



194229

MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente al registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita a favor de la firma "ALCHEMIKA, S.A.", de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Castillejos nº. 388, - - - - -

5.

p o r

"RECIPIENTE DE GRAN CAPACIDAD ARMABLE Y DESMONTABLE"

El Modelo de utilidad a que se refiere la presente Memoria, se destina a garantizar la explotación y la propiedad exclusivas, en todo el territorio nacional, de un recipiente de gran capacidad armable y desmontable.

10.

Los recipientes de gran capacidad que pertenecen al tipo no apilable a causa de disponer de tapa presentan el inconveniente de ocupar grandes espacios durante su transporte y almacenaje, y es precisamente este importante problema el que se soluciona con el recipiente según el

15.

Modelo, que está constituido por seis piezas planas principales constituyendo el fondo, las cuatro paredes y la tapa articulada, que se unen entre sí por medio de cuatro pasadores tubulares dispuestos en las esquinas y que forman un conjunto prismático con base cuadrada de las que la superior es la tapa montada en articulación sobre los extremos de dos adyacentes de los dichos pasadores tubula-

20.

res.

194229

24 AGO 1978



5. Todos los componentes de este recipiente están debidamente estudiados para poder ser construídos con materiales plásticos y debido al hecho de que las cuatro paredes son exactamente iguales y que sus bordes laterales son complementarios en el montaje respectivamente, éste se realiza con toda facilidad mediante el ensartado de arriba a abajo en cada una de las esquinas verticales de los antes citados pasadores tubulares, en cuyos extremos se acoplan ajustados sendos tapones que mantienen las posiciones de las uniones con toda solidez.

10.

Para mejor comprensión del objeto y sólomente a título de ejemplo, se adjunta una hoja de planos en la que:

La fig. 1, representa una vista en perspectiva del recipiente según el Modelo, completamente armado y con la tapa en posición de apertura.

15.

La fig. 2, representa una combinación de vista lateral en alzado y de sección de la pieza que constituye la base inferior o fondo del recipiente.

La figura 3, representa la vista superior de la semi-planta de la base inferior de la fig. 2 comprendiendo la sección de una esquina.

20.

La fig. 4, representa la vista en alzado de la cara interior de una de las piezas de costado.

La fig. 5, representa la sección vertical por V-V de la fig. 4.

25.

La fig. 6, representa la sección horizontal por VI-VI de la fig. 4.

La fig. 7, representa la sección parcial por VII-VII de la fig. 4.

La fig. 8, representa la sección parcial por VIII-VIII de la fig. 4.

30.



- 5. La fig. 9, representa uno de los pasadores tubulares, en sección.
- La fig. 10, representa la vista lateral parcialmente seccionada de uno de los tapones que fijan la posición de los pasadores tubulares.
- La fig. 11, representa las vistas lateral y frontal de una de las piezas que aseguran la articulación de la base superior o tapa.
- 10. La fig. 12, representa la vista superior de la semi-planta de la base superior o tapa.
- La fig. 13, representa la sección por XIII-XIII de la fig. 12.
- La fig. 14, representa la vista frontal en alzado de la semi-tapa ilustrada en la fig. 12.
- 15. Con referencia a las citadas ilustraciones, podemos ver que la base inferior o fondo -1- es una caja plana de poca altura, que presenta una planta cuadrada con las esquinas redondeadas y que, salvo estas esquinas, tiene todo el perímetro guarnecido por una pestaña plana -2- paralela al fondo plano de la pieza. Cada una de las citadas esquinas determina una concavidad cilíndrica concéntrica a la cual va dispuesto un anillo de eje vertical -3- que, en su zona, aumenta el espesor de la citada pestaña -2- de la que es prolongación.
- 20. Cada uno de los cuatro costados consiste en un panel -4- que, centrado en parte superior, lleva realizado un gran agujero -5- de forma variable que oficia de asidero, debajo del cual y ocupando la casi totalidad de la superficie, van realizados una pluralidad de agujeros rectangulares -6- que producen un enrejillado que reduce el peso de la pieza y permite la ventilación del interior del re-
- 25.
- 30.

