

194456



194456

MEMORIA DESCRIPTIVA

de la Patente de Invención, por 20 años, solicitada a favor de Don José M^e P A R I S Duatiz, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Morales numero 25, por " UN PROCEDIMIENTO PARA LA FABRICACION DE UN PRODUCTO TAPAPOROS NITROCELULOSICO, EN PASTA ".

Este invento se refiere a un procedimiento para la fabricación de un nuevo producto tapaporos nitrocelulósico, en pasta.

5 El producto que se obtiene con el procedimiento de que se trata tiene la característica de ser sumamente adherente a la par que presenta una viscosidad adecuada que permite su penetración en los poros, por pequeños que sean y sea cual fuere su profundidad en la masa en que figuren.

10 Se caracteriza también porqué en caso alguno ni tñe ni perjudica los materiales en que se aplica, sean estos de madera, metales o cualquiera de los que se emplean en el ramo de la construcción. Al propio tiempo reúne las ventajas de



que una vez aplicado ni se cuartea, ni salta, ni produce al -
teración alguna del material de recubrimiento o pulimentación -
15 que se extienda sobre la superficie en la que aquel figure .

Finalmente, la referida pasta se trabaja con alcohol o con
un disolvente apropiado.

En su esencialidad el procedimiento de que se trata consis-
te en verificar una disolución de algodón pólvora de alta vis-
20 cosidad en disolventes apropiados, agregando a la mezcla unos
plastificantes y la referida mezcla se somete a una destila -
ción al vacío en aparatos apropiados, reduciéndose con ello el
exceso de disolventes que en la misma pueda figurar, dando -
por resultado una pasta homogénea de alta plastificación, ver-
25 dosa y adherente.

Como disolventes, en la realización del procedimiento de -
que se habla, se utilizan el acetato de metilo y la sextaona en
tre otros varios y como plastificantes, los aceites fílicos, el
aceite de ricino y el aftalato de dibutilo.

30 En la ejecución práctica del procedimiento se realiza en -
primer término la disolución del algodón pólvora en el disol -
vente que se emplee. El primero figurará en la composición en
un 50 por 100 en peso de la misma y los disolventes en un 25 -
por 100, alcanzando los plastificantes el 25 por 100 restante.

35 En la destilación al vacío se reduce la mezcla a un 60 por-
100 de su peso inicial y la pasta resultante se somete luego a
un amasado mecánico, para conseguir la perfecta homogeneiza -
ción de la misma.

40 Debe entenderse, que la proporcionalidad de los productos -
empleados ^{variará} entre límites prudenciales, de acuerdo con las carac
terísticas particulares, que haya de presentar el producto en
cada caso y según sea la aplicación concreta que el mismo haya
de tener, es decir, la clase de material a que se destine -



para tapar o cegar los poros que el mismo presente.

45 El producto obtenido por el procedimiento descrito variará en la forma como se acondicione y se presente al mercado .

Por último será variable en cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto de la Patente descrita .

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de esta Patente:-

- 50 1º.-Un procedimiento para la obtención de un producto tapaporos nitrocelulósico, en pasta, que en su esencialidad consiste en disolver algodón pólvora en un disolvente apropiado, - agregando a la mezcla plastificantes adecuados, sometiendo - el conjunto a una destilación al vacío para conseguir una ma-
55 sa nitrocelulósica concentrada de alta plastificación, verdo- sa y adherente, que se somete finalmente a un proceso de ama- sado para su homogeneización.
- 2º.-El propio procedimiento en el que se emplean como disolven- tes del algodón pólvora, el acetato de metilo y la sextona, en
60 tre otros de características análogas.
- 3º.-El propio procedimiento en el que se utilizan como plasti- ficantes aceites amílicos, aceite de ricino y aftalato de di- butilo, entre otros de características análogas a las de los detallados.
- 65 4º.-El propio procedimiento de la reivindicación 1ª., en el - que, la proporcionalidad de los productos empleados en el mis- mo, variable entre límites prudenciales, es la siguiente:-

Algodón pólvora	50 por 100
Disolventes	25 por 100
Plastificantes	25 por 100



52.-Un procedimiento para la fabricación de un producto tapaporos nitrocelulósico, en pasta.

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas escritas por una sola cara.

74

Barcelona, 1 de SEPTIEMBRE de 1.950.

P. A.

JUAN LLORI

P.P.