

194079

PATENTE DE INVENCION

MEMORIA 94079

descriptiva sobre "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CIERRES
PARA VALVULAS".

A FAVOR DE:

Don MARIANO GALINDO J. BOUTROM

Barcelona.

Presentada el: :

194079

PATENTE DE INVENCION



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

sobre:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CIERRES PARA VALVULAS".

194079

Solicitante: Don MARIANO GALINDO J. BOUTROM.

Residencia: BARCELONA, Avenida Generalísimo Franco, 394/398.

Nacionalidad: Española.

La presente invención se refiere a perfeccionamientos en la fabricación de cierres para válvulas del tipo utilizado en cámaras de aire para neumáticos de automóviles.

5 Los cierres conocidos hasta la fecha para válvulas del tipo mencionado están constituidos generalmente por un capuchón metálico que comprende una parte tubular con rosca interior para su fijación al cuerpo de la válvula y una espiga dotada en su extremo libre de un corte diametral para permitir el apriete y aflojamiento del mecanismo interior.

10 Estos conocidos capuchones tienen el inconveniente de que se aflojan facilmente como consecuencia de las trepidaciones a que las válvulas quedan expuestas continuamente durante la marcha del vehículo, dando lugar a que el polvo y agua puedan penetrar libremente al interior de la válvula, 15 obstruyéndola o impidiendo el cierre hermético de la misma,

194079

28 JUL



si no es que se pierden totalmente, como ocurre con gran frecuencia.

Para evitar dicho inconveniente ha sido propuesto sustituir los citados capuchones metálicos por tapones de material elástico, como el caucho vulcanizado, susceptibles de ser enchufados simplemente sobre el cuerpo de la válvula y quedar retenidos por efecto de su elasticidad. Tales tapones aseguran un cierre más eficaz que los capuchones metálicos y no se desprenden tan fácilmente como éstos a consecuencia de las trepidaciones, pero tampoco constituyen una solución completamente satisfactoria por cuanto no llevan la espiga ranurada para el apriete y aflojamiento del mecanismo interior de la válvula.

Los perfeccionamientos en la fabricación de cierres para válvulas objeto de la presente invención descartan por completo los inconvenientes de los cierres conocidos y se caracterizan, esencialmente, porque dichos cierres se constituyen mediante un cuerpo moldeado, de caucho vulcanizado u otro material elástico, que comporta una parte anterior tubular, para su encaje sobre el cuerpo de la válvula, y una parte posterior maciza en la que se aloja durante la misma operación de moldeo la base de una espiga metálica que por su extremo libre presenta un corte diametral. Para asegurar la fijación de dicha espiga metálica en la parte maciza del cuerpo de material elástico se dota a la base de la misma de dos o más patitas, aletas o similares, que se envuelven preferentemente de una mezcla de caucho susceptible de transformarse en ebonita durante la vulcanización o de otra materia que asegure la íntima unión entre dicha base y el material elástico.



Para la mejor comprensión del invento se ilustra el dibujo adjunto, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización. En dichos dibujos:

Fig. 1 es una vista de alzado de un cierre para válvulas de que se trata.

Fig. 2 muestra un corte axial del mismo cierre.

Fig. 3 es una vista de planta de la espiga metálica.

El cierre representado está constituido por un cuerpo moldeado de caucho vulcanizado u otro material elástico que comprende una parte anterior tubular 1 y una parte posterior maciza o cabeza 2. La parte tubular 1 está destinada a ser encajada sobre el cuerpo de la válvula a que el cierre haya de aplicarse, y en la parte posterior 2 está alojada la base 3 de una espiga metálica 4 que por su extremo libre presenta un corte diametral 5. La base 3 está provista de unas patitas o aletas 3', por ejemplo cuatro según el ejemplo representado (Fig. 3), y va recubierta de una capa 6 de un material que asegura la íntima unión entre el metal y el cuerpo elástico. En el supuesto de que este cuerpo se fabrique de caucho, dicho material puede estar constituido por una mezcla de caucho susceptible de transformarse en ebonita durante la vulcanización. La parte tubular 1 va provista preferentemente por su boca de un escalón interior 7, mientras que la parte maciza 2 lleva una concavidad 8 para el alojamiento del terminal sobresaliente de la espiga interior de la válvula.

