

P A T E N T E
D E
I N V E N C I O N

1 9 3 9 2 2

para "PERFECCIONAMIENTOS EN EL MONTAJE DE LOS CARROS DE ALIMENTACION EN LAS MAQUINAS CORTADORAS DE FIAMBRES" a favor de Don Antonio Planas Bosch, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle del Teniente Flomesta número, 16.

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a unos perfeccionamientos en el montaje de los carros de alimentación en las máquinas cortadoras de fiambres.

5. Es sabido que las máquinas cortadoras de fiambres constan de dos carros, uno, que tiene por misión avanzar la pieza a cortar y el otro trasladarla contra el filo del disco cortante.

10. De la precisión en el movimiento de estos carros depende esencialmente el servicio de la máquina, pues de poco sirve que ésta tenga buena presencia, mecanismos especiales, etc., si al llegar a realizar un corte fino, este corte es ligeramente oblicuo, desigual o vibrante que da lugar a obtener solamente trozos del fiambre, y no lonchas uniformes.

15. Estos defectos, que se presentan ordinariamente en



193922

las máquinas cortadoras de fiambres dependen exclusivamente del método de conducción de los carros, longitudinal o transversal, sobre sus guías. Esta conducción se realiza ya sea empleando manguitos deslizantes ya empleando una rueda sobre la guía, marginada por una plancha que evita los desplazamientos laterales.

5.

En ámbos casos, los desgastes que se producen con el uso y rápidos movimientos de la máquina no son compensados y dan lugar a oscilación, vibración, dirección oblicua etc., propias para accionar los citados resultados defectuosos.

10.

El peticionario ha concebido un medio para lograr el montaje perfeccionado, autocorrector de los desgastes y que en todo momento mantenga la precisión de la posición y la dirección del movimiento, en forma que corresponda a la prevista en la máquina nueva.

15.

Consisten los perfeccionamientos en dotar a cada carro, en su reverso, de un juego de rodamientos doble, o por parejas, cuyos rodamientos tienen sus ejes en ángulo y se apoyan según direcciones radiales sobre la guía, la cual puede ser de sección circular o prismática.

20.

Si la guía es de sección circular, las llantas de los rodamientos tienen la curvatura adecuada a la circunferencia de dicha sección recta y si son prismáticas las llantas serán cilíndricas y tangentes a las caras del prisma.

25.

Para facilitar la explicación se acompaña a la presente memoria una lámina de dibujos, en la cual se ha representado un caso de realización que se cita unicamente a título de ejemplo.

30.

En el dibujo:

La figura 1, muestra en vista frontal alzada, un juego



1 93922

de rodamientos dispuestos en el reverso de uno de los carros y apoyados en la barra guía, siendo esta de sección circular.

5. La figura 2, indica, análogamente a la figura 1, un juego de rodamientos plicados a una guía de sección poligonal.

10. Consiste la invención en organizar, el reverso de cada uno de los carros -1-, sea de alimentación frontal o de movimiento transversal, con una serie de juegos de rodamientos -2- y -3-, constituidos por núcleos metálicos -4-, forrados con llanta -5-, de material no metálico, pero duro; estos rodamientos forman pues unas ruedas cuyos ejes -6- y -7- se hallan inclinados formando un ángulo cuyo vértice virtual queda por encima de la guía -8-, re-

15. sultando las llantas de estas ruedas apoyadas sobre la guía según direcciones radiales a la misma.

En el caso de la figura 1, las llantas de estas ruedas son acanaladas, con curvatura transversal -9-, de igual radio que el de la circunferencia sección de la guía.

20. En el caso de la figura 2, las llantas son cilíndricas y apoyan tangencialmente sobre las caras planas -10- del polígono sección de la guía.

25. Se comprende que, con esta organización todo desgaste queda en el acto corregido por el descenso paulatino del juego de ruedas que nunca perderán el perfecto apoyo vertical y el ajuste lateral que tenían de origen.

