

194420



194420

Int. Cl. B 67 D

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de D. JORGE BIGNARDI BERGAMI, ciudadano italiano, domiciliado en Barcelona, calle Roberto Bassas, 60, por "CAPUCHÓN PARA FRASCOS AEROSOL DE MONTAJE AUTOMÁTICO".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

El objeto de la presente invención consiste en un capuchón perfeccionado para frascos aerosol, especialmente diseñado para ser montado automáticamente, mediante máquinas apropiadas, el cual ofrece un cuerpo de forma cilíndrica, en cuyo interior, hueco, queda formado otro espacio cilíndrico por el que ajustadamente se desliza la pieza que lleva incorporada la boquilla de salida del producto aerosol contenido en el interior del frasco, estando previsto en la base superior del capuchón un pulsador inherente mediante cuya presión

5.
10.



se verifica la salida del mencionado producto.

Este capuchón se ha ideado principalmente, como queda dicho, con el fin de poderlo incorporar de una forma mecánica, es decir, sin el concurso manual, enci-

5. ma de un frasco aerosol. Hasta la fecha, dicha operación se tenía que verificar manualmente en dos fases: una, en la que se montaba el pulsador o el cuerpo cajeadado portador de la tobera de salida sobre el vástago de la válvula colocada en el frasco, y otra, en la que el capuchón propiamente dicho, eventualmente portador del pulsador
10. digital, era acoplado encima del conjunto anterior.

- Con el capuchón que se describe, su incorporación al frasco se realiza automáticamente, sin intervención manual alguna, dado que el primero, que lleva inherente el
15. pulsador, puede ser fácilmente montado, juntamente con el cajetín convencional portador de la tobera, sobre la válvula del frasco correspondiente por una máquina automática de funcionamiento por vibradores o similar.

- Como es sabido, los frascos aerosol acostum-
20. bran a presentar en su interior, cerca de su base superior, una válvula cuya cánula sobresale al exterior por un orificio previsto en el centro de dicha base. La pieza portadora de la boquilla, prevista en el interior del capuchón, ofrece un orificio donde se ocluye dicha cá-
25. nula, mientras que el borde externo de la parte inferior del mismo capuchón se asienta contra el pliegue o bordón conformado alrededor de la base superior del frasco aerosol. En estas realizaciones convencionales, la pie-



20

- za interior del capuchón, móvil con respecto al mismo, en la que se halla formada la tobera o boquilla y que recibe por encaje a presión el vástago de la válvula del recipiente, se monta manualmente sobre el referido vástago, y, en una segunda fase de montaje, es el capuchón el que, también de manera manual, se adapta a la parte superior del recipiente, alojando en su interior holgadamente dicha pieza.

10. Para mejor comprensión de la presente memoria descriptiva se acompañan unos dibujos en los que, esquemáticamente y tan sólo a título de ejemplo, se representa un caso práctico de realización de un capuchón para frascos aerosol de conformidad con las características de la invención.

15. En dichos dibujos, la figura 1 es una vista en perspectiva del capuchón y de la parte superior del frasco aerosol, en posición separada; y la figura 2 es una sección axial del referido capuchón, ya incorporado al frasco.

20. De la observación de estas figuras se desprende que el capuchón está formado por dos paredes cilíndricas, 1 y 2, dispuestas de forma concéntrica y solidarias de una base superior común 3, en la que se ha practicado un entrante que a su vez se halla ocupado por el pulsador 4, el cual se encuentra unido a la base 3 mediante un pedúnculo elástico y flexible 5, lo que permite a aquél asumir un movimiento oscilatorio que repercute sobre la pieza cilíndrica 6 que se desli-

104420

104420



za ajustadamente por el interior del espacio determinado por la pared interior 2 del capuchón.

5. Esta pieza cilíndrica 6 ofrece en su base inferior un orificio 7 en el que se cobija el vástago 8 que sobresale del cuerpo del frasco. Este vástago, de condición retráctil, al descender por la presión que sobre él efectúa la pieza cilíndrica 6 al ser empujada por el pulsador, abre, de forma en sí conocida, el paso de la válvula cobijada en el interior del frasco, el contenido del cual, pasando por el interior del vástago, sale al exterior por una tobera 9 prevista en la pieza cilíndrica 6 y enfrentada a la ventana 10 abierta en el contorno del capuchón. Con el fin de que dicha pieza cilíndrica no dé vueltas sobre sí misma, puede presentar una o más acanaleduras verticales, las cuales cobijan unos topes solidarios del cuerpo del capuchón y que impiden toda rotación recíproca entre éste y la pieza 6 alojada en su interior.
- 10.
- 15.

20. El faldón periférico del capuchón se asienta sobre el borde que conforma la base superior del frasco. El borde inferior correspondiente a las paredes interiores 2 del capuchón presenta un nervio periférico interior 11 que encaja por simple engatillamiento elástico bajo el collarín 12 formado por la base metálica de la válvula del recipiente. Dicho collarín se constituye en tope de descenso, en la posición de uso, de la pieza o cajetín 6, cuyo tope, antes de ser incorporada a la válvula 8 -es decir cuando se halla suspendida junto con el res-
- 25.



