

00000000

194295  
194295/194295



Int. Cl.:	G07F
.....	
.....	

MEMORIA DESCRIPTIVA  
 de un Modelo de Utilidad a nombre de:  
 PERNOD EQUIPEMENT INTERNATIONAL S.A.,  
 de nacionalidad suiza, domiciliada en  
 5, Avenue Jean Jaques Rousseau, Neuchâ  
 tel, (Suiza); por: "DISPOSITIVO PARA -  
 LA ENTREGA DESDE AUTOMATAS DE VENTA DE  
 MERCANCIAS PREPARADAS EN PILAS DE POSI  
 CION VERTICAL".

-----ooo000ooo-----

.....  
 5.....  
 .....  
 .....  
 .....  
 10.....

En los conocidos autómatas de venta para la entrega  
 de mercancías que se preparan en pilas dispuestas verticalmen  
 te, están coordinados en un grupo estructural cerrado cajones,  
 barras de tracción, barras de presión o elementos similares -  
 de empuje o de tracción, con cuya ayuda se desprende siempre  
 el envase que se encuentra más abajo en una pila y llega a ser  
 entregado o en el cajón extraído o bien a través de un hueco-  
 de bajada. En todos estos autómatas de ventas conocidos el dis  
 positivo de entrega en forma de los elementos de expulsión o  
 de extracción mencionados está separado de los propios huecos  
 para las mercancías, pero sin embargo el ancho de los elementos

194295



5

10

15

20

25

de expulsión o de extracción comprendidos en el dispositivo de entrega común se rige por el número de los huecos necesarios para las mercancías, siendo indiferente si el ancho de los huecos para las mercancías coincide o no con el ancho de los distintos cajones o demás elementos de expulsión o extracción. Por consiguiente existe en estos autómatas de ventas conocidos el inconveniente de que una ampliación o una reducción del número de elementos de entrega dentro de un grupo de entrega cerrado, que significa al mismo tiempo un aumento o una disminución del número de huecos, requiere modificaciones sensibles en todo el sistema, puesto que hay que modificar pletinas de regulación, dispositivos de bloqueo etc. que se extienden a través de los elementos de entrega.

Otro inconveniente consiste en que tratándose de cajones o también si se emplean barras de tracción o de empuje, el mecanismo de entrega resulta muy dispendioso en comparación con el valor de la mercancía que se entrega en cada caso, quiere decir por ejemplo en comparación con los paquetes de cigarrillos que se vende y que a veces no guarda relación con el verdadero valor de la mercancía. Estos inconvenientes de los conocidos autómatas de ventas para la entrega de mercancías preparadas en pilas de posición vertical se eliminan por medio del invento porque el hueco para las mercancías cuyo ancho se adapta por lo menos al ancho de las mercancías a entregar, tiene frente a un hueco de bajada que conduce a la entrega de las mercancías un fondo que alrededor de un eje que transcurre a lo largo de un borde lateral de las mercancías puede ser virado hacia abajo, y -

194295



671

porque este fondo e lo largo del eje de viraje está acodado hacia arriba de tal manera que con el fondo sin virar el en vase inferior de cada pila queda desplazo de un pequeño im porte frente al envase siguiente, y que al ser virado el --  
5 fondo, el acodamiento de este que participa en el viraje apo ya al envase siguiente de la pila, impidiendo al mismo tiem po una pieza de bloqueo que se desliza dentro del hueco y - sin ser volcable ejerce esfuerzo sobre la pila, impide un - vuelco de los envases restantes de una pila sobre el borde  
10 de apoyo o la superficie de apoyo formados por el acodamien to del fondo. El fondo virable se sostiene convenientemente en la respectiva posición de cierre por medio de un resorte de torsión arrollado alrededor del eje de viraje, Por medio del rebordeado del canto superior del acodamiento del fondo  
15 virable del hueco puede crearse de un modo sencillo una su perficie de tope y de apoyo de trayectoria continua para el envase penúltimo de una pila de mercancía. Si a la pieza de bloqueo que se desliza en el hueco de la mercancía se le da una sección en forma de U verticalmente con referencia al -  
20 eje de viraje, y si los brazos que se apoyan en la pared de lantera y trasera están peraltados en estas paredes, enton ces con ayuda de una simple pieza estampada puede impedirse con seguridad que al ser entregado el envase último se vuel que el envase penúltimo.

