

27



194.318
194.318

MEMORIA DESCRIPTIVA
correspondiente a la solicitud de registro de un
MODELO DE UTILIDAD
a favor de

FIGSEA.- FABBRICA ITALIANA CHIUSURE SICUREZZA E AFFINI DI CORRADO GIANFRANCESCO & CO. S.a.S., con domicilio en VIANO (REGGIO EMILIA) ITALIA y por: "CIERRE DE SEGURIDAD COMBINADO DE ALUMINIO Y MATERIAL SINTETICO, ESPECIALMENTE PARA BOTELLAS DE LICORES". Con prioridad Italiana n.º. 46.846 A/73 de fecha 3 de Mayo de 1.973.

- o - o - o - o -

Se conocen cierres para botellas de licores realizados por medio de una cápsula continua de aluminio de ligero espesor, la cual se fija al cuello de la botella por rodamiento, presenta un sector perfilado de rosca igualmente por rodamiento, y además, por debajo de éste, una sección de fractura previamente establecida, que permite el desentrosado de



la parte superior del cierre, cuando se desea utilizar la botella.

10

Los cierres de este tipo, de lámina de aluminio, están generalmente desprovistos de válvulas de antifalsificación, que impiden la introducción fraudulenta de líquido en el interior de la botella durante el momento de empleo de la misma.

15

El objeto del presente Modelo de Utilidad, concierne a un tapón del tipo antes descrito, el cual comprende sin embargo, en su interior, una válvula antifalsificación que garantiza la autenticidad del contenido, impidiendo su relleno con líquidos diferentes durante su uso.

20

Este se consigue de acuerdo con el objeto de este registro, aplicando al cuello de la botella un elemento de válvula constituido por dos partes complementarias previstas para constituir una cavidad interior en la que actúa una válvula de cierre, cuerpo de válvula que resulta bloqueado sobre el cuello de la botella a expensas de un reborde practicado en la misma cápsula de aluminio exterior.

25

Esta misma, además, en su parte superior, presenta un fileteado, que se ajusta directamente a un roscado exterior del elemento de válvula antes mencionado.

30

En el interior de la parte superior se aloja además, según la invención, un pequeño disco plano, del que se deriva, por la parte de abajo un pedúnculo que puede introducirse por el interior de la cavidad del cuerpo de válvula, para encajarse contra la válvula y así mantenerla en posición de cierre.

35

De acuerdo con otra solución adoptada de la invención, para facilitar el deslizamiento de la cápsula exterior contra la parte superior del cuerpo de válvula, generalmente construido de material sintético, la parte interna superior de dicha cápsula, situada por debajo del pequeño disco, y que compren-



40 de el roscado, puede revestirse convenientemente de material
plástico sintético, preferentemente del mismo tipo que cons-
tituye el cuerpo valvular anteriormente mencionado.

Las ventajas y las características funcionales cons-
tructivas de esta solicitud, se pondrán más claramente de re-
lieve en la descripción detallada que sigue, que muestra una
45 solución especial adoptada y expuesta a título de ejemplo no
limitativo en las figuras de las hojas de planos adjuntas.

En la hoja primera y en su figura única se representa
un cierre según la invención, en sección detallada.

La hoja de dibujos segunda muestra la sección II-II re-
50 presentada en la FIG. 1.

En la FIG. 1 puede verse el cuello (1) de la botella
sobre el cual se apoya el cuerpo de brida (2), que compren-
de en su centro el asiento (3) de válvula (4), que cierra es-
te asiento; La conformación de la brida y de la válvula mó-
55 vil son usuales, por lo que huelga su descripción detallada.

Por encima de la brida se sitúa, apoyado sobre la mis-
ma, un cuerpo hueco (5) dotado por su parte exterior de un
roscado en relieve (6).

En el interior de este cuerpo (5) se fija un elemento
60 cubreválvula (7) convencional, por medio de pestañas radia-
les (77).

Por la parte de fuera, el elemento hueco (5) se le ator-
nilla la cápsula continua de aluminio (8), la cual presenta
nervaduras (9) capaces de definir un fileteado conjugado con
65 el roscado en relieve practicado en el elemento (5) mismo.
Esta cápsula (8) presenta además una línea de fractura esta-
blecida previamente (10) y un entrante (11) que puede blo-
quear sobre el cuello de la botella (1) tanto la brida infe-
rior (2) como el elemento hueco superior (5).

