



1 94 03 1

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

194031

por "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE TACONES PARA EL CALZADO" a favor de Don Antonio Cantó Lloveras, de nacionalidad española, residente en San Feliu de Guixols (Gerona) calle de la Merced, núm. 20.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en la fabricación de tacones para el calzado.

5. Concretamente se refiere a la fabricación de tacones de madera o material rígido o similar, en los cuales se procedema una transformación que afecta exclusivamente a la parte exterior, manteniendo su resistencia y rigidez pero dando a dicha parte externa todo el aspecto y condiciones de los tacones de suela.

10. En este sentido pues, estos tacones perfeccionados pueden ser teñidos con tintes para el cuero, darles pasta o lustre para el brillo correspondiente, con lo cual el calzado que los lleve presenta una notable mejora sobre el, actualmente conocido.

15. Se ha tratado de llegar al mismo fin, mediante la colocación, sobre los tacones, de unos envolventes a manera de cuerpos tubulares enchufados en ellos, pero el pro-



1 94 03 1

oedimiento es engorroso y sus resultados no son tan semejantes a la realidad de un tacón de suela como los conocidos según el procedimiento que se describe.

5. Por otra parte, este antiguo sistema de envolventes da lugar a que una vez gastada la suela que forma la tapa va consumiéndose desigualmente la envolvente y desfibrándose hasta hacer imposible toda reparación.

10. Consiste la invención en obtener los tacones de madera o similar con la forma adecuada al calzado pero en dimensión transversal al menor que la precisa, complementándose esta diferencia con la adición o suplemento en su superficie, con aplicaciones sueltas de pequeños recortes de suela.

15. Estos recortes de suela se aplican sucesivamente contra la superficie lateral del tacón, en posición de canto de manera que, cada hilada de aplicación tiene prácticamente el mismo grueso o lo que es igual el propio grueso de la suela, pero la altura o encumbramiento sobre la superficie lateral del tacón es variable e irregular, dependiendo del tamaño del recorte aplicado.

20. La aplicación contra el tacón se realiza por medio de cualquier adhesivo, tal como una resina artificial, u pegamento o clavos delgados combinadamente con dichos adhesivos.

25. Se van aplicando en hiladas horizontales, los distintos trozos de suela y cuando se ha cubierto la superficie lateral del tacón, se deja secar y solidificarse, conseguido lo cual se trabaja exteriormente para igualar las distintas alturas, dejándolas todas por igual a la que corresponde a la pieza que la tenga menor.

30. Una vez igualado, se pule, se encera, o tinte, quedando el tacón exteriormente con el aspecto de un tacón de suela



1 94 03 1

con las ventajas de ésta para los fines de limpieza y de conservación, dentro de la mayor ligereza del tacón de madera.

5. Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria, una lámina de dibujos en la que se ha representado un caso de ejecución, que se cita únicamente a título de ejemplo.

En el dibujo:

10. La figura 1, muestra la parte lateral de un tacón con la aplicación sucesiva de recortes, antes de su igualación de alturas.

La figura 2, representa la misma zona del tacón después de igualada la altura de los recortes.

15. La figura 3, muestra análogamente a la figura 1, una realización del trabajo valiéndose de medios de aseguramiento extremos e intermedios.

La figura 4, indica en conclusión el tacón terminado según se ha realizado en la figura 3.

20. La invención se consigue pues, aplicando a la parte lateral-1- del tacón -2-, una serie de recortes -3-, de suela colocados de canto con lo cual las alturas en esta primera fase serán irregulares según demuestra la figura 1.

25. Después del trabajo de afinado de la superficie, quedan todas las alturas iguales, resultando el tacón exteriormente organizado en franjas transversales -4-, como un tacón de suela.

30. Para una mayor fijación de las piezas aplicadas y aun para el aseguramiento de la tapa, se practican en la madera -del tacón la o las ranuras -5- de profundidad conveniente y el escalón -6- rebajado en todo el contorno de la tapa del



1 94 03 1

tacon.

5. Al colocar ahora sobre la superficie lateral los pequeños trozos de suela, siempre se encontrará uno de ellos -7- que entrando en la canal o ranura -5- forma un apoyo y afianzamiento de los que estan por encima y sirve para facilitar y asegurar el trabajo.

En el escalón -6- se coloca igualmente otro resorte -8-, que resulta útil para el afianzamiento de la tapa.

10. La invención, dentro de su esencialidad, puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las que alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los medios y aparatos más adecuados para lograr el fin propuesto, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

15.

