

194209



Int. Cl.: D01G

MODELO DE UTILIDAD

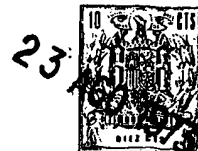
que por veinte años, para España, se solicita a favor de la Firma TRUTZSCHLER & CO. entidad alemana, residente en RHEYDT-ODENKIR--CHEN (REPUBLICA FEDERAL DE ALEMANIA), Duvenstr. 82-92, por: "DISPOSITIVO PARA LA ALIMENTACION NEUMATICA DE UNA SERIE DE CARDAS."

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente invento se refiere a un dispositivo para la alimentación neumática de una serie de cardas por medio de las cajas de sedimentación que se encuentran dispuestas delante de cada una de las cardas y que están conectadas, una tras la otra, a un conducto de alimentación neumático en común.-

Tales dispositivos poseen la desventaja de que todas las cardas que se encuentran conectadas al conducto de alimentación, solamente podrán trabajar la misma clase de material. Sin embargo, para el caso de aquél procedimiento según el cual se presenta el material a trabajar por la carda en forma de bobinados, será fácil cambiar las clases de material para cada una de las cardas. Por otra parte, los dispositivos del tipo arriba referenciado poseen ventajas sustanciales en comparación con aquél procedimiento de la alimentación de las cardas con bobinados.-

Es por tanto el objetivo del presente invento, crear un dispositivo para la alimentación neumática del tipo antes referido el cual permita un fácil cambio del material que ha de ser --



trabajado por la carda.-

20 De acuerdo con el presente invento se resuelve este problema por el hecho de que cada una de las cajas de sedimentación, está conectada a varios conductos de alimentación neumáticos así como por haberse previsto en la boca de cada caja un dispositivo por el cual puede ser conectado a elección uno de estos conductos con la caja. De forma preferente se ha concebido este dispositivo
25 de tal manera que la alimentación neumática se lleva a efecto en direcciones que están opuestas entre sí.-

30 El objeto de la presente invención sirve tanto para los dispositivos en los que se devuelve el material sobrante después de la última caja, como asimismo para aquellos dispositivos en los cuales termina el conducto en la boca de la última caja que es servida por el mismo. En el caso del último, dispositivo será recomendable prever cada boca de la caja que haya sido servido en último lugar por el conducto, de alguna forma como boca final, tal como esto ya es conocido.-

35 El plano adjunto representa dos ejemplos de ejecución del presente invento.-

La figura 1 representa un dispositivo de acuerdo con el presente invento, en su vista planta;

40 La figura 2 representa la sección longitudinal de una caja de sedimentación como asimismo los conductos de alimentación que se encuentran unidos a la misma, basándose para ello en una disposición de acuerdo con la figura 1;

La figura 3 representa la vista planta de otro tipo de construcción, de acuerdo con el presente invento;

45 La figura 4 representa la sección longitudinal de la parte superior de una caja como asimismo los conductos de alimentación que se encuentran unidos a la misma, basándose en un dispositivo de acuerdo con la figura 3.-

50 La figura 1 indica diez cardas (K1 hasta K10), como asimismo dos conductos (L1 y L2) que están de forma paralela el uno con el otro. Delante de cada carda (K1 hasta K10) se ha previsto -

una caja de sedimentación. La figura 2 representa una de estas ca--
 jas de sedimentación (S) que posee una boca ensanchada (SK) en la
 cual desembocan los conductos (L1 y L2). En una pared lateral de la
 55 caja se encuentran las aberturas (O) para la salida de aire por las
 cuales podrá salir el aire de transporte. En el extremo inferior de
 la caja (S) está situada una pareja de cilindros de entrega (A1 y
 A2) por la cual son conducidos los copos fibrosos procedentes de -
 la caja de sedimentación, a la carda (K) en forma de una cinta de -
 60 algodón.-

