

194316

Int. Cl.º: B6J



19 MAY. 1943

MEMORIA DESCRIPTIVA
correspondiente a la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD

por: 20 AÑOS

en ESPAÑA

Solicitante: SVEIN STROMBERG & CO. A/S

Nacionalidad: Noruega

Domicilio: P.O.B. 25, Strømmen, NORUEGA.-

Enunciado: " CAJA PERFECCIONADA PARA EL TRANSPORTE
DE PRODUCTOS".

-----ooOoo-----

2

2

18

19



El Modelo se refiere a una caja de transporte, destinada preferentemente al transporte de pescado o de otros artículos alimenticios. Dicha caja es de material plástico y consta de un fondo, paredes laterales y paneles superiores, a modo de bastidor que están situados a lo largo del borde superior de las paredes laterales y están provistos de alguna forma de salientes.

5.-

Anteriormente se habían propuesto varias cajas de pescado, hechas de material plástico. Sin embargo, las cajas conocidas tienen una forma que requiere un proceso de fabricación relativamente complicado y caro, ya que no se puede fabricar la caja de una pieza y en una sola operación de moldeo, por ejemplo, antes se fabricaban los paneles superiores por separado y, lo más frecuentemente, se soldaban a la caja. Análogamente, los elementos de refuerzo se fabricaban por separado y, después, se sujetaban a la caja.

10.-

15.-

Una finalidad de esta invención es la de proporcionar una caja para el transporte, preferentemente para pescado, la cual se fabrica en una pieza y en una sola operación de moldeo, fabricándose, tanto la caja como su tapa y los elementos de refuerzo, en una sola y la misma operación. Según esta invención, por tanto, se propone proporcionar una caja de la clase mencionada, de modo que la superficie horizontal de los paneles superiores se hace con la prolongación de los bordes superiores de las paredes laterales, doblando dichos bordes para formar la superficie de los paneles superiores por medio de partes de refuerzo más o menos verticales y que, preferentemente, la superficie de los paneles superiores está provista, también, de un borde de refuerzo doblado hacia abajo en el lado opuesto. Se puede conseguir otro refuerzo de los paneles superiores, y de la caja, colocando soportes transversales, verticales, que forman una pieza con la superficie in-

20.-

25.-

30.-



ferior de los paneles superiores.

5.- Para reformar aún más los paneles superiores y la caja, conforme a la invención, se colocan, en las esquinas de la caja, refuerzos tubulares, verticales, conocidos por se. Su espacio hueco interior, que también se prolonga verticalmente, estará abierto en ambos extremos cuando estén terminados. Corrientemente, ésta será la solución más adecuada, ya que se evita que se acumule humedad. Sin embargo, dichos huecos pueden cerrarse, si se desea, una vez terminada la fabricación, por ejemplo, en el extremo superior.

Se comprenderá mejor la invención por medio de la siguiente descripción de una realización del invento, que se muestra en los dibujos, a título de ejemplo.

15.- La figura 1ª.- Muestra una sección de una caja de pescado conforme a la invención.

La figura 2ª.- Muestra un detalle de la figura 1ª, visto en sección normal G por un rincón de la caja.

20.- La figura 3ª.- Muestra otro detalle, visto en sección transversal, de la parte inmediatamente debajo del panel superior, que está en la sección F.

La figura 4ª.- Es una sección de la caja según la figura 1ª, que muestra la estructura del rincón reforzado.

La figura 5ª.- Es una vista frontal de la caja propuesta.

La figura 6ª.- Representa la misma caja en vista lateral.

25.- La figura 7ª.- Muestra en perspectiva la caja objeto del presente Modelo.

30.- Con objeto de proporcionar cajas conforme a la invención, con la resistencia necesaria para poder apilar unas cajas sobre otras, es necesario reforzar eficazmente los paneles superiores y las paredes laterales. En la realización representada en las --



- figuras, se consigue esto doblando los bordes superiores de las paredes laterales de tal forma que se formen partes de refuerzo adecuadas. Como se puede ver, las paredes laterales 2 se doblan primero hacia dentro para formar en la porción inclinada 2'. Después se doblan hacia arriba verticalmente para formar una parte corta 2", y después se desvia ortogonalmente formando el panel superior a modo de bastidor horizontal 4. El borde exterior de dicho panel superior 4 se dobla, además, hacia fuera y hacia abajo, de modo que se forme un borde de refuerzo, vertical en parte, 4'. La
- 5.- forma del espacio hueco 5 dentro de dicha porción doblada permite extraer sin dificultad, la prolongación correspondiente del molde, de la caja terminada.
- 10.- Lo mismo es válido para los refuerzos tubulares 7 del rincón, cuyo espacio hueco 8 se obtiene por medio de los noyos correspondientes del molde. Dichos noyos pueden extraerse fácilmente, en dirección axial, por los espacios huecos, una vez moldeada la caja.
- 15.- Además de las porciones laterales mencionadas 2', 2" y los rebordes 4' de los paneles superiores 4 pueden tener, en uno o en varios sitios, costillas verticales o tabiquillos de refuerzo 10 a lo largo de las paredes laterales. Dichas costillas o tabiquillos se fabrican también de una pieza con la caja durante la operación de moldeo.
- 20.- Con las paredes laterales de la forma descrita anteriormente se consigue un refuerzo efectivo de los paneles superiores 4. De esta forma se puede andar sobre dichos paneles, por ejemplo, -- cuando las cajas de pescado están almacenadas en la bodega de un barco, o cuando se están manejando de algún otro modo. Como es sabido, paneles superiores de esta clase son necesarios para las cajas de transporte de pescado, especialmente a bordo de barcos.
- 25.-
- 30.-

