

104378



29 AG.

194378

Int. Cl.:	E04G

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad por veinte años, en España, por "DISPOSITIVO PARA EL CRIBADO Y CLASIFICACION DE INERTES PARA HORMIGON Y SIMILARES", a favor de "TALLERES DE VICALVARO, S.A.", entidad de nacionalidad española, residente en Madrid, con domicilio en la calle de Campoamor, nº 18.

- - - -

Es sabido que, para adaptarse a las actuales necesidades de producción de inertes para hormigón, con puestos cimentados, conglomerados bituminosos y otros materiales triturados, ha entrado en el uso común el empleo de dispositivos, generalmente denominados dispositivos de preparación de inertes, constituidos por diversas unidades transportables, adecuadas por lo tanto para ser trasladadas en el recinto de la misma cantera, para reducir los recorridos, o de una cantera a otra para aproximarse lo más posible al punto de utilización. El producto acabado de tales dispositivos puede ser una mezcla de inertes de diversas dimensiones, denominado -

5.

10.

16-8-78

194378



29

Tales inconvenientes son:

5. a) Los mixtos producidos no son controlados - en cuanto a granulometría o lo son sólo parcialmente, - por lo cual no se tiene la garantía de que la composición granulométrica sea la deseada.
- b) Los porcentajes de las diversas clases producidas no se pueden definir de manera que resulten - - siempre conformes con los porcentajes necesarios para - la utilización.
10. c) La reutilización y la regulación de las máquinas de retrituración resultan dificultosas.
- d) Los porcentajes de las diversas clases producidas no pueden mantenerse constantes al variar el -- producto procedente de la cantera y más todavía en el - caso de paso de una cantera a otra.
15. e) Las diversas unidades están muy dispersas y ello supone la ocupación de considerables espacios.
- f) El dispositivo puede ser difícilmente adaptado a las exigencias variables de la utilización.
20. El objeto del presente invento lo constituye un dispositivo fácilmente transportable que permite evitar los inconvenientes antes citados y que comprende -- una materia de receptáculos o células adyacentes entre sí, dotados de aberturas algunas de ellas de descarga -
25. directa y otras con descarga a través de alimentadores orientables y regulables, y una pluralidad de transportadores de cinta que discurren en sentido paralelo y/o radial con respecto a la batería de dichos receptáculos.
30. Dicha batería puede ser completada con una - criba dispuesta en la parte superior, con descarga directa en los receptáculos individuales. Además, puede -



29 Nov

estar constituida por elementos modulares de volumen reducido, de manera que puedan ser fácilmente compuestos y combinados, según las necesidades.

5. La descripción de las distintas partes del objeto en cuestión se hará a continuación con ayuda de los dibujos de las adjuntas hojas de planos, en los que se representa un modo de realización de la invención — presentado a título de ejemplo y sin carácter limitativo, por lo que sus variantes de cualquier índole, mientras sean meramente accidentales y no determinen la obtención de un resultado industrial nuevo y distinto, deben considerarse incluídas dentro del ámbito de protección dimanante del registro que se solicita.

10. La figura 1 muestra una vista frontal esquemática de un dispositivo según la invención, con una batería de cinco receptáculos o células.

La figura 2 muestra una vista lateral de dicho dispositivo.

15. La figura 3 muestra una vista en planta del mismo dispositivo.

20. El dispositivo, según la invención comprende dos o más receptáculos o células (en el plano son, por ejemplo, cinco) indicados genéricamente con el número 1, de forma paralelepípedica, cada uno de los cuales está destinado a recibir por arriba una de las clases de inertes separados por la criba o por las cribas 2, situadas superiormente, y a descargar dichas clases a través de una de las cuatro aberturas, dos de las cuales son superiores de descarga directa 3 y dos son bocas de fondo 4.

Las dos descargas superiores sirven normalmen



5. te como descargas de rebose, mientras que las dos bocas inferiores, por medio de alimentadores de capacidad variable (5) y mediante el empleo de las cintas 6, 7, 8, 9, 10 dispuestas dos a un lado, dos en el lado opuesto y una en el centro, como indica la figura 2, puede realizar el almacenaje separado de las diversas clases, o bien el almacenaje de mixtos de medida controlada.

10. Al ser los alimentadores giratorios en torno al eje de la abertura de fondo del receptáculo 1, cada uno de ellos puede alimentar a la cinta central 10, a una cinta lateral paralela (7-9) o a una cinta lateral radial (9 bis) representada por líneas de puntos en la figura 2.

15. Las descargas 3 de rebose alimentan a las cintas 6 y 8 que transportan en general el material excedente para su devolución al ciclo; también, en este caso, una de las cintas paralelas, por ejemplo la 6, puede ser sustituida por una o más cintas radiales 6 bis, representadas con líneas de puntos en la figura 2.