25 El accionamiento del dispositivo de entrega de mer cancias, que puede realizarse por vía puramente mecánica, - pero también en forma electromagnética o por medio de un --  
electromotor, se efectúa convenientemente con un perno de -

94295



mando que está situado en un acodamiento lateral del fondo virable del hueco y que está guiado en una escotadura adecuada de una pared lateral prolongada del hueco para la mercancía.

5

Puesto que la profundidad estructural del dispositivo de apilamiento y de entrega de acuerdo con el invento está determinada en gran parte solamente por el ancho de los envases a entregar, sin tener que corresponder por lo menos al doble ancho de las mercancías, como ocurre en los autómatas conocidos con cajón y de expulsión, es posible -

10

disponer uno tras otro los huecos de mercancías de dos dispositivos con fondos virables de los huecos, convenientemente de tal manera que los fondos virables de ambos dispositivos franquean en su viraje el acceso a un hueco de bajada -

15

común, situado entre los dos dispositivos.

15

Para que mercancías con diferente ancho de envases pueden apilarse y entregarse en un hueco uniformemente configurado, se propone que por medio de un listón de guía que con su extremo superior se fija en forma desacoplable en la pared posterior del hueco respectivo y cuyo extremo coordinado con el dispositivo de entrega, por medio de un elemento de ajuste en forma de peine dispuesto en el, puede servir al interior del hueco y ajustado en la posición respectiva, el hueco sea adaptado al ancho respectivo del envase de la mercancía que se va a vender.

20

25

Un ejemplo de realización del invento está representado en los dibujos que muestran lo siguiente:

- Figura 1 la vista lateral de una pila de mercancía con el

194295



- 5 -

dispositivo de entrega, y

- Figura 2 una vista frontal esquemática de una pila de este tipo.

5 El hueco para mercancía 1, cuyo plano horizontal es rectangular, tiene en su lado delantero una rendija longitudinal continua 20 que permite la colocación de las mercancías 11 a apilar y a preparar para la venta. Estas mercancías se apilan en el hueco 1 de modo que el envase inferior 11a llega a situarse encima del fondo virable 2 del --  
10 hueco. Este fondo 2 puede virar alrededor del eje 3 en el sentido de la aguja del reloj y está sujeto en su posición de cierre por un resorte de torsión 9 arrollado alrededor del eje 3.

15 La trampilla virable 2 está acodada hacia arriba en su extremo que linda con el eje 3 y forma así una pared frontal 4 cuyo extremo superior está rebordeado. La pared frontal 4 forma con el verdadero fondo de la trampilla 2 un ángulo que es algo mayor de 90°, estando la posición del --  
20 acodamiento con referencia a las mercancías apiladas configurada de modo que siempre el envase último se desplaza en un determinado importe 12 hacia la derecha.

En la posición de reposo el acodamiento 4 se apoya en una chapa de tope 21.

25 La pared posterior 22 del hueco 1 está doblada en su extremo inferior un poco hacia fuera, para hacer posible el deslizamiento del último paquete 11a al ser virado el fondo 2 en la dirección de la flecha, con lo que esta mercancía 11a penetra entonces en el hueco de bajada 15. Duran

194295

7



- 6 -

te este proceso de entrega se desliza la mercancía desde la trampilla 2 sobre la superficie de guía 14, formada por un acodamiento adecuado de la pared del hueco, al interior del hueco 15.

5                   Encima de los distintos envases 11 de mercancía - descansa una pieza de bloqueo 16, cuya sección tiene la forma que se ve en la Figura 1. Los dos brazos que se apoyan - en las paredes del hueco están alargados fuertemente hacia arriba, de modo que debido a estos brazos no es posible un vuelco de la pieza de bloqueo 16.

10

Si por consiguiente durante el viraje de la trampilla 2 en dirección de la flecha el último paquete de mercancía se desplaza primero un poco hacia la derecha debido a la pared frontal acodada 4, y se desliza durante este proceso desde la trampilla 2 al hueco 15, se impide un vuelco del paquete siguiente, aunque éste, como lo muestra el dibujo de trazos interrumpidos, esté apoyado solamente cerca de su borde inferior izquierdo por el acodamiento 4. Debido a que la pieza de bloqueo 16 se apoya en la pila de mercancía y ella misma no puede volcar, impide ella también un vuelco de los paquetes que se encuentran debajo de ella y que por consiguiente permanecen en su posición normal de apilamiento, asegurando con esto que siempre solamente el último paquete de mercancía puede deslizarse hacia el hueco 15.

