

194281

P - 8.376.-

Dossier 215.-



194281
17 AGO. 1950

**MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL**

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar

P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N

e n

E S P A Ñ A

por DIEZ años

a nombre de SOCIETE MAROCAINE D'INDUSTRIE ET DE REPRESENTATION, entidad francesa, establecida en 52, Avenue d'Amade, Casablanca, Marruecos francés, por:

" MAQUINA PARA HACER MUESCAS Y ESPIGAS ".-

194281



1950

El presente invento se refiere a una máquina que, mediante dispositivos sencillos y sólidos, permite hacer muescas o confeccionar espigas.

5 Para su funcionamiento como máquina de hacer muescas, ésta trabaja con una herramienta o cuchilla oscilante que hace el hueco de la muesca y dos bedanos con movimiento rectilíneo alterno que cortan las paredes de la misma. El mando de estas herramientas lo procura un mismo árbol motor, por medio de mecanismos que se gradúan según la muesca que
10 de desea realizar.

Merced a esta nueva forma de trabajo, se obtienen muescas con fondo y lados rectilíneos cuyas superficies están exentas de astillas, mientras que las máquinas de cadenas o aquellas que perforan agujeros adyacentes producen
15 astillas que perjudican a la presentación y ensambladura, sobre todo en la fabricación de muebles.

Para confeccionar una espiga, se cambia la citada cuchilla por una herramienta compuesta de dos cuchillas que recortan las dos caras opuestas de la espiga.

20 El adjunto dibujo representa, a título de ejemplo,



194281

una forma de ejecución de la presente máquina, suponiendo
que está provista de herramientas que trabajan en un plano
horizontal, mientras que la pieza de madera está animada,
por cualquier mecanismo conveniente no representado, de un
5 movimiento apropiado de translación. Inversamente, la pieza
de madera podrá estar fija siendo entonces el aparato el que
estará solidarizado con un carro que se mueve paralela o
perpendicularmente a la labor.

La Fig. 1 es una vista por encima de la máquina fun-
10 cionando como máquina de hacer muescas. Se ha figurado dos
posiciones para las herramientas.

Las Figs. 2, 3 y 4 son cortes verticales según los
planos respectivos II-II, III-III, IV-IV de la Fig. 1.

La fig. 5 muestra en esquema el funcionamiento de
15 la cuchilla oscilante.

La Fig. 6 esquematiza el funcionamiento de los be-
danos.

La Fig. 7 representa un detalle del aparato funcio-
nando como máquina de hacer espigas.

20 El árbol motor que acciona simultáneamente la cu-
chilla Y que ahonda el fondo de la muesca y los dos bedanos
P que tallan las paredes, es el árbol vertical A, que gira
en el sentido de la flecha f.

Para tranformar el movimiento de rotación del árbol
25 A en un movimiento de balancín del porta-cuchilla G se ha
previsto, como ejemplo, el siguiente mecanismo: por una par-
te en el árbol A un platillo B con corredera en cola de mi-
lano b en la que se gradúa un botón C a la descentración
deseada; una biela D ligada al botón C en el cojinete de bo-
30 las E; por otra parte, en el balancín G un eje F que, con



194281

interposición de dos rodamiento I, está guiado en una corredera H solidaria de la tapa Z y del fondo del carter z.

Por la Fig. 5 se ve que dicho mecanismo imprime al filo y de la cuchilla Y un movimiento sensiblemente rectilíneo, lo que garantiza un fondo bien plano en la muesca, salvo en los ángulos donde se obtiene un pequeño vaciado.

La transmisión descrita está equilibrada por medio de un contrapeso a.

Por otro lado, el árbol A comunica a los bedanos P movimientos rectilíneos alternos por la disposición representada como sigue : en el árbol A una excéntrica K con collar L, biela M, palanca N que gira sobre el eje O solidario del bastidor Z z, y bielas dobles R (Fig. 4) que se ligan a los bedanos P. Estos últimos están guiados, en su movimiento alterno, en su travesía por unos carros S, móviles por medio de colas de milano U en unas correderas V por la acción de volantes de maniobra T.