En la boca (SK) de la caja (S), de acuerdo con la figura
 2, se encuentra una tapa de cierre (V) que es giratoria por una co-
 rrespondiente articulación (G) de tal forma que la misma o cierre
 el conducto (L1) o bien el conducto (L2). De este modo se podrá co-
 65 nectar cada una de las cajas de sedimentación de las cardas (K1 --
 hasta K10) a elección con el conducto (L1) o bien con el conducto
 (L2), o sea, que cualquiera de las cardas existentes puede ser ali-
 mentada con el material de fibras que es conducido por el conducto
 (L2).-

70 Los conductos (L1) y (L2) son de ejecución de carrera - -
 opuesta, es decir, que el conducto (L1) alimenta primero la carda --
 (K1), después la carda (K2), etc. etc, mientras que el conducto (L2) -
 abastece en primer lugar la carda (K10) luego la carda (K9), etc. -
 etc. En la figura 1 se ha indicado por las flechas, cuales son las -
 75 cardas que son alimentadas por cual de los conductos. A continuación
 son alimentadas las cardas (K8, K9 y K10) por el conducto L1, mien--
 tras que todas las demás cardas son abastecidas por el conducto (L
 2). La boca de la caja de sedimentación correspondiente a la carda
 (K1) como asimismo la boca de la caja de sedimentación de la carda
 80 (K10) han sido ejecutadas como bocas finales.-

En el dispositivo representado por la figura 3 se han co-
 nectado tres conductos de alimentación (L1, L2 y L3) a doce cardas
 (K1 hasta K12).-

85 De ellas se han conectado las cardas (K1, K3 y K5) al con-
 ducto (L2), y las cardas (K2, K4 y K6) al conducto (L1), mientras --
 que todas las demás cardas están unidas con el conducto (L3). La fi



gura 4 representa como se encuentra en la boca de la caja (S) dos tapas de cierre (V1 y V2) de forma giratoria por unas espigas articuladas (G1 y G2), de manera que a elección pueden ser cerrados dos de los conductos (L1, L2 y L3), mientras que uno de los mismos permanece abierto en sentido hacia la caja.-

Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma podrán ser variables los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios o secundarios que no alteren, cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.-

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose interpretar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de:

1ª.- Dispositivo para la alimentación neumática de una serie de -- cardas; por medio de las cajas de sedimentación que se encuentran dispuestas delante de cada una de las cardas y que están conectadas, unas tras la otra, a un conducto de alimentación neumático en común que termina en la última caja, caracterizado por el hecho de que cada una de las cajas está conectada a varios conductos de alimentación neumáticos, así como por haberse previsto en la boca de cada caja un dispositivo por el cual puede ser conectado a elección uno de estos conductos con la caja.-

2ª.- Dispositivo para la alimentación neumática de una serie de -- cardas; según reivindicación 1ª, caracterizado por el hecho de que los conductos de alimentación son de carrera opuesta, de manera que la alimentación neumática se lleva a efecto en direcciones que están opuestas entre si.-

3ª.- Dispositivo para la alimentación neumática de una serie de -- cardas; según reivindicaciones 1ª o 2ª, caracterizado por el hecho de que la última boca de una caja que se encuentra conectada a un conducto, está realizada como boca final.-

778

194209



- 5 -

4^a.- " DISPOSITIVO PARA LA ALIMENTACION NEUMATICA DE UNA SERIE DE
CARDAS."

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a --- las que se les acompañan dos planos para su mejor comprensión.- -

Madrid, 23 AGO. 1973

RODOLFO DE LA TORRE
P. R.