15

20

25

El viraje de la trampilla 2 en la dirección de la flecha 13 se realiza con ayuda de un perno de mando 6 que - está acoplado a un acodamiento lateral de la trampilla 2 y se desliza en una rendija de guía 7 de la pared lateral pro



5

10

longada hacia abajo del hueco 1. Este movimiento se realiza en la dirección de la flecha 8 y puede ser disparado del modo más diverso. Por ejemplo el respectivo elemento de manobra, por medio de una varilla, tal vez al ser oprimido un botón de entrega, puede desplazar el perno de mando 6 en la dirección de la flecha 8 dentro de la rendija 7. Pero lógicamente también es posible que se empleen medios electromagnéticos o electromecánicos para provocar a través del perno de mando 6 un viraje de la trampilla 2 al objeto de entregar una mercancía.

El esbozo de una corredera 10 en el dibujo debe entenderse por esto únicamente a título de ejemplo.

15

20

Dentro del hueco 1 está prevista una pletina de goma 23 en la pared posterior del hueco, la cual con su extremo superior rebordeado se cuelga en la pared del hueco y que con su extremo inferior por medio del elemento de ajuste en forma de peine 24 puede desplazarse de acuerdo con el ancho del paquete de mercancía respectivo. Las hendiduras 24 a modo de peine del elemento de ajuste 23, tal como se ve en la Figura 2, pueden introducirse en una escotadura adecuada o en un nervio del material de la pared posterior 22.

25

En el dispositivo de acuerdo con la Figura 1 está esbozado además un segundo hueco 31, estando los lados posteriores de ambos huecos enfrentados entre sí y unidos por las piezas de unión 17. Este dispositivo muestra que en un espacio muy estrecho es posible el acoplamiento de dos huecos, siendo el movimiento de las trampillas de ambos huecos contrario, para que las mercancías de cada hueco sean condu

94295



5 cidas a través del hueco común de entrega 15 a una abertura de saque no dibujada. Si se quiere realizar una entrega separada de las mercancías de ambos huecos, hay que emplear lógicamente un dispositivo de bloqueo apropiado que impide que al virar la chapa de fondo de un hueco pueda realizarse también un viraje de la placa de fondo del otro hueco. Este bloqueo puede realizarse con medios mecánicos o eléctricos.

----- N O T A-----

Se reivindica como nuevo y de propia invención:

10 1.- Dispositivo para la entrega desde autómatas de venta de mercancías preparadas en pilas de posición vertical, caracterizado porque el hueco para las mercancías -- adaptado por lo menos en su ancho al ancho de las mercancías a entregar pasee frente a un hueco de bajada, que conduce a  
15 la entrega de mercancías, un fondo virable alrededor de un eje que transcurre a lo largo de un borde lateral de las mercancías, y porque este fondo está acodado a lo largo del eje de viraje hacia arriba de tal manera que cuando el fondo está sin virar el último paquete respectivo de una pila se --  
20 desplaza algo frente al penúltimo paquete y porque al virar el fondo el acodamiento del fondo que participa en el viraje apoya al penúltimo paquete de la pila, para lo cual una pieza de cierre que se desliza en el hueco para la mercancía y gravita sobre la pila pero no puede volcar, impide un vuelco de los paquetes restantes de la pila por medio del borde  
25 de apoyo formado por el acodamiento del fondo.



2.- Dispositivo, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque el fondo virable se mantiene en la posición de cierre correspondiente por medio de un resorte de torsión arrollado alrededor del eje de viraje.

5

3.- Dispositivo, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque mediante el rebordeado del canto superior del acodamiento del fondo virable del hueco se crea una superficie de tope y de apoyo de trayectoria continua para el penúltimo paquete respectivo de una pila de mercancía.

10

4.- Dispositivo, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pieza de cierre que se desliza dentro del hueco para las mercancías, vista verticalmente con referencia al eje de viraje tiene una sección en forma de U con brazos alargados hacia arriba en la pared delantera y trasera del hueco.

15

5.- Dispositivo, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el fondo virable del hueco está acodado hacia abajo por lo menos en un lado y -- lleva en este acodamiento un perno de mando regulable por los elementos de maniobra, el cual hace virar el fondo.

20

6.- Dispositivo, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque por medio de un listón de guía, que se puede fijar con su extremo superior en forma desacoplable en el lado interior de la pared posterior del hueco respectivo y cuyo extremo coordinado con el dispositivo de entrega, por medio de un elemento de ajuste a modo de peine fijado en él y que puede ser virado al interior

25

94295



del hueco y ser ajustado en la posición correspondiente, la profundidad de un hueco equipado con este elemento de ajuste puede adaptarse al ancho respectivo de los paquetes de mercancías que se ponen a la venta.

