

194357



MEMORIA DESCRIPTIVA

que forma parte integrante de la patente de invención que se solicita en España a favor de la firma RENA BUEROMASCHINENFABRIK G.M.B.H., DE I S E N H O F E N, basada en la prioridad de la solicitud alemana nº p 55857 XII/151 D del 23 de Septiembre de 1949, p o r :

APARATO HUMEDCEDOR DE SUPERFICIES
PARA TRASBORDAR ESCRITURAS.

194357

Inventor: A. R E N A U E R .

El presente invento se refiere a un aparato destinado a humedecer superficies para trasbordar escrituras. Dicho aparato puede ser concebido para uso manual ó construido como máquina.

5 Para llevar a cabo la reimpresión hay que humedecer la superficie a la que ha de trasbordarse la escritura, con un medio disolvente, por lo que una característica principal de éstos aparatos es el elemento destinado a dicha operación. Ello, a su vez, presupone la existencia de un
10 depósito para el líquido activo.

Al objeto de evitar el humedecimiento excesivo del elemento destinado a dicha operación, que consiste en una materia absorbente, por ejemplo fieltro, es necesario gobernar el acceso desde el depósito. Caso de no hacerse
15 esto, se mojaría la superficie con exceso y se produciría, además, por evaporación una pérdida demasiado grande del medio disolvente.

Según el presente invento, se han previsto medios que garantizan la dosificación del paso del depósito al elemento absorbente. Para lograr ésta finalidad, el depósito
20 puede ser variable en su forma, pudiendo, por ejemplo, estar provisto de una membrana, por cuyo accionamiento se disminuye el volumen del depósito, siendo llevado así el líquido al elemento absorbente. En éste caso, el propio recipiente



25 forma una bomba. No obstante, la disposición puede ser
hecha tal que se prevea una bomba por separado. La misma,
convenientemente, deberá ser accionada al propio tiempo de
sostener el mango del aparato, por lo que, por conveniencia,
30 está colocada la bomba en el interior de dicho mango. Al
alcance del mismo se prevee convenientemente un elemento
accionador para la bomba.

De ésta manera, evidentemente, se ha logrado una
dosificación. La misma, sin embargo, se afina especialmente
según el presente invento por el hecho de que la union entre
35 el depósito y el elemento humedecedor, está formada por ca-
nales capilares que desembocan en aperturas en la pared del
depósito, dispuestas en el lado junto al elemento. Por lo
demás, el depósito es provisto convenientemente con mirillas
de cristal. El propio depósito es convenientemente al mismo
40 tiempo portador del elemento humedecedor, del rodillo de
presión y de un mango.

Los adjuntos dibujos muestran formas de ejecución
de un aparato según el invento, a saber:

- 45 Figura 1: un aparato en dos cortes perpendiculares alter-
nativamente,
Figura 2: una segunda forma de ejecución de un aparato en
sección,
Figura 3: una tercera forma de ejecución de un aparato en
alza y sección,
50 Figura 4: otra forma de ejecución de un aparato en sección,
Figura 5: otro aparato manual en alza,
Figura 6: un corte según las líneas A-B de la figura 5.

El depósito 1 para la admisión del líquido tiene,
según la figura 1, forma cilíndrica. Uno de sus lados fron-
55 tales 2 está provisto con una mirilla de cristal 3, mientras
que una tapa enroscable 4 en el otro lado frontal posee una
membrana 5. Unido al depósito se encuentra un sujetador 6
para el elemento humedecedor 7 que consiste de una capa de
fieltro. Desde el interior del depósito conducen canales 8
60 al elemento humedecedor 7.

Al usar el aparato y mientras se sujeta, se apri-
siona con el dedo pulgar la membrana 5. La variación así
producida del volumen interior del depósito, trae consigo
la expulsión de líquido a través de los canales 8 al ele-
65 mento humedecedor 7.



70

Mientras que en el caso de la figura 1 el mismo depósito 1 forma una bomba, está dispuesta según la forma de ejecución de la figura 2 una membrana de goma 10 en el mango 9, conectada a un soporte 11, del depósito 1. La variación de volumen de la membrana de goma 10 puede llevarse a efecto por presión sobre un muelle 12 dispuesto en la parte exterior del mango, por lo que al utilizar el aparato puede ser inyectado aire en el interior del depósito 1 por presión sobre el muelle 12.

75

Según la forma de ejecución de la figura 3, el mango 9 mismo forma el cilindro de una bomba de aire. Sobre el brazo de émbolo 13 se encuentra una boquilla 14, por cuya torsión es variable el movimiento del émbolo.