Unos calces de guía y de ajuste W sirven para guiar el extremo del balancín G y la palanca giratoria N.

El funcionamiento del aparato se deduce claramente de las Figs. 1, 5 y 6 que muestran en rayas de diferentes gruesos dos posiciones de la cuchilla oscilante y de uno de los bedanos. Estos últimos, cuyas caras internas están dentadas para la salida de las birutas, suben y bajan en sentido inverso el uno del otro.

Se gradúa la profundidad y el ancho de la muesca actuando sobre el botón C por un lado, y sobre los volantes T por otro.

Para que la máquina funcione como máquina de hacer espigas, se reemplaza la cuchilla Y por la herramienta re-



AGO 1950

194281

presentadaa la Fig. 7 y que consta de dos cuchillas X fijas a una y otra parte de una pieza central x que tiene el espesor de la espiga que se quiere hacer. La misión de los bedanos es cortar y alisar los lados pequeños de la espiga.

5 Se podrán introducir modificaciones de construcción en el ejemplo descrito sin salirse de la esfera del invento. Particularmente, se podrá disponer la máquina para que trabaje en otra posición que no sea la horizontal.

- N O T A -

10 Los puntos de invención propia y nueva que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Intróducción, son los siguientes :

15 1.- Máquina para hacer muescas y espigas, que se caracteriza porque un mismo árbol motor da el movimiento a una combinación de herramientas que comprende, por un lado, una cuchilla oscilante para hacer el hueco de la muesca, o un par de cuchillas oscilantes, solidarias una de otra y separadas convenientemente, para rebajar y formar la espiga y, por otro lado, dos bedanos con movimiento rectilíneo alterno para
20 cortar y planear las paredes de la muesca o las paredes pequeñas de la espiga.

25 2.- Máquina según el punto anterior, que se caracteriza porque la herramienta oscilante va montada en un balancín que está enlazado por biela y manivela con el árbol motor y en la que un punto está sujeto a moverse de una manera rectilínea.

30 3.- Máquina según el punto 1, que se caracteriza porque los bedanos están guiados de una manera rectilínea en unos carros y enlazados con unos pares de bielas sujetas en los extremos de una palanca giratoria que toma su movimiento de



17 ABO. 1950

194281

un collar de excéntrica en el árbol motor.

4.- Máquina según los puntos lá 3, que se caracteriza porque los descentramientos de los mecanismos de mando son graduables para dar las dimensiones deseadas a las muescas y espigas.

5.- Máquina según los puntos 1 á 4, que se caracteriza porque unos calces de guía y ajuste garantizan un movimiento regular de las partes móviles.

6.- Máquina según los puntos 1 á 5, que se caracteriza porque los bedanos están dentados por sus caras internas para la salida de las birutas.

7.- Una máquina, según reivindicaciones anteriores, paracterizada por consistir en una "MÁQUINA PARA HACER MUECAS Y ESPIGAS", todo tal y conforme se describe en la presente memoria descriptiva y se representa en el adjunto dibujo.

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompaña un plano para su mejor comprensión.

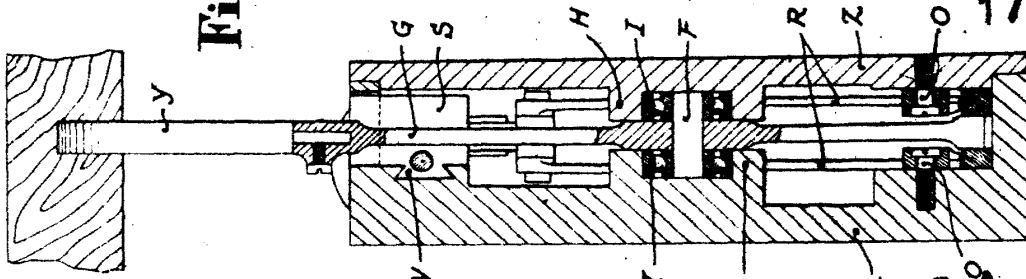
Madrid, 17 ABO. 1950

Alberto de Elizaburu
Pat. Abog.

