

194031



Int. Cl.: B67B

P A T E N T E D E M O D E L O D E U T I L I D A D

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Francisco José TRASPUESTO Miguel, de nacionalidad española, domiciliado en Vigo (Pontevedra), Avenida Florida, número 202, por:

" SACACORCHOS NEUMATICO "

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

- 1 En sus líneas generales es ya conocido un sistema de descorche o apertura de botellas que consiste en inyectar aire u otro gas a presión en el interior de las mismas, por medio de una aguja que se sitúa atravesando el correspondiente tapón.
- 5 La sobrepresión interior que se engendra de esta forma, actúa sobre el tapón, expulsandolo del gollete de la botella. Son tambien conocidas diferentes soluciones concretas para llevar a la práctica este sistema general de apertura. En estas soluciones, la inyección de aire se realiza, bien por medio de una
- 10 bomba de actuación manual, bien mediante un pequeño depósito de gas comprimido, que se pone oportunamente en comunicación



con la aguja. Este sistema de descorche, con la única condi-
ción de que el tapón sobre el que se trate de actuar ajuste
herméticamente en la correspondiente botella, presenta una
seguridad de funcionamiento realmente notable, y permite lle-
5 var a cabo la operación con suma facilidad y esfuerzo mínimo,
sin causar el menor desperfecto en el tapón, y, consecuentemen-
te, sin ningún riesgo de que se produzca la caída de partícu-
las de corcho en el líquido contenido en la botella.

Dentro del expresado tipo general, de cuyas ventajas
10 participa por completo, el sacacorchos que motiva la presente
solicitud de registro - según se verá claramente a continuación
- destaca especialmente por su sencillez estructural, por su
facilidad y comodidad de manejo, por su seguridad de funciona-
miento e incluso por la elegancia de su diseño.

15 Por lo demás, la esencialidad, forma de funcionar y
principales características y ventajas del sacacorchos en cues-
tión, resultarán más fácilmente comprensibles a la vista de
los dibujos adjuntos, en los que - en forma esquemática y,
desde luego, sin carácter limitativo de ninguna clase - se ha
20 representado un ejemplo concreto de realización práctica del
mismo.

En estos dibujos:

La figura 1 es un despiece en perspectiva del conjun-
to del sacacorchos.

25 La figura 2 es un despiece en corte diametral del
propio conjunto representado en la figura precedente.

Y, finalmente, la figura 3 es un corte diametral del
mismo conjunto representado en las dos figuras precedentes,
convenientemente montado.

30 Refiriendonos, pues, a estos dibujos:

El sacacorchos comprende, en primer lugar, un sopor-



te o envoltente 1, de forma general cilíndrica, que queda en
disposición de recibir, en forma convenientemente ajustada,
un depósito 2, de tipo convencional, conteniendo en su inte-
rior una cierta cantidad de un gas apropiado a elevada pre-
5 sión, por ejemplo, un gas licuado a presión.

Según una característica esencial del sacacorchos
que se preconiza, el expresado soporte 1 se halla cerrado por
una base 3, en la que presenta un orificio central 4 para aco-
plamiento de la correspondiente aguja inyectora, en la forma
10 que se verá, hallandose abierto por la base opuesta, a través
de la que en la posición de montaje asoma al exterior el fondo
del depósito de gas a presión 2, que queda en condiciones de
ser directamente actuado, a modo de un pulsador de maniobra.
Esta disposición, aparte de reducir sensiblemente los costos
15 de fabricación, facilita en forma muy notable la utilización
del sacacorchos, simplificando de manera especial las operacio-
nes de recambio del depósito de gas a presión.