80

Según la forma de ejecución de la figura 4 se ha prescindido del empleo de una bomba. El depósito 1, en éste caso, está conectado por canales capilares 14 de muy pequeño diametro, con el elemento humedecedor 7. Los canales 14 desembocan en aperturas 15 de la pared del depósito, así que las gotas que se forman en los extremos inferiores de los capilares, permanecen libremente en los orificios 15 y no son absorbidos por materias fibrosas u otras del elemento humedecedor 7. Para evitar en todos los casos tal absorción, hay antepuesta una capa distanciadora 16 ante el elemento humedecedor 7 que consiste de fieltro colocado através, cuerpos esponjosos, chapa, material prensado, u otros. Es importante con respecto a la capa 16 que no tenga fibras que penetren en el interior de la apertura 15.

85

90

95

Diametralmente al elemento absorbente 7, está provisto el depósito 1 de un rodillo de presión 17, destinado a repasar la capa portadora de la escritura colocada sobre la base humedecida.

100

105

Los orificios capilares 14 impiden, debido a su sección pequeña, el paso continuo de líquido. Sólo se formarán gotas en los extremos inferiores de los orificios capilares 14, las cuales permanecen en su lugar si no son absorbidas. Caen, sin embargo, si el aparato es expuesto a una trepidación, por ejemplo al ser levantado rápidamente o al ser agitado, impregnando de esta forma el elemento humedecedor 7. Las figuras 5 y 6 muestran finalmente, que el depósito 1 del aparato puede formar el soporte para un rodillo de presión 17 y para el elemento humedecedor 7 así como para el mango 9, disposición que hace extraordinariamente manejable el depósito, reduciendo los gastos de fabricación.

154357



REIVINDICACIONES

1. APARATO HUMEDCEDOR DE SUPERFICIES PARA TRASBORDAR ESCRITURAS, consistente en un depósito para el repuesto de líquido, una union entre éste y el elemento humedecedor y, en todo caso un rodillo de presion, caracterizado por la disposición de medios para dosificar el paso del líquido del depósito al elemento humedecedor.
2. APARATO según reivindicación nº 1, caracterizado porque el depósito puede ser de forma variada.
3. APARATO según reivindicación nº 1, caracterizado por la disposición de una bomba para el suministro de aire al depósito.
4. APARATO según reivindicaciones nº 1 y 3, caracterizado por un órgano de bomba y un elemento accionador colocados en el mango, para el suministro y gobierno del aire.
5. APARATO según reivindicacion nº 1, caracterizado por canales de union capilares entre el interior del depósito y el elemento humedecedor y aperturas en la pared del depósito en el lado junto al elemento en el que desembocan dichos canales.
6. APARATO según reivindicaciones nº 1 a 5, caracterizado porque el depósito lleva mirillas de cristal.
7. APARATO según reivindicaciones nº 1 á 6, caracterizado porque el depósito está consruido de tal forma que es portador del elemento humedecedor de un rodillo de presion y de un mango.
8. APARATO HUMEDCEDOR DE SUPERFICIES PARA TRASBORDAR ESCRITURAS, tal como aparece descrito en la presente Memoria que consta de cuatro páginas mecanografiadas en una sola cara y dibujos adjuntos.

