

194044

194.044

MALA REPRODUCCION  
POR DEFECTO DEL ORIGINAL



MEMORIA DESCRIPTIVA de la Patente de Invención solicitada a favor de Don Rafael Satorre Cano, de nacionalidad española, residente en Muro de Alcoy (Alicante), Carretera de Planes, sin número, por "APARATO MECANICO AUTOMATICO, PARA HACER ACCIONAR, SIN BARRA NI CABLE, LAS PRENSAS DE HUSILLO".

--ooOoo--

#### DESCRIPCION

-5- La elaboración de caldos, especialmente aceite, vino, etc., precisa para que sea más eficaz su obtención y manipulaciones, desterrar los procedimientos antiguos y someterse a las prácticas modernas. Requiere para ello de maquinaria apropiada, preferentemente prensas que, al oprimir el fruto, segreguen el caldo que ha de constituir su empleo en la alimentación.

-10- A este fin hace años utilizan prensas de husillo; pero estas, sin embargo de su relativa utilidad, aún ofrecen algún inconveniente que ha sido salvado por el recurrente, y a este fin ha conseguido suprimir la barra y el cable de aquellos menesteres, y con esta supresión, graduar a voluntad la presión y dejar la prensa en condiciones para sucesivas operaciones.

-15-

El aparato aludido en el enunciado, funciona de la forma que a continuación se refiere y consta de los dispositivos que también se mencionan y reflejan gráficamente en los planos que a guisa de ejemplo se acompañan.

-20-

Sobre la nuez de la prensa descansa una rueda dentada, con dientes cóncavos y embrocada al diámetro total del husillo y con una chaveta fija que actúa sobre una ranura que se le hace al husillo en toda su longitud, la cual permite hacer funcionar la prensa en uno y otro sentido, sin que la rueda deje de funcionar libremente sobre la nuez que descansa.

-25-

Una plataforma, unida a la prensa por medio de sus columnas y con agarras a la pared, sobre la que va montada el resto del aparato.



-30-

Dos montantes que sirven de apoyo a varios cojinetes para sostén de los tres ejes de que se compone el aparato.

Tres ejes de distintos diámetros. El de la parte inferior es el de mayor resistencia, pues lleva fijo el engrane bisinfín que hace funcionar la rueda ya descrita, con topes de acero a los extremos.

-35-

Varios engranes más, si se desea en tres cambios de velocidades y si construyen para dos cambios, únicamente de suprimir un engrane de los que se hayan empleado. En el extremo del eje de menor diámetro, va la polea motora que es movida por la del motor que ha de hacer funcionar el aparato, acoplándole el motor al mismo con una simple reducción de engranes.

-40-

Tres o dos palancas, según sean tres o dos cambios de velocidades, que sirven para correr los engranes a voluntad, con los disparos respectivos e imprimir al aparato la velocidad que se desee, pudiendo dejarlo en punto libre, para que sin parar el motor, deje de funcionar el aparato.

-45-

Un dispositivo especial que actúe sobre el eje del visinfín que es el que acusa la presión que desarrolla el aparato, consistente en un tope de acero que actúa sobre el dine-

-50-

rillo de acero que va montado a los extremos del eje, con una doble palanca para que contrarreste la presión que desarrolla dicho eje y que al actuar sobre este dispositivo, levanta la palanca dicha e indica la presión que ejerce el aparato.

Este aparato cuya reseña antecede, es utilizable para toda prensa de husillo.

-55-

La forma, dimensiones y materiales podrán ser variables y en general cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad del objeto que se describe.

Los términos en que queda redactada esta memoria, son ciertos y fiel reflejo del aparato repetido, debiéndose tomar estos con carácter amplio y nunca en forma limitativa.

-60-

NOTA

Se reivindica la propiedad de esta Patente de Invención:



-65-

1ª.- Aparato mecánico automático, para hacer accionar, sin barra ni cable, las prensas de husillo, caracterizado porque una rueda dentada con dientes cóncavos y embrocada al diámetro total del husillo y con una chaveta fija que actúa sobre una ranura que se le hace al husillo en toda su longitud permite hacer funcionar la prensa en uno y otro sentido, sin que la rueda deje de funcionar libremente, sobre la nuez de la prensa en que descansa.

-70-

2ª.- Aparato mecánico automático, para hacer accionar sin barra ni cable, las prensas de husillo, según la reivindicación, caracterizado porque la plataforma unida a la prensa por medio de sus columnas y con agarra a la pared, sobre la que va montado el resto del aparato.

-75-

3ª.- Aparato mecánico automático, para hacer accionar sin barra ni cable, las prensas de husillo, según anteriores reivindicaciones, caracterizado porque los montantes que sirven de apoyo a varios cojinetes para sostén de los ejes de que se compone el aparato.

-80-

-85-

4º.- Aparato mecánico automático, para hacer accionar, sin barra ni cable, las prensas de husillo, según anteriores reivindicaciones, caracterizado porque los tres ejes de distintos diámetros. El de la parte inferior es el de mayor resistencia, pues lleva fijo el engrane visinfín que hace funcionar la rueda dentada, con tope de acero a los extremos.

-90-



5º.- Aparato mecánico automático, para hacer accionar, sin barra ni cable, las prensas de husillo, según anteriores reivindicaciones, caracterizado porque varios engranes más, si se desea en tres cambios de velocidades, y si se construye para dos cambios unicamente, se suprime un engrane de los que se hayan empleado. En el extremo del eje de menos diámetro, va la polea motora que es movida por la del motor que ha de hacer funcionar el aparato. También puede hacerse funcionar el aparato, acoplándole el motor al mismo con una simple reducción de engranes.

-95-

6º.- Aparato mecánico automático, para hacer accionar, sin barra ni cable, las prensas de husillo, según anteriores reivindicaciones, caracterizado porque tres o dos palancas según sea de tres o dos cambios de velocidades, que sirven para correr los engranes a voluntad, con los disparos respectivos e imprimir al aparato la velocidad que se desee, pudiendo dejarlo en su punto libre para que, sin parar el motor deje de funcionar el aparato.

-100-

-105-

7º.- Aparato mecánico automático, para hacer accionar, sin barra ni cable, las prensas de husillo, según anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el dispositivo que actúa sobre el eje del visinfín, que es el que acusa la presión que desarrolla el aparato, consistente en un tope de acero que actúa sobre el dinerillo de acero que va montado a los extremos del eje y que al actuar sobre este dispositivo levanta la palanca dicha e indica la presión que ejerce el aparato.

-110-

8º.- APARATO MECANICO AUTOMATICO, PARA HACER ACCIO-

- 5 - 194044

NAR, SIN BARRA NI CABLE, LAS PRENSAS DE HUSILLO.

Esta Memoria Descriptiva consta de cinco hojas, foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras y de una sola hoja de plano.

Madrid, 20. 1. 1951



Rafael Satorre Cano

1940A2

Hoja unica

Escala variable  
Madrid y Julio 1950.

21

