

BAD ORIGINAL

194105

MOD. - 1.389

Int. <u>HOLK</u>	Lámpara <u>H4</u>
<u>B60Q</u>	

MEMORIA DESCRIPTIVA

para solicitar MODELO DE UTILIDAD por VEINTE años
 a nombre de COMPAÑIA GENERAL ESPAÑOLA DE ELECTRICI
 DAD, S.A.

entidad española

con domicilio en Autopista Aeropuerto de Barajas
 Km 13, Madrid - 22.

por: "UNA MONTURA DE LAMPARA"
 (Clase Internacional HOLK, B60q)

4.3.74

BAD ORIGINAL

194105

El presente invento se refiere a mejoras introducidas en las lámparas incandescentes, en particular, lámparas para vehículos automóviles.

5 En la fabricación de lámparas incandescentes ha sido hasta ahora costumbre montar los componentes internos de las lámparas dentro de sus ampollas o cápsulas, en alambres de soporte.

10 Con el fin de evitar variaciones importantes en las características eléctricas y fotométricas en el comportamiento de una lámpara con respecto a otra, es necesario controlar con exactitud la fabricación de los diferentes componentes y su disposición relativa mutua. La estructura debe ser robusta, ya que las lámparas deben resistir
15 choques mecánicos en su manipulación y servicio.

Las desventajas que presentan las lámparas hasta ahora conocidas es que, al construirse mediante alambres de sección transversal circular, dificultaban el posicionamiento relativo
20 preciso de los diversos componentes. Existía también la posibilidad de que el alambre o cable se desplazara al asegurarlo a otro componente. Así, resultaba difícil evitar que el alambre rodase
25 o se desplazase cuando se aplicaba una fuerza al

4.3.74

194105



BAD ORIGINAL

mismo durante la operación de sujeción, consistente, por ejemplo en soldadura. Además, este tipo de alambres tienen que doblarse para formar con
5 de ajustar las posiciones de los diversos componentes unos con relación a otros y el posicionamiento exacto es difícil de conseguir y de mantener durante el montaje.

Además, los puntos de soldadura o de unión,
10 cuando se efectúan entre elementos de sección cilíndrica, originan generalmente calentamientos excesivos, que pueden dar lugar a la rápida destrucción de la lámpara por vibración o por choques.

Por otra parte, debido a que los diversos
15 elementos componentes se fabrican separados, se complica y alarga la operación de montaje de los mismos, lo que redundará en aumento de los costos.

La presente invención tiene por objeto
20 superar los inconvenientes de las lámparas conocidas al proporcionar una montura de lámpara en la que se fabrican de una sola pieza varios de los citados componentes, con lo que se evita el montaje de los mismos y las correspondientes operaciones de soldadura con los inconvenientes que éstas llevan consigo, ya señalados.
25

4.3.74

194105

ORIGINAL

En lo que sigue se describirá con más detalle el objeto del presente invento haciendo referencia a los dibujos que se acompañan, en los cuales:

5

La figura 1 es una vista de una montura de lámpara del tipo anteriormente conocido;

La figura 2 es una vista lateral de la montura de lámpara del presente invento; y

10

La figura 3 es una vista frontal correspondiente a la montura de la figura 2.

15

Como se muestra en la figura 1, la montura de lámpara de la técnica anterior comprende diversos componentes que incluyen un par de filamentos 1 y 2 y una arandela o cazoleta reflectora 3.

Los filamentos 1 y 2 y la cazoleta reflectora 3 están fijados a tres alambres de soporte doblados 4, 5 y 6, de manera que se puede suministrar corriente a cada filamento independientemente del otro.

20

Según se puede apreciar, todos los elementos que componen la montura de la lámpara están unidos entre sí mediante soldadura, constituyendo, en particular el alambre de alimentación 4, la cazoleta reflectora 3 y la pieza 7 de centrado y de sujeción superior del filamento de cruce 1, tres piezas hechas independientemente y unidas por sol-

25

4.3.74

ORIGINAL

194 105



dadura.

Según el presente invento, los citados tres componentes se fabrican en una pieza única, para lo cual, aprovechando la misma operación en que se troquela la pieza 3', a partir de cinta metálica, se troquelan también, formando parte de la misma, los otros dos componentes citados, es decir, el conductor de alimentación 4' y la pieza 7', según se aprecia en las figuras 2 y 3.

Aparte de eliminarse aquí las correspondientes soldaduras, este conjunto es más rígido que el anterior y no se deforma bajo los efectos del calor cuando la lámpara está en funcionamiento, eliminándose el riesgo de que la cazoleta se desprenda durante el uso de la lámpara.

Por otra parte la unión del citado conjunto integral (3', 4', 5') con los otros componentes se efectúa de una manera más eficaz, ya que, al ser todos los elementos planos, incluidos los otros conductores 5' y 6', las soldaduras son mejores y más fáciles de realizar.

Finalmente, con la disposición del presente invento se tiene la posibilidad de soldar los terminales de filamentos entre dos superficies plana, ya que en la preparación de la pieza pueden estar

previstos recortes que pueden doblarse sobre el terminal del filamento a soldar.