125 ABO. 1950

P.A

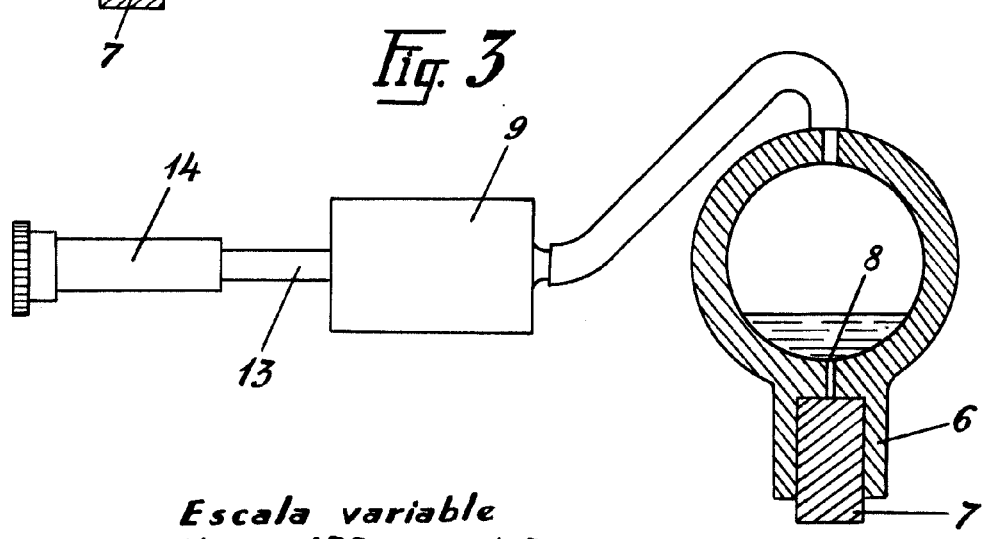
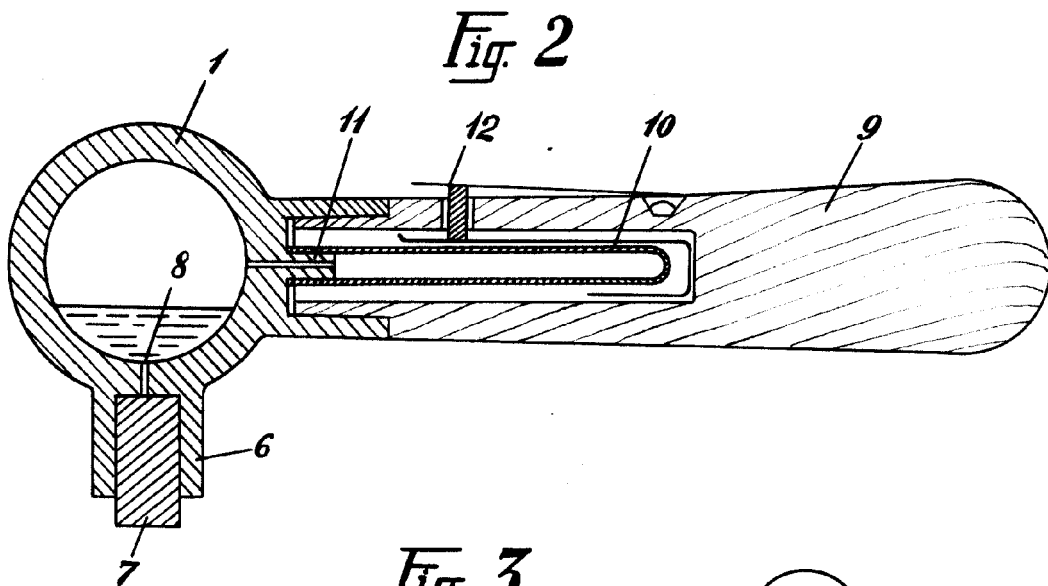
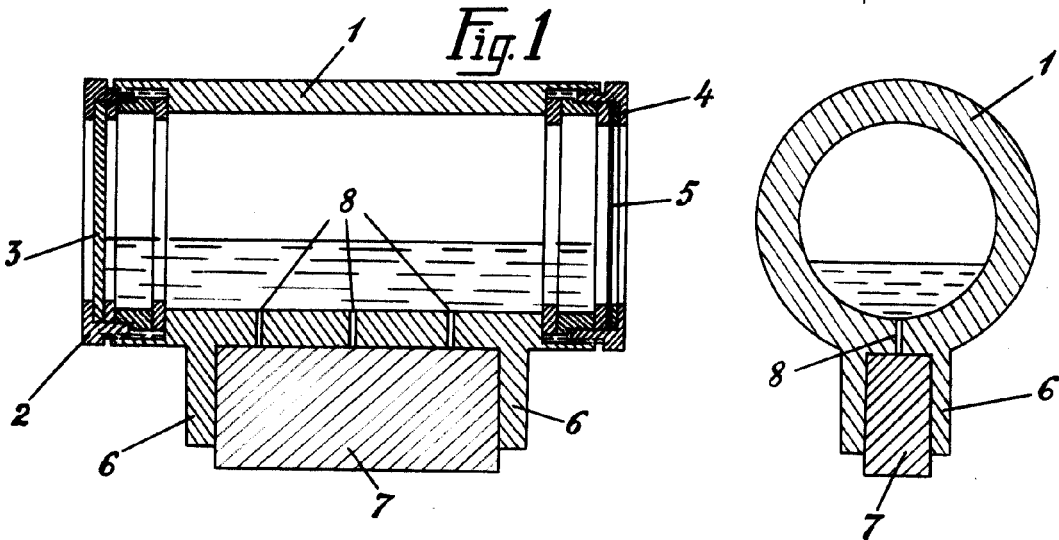
RAFAEL DE MORALES

194357

RENA BUEROMASCHINENFABRIK G.M.B.H.