N O T A.

Hecha la descripción del presente invento se declara como nuevas y de propia invención, las siguientes reivindicaciones:

20. 1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de tacones para el calzado, caracterizados esencialmente por el hecho de construir el tacón, a base de un núcleo de madera de forma adecuada al mismo aunque de dimensión transversal algo menor que la definitiva, practicando sobre la superficie lateral de esta pieza una sucesiva aplicación de recortes de suela, los cuales se colocan de canto contra la citada superficie, con lo cual se consigue una uniformidad en las su-

25.



1 94 03 1

cesivas zonas, que seran de igual anchura, que es la propia del grueso de la suela, haciendose esta aplicaci3n de las referidas piezas por medio de un pegamento fuerte combinado o no con puntas o elementos met3licos.

5. 2a.- Perfeccionamientos en la fabricaci3n de tacones, caracterizados por una preparaci3n eventual de la madera del tac3n, practicando en ella una o varias ranuras o suros transversales y un escal3n para el borde inferior o asiento de la tapa, a los fines de que cada ranura sirva de asiento m3s profundo a un trozo elemental de suela y 3ste constituye apoyo y resistencia de los restantes as3 como tambien un mejor asiento de la tapa del tac3n.

10. 3a.- Perfeccionamientos en la fabricaci3n de tacones caracterizados por el hecho de que en esta primera operaci3n, queda la superficie del tac3n desigual, debida a las diferentes formas de los recortes, pero esta desigualdad se elimina por un trabajo de recorte o pulimento que rebaja las partes m3s salientes para dejarlas todas a la altura de la menor de ellas.

15. 4a.- Perfeccionamientos en la fabricaci3n de tacones, caracterizado porque la superficie trabajada en conclusi3n presenta hiladas transversales de igual ancho, en el material de suela aplicado, siendo susceptible de trabajarse, pulirse y abrillantarse como en un tac3n normal de suela.

20. 5a.- Perfeccionamientos en la fabricaci3n de tacones para el calzado.

25. Seg3n se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas acompa3ada de una l3mina de dibujos.

30. Madrid, 23 de Julio de 1.950.

ANTONIO CANTO ILOVERAS

p.a.

1 94 03 1 24



Fig. 1

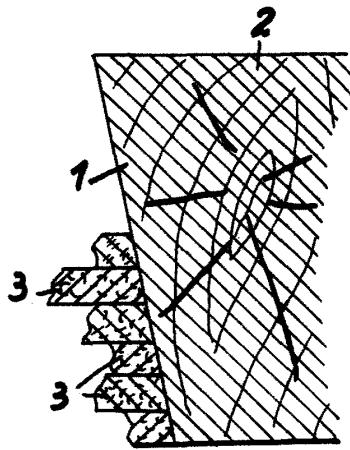


Fig. 3

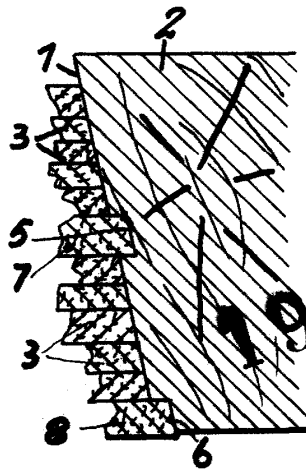


Fig. 2

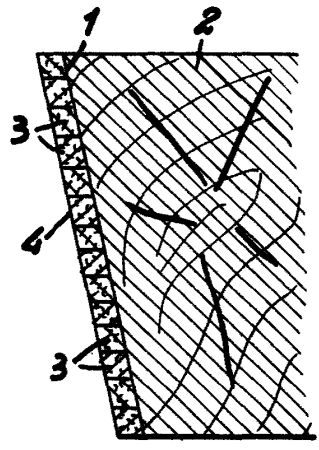
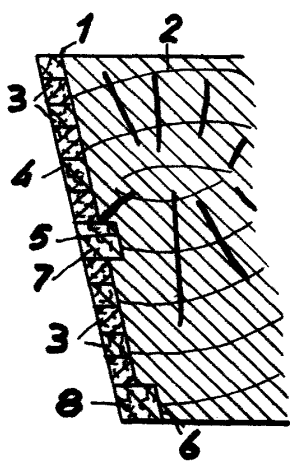


Fig. 4



194031

Madrid, 24 Julio 1950

Jaime Isarn

p.p.