El cierre obtenido de acuerdo con el invento descrito presenta la ventaja de quedar eficazmente sujeto en el cuerpo de la válvula merced a la presión que sobre el mismo ejerce la parte tubular 1 de material elástico, no pudiendo aflojarse

194079



ni desprenderse por trepidaciones. Por otra parte, este
cierre puede utilizarse como un capuchón metálico corriente
para el apriete y aflojamiento del mecanismo interior de la
válvula merced a la espiga 4 alojada firmemente en la
5 cabeza 2 de material elástico y provista de ranura
diametral 5.

N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento,
así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar
10 que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio
fundamental puede estar sometido a variaciones de detalle,
siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de
Invención por veinte años en España, sus Colonias y Protec-
torados, lo que queda resumido en las siguientes reivindica-
15 ciones:

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de cierres
para válvulas, caracterizados porque dichos cierres se
constituyen mediante un cuerpo moldeado de caucho vulcanizado
u otro material elástico, que comporta una parte anterior
20 tubular, para su encaje sobre el cuerpo de la válvula, y una
parte posterior maciza en la que se aloja durante la misma
operación de moldeo la base de una espiga metálica que por
su extremo libre presenta un corte diametral.

2ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de cierres
25 para válvulas según reivindicación 1ª, caracterizados
porque para asegurar la fijación de la espiga metálica en
la parte maciza del cuerpo de material elástico se dota a
la base de la misma de dos o más patitas, aletas o similares.

3ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de cierres
30 para válvulas según reivindicaciones anteriores, caracterizados

194079

28



porque la base de la espiga metálica se envuelve por una mezcla de caucho susceptible de transformarse en ebonita durante la vulcanización o de otra materia que asegure la íntima unión entre dicha base y el material elástico.

5 4ª.- PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE CIERRES PARA VALVULAS,

tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

10 Madrid, 28 de Julio de 1950.

MARIANO GALINDO J. BOUTROM
P.P.

por Poder de J. GOMEZ ACEBO



194079

D. Mariano Galindo J. Boutroum

Hoja Única

194079

Fig. 1

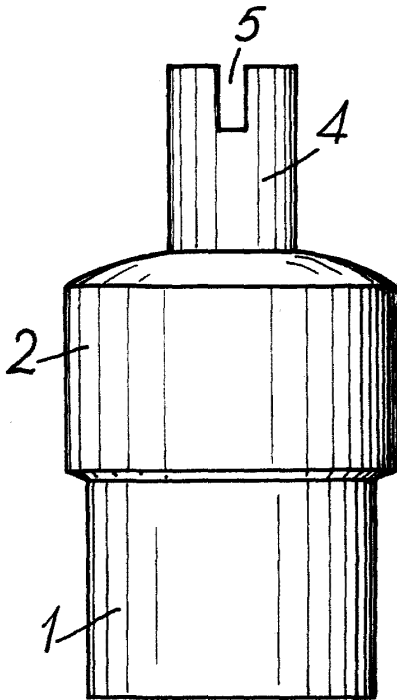


Fig. 2

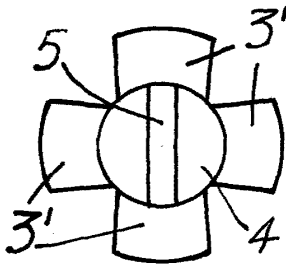
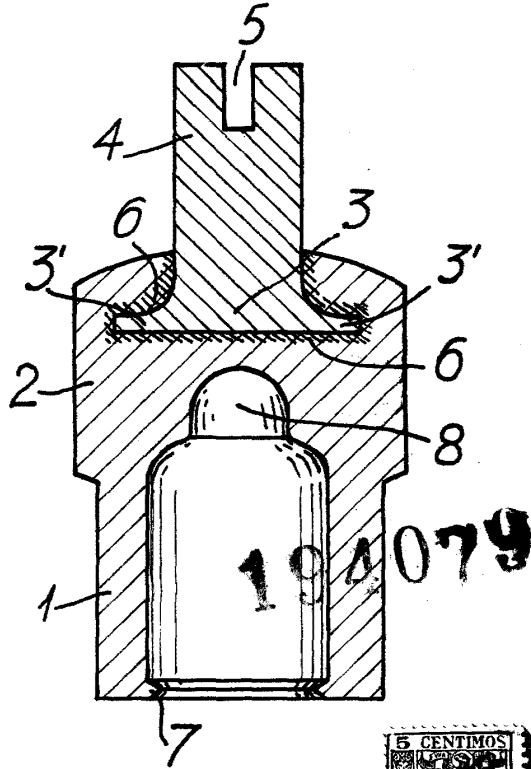


Fig. 3

Madrid 25 Julio 1950
 Por Poder de D. GOMEZ ALEM
[Signature]