



de la bandeja, y de las porciones de columnas intermedias, teniendo las porciones en forma de alveolos unas proyecciones en su fondo que sobresalen hacia abajo, y teniendo las porciones de columnas en su cúspide unas superficies de soporte, siendo tal la disposición que un número de bandejas pueden ser apiladas una encima de la otra de tal manera que una bandeja situada superiormente descansa con sus proyecciones sobre las superficies soporte de una bandeja situada inferiormente quedando al menos algunas de las superficies soporte ligeramente por debajo del plano principal de la bandeja, estando provisto al menos uno de sus bordes exteriores de un repecho que se proyecta hacia arriba, siendo estas proyecciones, las que cooperan con las dichas superficies soporte, cuando un número de bandejas han de ser apiladas, siendo correspondientemente más largas que las otras proyecciones.

De acuerdo con la invención la bandeja está provista de una pestaña perimétrica situada en el mismo plano que el plano principal de la bandeja y dotada de un número de porciones alargadas rebajadas que forman acanaladuras, y un número de nervios transversales limitadores del encaje han sido previstos en dichas acanaladuras. Dichos nervios transversales impedirán que dos bandejas puedan ser encajadas demasiado ajustadamente, tal como se explicará más adelante.

Una realización de la bandeja según la invención será descrita ahora con más detalle, haciendo referencia a los dibujos.

La Fig. 1 es una vista en perspectiva de la bandeja, y

La Fig. 2 muestra a escala mayor una sección a lo

23 AGO. 1973

largo de la línea II-II de la Fig. 1 a través de dos bandejas, una encajada dentro de la otra.

5 El número -10- indica el plano principal de la bandeja. El plano es definido por una placa bandeja moldeada o prensada de manera que forme las porciones -12- rebajadas del plano principal y abiertas hacia arriba, constituyendo así alveolos para la fruta, Las porciones -12- están dispuestas de tal manera que se forma una red de alveolos substancialmente rectangular.

10 En su fondo las porciones en forma de alveolo tienen proyecciones que se extienden hacia abajo generalmente designadas por -14-.

15 Unas porciones de columnas generalmente designadas por -16- están situadas entre las porciones en forma de alveolos -12-. En su cúspide dichas porciones de columnas llevan superficies de soporte generalmente designadas por -18-.

20 En la realización ilustrada las superficies soporte -18a- de las porciones de columnas -16a- situadas a lo largo de las partes bordeantes de la bandeja quedan ligeramente por debajo del plano principal -10- de la bandeja, en tanto que las superficies soporte -18b- de las otras porciones de columnas intermedias -16b- quedan en el plano principal -10-. En sus bordes exteriores las superficies soporte -18a- tienen un repecho -20- dirigido hacia arriba que constituye la conexión entre las superficies de soporte -18a- y una pestaña periférica -22- de la bandeja. La pestaña periférica -22- está situada en el plano principal -10-. En las porciones de columnas -16c- situadas en una esquina de la bandeja la superficie soporte -18c- en cuestión, está limitada por los repechos

25

30

.../...



-20- que forman un ángulo entre sí.

5 La dicha pestaña periférica -22- está provista de un número de porciones alargadas rebajadas -23- formando canales que se coextienden con la periferia de la pestaña. Algunas de estas depresiones están provistas de nervios transversales -24- que sirven como limitadores del encaje tal como se explicará en relación con la figura 2.

10 La figura 2 muestra a escala aumentada dos bandejas vacías según la Fig. 1, una encajada en la otra con el fin de ahorrar espacio en almacenamiento y transporte. En esta posición, algunas de las porciones rebajadas -23- de una bandeja situada superiormente descansarán sobre los nervios transversales -24- de la bandeja situada inferiormente impidiendo así que las dos bandejas -15 quedan encajadas demasiado ajustadamente, lo cual puede causar dificultades cuando las bandejas han de ser desencajadas para efectos de llenado.

20 Cuando las bandejas han de ser apiladas, una de las bandejas de una pila es vuelta en 180° en su plano respecto de la bandeja situada inferiormente de forma que las proyecciones -14- de la bandeja situada superiormente descansarán sobre las superficies soporte -18- de la bandeja situada inferiormente y algunas de dichas -25 proyecciones -14- cooperarán con los repechos -20- de forma que las dos bandejas quedan sujetas lateralmente una respecto a la otra.

30 En lugar de ser oblonga, la bandeja puede ser también cuadrangular. Además, también algunas de las porciones de columnas intermedias -16b- pueden terminar ligeramente por debajo del plano principal -10-, de manera

23 AGO. 1933

que sus superficies soporte -18b- queden más bajas en -
forma similar a la de las superficies soporte -18a-. A
lo largo de uno o varios de sus bordes las superficies
soporte -18b- pueden tener repechos cuya función corres-
ponde a la de los repechos -20-. La disposición puede
ser también la directamente opuesta a la ilustrada en el
dibujo, siendo todas las superficies soporte -18b- de las
porciones columnarias intermedias -16b- más bajas y es-
tando provistas de repechos a lo largo de uno a varios -
de sus bordes, en tanto que todas las superficies sopor-
te -18a- y -18c- de las porciones de columnas -16a- y -
-16c- están situadas en el plano principal -10-. En este
caso las proyecciones -14- tienen las diferentes longi-
tudes correspondientes.

