

194441



	MOD. - 1.452
B65D	L 9862 a

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por 20 años

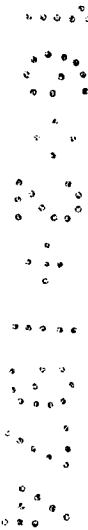
a nombre de KARL HUBER VERPACKUNGSWERKE

entidad alemana

establecida en 7110 Ohringen/Württ. República Federal
Alemana

por: "BARRILITO DE CERVEZA"

(Clase Internacional B65d)



194441

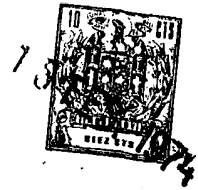


La invención se refiere a un barrilito para
cerveza de chapa muy fina con el fondo inferior y el
fondo superior rebordeados. Barrilitos para cerveza de
esta clase, llamados también "Barrilitos para reuniones",
5 presentan una envolvente en forma de cilindro hueco de
un espesor de pared relativamente pequeño. Ciertamente
es posible embutir estos barrilitos para cerveza, pero
por ello ni se consigue un aspecto similar a los gran-
des barriles para cerveza, ni estos barrilitos se refuer-
zan por ello, de manera que debido a la reducida rigidez
10 de la envolvente en forma de cilindro hueco, se pueden
abollar con demasiada facilidad durante el transporte y,
por ello, pueden perder su vistosidad y hasta tener fu-
gas. Por lo demás, los conocidos barrilitos de la clase
15 que entra en consideración sólo pueden apilarse con di-
ficultades, porque el contacto de los barrilitos para
cerveza dispuestos unos encima de otros tiene lugar prác-
ticamente a lo largo de una línea circular, de manera
que sólo se garantiza un apilamiento seguro si los ba-
20 rrilitos para cerveza apilados se envuelven con un enva-
se o similar.

A la invención tiene por objeto configurar la
forma del recinto de los barrilitos para cerveza de la
clase mencionada arriba de tal manera que, además de una
25 posible embutición, mediante especial conformación, se

17-7-70

194441



obtenga un barrilito para cerveza con elevada rigidez de forma y eficacia publicitaria. En una configuración especial más avanzada, han de poder apilarse unos sobre otros fácilmente como otros barriles.

5 El barrilito para cerveza conforme a la invención está configurado de manera que la envolvente del barrilito para cerveza está conformado en forma bombeada y está provisto de nervios circundantes, similares a los aros de barril. Es conveniente dimensionar la profundidad de las acanaladuras hasta la máxima expansión de material permitida, para aumentar la rigidez de la forma.

10

Gracias a esto no sólo se consigue un aspecto similar a barril de cerveza que aumenta la eficacia publicitaria, sino también una nueva forma, que incluso con los choques que se originan durante el transporte no puede ni abollarse ni tener fugas. Además, el aumento de dureza que se origina durante el proceso de expansión, contribuye a una resistencia considerablemente superior en las paredes del casco del barrilito para cerveza.

15

20

Debido a la conformación de nervios similar a barril de cerveza, el diámetro medio de los barrilitos de cerveza se aumenta ciertamente algo, pero se reduce la altura permaneciendo constante el volumen, de manera que el aumento del diámetro es compensado a su vez por

25

194441



777777

la altura menor. Para conseguir la capacidad de apila-
miento deseada, se configura el barrilito para cerveza,
en una ejecución especialmente preferida, de manera que
el diámetro del fondo superior es algo menor que el diá-
metro del fondo inferior, y que el fondo inferior, fue-
5 ra de la estria anular dirigida hacia adentro, presen-
ta una superficie anular esencialmente paralela al fon-
do inferior. Gracias a esto, no sólo pueden apilarse con
seguridad estos barrilitos para cerveza, sino que se cen-
10 tran además perfectamente entre sí. La invención se ex-
plica más detalladamente a continuación por medio de un
ejemplo de ejecución reproducido esquemáticamente en el
dibujo.

El barrilito para cerveza representado en el
15 dibujo presenta una envolvente 1 conformada en forma
abombada, que está provisto de un fondo inferior 2 re-
bordeado y un fondo superior 3 rebordeado. Cuatro ner-
vios 4 circundantes están previstos en la envolvente se-
parados entre sí, aunque, naturalmente, pueden preverse
20 también menos o más que cuatro nervios. El abombamiento
de la envolvente del cuerpo, es decir la diferencia en-
tre el diámetro del fondo inferior y el máximo diámetro
del cuerpo, que resulta más duro por la dilatación de
la chapa, alcanza por ejemplo, en forma conocida, un má-
25 ximo del 20% del diámetro del fondo, mientras que la al

17-7-75

194441

16



tura de los nervios con un espesor de chapa usual debería alcanzar unos 2 cm.

Para poder apilar perfectamente y en forma centrada estos barrilitos para cerveza de tipo conocido, el diámetro del fondo superior 3 es algo menor, por ejemplo 7 mm menor que el diámetro del fondo inferior 2, y el fondo inferior 2 presenta fuera de la ondulación o estría anular 5 dirigida hacia adentro, que corresponde a una ondulación anular 6 que hay en el fondo superior 3, una superficie anular 7 paralela al fondo inferior 2. Por consiguiente, está subordinado una especie de escalón de apilamiento al fondo inferior de cada barrilito para cerveza. Para el refuerzo puede estar dispuesto en el fondo inferior en posición central, una superficie anular 8, para reforzar el fondo inferior de manera que resista la presión manométrica interior necesaria de 4 at. En el fondo superior 3 del barrilito para cerveza está previsto un tapón 9 de toma.