- to del capuchón previamente a su incorporación a la válvula- lo constituye el propio nervio 11 que luego pasa a ser el vínculo de unión con el collarín 12. Así, pues, con el fin de que la pieza cilíndrica 6 no
5. descienda por el interior del espacio definido por la pared interior 2 que la cobija, cuando aún no se ha procedido a la incorporación del capuchón y éste se halla suspendido por unas pinzas sobre el frasco durante el proceso de montaje automático del mismo, el mencionado espacio presenta el pequeño bordón inferior 11 que
10. subsana la diferencia diametral que posibilitaría la caída de la pieza 6 con respecto al recinto cilíndrico definido por la pared 2.

- Serán independientes del objeto del presente
15. modelo de utilidad los materiales, formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los distintos elementos que lo integran y, en general, todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad de la invención.



N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

5. 1. Capuchón para frascos aerosol de montaje automático, que se caracteriza por el hecho de que la pieza cilíndrica o cajetín portador de la tobera de salida y que se ajusta al vástago de la válvula del recipiente, queda montada de origen ajustadamente dentro del alojamiento cilíndrico interior del capuchón, cuya pared interna dispone del correspondiente bordón perimetral de ajuste a presión, por medio de la oportuna máquina prevista al efecto, con el collarín formado por la base de la referida válvula, actuando previamente dicho bordón de tope contra el descenso de la pieza cilíndrica y su separación del capuchón, cuando éste se halla suspendido en la fase de su manipulación mecánica previa a su montaje sobre el recipiente.
- 10.
- 15.

2. Capuchón para frascos aerosol de montaje automático.

- La presente memoria consta de seis hojas foliadas, escritas por una sola cara.
- 20.

Madrid, _____

513

JORGE BIGNARDI BERGAMI

p.a.

J. TORTRAS

p.p.

A. GULLEUMAS

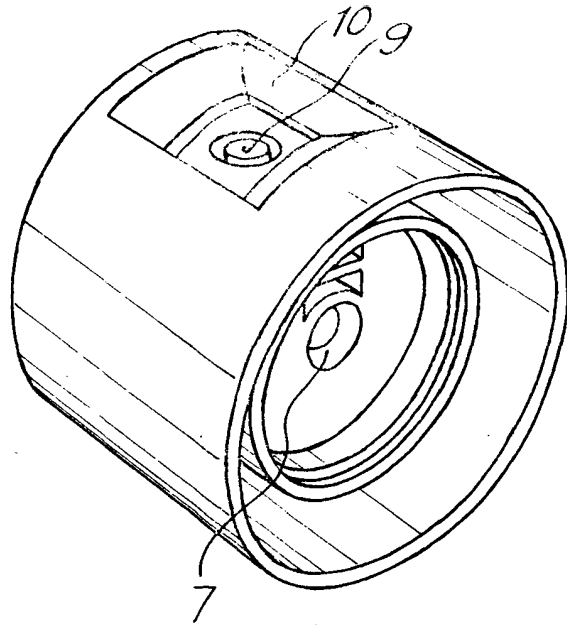


FIG. 1

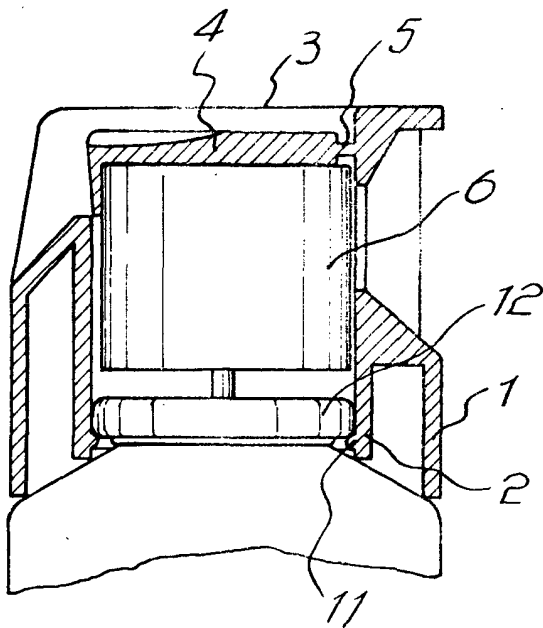
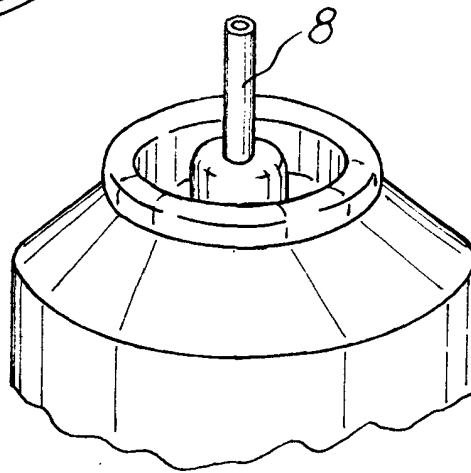


FIG. 2

31 AGO. 1973

~~13 ABR. 1971~~

Madrid,
JORGE BIGNARDI BERGAMI
p.a.

J. TORTRAS

p.p.

A. GULLEUMAS