Según otra característica de la invención, el sopor-
te cilíndrico 1 referido, en la extremidad ocupada por la base
20 3 presenta una prolongación troncocónica 5, en forma de bocina
o embudo, dispuesta para facilitar la colocación y el correcto
centraje del aparato sobre el gollete de la botella que en ca-
da caso se trate de abrir. Esta prolongación podría, evidente-
mente, hallarse fijada en posición sobre la extremidad del
25 cuerpo cilíndrico 1 a través de cualquier sistema que se con-
siderara oportuno, pudiendo incluso constituirse de una sola
pieza con el expresado soporte. Sin embargo, en una forma pre-
ferente y particularmente ventajosa y simple de realización,
este soporte presenta una zona extrema 6 de sección extrangula-
30 da, sobre la que ajusta, a través de unas correspondientes ale-
tas radiales internas 7, la referida pieza troncocónica inde-



pendiente 5. En esta zona extrangulada 6 pueden preverse unas regatas 8, por ejemplo, en número de tres, dispuestas en el sentido de las generatrices, en las que encaja el borde libre de algunas de aquellas aletas, determinando el bloqueo en rotación entre los dos indicados elementos. La junta entre estos dos elementos puede quedar oculta bajo un aro embellecedor 9, convenientemente interpuesto entre los mismos, y la fijación se realiza por medio de una arandela extrema 10, que se apoya por su periferia sobre las aletas 7 y que presenta una abertura central 11, por la que es atravesada por un manguito roscado 12, que atraviesa asimismo la abertura central 4 de la base 3 y recibe una tuerca extrema de fijación 13. Este manguito puede ventajosamente presentar una cabeza extrema 14, de forma poligonal u otra no circular apropiada, que encaja en una correspondiente zona central rebajada 15 prevista en la base 3, alrededor de la abertura 4, en vistas a determinar el bloqueo en rotación de aquél.

La aguja a través de la que se lleva a cabo la inyección de gas a presión en el interior de la botella, según una disposición en sí ya conocida, se halla constituida por un vástago rígido 16, de acero u otro material que presente adecuadas características de resistencia y rigidez, terminado en una punta aguzada 17, y provisto de una abertura axial que en las proximidades de esta punta comunica con el exterior a través de una o dos aberturas radiales 18. En su extremidad opuesta, la aguja 16 es solidaria de un cabezal 19, que queda en condiciones de enchufar en forma ajustada en el interior del manguito roscado 12, hasta la posición límite determinada por un correspondiente reborde 20. En una forma preferente de realización, este reborde presentará dos zonas aplanadas paralelas y enfrentadas 21, destinadas a encajar entre dos



salientes diametralmente opuestos 22, previstos en el borde del manguito, asegurando el bloqueo en rotación del conjunto de la aguja con respecto a este último. Finalmente, la aguja es inmovilizada en la posición enchufada referida por medio
5 de una tuerca 23, por ejemplo, de periferia moleteada, que rosca sobre el manguito 12, y presenta en una de sus bases un reborde 23' destinada a aplicarse sobre el reborde 20 del cabezal 19.

En la posición de montaje que ha quedado indicada,
10 la cavidad axial del cabezal 19 resulta accesible desde la cavidad interior del soporte cilíndrico 1, quedando en condiciones de recibir la boquilla extrema 24 del depósito 2, que contiene la reserva de gas a presión. Finalmente, en aquella cavidad se sitúa una junta elástica 25, que desarrolla una doble
15 función, puesto que por un lado asegura la hermeticidad de acoplamiento entre el depósito y la aguja inyectora, y por otro lado desarrolla un efecto de sujeción mecánica del depósito, manteniéndolo inmovilizado en el interior de la envolvente cilíndrica 1, aunque se invierta totalmente la posición
20 del conjunto. El montaje y desmontaje del depósito suministrador de gas a presión, resultará, pues, absolutamente simple, puesto que queda fijado por la simple presión ejercida por la junta 25 sobre la boquilla 24. Esta boquilla 24, por otra parte, según un sistema en sí ya conocido y ampliamente utilizado
25 por ejemplo, en los depósitos de gas combustible a presión, que se utilizan para recargar encendedores, queda en disposición de efectuar un cierto desplazamiento en sentido axial, entre una posición de cierre - que se hallará elásticamente impulsada a adoptar - y una posición de apertura, en la que
30 permitirá la libre circulación del gas a presión hacia la aguja inyectora. Bastará, consecuentemente, presionar el fondo



o extremidad del depósito 2 que, según dicho, asoma al exterior a través de la extremidad abierta del soporte cilíndrico 1, para provocar la apertura de la expresada válvula, determinando la circulación de aire a presión hacia el interior de la botella, a través de la aguja inyectora que se habrá situado atravesando convenientemente el tapón de corcho con el que se halla obturada aquella. Una inyección de gas a presión prolongada durante brevísimos segundos, resultará suficiente para determinar la expulsión del tapón al exterior. Y bastará, desde luego, que cese la expresada presión para que la válvula recupere inmediatamente la posición de cierre, por virtud de la fuerza elástica que actúa sobre la misma.