70 Esta fina cápsula de aluminio se prolonga hacia abajo



donde a su vez, se vé bloqueada sobre el cuello de la botella por medio del rodamiento (15).

75 En la parte superior de la cápsula, un pequeño disco de material sintético (12) sostiene en su centro el pedúnculo(13) que puede introducirse en el cuerpo (5) para bloquear la válvula (4) en posición de cierre.

80 En la solución preferida ilustrada, en el interior de la cápsula de aluminio, y sobre su línea de fractura previamente establecida, se dispone un fino revestimiento (14) de material sintético, para evitar el agarrotamiento del aluminio contra el plástico, durante el arrosado de la cápsula al cuerpo (5).

85 Se entiende que el objeto del Modelo, no queda limitado a la forma de realización arriba descrita únicamente, y que pueden aportarse variaciones y perfeccionamientos, sin salirse, por otra parte, del ámbito del Modelo.

90 En resumen, reivindica el recurrente, en virtud de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, el privilegio exclusivo de fabricación, venta y explotación industrial en España y sus posesiones por el plazo de 20 AÑOS, según determina el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial del objeto del mismo, el cual queda esencialmente caracterizado por las siguientes:

95 NOTAS.- REIVINDICACIONES

PRIMERA.- Cierre de seguridad combinado de aluminio y material sintético especialmente para botellas de licores, esencialmente caracterizado por estar constituido por una cápsula exterior de aluminio estampado y embutido en combinación con un cuerpo de válvula de material sintético, estando subdividida esta cápsula exterior de aluminio en dos partes, por una línea de fractura previamente establecida, comprendiendo la parte superior,

100

27 AG



105

un fileteado conjugado con el roscado exterior del cuerpo de válvula, y la parte inferior un primer reborde para bloquear el cuerpo de válvula en el cuello de la botella, y un segundo reborde, o nervadura, que puede bloquear sobre el cuello de la botella, esta segunda parte inferior.

110

SEGUNDA.- Cierre de seguridad combinado de aluminio y material sintético especialmente para botellas de licores, tal y conforme se especifica en la anterior reivindicación, y así mismo esencialmente caracterizado por el hecho de que por debajo de la parte superior de la cápsula de aluminio, se aloja un pequeño disco de material sintético, del que se deriva hacia abajo, un pedúnculo central que puede introducirse en el cuerpo de válvula para bloquear la válvula en posición cerrada.

115

TERCERA.- Cierre de seguridad combinado de aluminio y material sintético especialmente para botellas de licores, tal como se especifica en la reivindicación 1, y así mismo caracterizado por el hecho de que la pared generatriz interior de la parte superior de la cápsula que comprende el fileteado, está revestida de una fina capa de material sintético, para evitar el agarrotamiento entre el plástico y el aluminio durante el enroscado.

120

CUARTA.- CIERRE DE SEGURIDAD COMBINADO DE ALUMINIO Y MATERIAL SINTETICO ESPECIALMENTE PARA BOTELLAS DE LICORES.