José Pérez Collado



Fig. 1

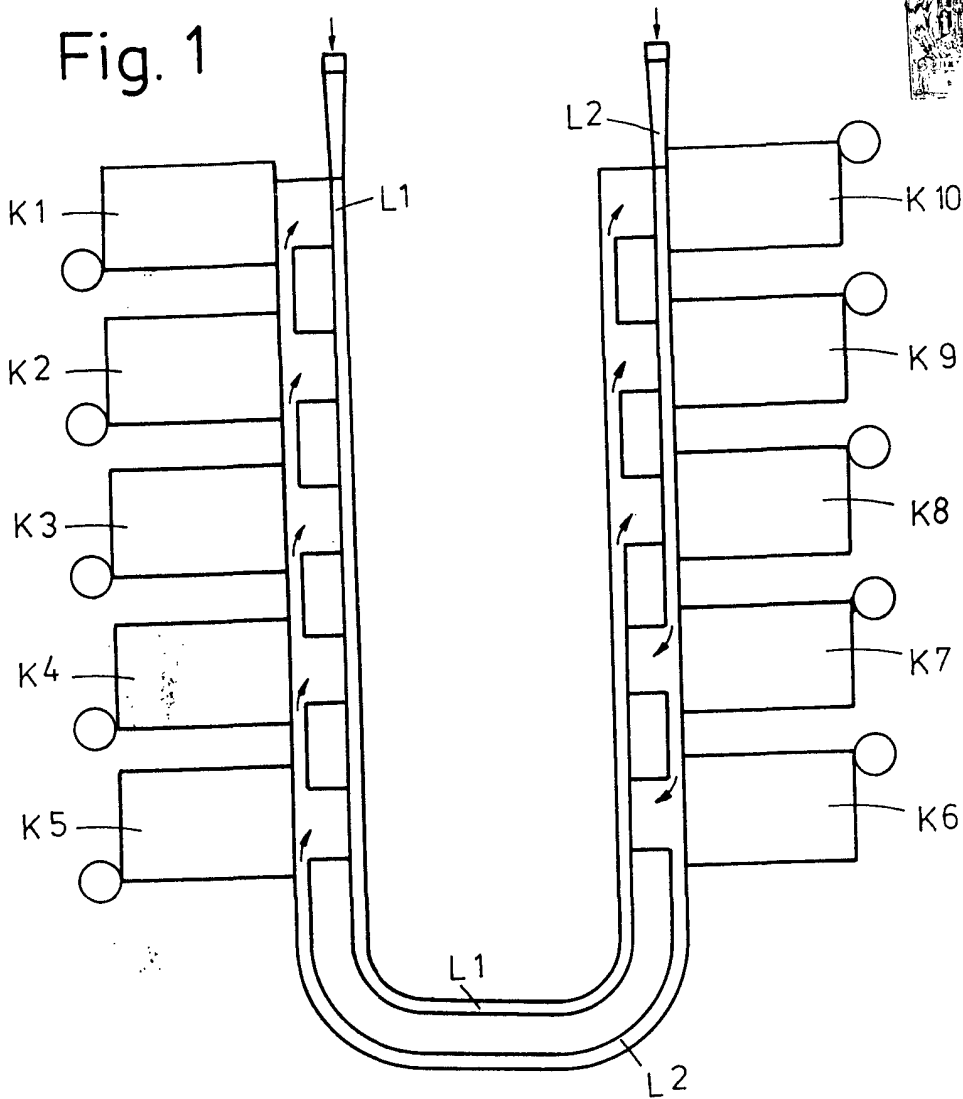
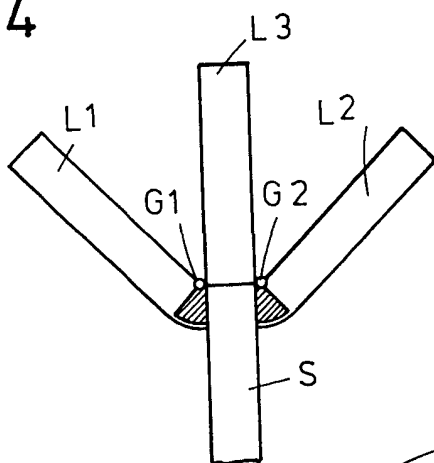


Fig. 4



23 AGO. 1973

RODOLFO DE LA TORRE
P. R.