30. La invención, dentro de su esencialidad puede ser llevada a la práctica en otras formas de realización que difieran en detalle de la indicada a título de ejemplo, a las que alcanzará igualmente la protección que se recaba .



193922

Pedrá pues construirse en cualquier forma y tamaño, empleando para su fabricación los materiales más adecuados por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.

N O T A.

5. Hecha la descripción del presente invento, se declaran como nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones:
10. 1ª.- Perfeccionamientos en el montaje de los carros de alimentación en las máquinas cortadoras de fiambres, caracterizados por comprender en cada carro o en uno de ellos un sistema rodante autocompensador de los desgastes, constituido por pares de rodamientos gemelos, cuyos ejes de giro se encuentran formando un ángulo cuyo vértice virtual se halla por encima de una barra guía que coopera con los referidos rodamientos.
15. Perfeccionamientos en el montaje de los carros, caracterizado por el hecho de que cada rodamiento apoya contra la barra guía en sentido radial o sea normal a la superficie lateral de dicha barra guía.
20. 3ª.- Perfeccionamientos en el montaje de los carros, caracterizados por el hecho de que las barras guía pueden ser de sección circular o de sección poligonal.
25. 4ª.- Perfeccionamientos en los que, cuando la barra guía es de sección circular, cada llanta de rodamiento es en garganta de curvatura igual a la de la circunferencia del círculo sección, mientras que cuando es de sección poligonal, aquellas llantas son cilíndricas y tangentes a las caras correspondientes del prisma que forma la barra



193922

52.- Perfeccionamientos en el montaje de los carros de alimentación en las máquinas cortadoras de fiambres.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañada de una lámina de dibujos.

5.

Madrid, a 15 de Julio de 1950.

ANTONIO PLANAS BOSCH.

p.a.

JOSÉ ISERN MIRALLES

P. P



Fig. 1

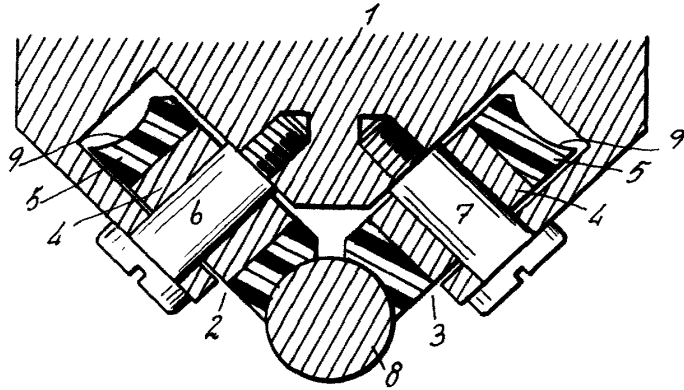
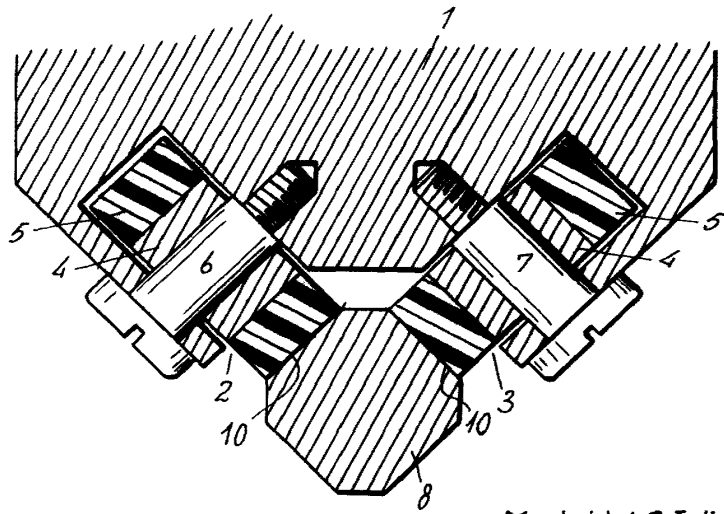


Fig. 2



193022

Madrid, 15 Julio 1950
Jaime Isary
p.p.