

194024



194024

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE INVENCION POR VEINTE ANOS EN ESPANA A  
FAVOR DE DON PEDRO MARTIN MARTIN, DE NACIONALIDAD ESPANO-  
LA RESIDENTE EN SALAMANCA, Luz 22.

sobre:

"PROCEDIMIENTO PARA EL PLATEADO DE LUNAS O CRISTALES EN LA  
FABRICACION DE ESPEJOS".

-----oO-----

La invención se refiere a un procedimiento para el  
plateado de lunas o cristales en la fabricación de espejos en  
sus diversas clases, sencillos, biselados, decorativos, artis-  
ticos y en general en todas sus clases, que presenta grandes  
5 - ventajas frente a los sistemas en uso, ya que permite lograr  
un plateado perfecto con el mínimo costo, y dentro de un espa-  
cio de tiempo extraordinariamente reducido.

El procedimiento consiste en lo siguiente:

En amoniaco se disolverá al cincuenta por ciento  
10 - nitrato de plata. En agua destilada al tres y medio por cien-

1940242



to de sosa caústica. Las dos soluciones anteriores se mezclan al cuatrocientos treinta y tres por ciento en agua destilada.

Toda la composición anterior precipitad<sup>a</sup> en ácido sulfúrico de sesenta y seis grados al noventa por ciento con alcohol de noventa grados y se le añade agua destilada en la proporción del quinientos sesenta y ocho por ciento de las dos sustancias anteriores ya mezcladas.

Para completar el precipitado y que el plateado sea perfecto se hervirá en la proporción de quinientos gramos de agua destilada seis gramos de la composición anterior y sesenta gramos de azúcar.

N O T A

En resumen; la presente patente de invención recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

1<sup>a</sup>.-Procedimiento para el plateado de lunas o cristales en la fabricación de espejos que se caracteriza porque se disuelve nitrato de plata a 50 % en amoníaco y sosa caústica al 3  $\frac{1}{2}$  % en agua destilada, mezclándose a continuación estas dos soluciones al 433 % en agua destilada.

2<sup>a</sup>.- Procedimiento, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la composición lograda se precipita en ácido sulfúrico de 66 al 90 % con alcohol de 90 y se le añade agua destilada en la proporción del 568 % de las dos sustancias ya mezcladas.

3<sup>a</sup>.- Procedimiento, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque para completar el precipitado y que el plateado sea perfecto se hierve en la proporción de 500 grs. de agua destilada 6 grs. de la composición anterior y 60 grs. de azúcar.

1940242



4<sup>a</sup>.- PROCEDIMIENTO PARA EL PLATEADO DE LUNAS O  
CRISTALES EN LA FABRICACION DE ESPEJOS.

Según se describe en la presente memoria que  
consta de tres hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 22 de Julio de 1.950

Francisco Javier Plaza  
P. P.