Jose Pérez Collazo
Jose Pérez Collazo
ESCALA VARIABLE

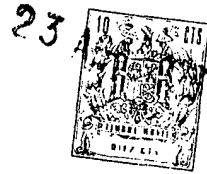


Fig. 3

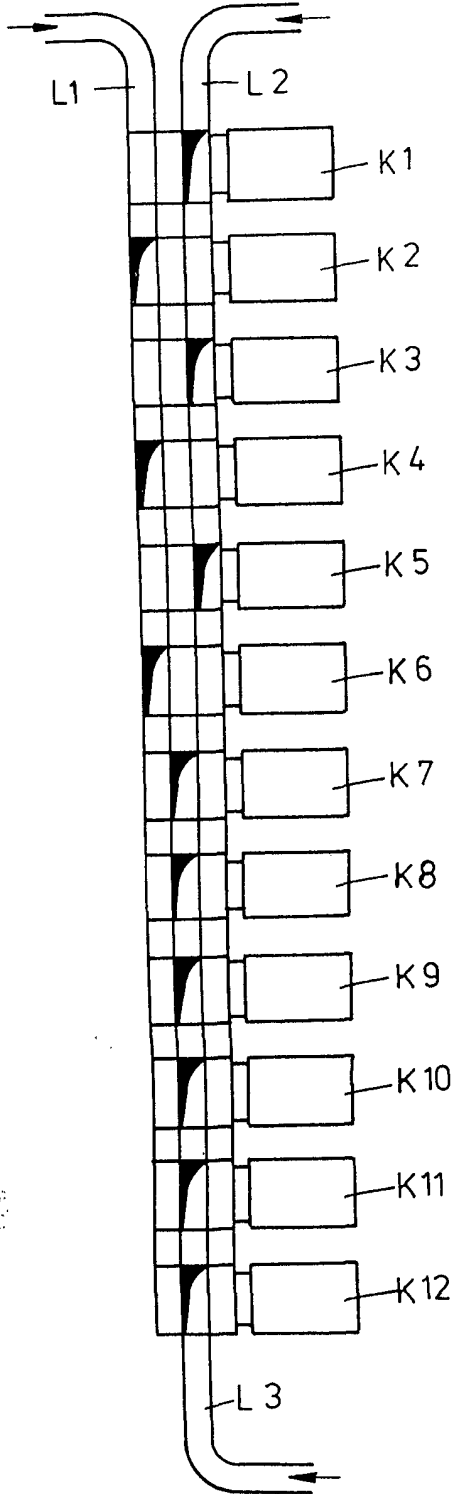
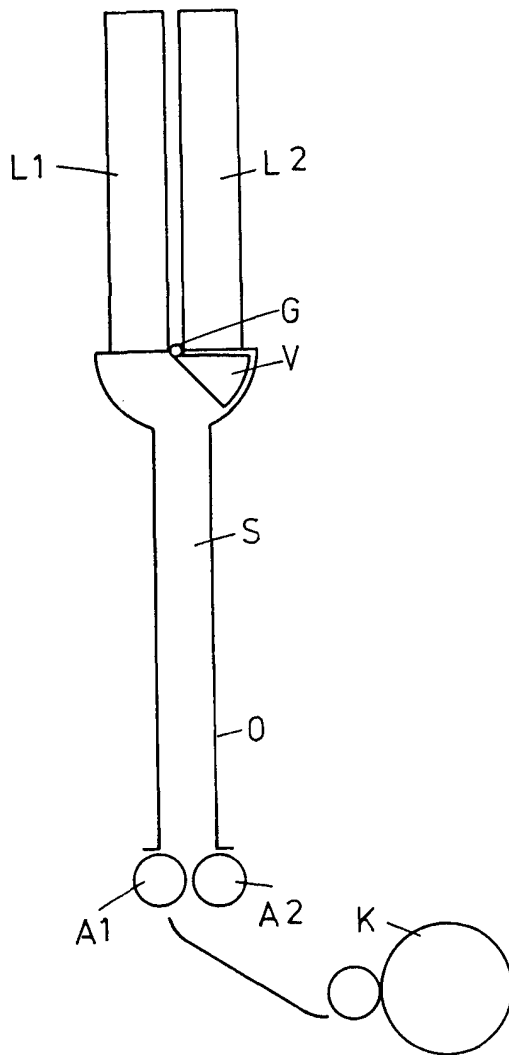


Fig. 2



23 AGO 1978 RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

Jose Berca Collado
REGALA VARIABLE