125

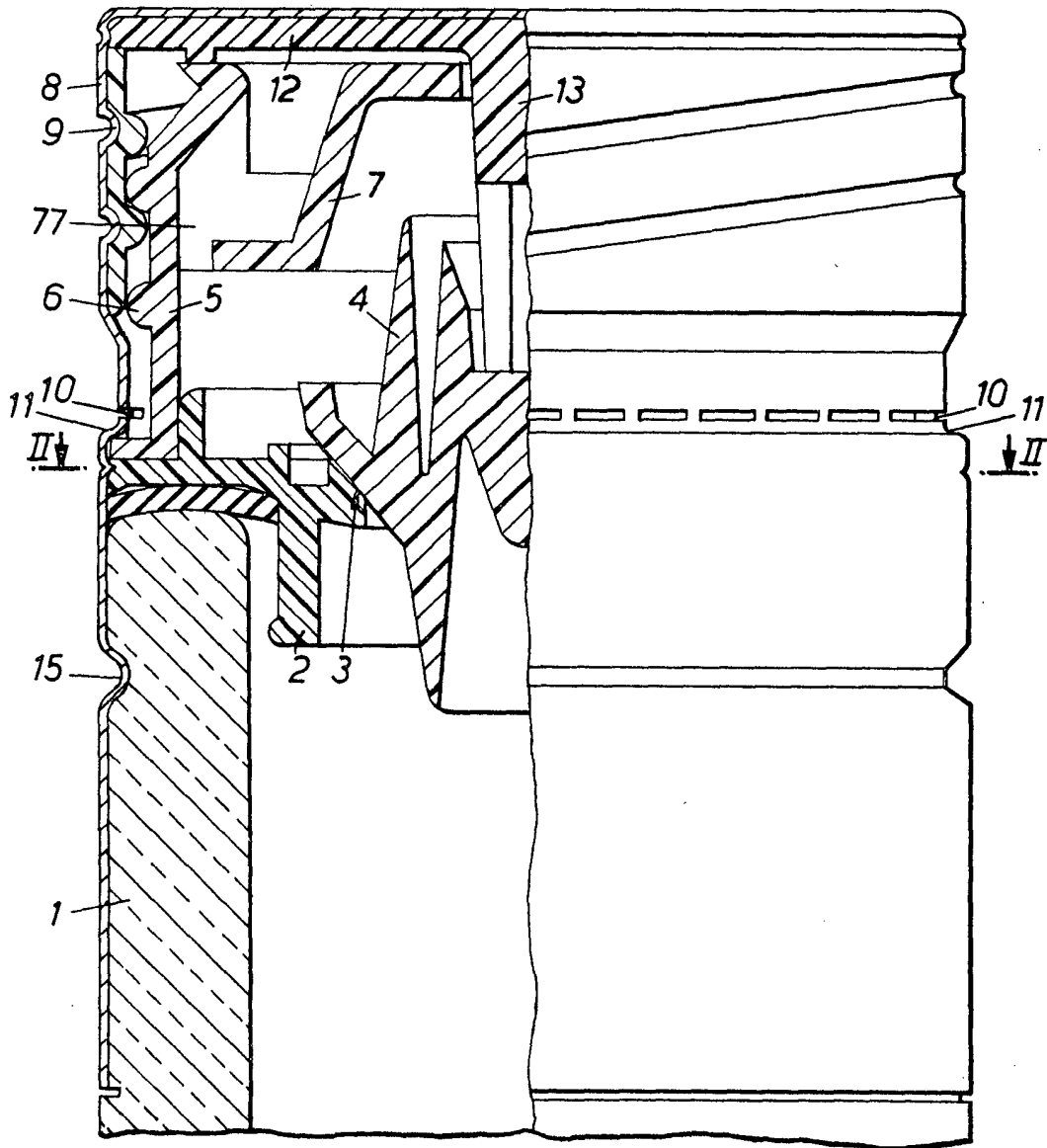
Todo tal y conforme se especifica en la anterior Memoria Descriptiva que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara, así mismo se representa en las dos hojas de dibujos que se acompañan.

Madrid, 27 de Agosto de 1.973

P.A.
P. A. DE ALUMINIO Y LICORES



FIG. 1.

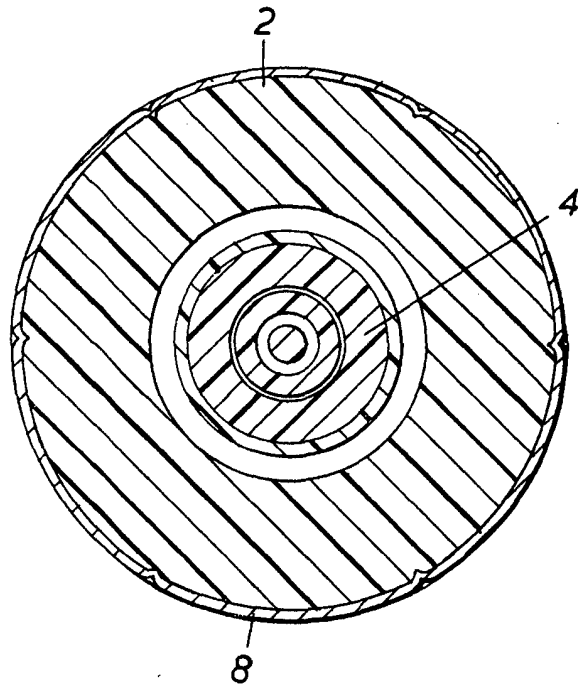


Madrid, 27 de agosto de 1.973

Alfonso...



FIG. 2.



Madrid, 27 de Agosto de 1.973
P.A.