5

7.- Dispositivo, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el perno de mando está guiado de una escotadura de una pared lateral prolongada -- del hueco para las mercancías.

10

8.- Dispositivo, de acuerdo con las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los huecos para las -- mercancías de dos dispositivos están dispuestos en el fondo virable del hueco uno tras otro de tal manera que los fon-- dos virables de ambos dispositivos en su viraje respectivo franquean el acceso a un hueco de bajado común de ambos dispositivos y dispuestos entre los dos dispositivos.

15

9.- DISPOSITIVO PARA LA ENTREGA DESDE AUTOMATAS - DE VENTA DE MERCANCIAS PREPARADAS EN PILAS DE POSICION VER-- TICAL.

20

Tal como se describe y reivindica en la presente Memoria Descriptiva, que consta de diez hojas escritas a máquina por una sola cara y de sus correspondiente dibujos.

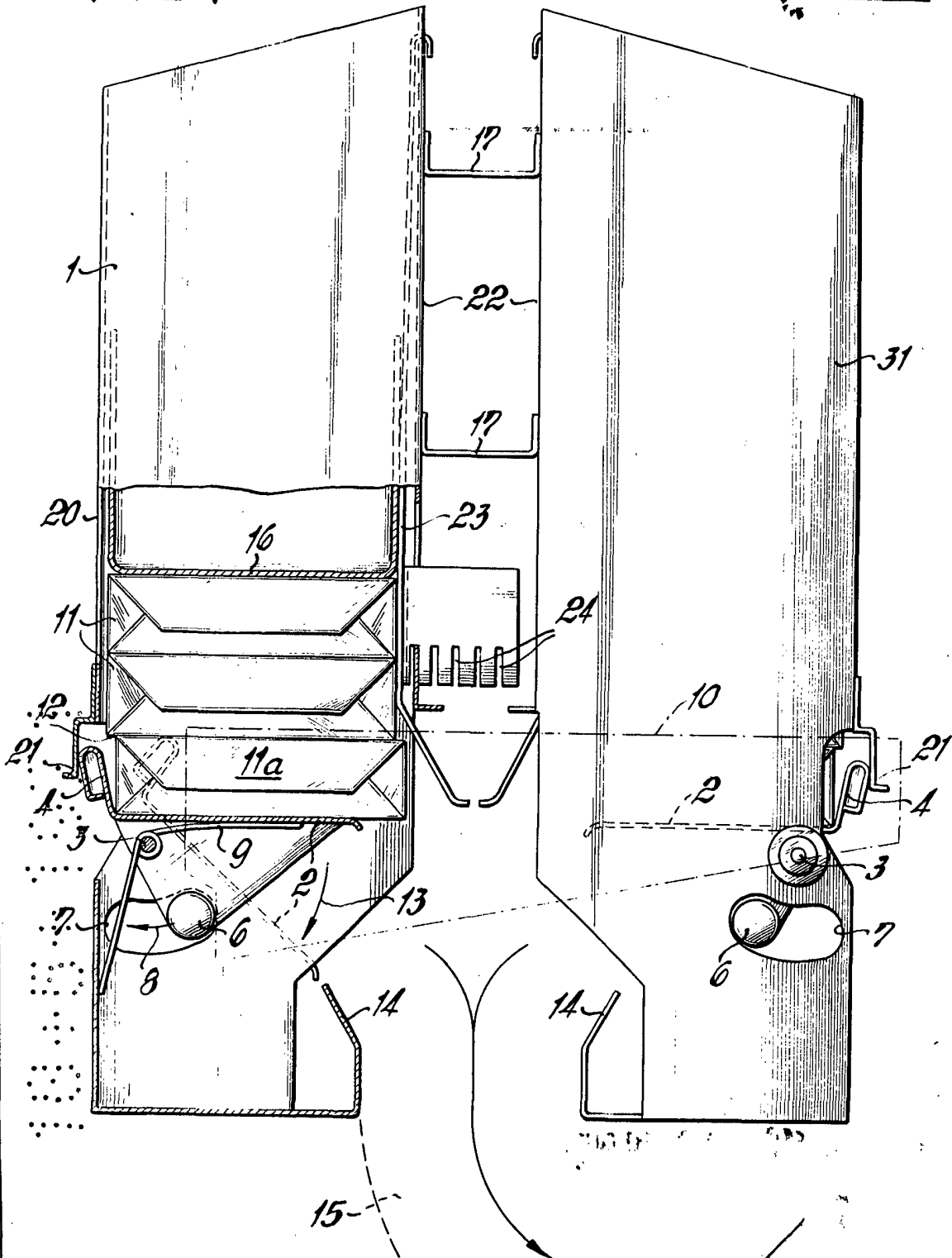
Madrid, L 7 ABR 1971

CARLOS FERNÁNDEZ CORDERAS  
P.P.

