

10078

Int. Cl. B28C



194305

MEMORIA DESCRIPTIVA
que se acompaña a la solicitud del
MODELO DE UTILIDAD

=====

A favor de D. FELIX TELLEZ RUIZ, de nacionalidad Española residente en Alcorcon (Madrid), calle Polvoranca nº 4,

P O R:

"HORMIGONERA DE CICLO CONTINUO"

El presente registro de Modelo de Utilidad, consiste en una hormigonera de ciclo continuo de acuerdo con la descripción detallada que de la misma se realiza, debiendo interpretar siempre este concepto en su mas amplio sentido y nunca en forma limitativa.

5

Su principal ventaja radica en sus reducidas dimensiones y poco peso, lo que le faculta para ser facilmente trasladada por un solo operario dentro de la obra o recinto industrial donde esta sea utilizada.

10-0-70

1004705 -dos-



10

Basicamente ~~esta~~ formada por una carcasa semicilindrica dotada de medios de arrastre, la cual superiormente presenta sendas tolvas para el cemento y la arena que se mezcla en la semicarcasa, siendo arrastrada la mezcla por un eje dotado de paletas que la impulsa hacia la salida, de lo cual se deduce que la sencillez de esta hormigonera es otro factor a tener en cuenta pues incidira directamente sobre un abaratamiento en su costo.

15

Para la debida compresion de este objeto, se adjunta a la presente memoria descriptiva, una hoja de planos, en la que a simple titulo de ejemplo se representan todas y cada una de las partes que lo forman y relacion que guardan entre si.

20

En la citada hoja queda representados:

FIGURA 1.- Muestra una vista lateral de la hormigonera.

25

FIGURA 2 .- Corresponde a una vista en perspectiva de la misma.

En estas figuras, y con el mismo valor en todas ellas, se aprecian las referencias siguientes:

30

-1-, Carcasa semicilindrica en la que se efectuara la masa al juntarse en ella el cemento y la arena y grava procedentes de sus tolvas respectivas -2- y -4-.

En esta carcasa se sustenta todo el conjunto, siendo su posicion recional inclinada, con una pata inferior -18- y un bastidor -16- dotado de ruedas para -17- su arrastre.

35

Con -2- se denomina a la tolva para entrada del cemento, la cual inferiormente esta abierta, presentando en esta

10-6-75

104305

-tres-



40

parte un eje -6- dotado de palas -10- de forma que el cemento sera impulsado por estas hasta la salida -12- dotada de ~~una~~ una trampilla graduable, cayendo por gravedad a la carcasa -1-.

45

La tolva -3- para entrada de arena y grava provista de un tamiz -4- la cual presenta inferiormente una abertura que permite el paso de la arena a la carcasa -1-.

El eje motriz -3- descansa sobre rodamientos de bolas y rodillos, y transmite simultaneamente su movimiento por medio de la cadena -8- al acoplamiento del eje -6- con lo cual ambos giran a la vez.

50

Este eje va enfundado por camisas recambiables -5- que evitan el desgaste del mismo, las cuales son portadas a traves de soldaduras de las paletas -9-.

55

El citado eje tiene un movimiento continuo a modo de tornillo sin fin, de forma que las paletas -9- situadas en la parte inferior del conjunto recogen al cemento y la arena y lo van elevando hasta la boca de salida -13- habiendole sido durante el camina, añadido a la masa el agua correpondiente procedente de la necesaria toma.

60

El eje secundario -6-, el cual al igual que el anterior presenta recambiables-6- dotadas de paletas -10-, siendo su funcion como antes queda expresado el impulsar el cemento hacia la boca -12-.

65

Ambos ejes -5- y -6- presentan a la ventaja de que en caso de desgaste, este correspondera logicamente a una camisa de desgaste, este correspondera logicamente a una camisa o a una paleta o aleta, las cuales pueden ser facilmente desmontadas y sustituidas.

Por -7- denominaremos al acoplamiento del eje -6-, y por -11- al motor.



70 La boca de salida -12- del cemento de la tolva -2- en su camino hacia la carcasa -1-, estara regulada por una trampilla que permitira segun su apertura regular la entrada del cemento.

75 La boca -13- de salida de la masa esta situada en la parte superior de la carcasa -1- y en su base segun su utilizacion racional. A este punto llegara impulsada por el movimiento ascendente que le produce el eje -5-.

La salida -14- prevista para la evacuacion de residuos se utilizara al ser purgada la hormigonera.

80 El traslado de la hormigonera se efectuara por medios de unas asas -15-, con las cuales el operario elevara el conjunto quedando este apoyado unicamente en las ruedas -17- que permiten su facil traslado.

85 El bastidor -16- sustenta la hormigonera y comporta las ruedas -17-, que en colaboracion con la pata anterior -16- sustenta al conjunto en su fase de trabajo.