19 MAY.



Por lo demás, se conforma la caja de la manera conocida, el fondo 1 está algo inclinado desde el centro hacia afuera, y tiene una descarga para el agua residual o cualquier otro líquido que fluya o gotee del pescado. El fondo 1 tiene también costillas 13 que se adaptan a los salientes 6, de modo que las cajas de la misma clase se pueden sostener con seguridad unas sobre -- otras cuando están apiladas, insertándose entonces los salientes 6 entre las nervaduras 13.

5.-

La realización descrita constituye una caja para pescado que se limpia muy facilmente. La parte de pared superior inclinada 2' define la forma del interior 11 de las paredes laterales, que permite limpiar la caja de modo sencillo y efectivo. Las cajas de esta clase, para pescado, conocidas anteriormente, tenían frecuentemente un ángulo agudo debajo del panel superior. Esta parte hacia la limpieza difícil, tanto por la dificultad de ver las impurezas, como por la dificultad de alcanzarlas.

10.-

15.-

Los refuerzos tubulares 7 de los rincones pueden tener cerrados los espacios huecos 8 en su extremo superior y/o inferior por medio de tapones 9,9', que se sueldan tapando las aberturas. Si se desea se puede cerrar el orificio inferior con un tapón de goma que penetra en el orificio lo suficiente para que que de firmemente sujeto, y su parte inferior sobresale un poco por -- debajo del nivel de la caja. Esta porción inferior servirá, por -- tanto, de pata y como su superficie inferior está provista de costillas preferentemente, de la misma forma que el resto de la circunferencia del fondo de la caja, se obtiene un buen acoplamiento con el soporte. También la flexibilidad del tapón de goma para que se comprima hasta el mínimo nivel que las demás nervaduras del -- fondo de la caja, cuando esté la caja apilada con otras cajas análogas.

20.-

25.-

30.-



19

Por consiguiente, las cajas según la invención pueden fabricarse de una pieza en una sola operación de moldeo, lo que hace que su producción sea considerablemente menos costosa y más sencilla que otros métodos de producción conocidos. Al mismo tiempo se obtiene una caja que tiene la resistencia necesaria y su limpieza es especialmente fácil.

Esta solicitud que corresponde a la presentada en Noruega, con fecha 29 de Mayo de 1970, bajo el n.º 2085/70, se acoge a los beneficios del artículo 51 del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial.

R E I V I N D I C A C I O N E S

Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los siguientes:

- 15.- 1.ª.- Caja perfeccionada para el transporte de productos, cuya caja es de material plástico y consta de un fondo (1), paredes laterales (2,3) y paneles superiores a modo de bastidor (4) provistos de salientes (6) de alguna clase, caracterizada por que la superficie de los paneles superiores, horizontales de soporte (4) están formados por una prolongación de los bordes de la pared lateral superior (2), estando doblados dichos bordes de modo que se forme la superficie de los paneles de soporte (4) por medio de porciones de refuerzo más o menos verticales (2',2'') y por que la superficie de tales paneles de soporte (4) está también provista, preferentemente, con un borde de refuerzo (4') doblado hacia abajo en el lado opuesto constituyendo un asidero.
- 20.- 2.ª.- Caja perfeccionada para el transporte de productos, como se define en la reivindicación 1, caracterizada por que la superficie de los paneles superiores (4) se encuentra reforzada por tabiquillos verticales de refuerzo (10) a través de la pared de la
- 25.-
- 30.-

2-7-78

7

10

19 MAY



caja (2).

3ª.- Caja perfeccionada para el transporte de productos, como se define en las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizada porque las paredes laterales (2,3) en los rincones están dobladas formando partes tubulares de refuerzo vertical (7) cuyo espacio hueco (8) se encuentra abierto en ambos extremos.

4ª.- Caja perfeccionada para el transporte de productos, como se define en la reivindicación 3, caracterizada por que dicho espacio hueco (8) facultativamente se cierra por el extremo superior o por ambos extremos (9,9') respectivamente, una vez que se ha fabricado la caja en una sola operación de moldes.

5ª.- Caja perfeccionada para el transporte de productos, como se define en la reivindicación 4, caracterizada por que el extremo inferior del espacio hueco (8) está cerrado por un tapón de goma insertado en la parte inferior del espacio hueco cuyo tapón sobresale parcialmente por debajo del fondo de la caja.

6ª.- "CAJA PERFECCIONADA PARA EL TRANSPORTE DE PRODUCTOS.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representando en el dibujo que se acompaña, y con los fines que se han especificado.