104229

24 AGO



5. cipiente una vez éste montado y en uso. Los bordes superior e inferior están provistos de pestañas a escuadra -7- que se prolongan las dos por el mismo extremo con dos arandelas -8- que resultan verticalmente alineadas y cuyas partes exteriores están reunidas por medio de unos remates curvo-cóncavos -9- que prolongan los bordes verticales laterales del panel -4-.

10. Estos remates -9- de uno y otro lado del panel disponen en el lado izquierdo de unos salientes interiores que forman unas lengüetas transversales cortas -10- y largas -11-, dispuestas alternadas y con una separación adecuada para poder colaborar con las lengüetas -10-11- que van colocadas invertidas en el interior del remate -9- del lado contrario. En dicho lado izquierdo (fig. 4) y entre

15. una lengüeta larga -11- y la arandela superior -8-, y entre una lengüeta corta -10- y la arandela inferior -8-, el repetido remate curvo-cóncavo -9- queda interrumpido para determinar unos espacios huecos -12- en los que se acoplan

20. dos formaciones tubulares -13- que ocupan los extremos del remate curvo-cóncavo -9- del lado derecho. En esta composición, los centros geométricos de las arandelas -8-, de los remates curvos -9-, de las lengüetas cortas -10-, de las lengüetas largas -11- y de las formaciones tubulares -13- de uno y otro lados del panel -4-, resultan alineados

25. sobre dos ejes imaginarios paralelos cuya situación coincide con la de los ejes de los anillos -3- del fondo -1-.

30. Al acoplarse de manera complementaria las lengüetas de un lado de un panel -4- con las de su adyacente en el montaje, determinan un paso cilíndrico destinado a admitir un pasador tubular -14- (fig. 9) que toma contacto lateral con todas ellas y cuyos extremos se guían en las



194229

formaciones tubulares -13- y en las arandelas -8- del otro panel que se superponen a ellas, luego de lo cual, los extremos del pasador tubular -14- reciben cada uno un tapón cilíndrico -15- (fig. 10) cuya cabeza presiona sobre la arandela correspondiente.

5.

Los dos posteriores de los citados tapones -15- que van situados en la parte alta, están provistos de una perforación radial -16- apta para recibir un pivote cilíndrico -17- perteneciente a una escuadrilla de articulación -18- que se prolonga con una cola plana -19- provista de un agujero para un remache -20- que la unifica en un alojamiento -21- previsto en una esquina de la tapa -22- (figs.

10.

12, 13 y 14), la cual presenta unas formas análogas a las del fondo -1- pero disponiendo en sus bordes periféricos de un escalonamiento de dimensiones que reduce las de su plano superior.

15.

Dicha tapa -22- lleva realizados en sus esquinas posteriores unos escotes que dejan libres las escuadrillas de articulación -18- que, en caso necesario, en lugar de ser postizas, pueden ser parte de la propia tapa -22-. Por su parte, en las esquinas delanteras, lleva realizados unos alojamientos parcialmente cilíndricos -23- destinados a cubrir las cabezas de los tapones -15- delanteros, y el borde comprendido entre los tales alojamientos está guardado con un nervio sobresaliente -24- que oficia de asidero que favorece la apertura de la dicha tapa -22-.

20.

25.

Son variables las circunstancias de tamaño, forma y material particularmente referidas a cada uno de los elementos que integran el conjunto, en el que podrá ser variado todo aquello que no suponga una alteración de la esencialidad del objeto expuesto en la pasada descripción

30.



bajo del cual y ocupando la casi totalidad de la superficie, van realizados una pluralidad de agujeros rectangulares que forman un enrejillado que reduce el peso de la pieza y permite la ventilación del interior del recipiente

5. una vez montado y en uso, del cual panel los bordes superior e inferior están provistos de pestañas a escuadra que se prolongan las dos por el mismo extremo con dos arandelas que resultan verticalmente alineadas y cuyas partes exteriores están reunidas por medio de unos remates curvo-cóncavos que prolongan los bordes verticales laterales del

10. panel, de los cuales remates el del lado izquierdo dispone de unos salientes interiores que forman unas lengüetas transversales cortas dispuestas alternadas con otras largas y con una separación adecuada para poder colaborar con