90 De todo lo expresado anteriormente se desprende la gran sencillez de la maquina, asi como su maniobrabilidad y facil manejo, pues con solo depositar los materiales integrantes de la masa, cemento, arena y grava, sobre sus correspondientes tolvas, estos se mezclaran en el cuerpo de la carcasa base junto con el agua que le sera administrada, siendo el producto resultante, es decir, hormigon, impulsado por las aletas del eje motriz hasta la boca de salida situada sobre el lugar de trabajo.

95 Descrita suficientemente la naturaleza y el alcance de la Invencion, asi como la forma de llevarla a la practica, se hace constar expresamente que cualquier modificacion de detalle que se introduzca en la misma, se conside-

100 rara incluida dentro de la presente solicitud, en tanto no altere, cambie o modifique esencialmente su finalidad caracteristica.

105 Por ultimo se declara de novedad en todo el Territorio Nacional las particularidades caracteristicas sobre las que ha de recaer el privilegio del MODELO DE UTILIDAD que se solicita.

R E I V I N D I C A C I O N E S

=====

110 PRIMERA.- Por "HORMIGONERA DE CICLO CONTINUO". caracterizado porque comprende una carcasa semiilindrica alargada la cual superiormente presenta sendas tolvas para la carga del cemento la arena y la grava, materiales que se mezclaran en la citada carcasa donde sera añadida el agua correspondiente, y por medio de un eje dotado de paletas que actua a modo de tornillo sin-fin arrastrando a la masa asi formada la boca de salida de la hormigonera.

120 SEGUNDA.- Por "HORMIGONERA DE CICLO CONTINUO", segun anterior reivindicacion, caracterizada ademas porque la tolva receptora del cemento presenta a su salida de incidencia sobre un eje secundario dotado de aletas las cuales impulsan el cemento hacia la boca dotada de trampilla regulable que gradua selectivamente la salida del mismo, en su camine hacia la semi-carcasa general.

125 TERCERA.- Por "HORMIGONERA DE CICLO CONTINUO", segun reivindicacion precedentes, caracterizada porque la tolva receptora de la arena presenta un tamiz para su seleccion.

CUARTA.- Por "HORMIGONERA DE CICLO CONTINUO", segun reivindicaciones caracterizada porque el eje motriz situado longitudinalmente en la carcasa base, enlaza a traves de su



130

acoplamiento y por medio de una cadena transmisora con el acoplamiento del eje secundario haciendo girar a este simultaneamente con el motriz.

135

QUINTA.- Por "HORMIGONERA DE CICLO CONTINUO", segun precedentes reivindicaciones, caracterizado porque los ejes motriz y secundario van enfundados en unas camisas portadoras de aletas siendo posible la sustitucion de cualquiera de ellas en caso de desgaste o deterioro.

140

SEXTA.- Por "HORMIGONERA DE CICLO CONTINUO", segun reivindicaciones anteriores, caracterizada porque la misma en su posicion de trabajo se apoya una pata corta y sobre un bastidor general de ruedas, quedando en posicion inclinada, por lo que la masa es elevada por medio de las correspondientes aletas hasta la zona superior de la hormigonera donde por gravedad y en virtud de una abertura cae el hormigon.

145

SEPTIMA.- Por "HORMIGONERA DE CICLO CONTINUO", Caracterizada segun las anteriores reivindicaciones y tambien por comportar una trampilla en la zona inferior de la carcasa prevista para la evacuacion de residuos procedentes del purgado de la misma.

150

OCTAVA.- Por "HORMIGONERA DE CICLO CONTINUO", segun precedentes reivindicaciones, caracterizada tambien porque comporta sendas asas para su traslado manual de forma que al elevarla por su parte posterior puede ser facilmente desplazable al quedar apoyada sobre las ruedas correspondientes.

155

NOVENA.- Por "HORMIGONERA DE CICLO CONTINUO", segun precedentes reivindicaciones caracterizados porque las aletas rotoras quedan distanciadas, una con relacion a la si-

194305

-siete-

160

guiente, segun la norma de trabajo, evitando asi una rapida elevacion de la masa, que determinara una produccion irregular del hormigon.

DECIMA.- Por "HORMIGONERA DE CICLO CONTINUO".

165

Todo ello, tal y como se describe en el cuerpo de la memoria precedente que consta de siete hojas foliadas, mecanografiadas a dos espacios por una sola de sus caras, a la que acompaña otra de plano para mejor comprension de objeto descrito.

170

Madrid catorce de abril de mil novecientos setenta y uno.

P.A. de D. FELIX TELLEZ

E. RODRIGUEZ RIVAS.

P.P.

E. Rodriguez Rivas