194357

Hoja nº 1



*Escala variable
MADRID, 25 Agosto, 1950*

*B.A.
[Signature]*

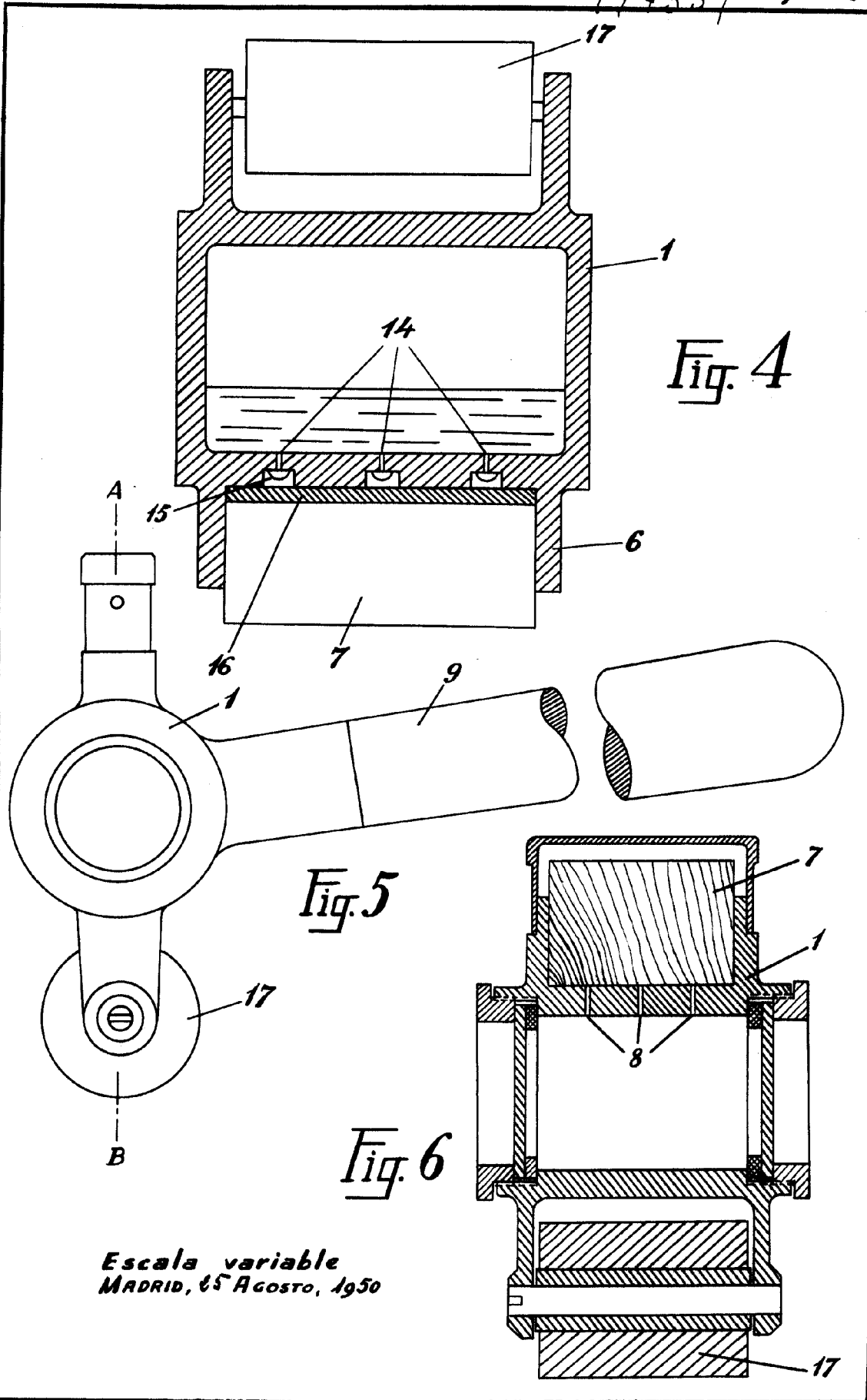


Fig. 4

Fig. 5

Fig. 6

Escala variable
MADRID, 65 Agosto, 1950

P.A. *[Handwritten signature]*