15. las lengüetas largas y cortas que van colocadas invertidas en el interior del remate del lado contrario, en el cual lado izquierdo y entre una lengüeta larga y la arandela de la pestaña superior, y entre una lengüeta corta y la arandela de la pestaña inferior, queda interrumpido el remate

20. curvo-cóncavo para determinar unos espacios huecos en los que se acoplan dos formaciones tubulares que ocupan los extremos del remate curvo-cóncavo del lado derecho, dando así lugar a una composición en la que los centros geométricos de las arandelas, de los remates curvos, de las lengüetas cortas y largas y de las formaciones tubulares de

25. uno y otro lados del panel de costado, resultan alineados sobre dos ejes imaginarios paralelos cuya situación coincide con la de los ejes de los anillos de las esquinas del fondo.

30. 4ª.- Recipiente de gran capacidad armable y desmontable, según las anteriores reivindicaciones, caracte-



5. rizado por el hecho de que, al acoplarse de manera complementaria las lengüetas de un lado de un panel con las de su adyacente en el montaje, determinan un paso cilíndrico destinado a admitir un pasador tubular que toma contacto lateral con todas ellas y cuyos extremos se guían en las formaciones tubulares ya citadas y en las arandelas del otro panel que se superponen a ellas, luego de lo cual, los extremos del pasador tubular reciben cada uno un tapón cilíndrico cuya cabeza presiona sobre la arandela correspondiente.

10.

5ª.- Recipiente de gran capacidad armable y desmontable, según las anteriores reivindicaciones, caracterizados por el hecho de que, los dos posteriores de los citados tapones que van situados en la parte alta, están provistos de una perforación radial apta para recibir un pivote cilíndrico perteneciente a una escuadrilla de articulación que se prolonga con una cola plana provista de un agujero para un remache que la unifica con un alojamiento previsto en una esquina de la tapa, todo ello cuando las dos citadas escuadrillas de articulación son postizas en lugar de ser unos apéndices sobresalientes del propio material de la dicha tapa.

15.

20.

6ª.- Recipiente de gran capacidad armable y desmontable, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de que, la citada tapa presenta unas formas análogas a las del fondo pero disponiendo en sus bordes periféricos de un escalonamiento de dimensiones que reduce las de su plano superior, y lleva realizados en sus esquinas posteriores unos esotes que dejan libres las escuadrillas de articulación mientras que en las esquinas delanteras lleva realizados unos alojamientos parcialmente

25.

30.

104229

24



5. cilíndricos destinados a cubrir las cabezas de los tapones delanteros superiores, y porque el borde comprendido entre los tales alojamientos está guarnecido de un nervio sobresaliente que oficia de asidero que favorece la apertura de la dicha tapa.

7ª.- RECIPIENTE DE GRAN CAPACIDAD ARMABLE Y DESMONTABLE.

10. Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva que consta de nueve hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 24 de Agosto de mil novecientos setenta y tres.