Por último, en una forma preferente de realización, y según es en sí ya conocido, el conjunto se completará con una funda o vaina 26, de material plástico u otro análogo apropiado, dispuesta para ajustar sobre la aguja, envolviéndola durante los períodos en que no deba utilizarse el aparato. Esta funda desarrolla la doble función de proteger a la aguja inyectora, y de evitar que la misma pueda ocasionar accidentes.

Resta ya únicamente hacer constar de una manera general y expresa que, como se comprende y es lógico, y aparte de las que han sido ya concretamente indicadas, en la realización práctica del sacacorchos que ha quedado descrito, oabrá introducir todas aquellas adiciones y modificaciones de detalle que no afecten a lo que constituye la esencialidad del registro que se solicita.

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Sacacorchos neumático, del tipo en que la apertura de la botella se realiza mediante inyección en el interior de la misma de un cierto volumen de gas a presión, a tra-



vés de una aguja inyectora que se sitúa atravesando el correspondiente tapón, caracterizado por comprender un soporte tubular cilíndrico, abierto por una base y cerrado por la opuesta, de la que sobresale en sentido axial la aguja inyectora, cuyo
5 soporte queda en condiciones de recibir en forma ajustada en su interior el depósito suministrador de gas a presión, que en la posición de montaje queda convenientemente acoplado a la expresada aguja, y cuyo fondo - de manera esencial - sobresale al exterior a través de la base abierta referida, quedando
10 en condiciones de ser directamente actuado, a modo de botón pulsador, en vistas a determinar la apertura de la correspondiente válvula, y, consecuentemente, la circulación de gas a presión hacia la aguja inyectora.

2 - Sacacorchos, caracterizado porque el soporte
15 cilíndrico referido en la reivindicación precedente, presenta acoplada a su extremidad cerrada una pieza troncocónica, destinada a facilitar la colocación y el correcto centraje del conjunto sobre la correspondiente botella.

3 - Sacacorchos, caracterizado porque la pieza troncocónica referida en la reivindicación anterior, presenta en
20 la extremidad correspondiente a la base menor unas aletas radiales internas, a través de las que queda en condiciones de ajustar sobre una zona estrangulada extrema prevista en el cuerpo cilíndrico asimismo referido, fijandose en posición
25 con respecto a este cuerpo por medio de un manguito roscado exteriormente que atraviesa por correspondientes aberturas centrales ajustadas, la base de éste último y un disco independiente que se apoya por su periferia sobre las indicadas aletas radiales, y sobre el que actúa una tuerca de retención
30 que rosca sobre el expresado manguito.

4 - Sacacorchos, caracterizado porque el manguito



roscado referido en la reivindicación precedente, se halla dotado de un reborde o cabeza extrema de retención de forma no circular, que ajusta en una correspondiente zona rebajada que presenta la base del cuerpo cilíndrico principal, alrededor de la abertura central prevista en esta base, asegurando el bloqueo en rotación entre los dos indicados elementos.

5 - Sacacorchos, caracterizado porque la aguja inyectora presenta en una extremidad un cabezal que queda en condiciones de enchufar en forma ajustada en el interior del manguito roscado referido en las dos reivindicaciones precedentes, quedando retenido en esta posición por una tuerca extrema que se acopla convenientemente sobre el expresado manguito.

