

19 4 4 4 7

20



Carpeta núm. 3,184.

Expediente núm.

1944 47

P A T E N T E D E I N V E N C I Ó N

a favor de

la razón social "José y Luis Cervelló Bach", domiciliada
5 en Barcelona, calle Aribau, nº 170,

por:

"Procedimiento mejorado para la fabricación
de sifones higiénicos".

20000-

10

M E M Ó R I A D E S C R I P T I V A

El objeto de la presente patente de inven-
ción lo constituye un procedimiento mejorado que, al tiem-
po que permite la fabricación de sifones higiénicos, mejor
dicho, de cabezas de sifón higiénicas, hace posible trans-
15 formar las actuales cabezas de sifón a base de una aleación
de plomo en cabezas de sifón completamente higiénicas. Con-
siste en síntesis el procedimiento mejorado para la fabri-
cación de sifones higiénicos, que se reivindica como obje-
to de esta patente, en que una vez moldeada la cabeza de
20 sifón, a base del metal, aleación o material que se tenga
por conveniente o partiendo de las actuales cabezas de si-
fón obtenidas a base de una aleación de plomo, son las ci-
tadas cabezas recubiertas interiormente mediante unas pie-
zas de material inatacable por el ácido carbónico que son



25 introducidas a presión o por roscado en la citada cabeza de sifón y que hacen imposible el contacto del agua carbónica con la cabeza propiamente dicha del sifón.

Sabido es que según el procedimiento actualmente empleado para la obtención de cabezas de sifón higiénicas, sobre una pipeta de porcelana o estaño, convenientemente colocada en el interior de un molde, se vierte y se moldea sobre ella, por fusión directa, la cabeza de sifón; con ello se consigue proteger interiormente la conducción del pico y la cámara que forma la citada cabeza, del contacto con el agua carbónica.

Tal forma de proceder nos proporciona una cabeza de sifón llamada higiénica que no responde prácticamente a la finalidad perseguida, ya que si se trata de una pipeta de porcelana y sobre ella se moldea la cabeza de sifón, debido a las deformaciones que ha sufrido la pipeta durante su ocación, al fundir sobre ella la mencionada cabeza, con cierta frecuencia se rompe y por las grietas de ella el agua carbónica puede establecer contacto con la cabeza de sifón, resultando de ello una cabeza de sifón que no es completamente higiénica. Si la pipeta es de estaño, como sea que este material funde a mas baja temperatura que la aleación de plomo, se hace necesario proteger la pipeta mediante un material refractario para evitar que, al fundir sobre ella la cabeza a base de una aleación de plomo, se funde la citada pipeta; por otra parte el recubrir la pipeta con material refractario es una operación muy laboriosa y que requiere cierto cuidado ya que al mas insignificante descuido la aleación de plomo pasa a través de los poros del material refractario o de los intersticios



55 no protegidos y funde, en parte, la pipeta de estaño, con lo cual la cabeza de sifón deja de ser higiénica y a veces queda inservible.

Según el procedimiento mejorado que se reivindica, se evitan en absoluto los inconvenientes anteriormente citados ya que, una vez obtenida la cabeza de sifón a base del metal, aleación o material que se tenga por conveniente, por fusión o moldeado, o partiendo de las actuales cabezas de sifón de plomo antimónico, se recubren estas interiormente, en todas sus partes que puedan establecer contacto con el agua carbónica, con un material inatacable por el citado ácido. A este fin, según el procedimiento mejorado que nos ocupa, se obtiene aparte una cazoleta de material inatacable por el ácido carbónico, cazoleta que puede estar constituida por una pieza única o por el acoplado de dos o más piezas, partiendo del fondo de la cazoleta una conducción; dicha cazoleta-conducción, de material inatacable por el ácido carbónico, se introduce a presión o por roscado en el interior de la cabeza de manera tal que la conducción recubra el interior de la conducción de la cabeza a lo largo de la cual se desplaza la tijera destinada al accionado de la válvula y que, la cazoleta propiamente dicha, quede aplicada contra el fondo bombeado que forma la cabeza de sifón que nos ocupa. Una conducción o pieza tubular de material inatacable por el ácido carbónico, obtenida aparte, se ajusta en el interior de la conducción que forma el pico de la cabeza, introduciéndola por la extremidad libre del citado pico y haciéndola resbalar a lo largo de él hasta que la pieza tubular penetre en un agujero previsto en la conducción de la pieza



85 anteriormente ajustada en el interior de la citada cabeza.
De esta suerte la cabeza de sifón queda protegida interiormente y el agua carbónica no puede establecer contacto alguno con las partes atacables por el ácido ya que, sobre la extremidad superior de la conducción-cazoleta introducida a presión, puede disponerse una junta de caucho que forme cierre hermético, junta que es atravesada por la tija destinada al accionado de la válvula y, por otra parte, contra la cazoleta queda aplicada la pieza portadora del tubo por el cual se remonta el líquido, pieza que puede ser de
95 caucho y formar cierre hermético con la citada cazoleta o formar un todo con el citado tubo a base de material inatacable por el ácido carbónico, en cual caso un anillo de caucho asegura el cierre hermético entre la cazoleta y la pieza-tubo.