194295



FIG. 1



Escala variable

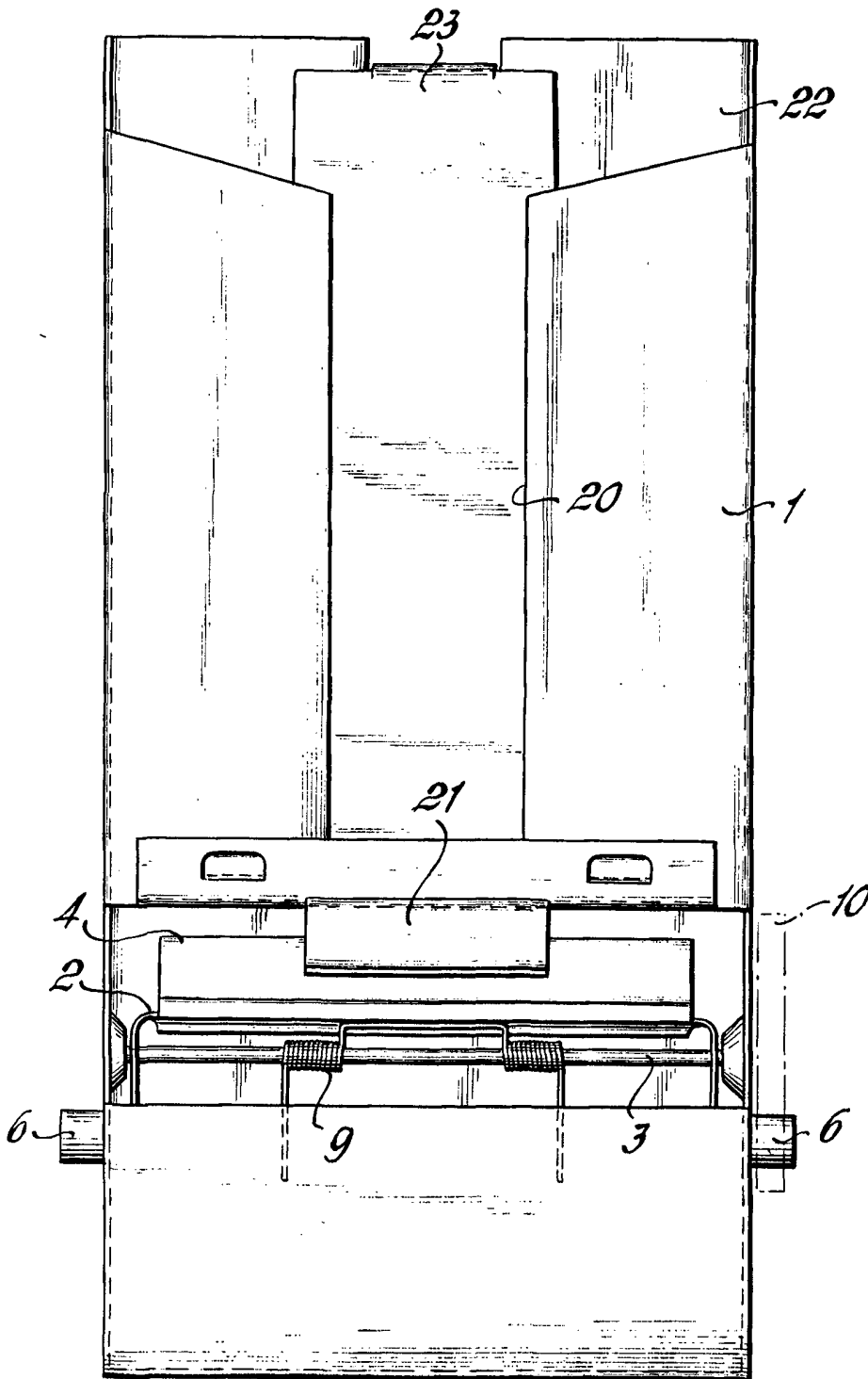
Madrid, 7 Abril 1971

CARLOS FERRER GANDELAS  
P.P.

94295



FIG. 2



Escala variable

Madrid, 7 Abril 1971

CARLOS FERNANDEZ DANIELAS  
R.P.