5

REIVINDICACIONES

10

Los puntos que como característica de novedad se presentan para que sean objeto de esta solicitud de Modelo de Utilidad en España, por VEINTE años, son los que se recogen en las reivindicaciones siguientes:

15

1ª.- Montura de lámpara del tipo de las que comprenden una arandela o cazoleta soldada a una varilla o electrodo de entrada de corriente y a ~~una~~ varilla que sirve a la vez como elemento centrador del conjunto de la montura en la ampolla y para la soldadura del filamento de cruce, caracterizada porque la varilla o electrodo de entrada de corriente, la arandela y la varilla están sustituidos por una pieza única hecha en prensa a

20

25

194 105

9 MAR 1974



5 partir de una banda metálica estando configurada dicha pieza única como un ensanchamiento en forma de cazoleta, una tira plana que se prolonga hacia abajo desde una esquina de la misma y un apéndice superior plano, que corresponden, respectivamente, a los tres elementos anteriormente citados, es decir, la arandela, el electrodo y la varilla centradora y de unión del filamento de cruce, siendo asimismo planos el resto de los terminales conductores de corriente de la montura.

10

2º.- UNA MONTURA DE LAMPARA.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, representado en los dibujos que se acompañan y para los fines que se han especificado.

15

Esta Memoria consta de siete hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid,

9 MAR. 1974

P.A. Fernando de Eizaburu
Por Poder.

4-3-74
MCM

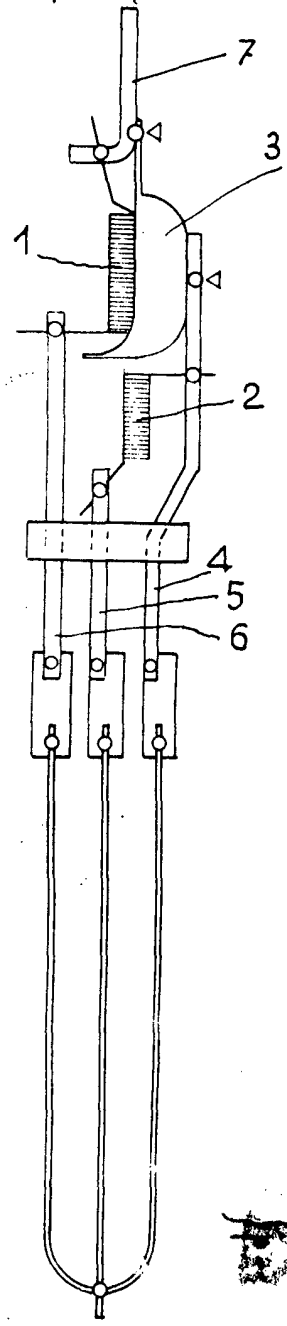


Fig: 1

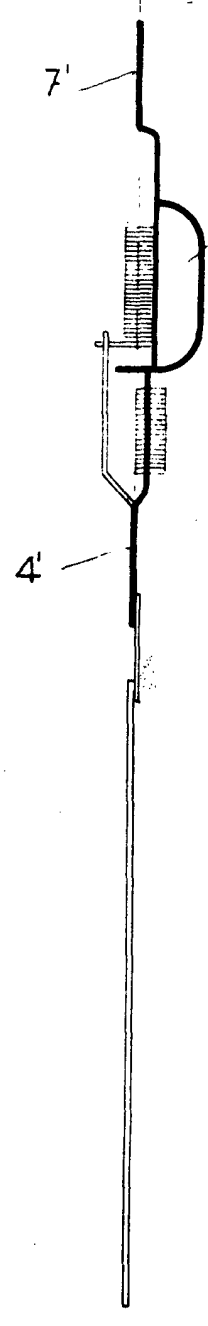


Fig: 2

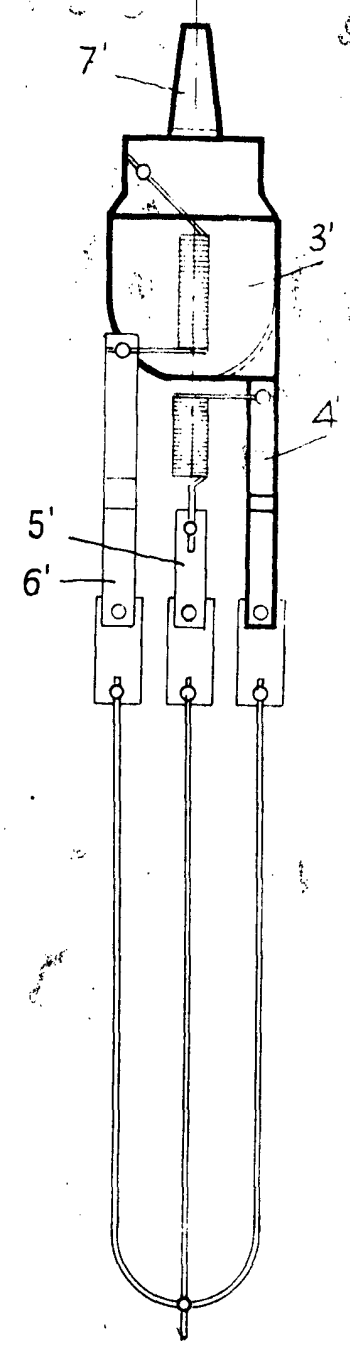
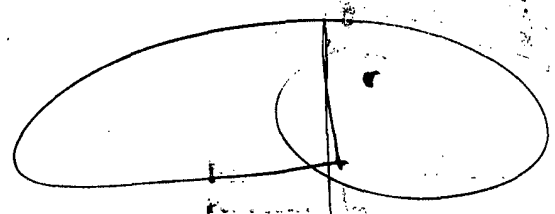


Fig: 3



ESCALA VARIABLE