



194212

MODELO DE UTILIDAD Nº

194212	HOJK
--------	------

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

"CAJA SEMIEMPOTRABLE PARA MONTAJE DE DISPOSITIVOS ELECTRICOS"

Solicitante: INDUSTRIAS LUMINO TECNICAS, S.A., entidad española,
domiciliada en Barcelona, calle Diputación, números:
390-392.

194272



El presente modelo de utilidad tiene por objeto, como su enunciado indica, una caja semiempotrable para montaje de dispositivos eléctricos, la cual cuenta con medios que posibilitan la instalación en batería de éstos, constituyéndose la indicada caja por elementos fácilmente montables y desmontables, lo que simplifica notablemente su instalación y conexión a la red eléctrica, cumpliéndose con la máxima seguridad y eficacia los fines específicos para los que ha sido ideada la caja.

10. De conformidad con la idea del modelo, el cuerpo de la caja se constituye mediante una pieza marco abierto - por sus planos anterior y posterior, y con la particularidad de que sus paredes o lados longitudinales son de menor ancho o altura que las paredes o lados extremos, de modo -
15. que al ser cerrado el plano posterior o fondo de este marco se forman aberturas o ventanas longitudinales para paso de los conductores eléctricos; las paredes extremas comportan interiormente, en la proximidad de los ángulos de su lado - fondo, pequeñas escuadras para fijación de la placa fondo -
20. de la caja, y exteriormente cuentan estas paredes extremas con unas aletas normales, determinadas por corte del propio material, y una porción central corrugada para asegurar la fijación semiempotrada de la caja.

- Otro de los elementos del conjunto de la caja lo
25. constituye un bastidor que se fija a la placa fondo de la - caja y determina un sobrefondo en que se organizan los elementos de embornado de los conductores de entrada y salida, formando parte de este bastidor un perfil que se constituye en el soporte guía para los dispositivos eléctricos que se
30. hayan de montar en la caja.

23 ABO. 1973

- El plano o cara anterior de la caja se cubre mediante una placa marco exterior que presenta una abertura o ventana en su centro contorneada o delimitada por una superficie troncopiramidal determinada por embutición, a través de cuya ventana asoman los frentes de los cuerpos de los dispositivos eléctricos que se monten en batería sobre el perfil soporte guía del bastidor sobrefondo indicado de la caja. Esta placa marco exterior se fija al bastidor por medio de espárragos roscados y correspondientes tuercas.
35. La abertura o ventana de esta pieza, en tanto que no se cubra totalmente con los cuerpos de los dispositivos eléctricos, se cubre y cierra con unas tapetas, tantas como dispositivos eléctricos puedan ser montados en la caja, cuyas tapetas son retiradas unitariamente al montarse los correspondientes dispositivos.
40. Estas son a grandes rasgos las particularidades de la caja semiempotrable para montaje de dispositivos eléctricos objeto de la idea de este modelo de utilidad, cuyas características se pondrán de manifiesto mas claramente en el transcurso de la descripción que a continuación se da, en la que, para facilitar su comprensión, se hace referencia a la lámina de dibujos adjunta, en la que de manera un tanto esquemática y tan solo por vía de ejemplo se muestra un caso de posible realización práctica del modelo.
50. Estos detalles se dan a título ilustrativo, por lo tanto esta memoria debe ser considerada sin carácter restrictivo alguno en cuanto a dimensiones, proporciones y materias se refiere.
- 55.

En la lámina de dibujos adjunta:

60. La figura 1 muestra en perspectiva el conjunto -

194212

23



de elementos que componen la caja, poniendose de manifiesto en esta representaci3n, la conformaci3n de cada uno de dichos elementos asf como sus particularidades.

65. En la figura 2 se muestra una vista en secci3n longitudinal de la caja determinada por el acoplo y fijaci3n entre sf de sus elementos componentes, mostrados en la figura 1.

En la figura 3 se muestra una secci3n transversal de la caja.

70. Como se puede apreciar en las figuras enumeradas, el cuerpo de la caja se constituye mediante un marco rectangular bierto por sus caras o planos anterior y posterior, y cuyos lados longitudinales -1- son de menor ancho o altura que los lados o paredes extremas -2-, y estas cuentan, interiormente, en la proximidad de los v3rtices de su lado fondo, con pequeas escuadras -3- para fijaci3n de la placa fondo -4-, y exteriormente estas paredes extremas -2- tienen unas aletas normales -5-, determinadas por corte del propio material, y una porci3n central corrugada -6- que asegura la fijaci3n semiempotrada de la caja al lugar de su instalaci3n. Al ser fijada la placa fondo -4- a las escuadras -3- de los lados extremos -2- del cuerpo marco, se forman entre aqu3lla y las paredes longitudinales -1- de este, respectivos huecos o ventanas para paso de los conductores el3ctricos.