20. Tal disposición, con la rotación y la regulación del caudal de los alimentadores con la inversión de la dirección de transporte de los transportadores de cinta indicados o con la sustitución de uno o dos de éstos por dos o más cintas radiales, permite satisfacer

25. de manera oportuna y precisa las exigencias determinadas por el cambio de composición del producto de la cantera, por el cambio de composición del producto requerido y por la adaptación del dispositivo a una nueva cantera; la figura 2 representa a título indicativo la vista lateral de un complejo de cinco receptáculos o células.

30. las.

1000075

194370

29 A



5. Si, por ejemplo, se quiere obtener un mixto controlado, basta con orientar hacia el interior uno de los dos alimentadores 4 de A,B,C,D, (figura 3) (flecha de línea continua) y regular el caudal con el fin de tener los porcentajes requeridos por el mixto, que es llevado a depósito por la cinta 10 sobre la que descargan los alimentadores.

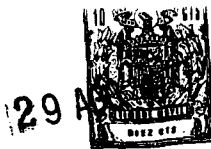
10. El material fuera de medida se recoge en el receptáculo E y a través de la cinta 7, cargada por el alimentador 4 vuelto hacia el exterior, es llevado a la unidad de trituración secundaria y vuelto a incluir en el ciclo; el rebose de las clases B, C y D se descarga sobre la cinta 6 y se vuelve a someter a ciclo a través de una segunda unidad de trituración secundaria; y el exceso de la clase A (fino) se recoge con la cinta 8 y se deposita por separado.

15. Si se desea disponer de clases compuestas, es posible enviar a depósito, en cantidades oportunamente dosificadas, las clases A y C, por ejemplo, separadas de las clases B y D alimentando con las dos primeras la cinta 10 y con las dos segundas la cinta 9, y actuando para el resto con la disposición del ejemplo precedente (flecha de línea de puntos en la figura 3).

20. Finalmente, si se desea disponer de cuatro clases distintas, es suficiente sustituir, por ejemplo, la cinta 9 por tres cintas radiales alimentadas por las clases A, B y C, mientras que la clase D se envía a depósito a través de la cinta 10.

25. La reinclusión en ciclo se produce como en el primer ejemplo.

30. Resulta evidente, que se puede proponer al --



respecto un número muy elevado de ejemplos y un número equivalente de soluciones, sobre todo teniendo en cuenta que los receptáculos pueden ser también un número superior al representado.

5.

N O T A

Descritos suficientemente el objeto del presente Modelo de Utilidad y sus diferentes partes, se declara que lo que constituye su esencialidad y para lo que se pide la correspondiente protección es lo que se concreta en las siguientes reivindicaciones:

10.

1ª.- Dispositivo para el cribado y clasificación de inertes para hormigón y similares, caracterizado por el hecho de comprender una pluralidad de células o receptáculos de forma paralelepípedica dotados de -- aberturas, algunas de descarga directa y otras de descarga a través de alimentadores orientables y regulables situados bajo dichas aberturas, y una pluralidad de -- transportadores de cinta dispuestos en sentido paralelo y/o radial con respecto a la batería de receptáculos.

15.

20.

2ª.- Dispositivo para el cribado y clasificación de inertes para hormigón y similares, según la reivindicación 1ª, caracterizado, además, por el hecho de que puede ser completado con una criba de descarga directa superiormente situada.

25.

3ª.- Dispositivo para el cribado y clasificación de inertes para hormigón y similares, según la reivindicación 1ª, caracterizado, además, por el hecho de que puede ser completado con un determinado número de -- transportadores de cinta alimentados a voluntad por todos o parte de los receptáculos o células que forman la unidad.

30.



5. 4ª.- Dispositivo para el cribado y clasificación de inertes para hormigón y similares, según la reivindicación 1ª, caracterizado, además, por el hecho de estar constituido por elementos modulares de reducido volumen de manera que puedan ser fácilmente compuestos y combinados de acuerdo con las necesidades.

5ª.- Dispositivo para el cribado y clasificación de inertes para hormigón y similares.

Todo según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de ocho hojas debidamente foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras y se representa en la adjunta hoja de planos.

Madrid, 29 de agosto de 1.973

EL AGENTE:

P.P.