Esta Memoria consta de SIETE hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 19 de Mayo 1971

E. GONZALEZ VACAS
P.

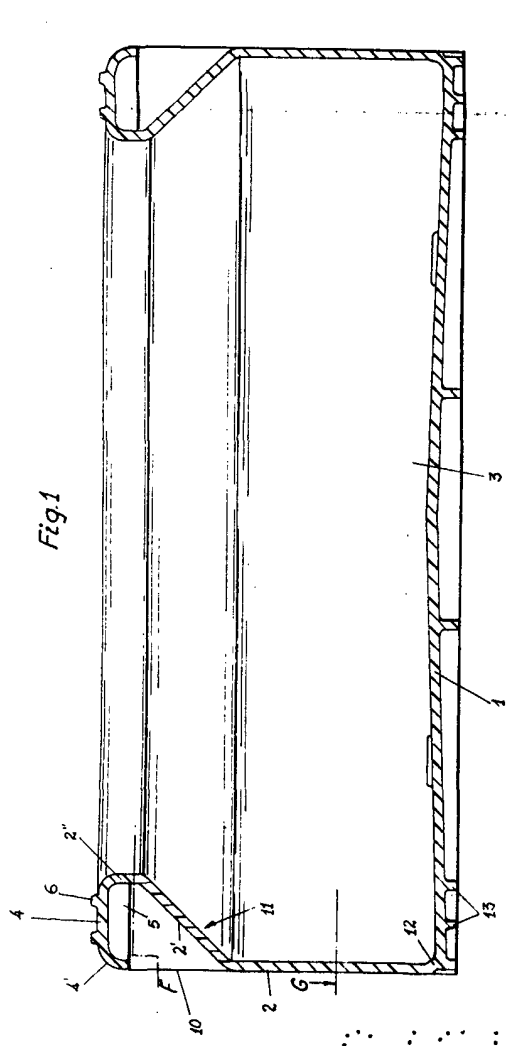


Fig. 1

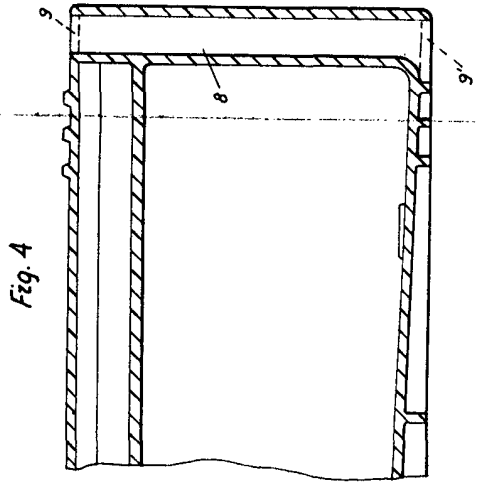


Fig. 4

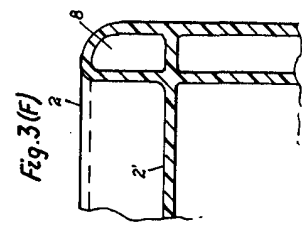


Fig. 3(F)

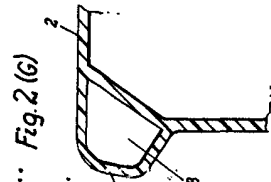


Fig. 2(G)

Fig. 5

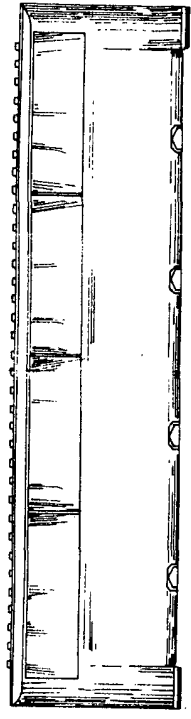


Fig. 6

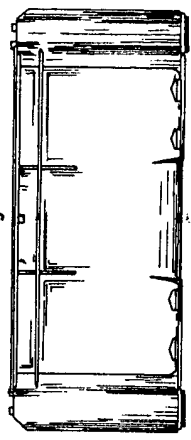
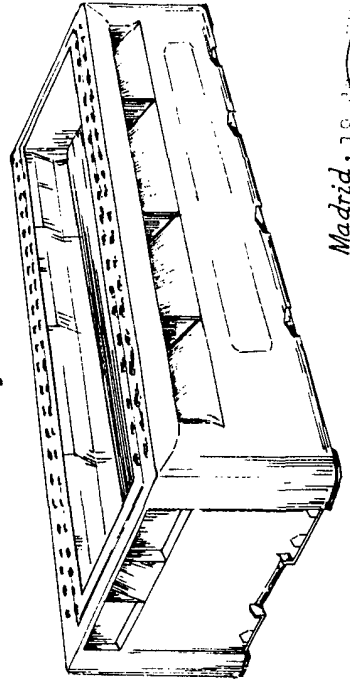


Fig. 7



Escala variable

Madrid, 1911

E. GONZALEZ VACAS