P.A.,

A. Aricha

P. P.

104229

HOJA UNICA

104229

24

24



FIG. 5

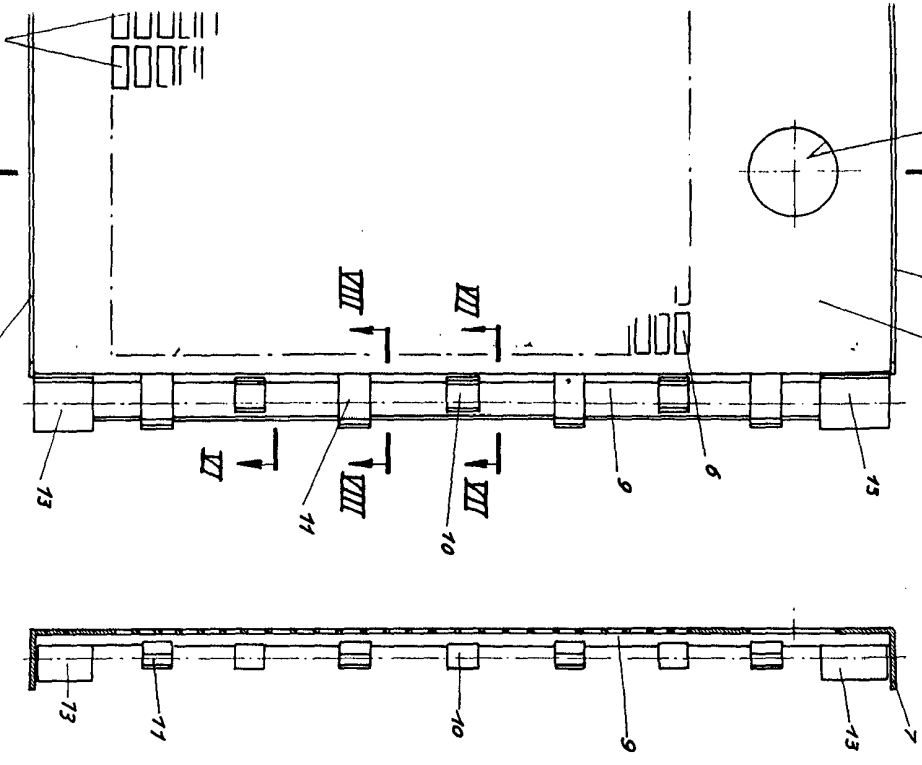


FIG. 10

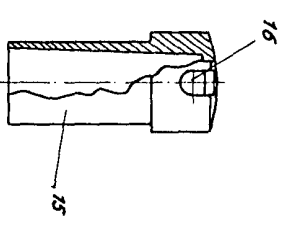


FIG. 9

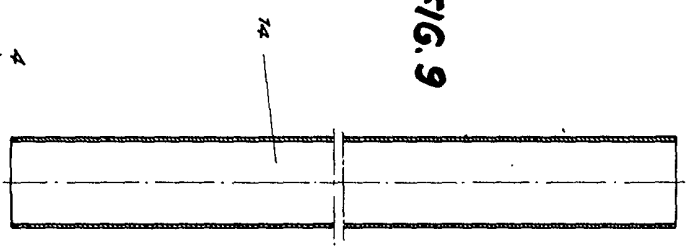


FIG. 11

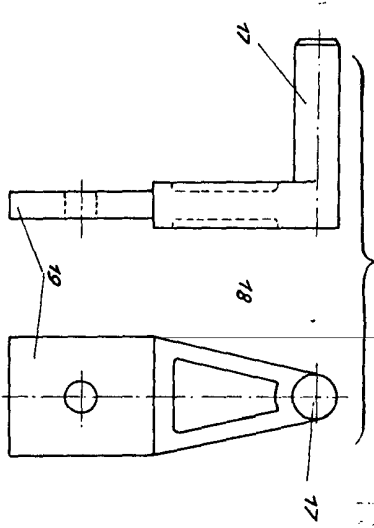


FIG. 14

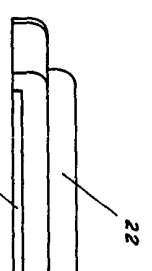


FIG. 13

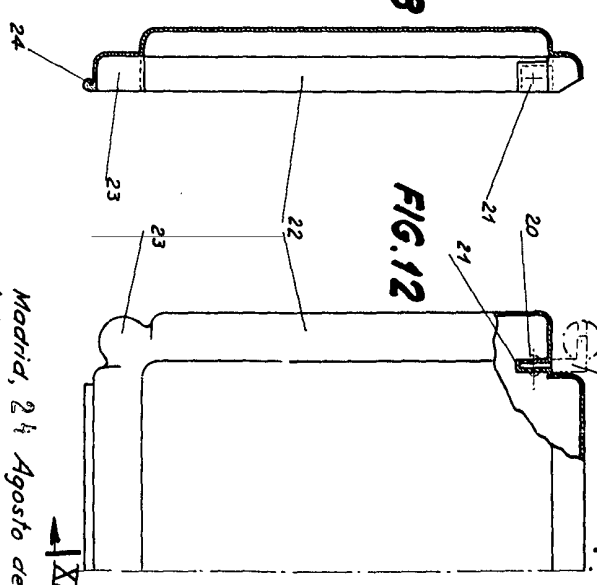


FIG. 12



FIG. 6

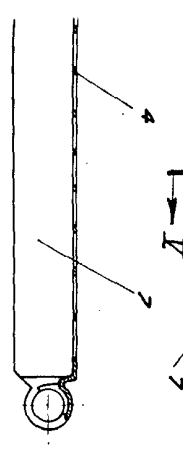


FIG. 7

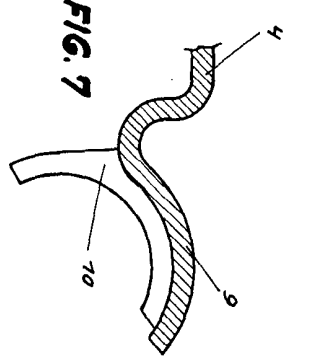
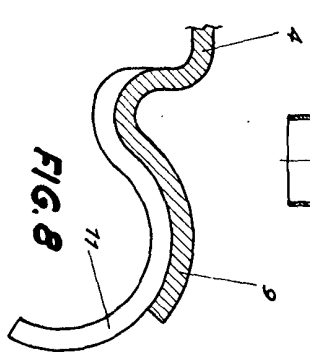