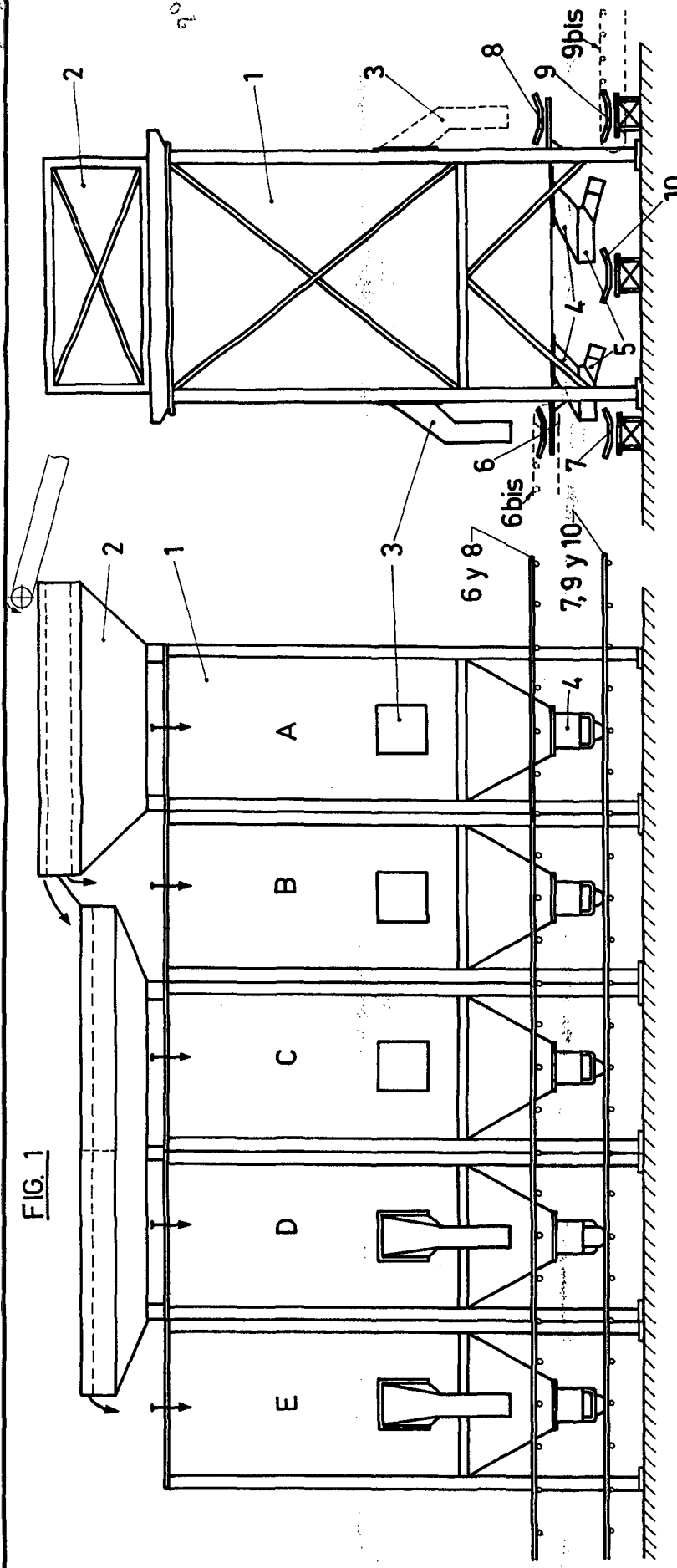


FIG. 1

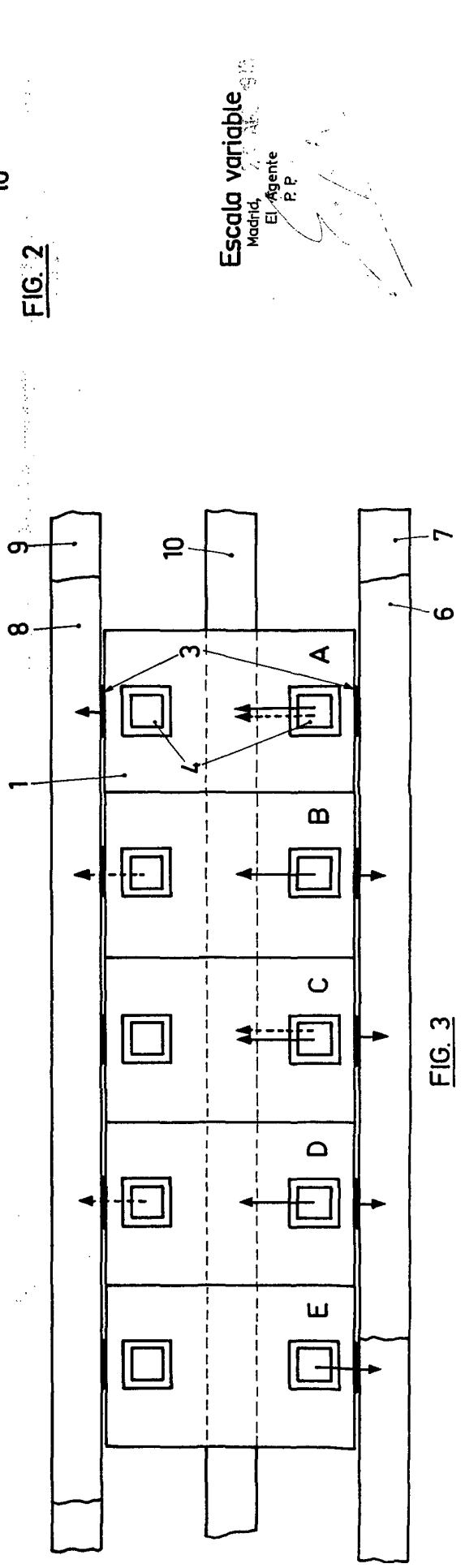


FIG. 2

FIG. 3

Escala variable
 Madrid,
 El Agente
 P. P.

[Handwritten signature]