6 - Sacacorchos, caracterizado porque la boquilla extrema del depósito suministrador de gas a presión, enchufa directamente en la cavidad axial del cabezal solidario de la aguja inyectora a que se ha hecho referencia en la reivindicación precedente, habiéndose previsto en la expresada cavidad axial un anillo elástico, dispuesto para ajustar sobre la expresada boquilla, garantizando la hermeticidad del acoplamiento y desarrollando una acción retentora del referido depósito en la posición de montaje.

7 - Sacacorchos neumático.

Consta la presente Memoria Descrip-



tiva de nueve hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 9, con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos anejos.

Barcelona, 1 AGO. 1973

P. A.

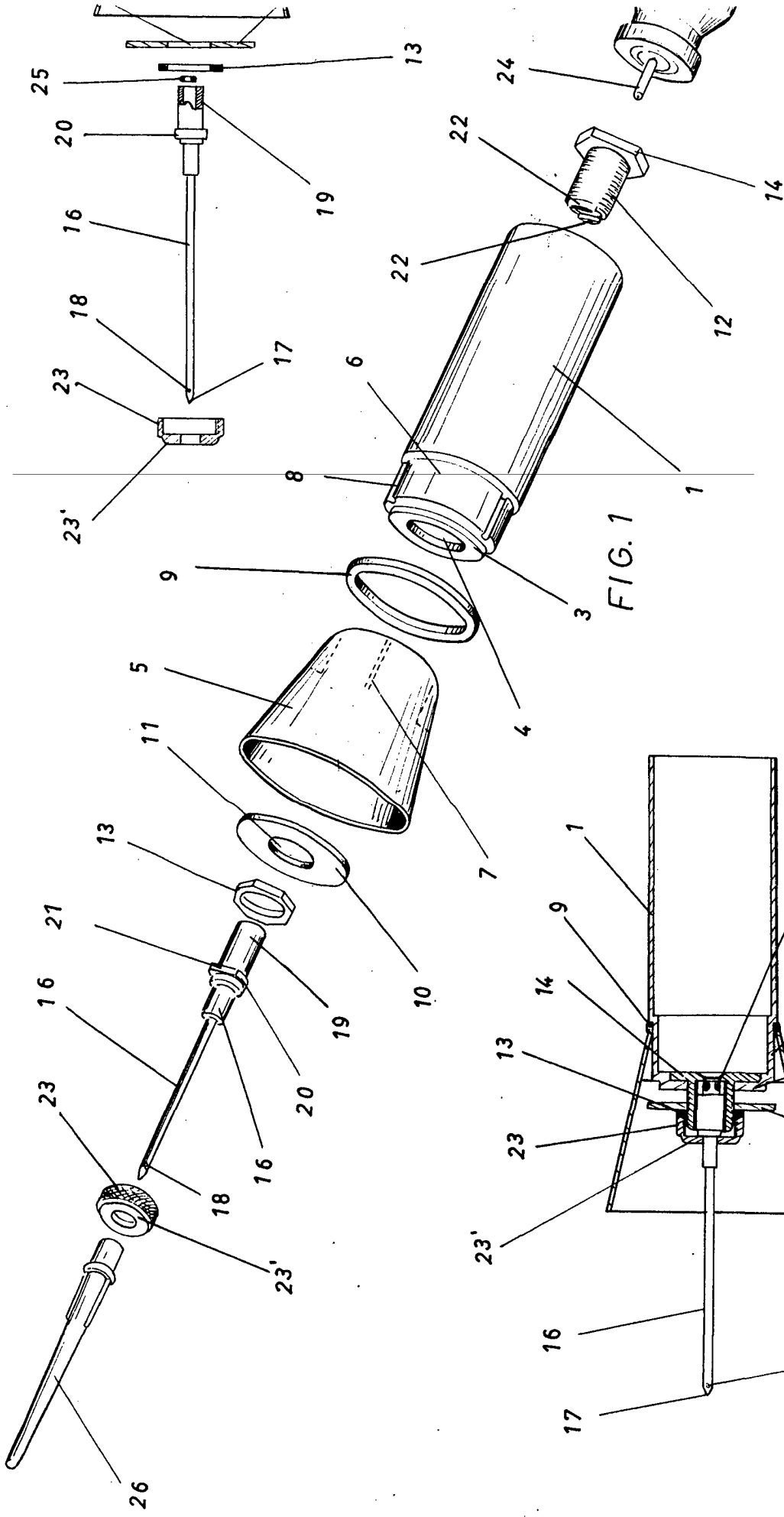


FIG. 1

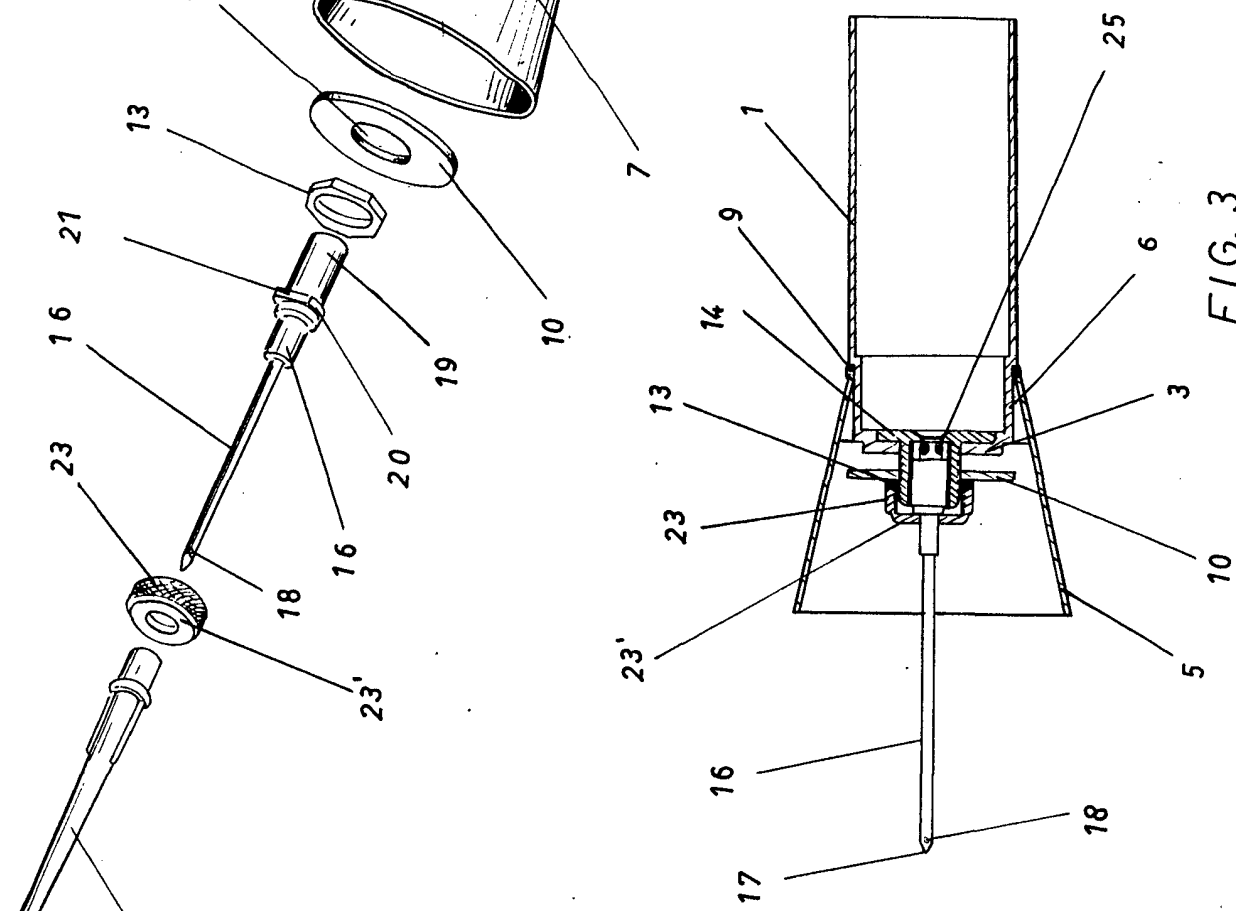


FIG. 3