FIG. 8



Madrid, 24 Agosto de 1973.
p. a.
A. Ariza
P. P. Ariza

FIG. 1

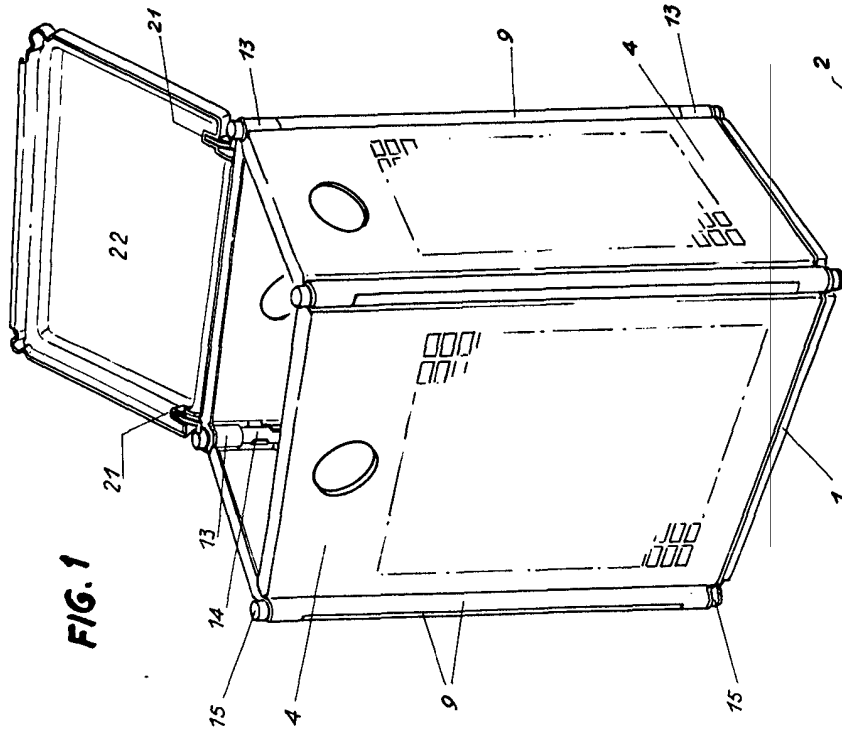


FIG. 2

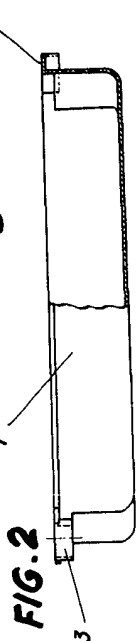


FIG. 3

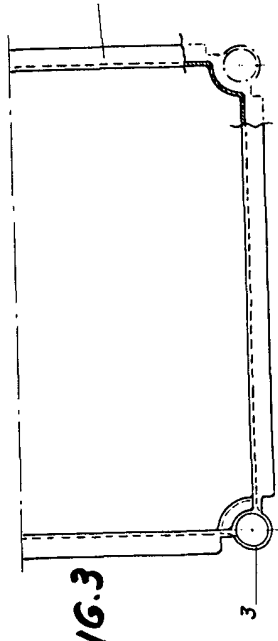


FIG. 4