La presente solicitud, que corresponde a la presentada en República Federal Alemana, el 18 de Octubre de 1.972, bajo el N° G 72 38 249.1, se acoge a los beneficios del Artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

17-75

194441



REIVINDICACIONES

5

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

10

1ª.- Barrilito para cerveza de chapa muy fina, con el fondo inferior y fondo superior rebordeados, que se caracteriza porque la envolvente (1) del envase está conformada en forma abombada y está provista de nervios (4) circundantes similares a aros de barril.

15

2ª.- Barrilito para cerveza según reivindicación 1ª, que se caracteriza porque la profundidad del abombamiento corresponde a la expansión máxima admisible del material.

20

3ª.- Barrilito para cerveza según reivindicación 2ª, que se caracteriza porque la profundidad del abombamiento alcanza aproximadamente el 20% del diámetro del fondo inferior.

25

4ª.- Barrilito para cerveza según una de las reivindicaciones precedentes, que se caracteriza porque el diámetro del fondo superior (3) es algo menor que el diá-

1747473

194441



metro del fondo inferior (2) y el fondo inferior, además de la estría anular (5) dirigida hacia adentro, presenta una superficie anular (7) paralela al fondo inferior.

5

5ª.- Barrilito de cerveza.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

10

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 16 FEB. 1974

Fernando de Elizaburu

P. A.

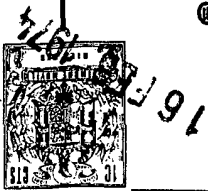
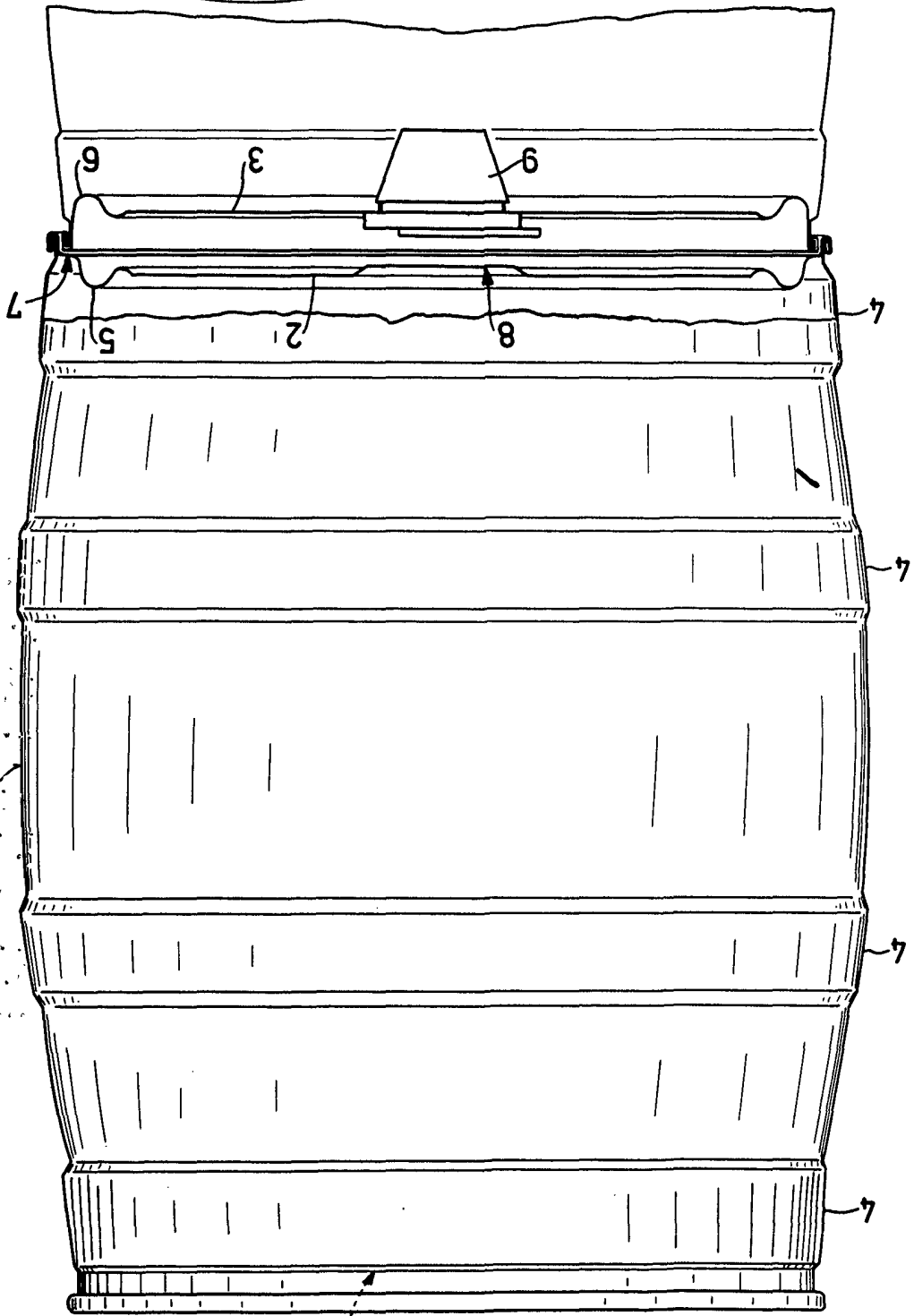
Por Poder.

5-2-74

-7-

LFG.

Fernando de Eizaburu
Por Poder.



194441 I/I



KARL HUBER VERLAGS-DRUCK