85. En el interior de la caja y fijado a la placa fondo -4- de la misma, se dispone un bastidor -7- que en su centro y en sentido longitudinal comporta un perfil gufa -8-, a modo de "U" con pestaia en sus ramas extremas desviadas normalmente al exterior, cuyo perfil se constituye en -

1942 12



sopORTE de los dispositivos eléctricos que se hayan de montar en la caja. Igualmente sobre los lados de este bastidor -7- se organizan los medios de embornado -9- y -10- para neutro y toma de tierra.

- 95. Por último un marco exterior cierra la caja por su cara o plano anterior, cuyo marco exterior está integrado por una placa -11- con un primer embutido troncopiramidal de poca altura y que en el centro de su base menor, en sentido longitudinal, tiene una abertura o ventana -12- --
- 100. contorneada o delimitada por una pared -13- igualmente de forma troncopiramidal, a través de cuya ventana asoman los medios de accionamiento de los dispositivos eléctricos que se montan en el interior de la caja sobre el perfil soporte -8- del bastidor -7- sobrefondo. Este marco exterior --
- 105. -11- se fija al conjunto de la caja por medio de espárragos -14- de extremos roscados y correspondientes tuercas -15- de fijación, extendiéndose los indicados espárragos -- entre el bastidor -7- y el precitado marco exterior -11-.

- De la descripción que antecede y representaciones de la lámina de dibujos adjunta, se infiere la constitución, montaje y funcionalidad de la caja semiempotrable para montaje de dispositivos eléctricos objeto de la idea de este modelo de utilidad, la cual al estar integrada por elementos acoplables y fijables entre sí, facilita
- 115. y simplifica no solo su fabricación, sino también las operaciones para su instalación y montaje, con respecto a las cajas de este tipo ya conocidas.

- Se hace constar a los efectos oportunos que en el objeto de este modelo de utilidad se podrán introducir
- 120. todas aquellas variaciones de detalle que las circunstan-

194212 23



cias y la práctica pudieran aconsejar, siempre y cuando que con las mismas, no se modifiquen las características esenciales de la caja semiempotrable para montaje de dispositivos eléctricos descrita.

125.

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación, deberá recaer sobre: "CAJA SEMIEMPOTRABLE PARA MONTAJE DE DISPOSITIVOS ELECTRICOS", según las características esenciales

130. de las siguientes:

REIVINDICACIONES

135. 1.- Caja semiempotrable para montaje de dispositivos eléctricos, de las que se constituyen por elementos acoplables y fijables entre sí, que se caracteriza porque su cuerpo se constituye mediante un marco rectangular abierto por sus planos anterior y posterior, y cuyas paredes longitudinales son de menor ancho que las extremas, y éstas extremas cuentan interiormente, en la proximidad de los vértices de su lado fondo, con pequeñas escuadras para fijación de la placa fondo de la caja, y exteriormente tienen unas aletas normales, determinadas por corte del propio material, y una porción central corrugada que asegura la fijación semiempotrada de la caja en el lugar de su instalación; al fijarse la placa fondo citada al marco cuerpo de la caja, se forman entre aquélla y las paredes longitudinales de éste respectivos huecos o ventanas longitudinales para paso de los conductores eléctricos.

140. 2.- Caja semiempotrable para montaje de dispositivos eléctricos, que se caracteriza porque sobre la placa fondo, a que se hace referencia en la reivindicación ante-

150.



rior, se fija un bastidor sobrefondo que comporta a los elementos de embornado y a un perfil en "U", con pequeña aleta en los extremos de sus ramas desviada normal hacia el exterior, cuyo perfil se constituye en soporte y guía de los dispositivos eléctricos que se montan en la caja.

155. 3.- Caja semiempotrable para montaje de dispositivos eléctricos, que se caracteriza porque el plano anterior del cuerpo marco, a que se hace referencia en la primera reivindicación, se cierra mediante una placa con ventana longitudinal contorneada por una superficie troncopiramidal embutida, a través de cuya ventana asoman al exterior los medios de accionamiento de los dispositivos eléctricos montados en el interior de la caja sobre el perfil del bastidor sobrefondo, fijandose esta placa marco de cobertura al citado bastidor por medio de espárragos de extremos roscados y correspondientes tuercas.

170. 4.- CAJA SEMIEMPOTRABLE PARA MONTAJE DE DISPOSITIVOS ELECTRICOS.

175. Todo ello tal y como se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con la lámina de dibujos adjunta.

Madrid, 23 AGO. 1973

INDUSTRIAS LUMINOTECNICAS, S.A.

P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO

P. P.

Firmador M.^a Dolores Jerquera

BAD ORIGINAL