194281



Fig. 2.



194281

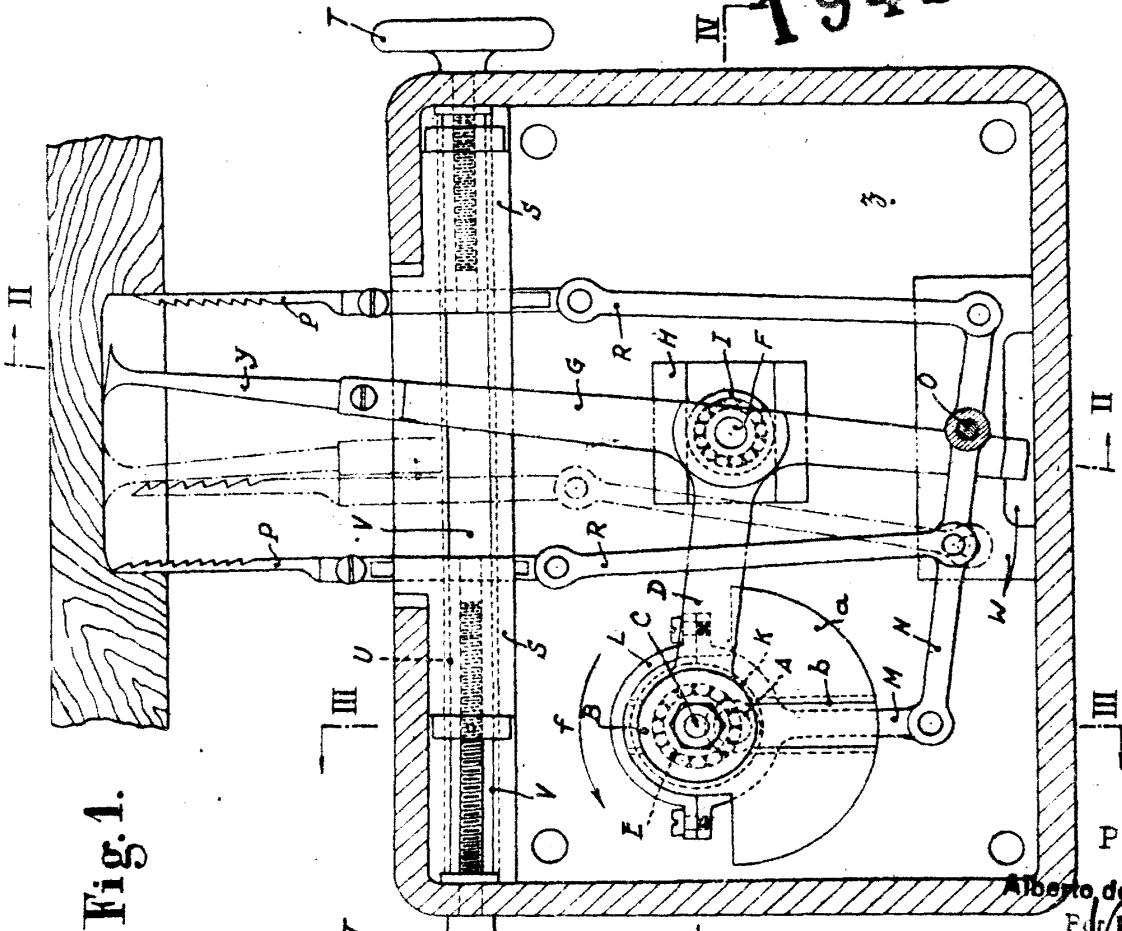
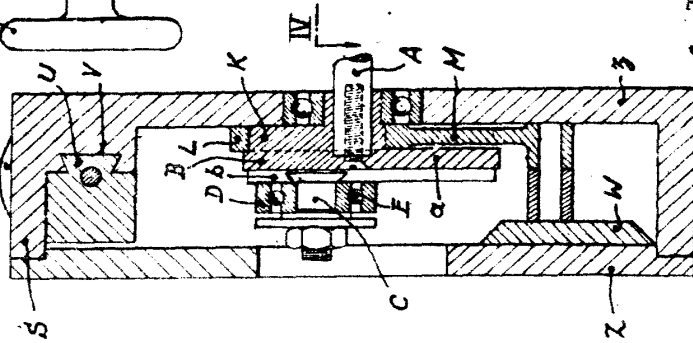
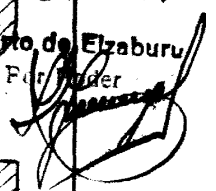