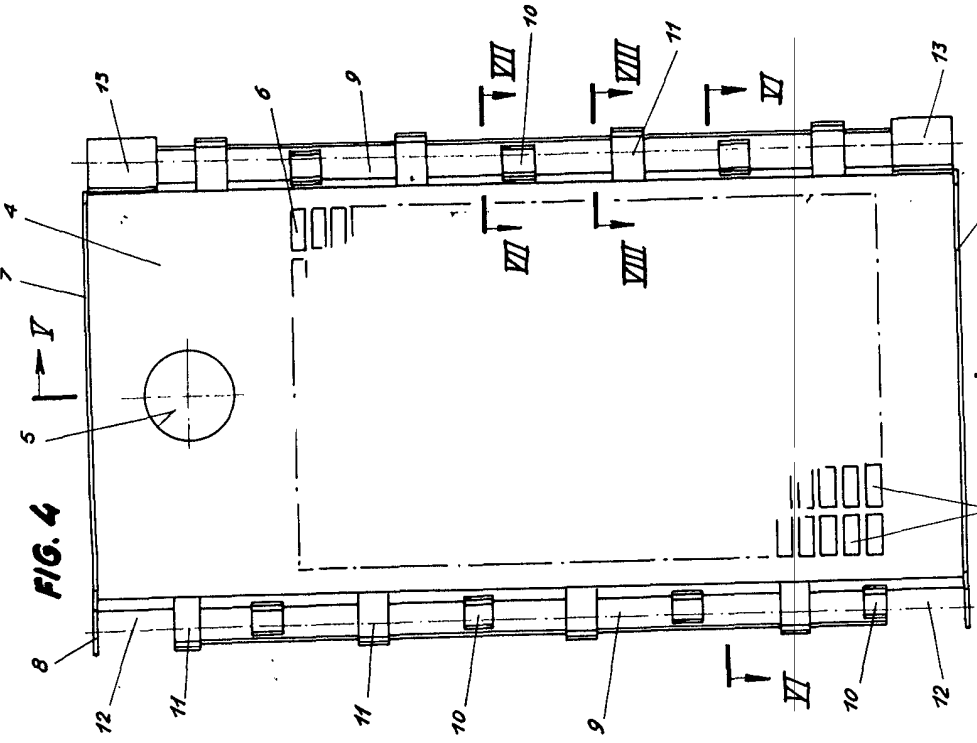


FIG. 5

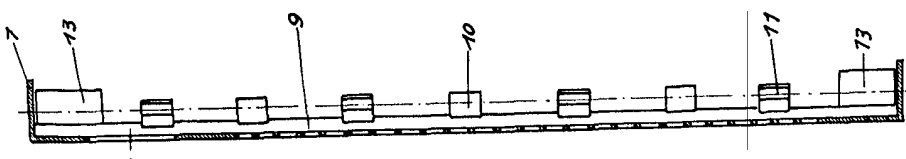


FIG. 9

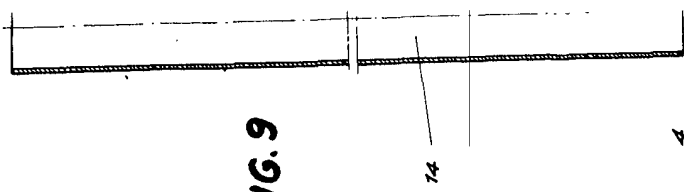


FIG. 10

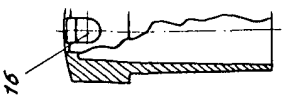


FIG. 6

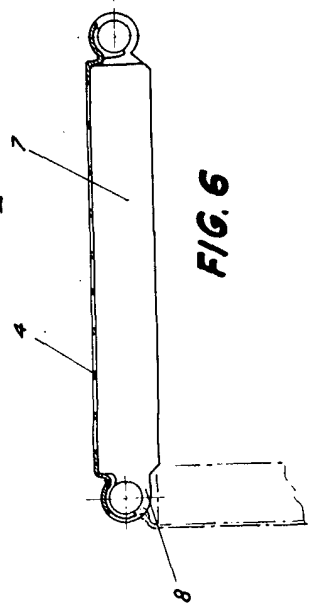


FIG. 7