100 En cierto tipo de sifones, la válvula que al ser desplazada de su asiento da lugar a la salida del agua carbónica a través del pico, es llevada por una tija, válvula y tija que, si interesa, pueden igualmente obtenerse a base de material inatacable por el ácido carbónico.

105 En otro tipo de sifones, la válvula está constituida por una membrana elástica de caucho que, al ser deformada por una tija, permite la salida del agua carbónica al exterior; la citada membrana elástica es llevada por una pieza que, en el caso que nos ocupa, se ha obtenido de material inatacable por el ácido carbónico y que puede, si interesa, ser la misma pieza portadora del tubo de aspiración para el agua carbónica o que constituye el citado tubo al mismo tiempo.

Después de lo manifestado se comprende que



115 serán susceptibles de variación aquellos detalles de reali-
 zación del procedimiento descrito que no influyan en su e-
 sencialidad, cual esencialidad no es otra que, una vez obte-
 nida la cabeza de sifón, por fusión o moldeado, recubriria
 interiormente mediante piezas de material inatacable por el
 120 ácido carbónico, obtenidas aparte, que se introducen y ajus-
 tan en el interior de la cavidad y de la conducción que for-
 man la citada cabeza y su pico, piezas que pueden existir
 en número variable y que quedan acopladas formando cierre
 hermético entre sí y con la conducción a lo largo de la cual
 125 se desplaza la tija que acciona a la válvula y con la pieza
 que forma parte o es portadora del tubo de aspiración, pu-
 diendo emplearse para la realización del procedimiento des-
 crito y que se reivindica, cualquier clase de material que
 sea inatacable por el ácido carbónico.

130

N O T A

Se reivindica como objeto de esta PATENTE DE
 INVENCION, por espacio de los veinte años fijados por la ley,
 la exclusiva de explotación en España de:

1. Un procedimiento mejorado para la fabricación
 135 de sifones higiénicos, mejor dicho, de cabezas de sifón hi-
 giénicas, que esencialmente se caracteriza en que una vez ob-
 tenida la cabeza de sifón a base de metal, aleación u otro
 material que se tenga por conveniente, por fusión o moldeado,
 o partiendo de las actuales cabezas de sifón obtenidas
 140 a base de plomo antimoniado, son las citadas cabezas recu-
 biertas interiormente mediante piezas de material inataca-
 ble por el ácido carbónico que se han obtenido aparte, pie-



zas que se intraducen y ajustan en el interior de la cavi-
dad y de la conducción que forman la indicada cabeza y su
145 pico, constituyendo cierre hermético entre sí y con la con-
ducción de la cabeza a lo largo de la cual se desplaza a-
xialmente la tija portadora de la válvula y con la pieza
que forma parte o es portadora del tubo de aspiración.

2. El procedimiento mejorado para la fabrica-
150 ción de sifones higiénicos, objeto de la reivindicación 1,
que esencialmente se caracteriza en que una cazoleta de ma-
terial inatacable por el ácido carbónico, que consta de u-
na o más partes, que en su fondo presenta una conducción,
es introducida a presión o por roscado en el interior de
155 la cabeza de sifón, de manera tal que su conducción recu-
bra interiormente la conducción de la cabeza de sifón en
la cual se desplaza la tija que acciona la válvula (válvu-
la y tija que igualmente se han obtenido a base de material
inatacable por el ácido carbónico) y, la cazoleta propia-
160 mente dicha, queda aplicada contra el fondo bombeado de la
citada cabeza, ajustándose en el interior de la conducción
que forma el pico, una pieza tubular de material inatacable
por el ácido carbónico que se introduce por la extremidad
libre del citado pico y se la hace restabar a lo largo de
165 él hasta que penetre en una agujero previsto en la conduc-
ción de la pieza-cazoleta-conducción anteriormente ajusta-
da en el interior de la cabeza.

3. El procedimiento mejorado para la fabrica-
ción de sifones higiénicos, objeto de las reivindicaciones
170 1 y 2, que esencialmente se caracteriza en que la cazoleta-
conducción y pieza tubular, una vez introducidas y fijadas
en el interior de la cabeza de sifón y pico respectivamen-
te, constituyen cierre hermético entre sí y, mediante jun-

26



tas elásticas, con la conducción de la cabeza de sifón a
175 lo largo de la cual se desplaza la tija que acciona la válvula y con la pieza portadora o que forma parte del tubo de aspiración para el agua carbónica.

4. El procedimiento mejorado para la fabricación de sifones higiénicos, objeto de las reivindicaciones
180 1 a 3, que esencialmente se caracteriza en que la pieza portadora del tubo de aspiración para el líquido, constituyendo o no una sola pieza con el indicado tubo, forma cierre hermético con la cazoleta-conducción y con la boca del frasco mediante una arandela de material elástico.

5. El procedimiento mejorado para la fabricación de sifones higiénicos, objeto de las reivindicaciones
185 1 a 4, que esencialmente se caracteriza en que la membrana elástica que constituye la válvula en cierto tipo de sifones, es llevada por una pieza de material inatacable por el ácido carbónico que, si interesa, puede ser la
190 misma pieza portadora del tubo de aspiración para el agua carbónica o que constituye, al propio tiempo, al citado tubo.

6. Un "Procedimiento mejorado para la fabricación
195 ción de sifones higiénicos".

Barcelona, 2 de septiembre de 1950.
P.P.