Fig. 1.

Fig. 3.



Alberto de Elzaburu
Por. Inger



194281

II



17 ASS. 1954

Fig. 4.

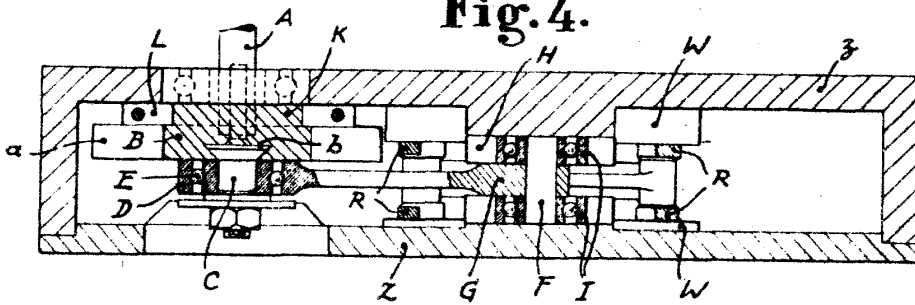
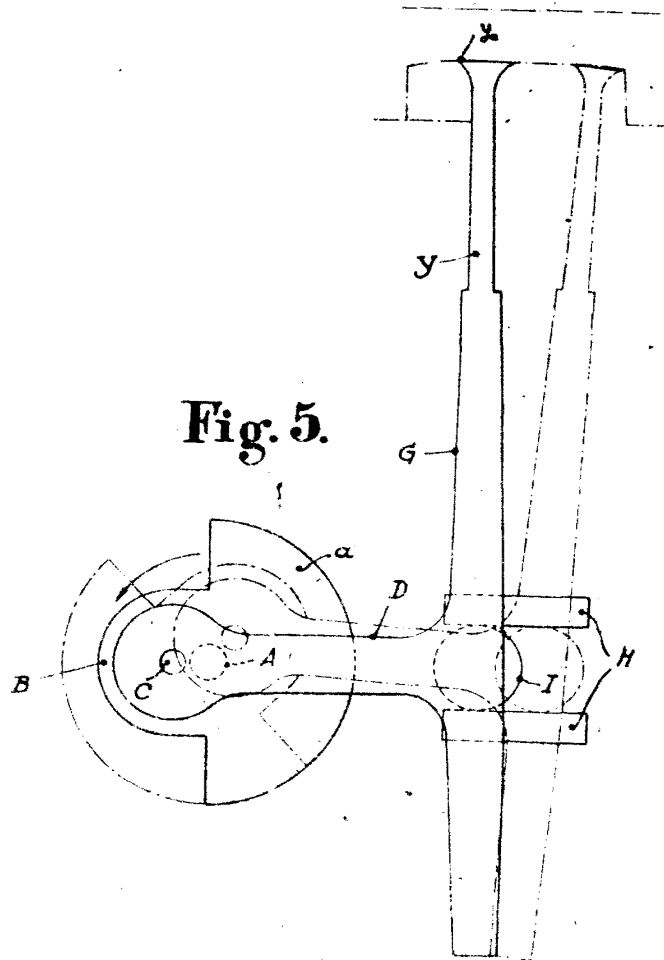


Fig. 5.



P. A. .

Alberto de Elzaburu