NOTA REIVINDICATORIA

Los puntos no conocidos ni practicados en España
que se presentan para su reivindicación en este Modelo
son:

1.- Una bandeja moldeada o prensada para el enva-
sado de fruta en capas regularmente dispuestas, teniendo
la bandeja una red de alveolos para la recepción de la -
fruta, estando formados dichos alveolos por porciones en
forma semi-cavidades abiertas por arriba, rebajadas del
plano principal de la bandeja, y porciones intermedias de
columnas, teniendo las porciones en forma de alveolo en
su fondo unas proyecciones que se extienden hacia abajo,
y teniendo las porciones, de columnas en sus cúspides -
unas superficies soporte, siendo la disposición tal que
un número de bandejas pueden ser apiladas una encima de
otra de tal manera que una bandeja situada superiormente
descansa con sus proyecciones sobre las superficies sopor-

.../...

6075

23 AGO 1973 

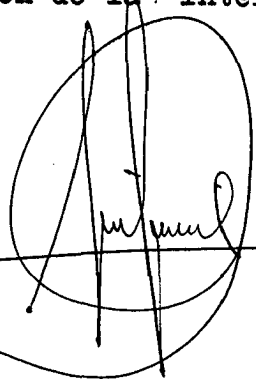
5 te de una bandeja situada inferiormente quedando al menos algunas de las superficies soporte ligeramente por debajo del plano principal de la bandeja, estando provisto al menos uno de los bordes exteriores, de la misma de un repecho dirigido hacia arriba, cooperando las proyecciones con las dichas superficies soporte cuando un número de bandejas son apiladas, siendo correspondientemente más largas que las otras proyecciones, caracterizada porque la bandeja está provista de una pestaña periférica situada en el mismo plano que el plano principal de la bandeja y provisto de un número de porciones alargadas rebajadas que forman canales, y un número de nervios transversales limitadores del encaje han sido previstos en dichos canales.

15 2.- "UNA BANDEJA MOLDEADA O PRENSADA PARA EL ENVASADO DE FRUTA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y graficamente representada en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

20 Esta memoria consta de SEIS hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 23 AGO. 1973

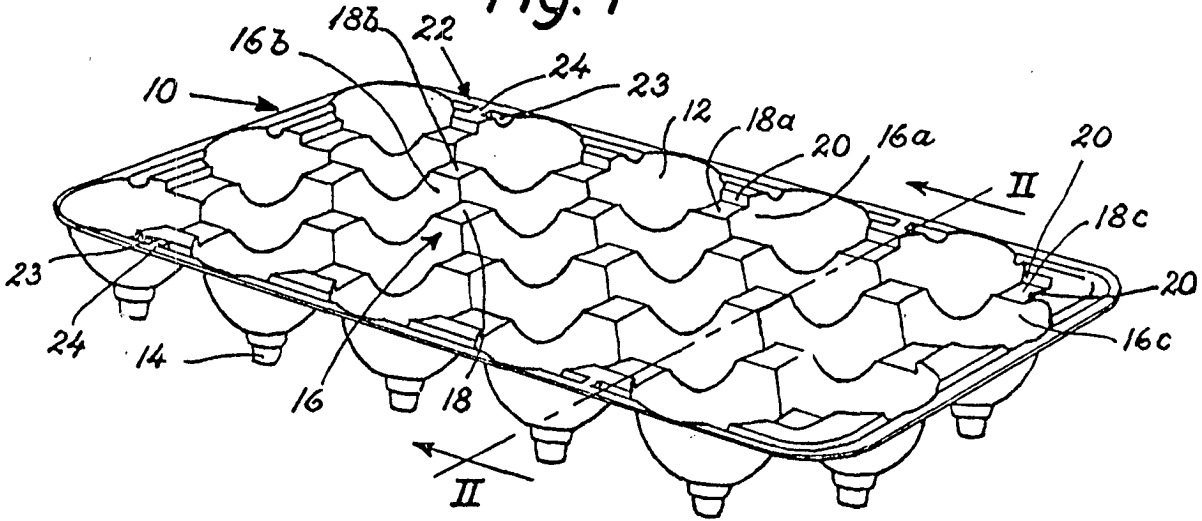
Por autorización de la interesada .



A large, stylized handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a long horizontal stroke extending to the right.

10
23 AGO. 1973
E.I.S.
E.I.S.
E.I.S.

Fig. 1



MADRID 23 AGO. 1973

Fig. 2

