

3:10:75

193916

Int. Cl.: B44B



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

Correspondiente a la solicitud de un MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE años para todo el territorio español, a favor de Don José GOMEZ CAMPOS, de nacionalidad española, residente en ALCORA (Castellón), c/. San Fernando, núm. 68, por: "ELEMENTO DE CALDEO CON ACOPLAMIENTO A MOLDES DE AZULEJOS".

- - - - -

5. Se refiere la presente Memoria Descriptiva que se une a solicitud de registro como Modelo de Utilidad a un "Elemento de caldeo con acoplamiento a moldes de azulejos", cuyas características de novedad le confieren la cualidad de aportar a los fines que se persiguen, ventajas, más que suficientes, para aspirar, en derecho, al privilegio del registro que se solicita.

10. Como del enunciado se desprende, es el objeto industrial que se preconiza un medio para calentar los moldes de azulejos y sus ventajas sobre todo lo conocido, radican en

193916

2



que, derivados de su estudiada forma, las piezas montan entre sí con gran seguridad y extraordinaria facilidad de desmontaje, tanto del elemento calefactor a través del acoplamiento, como del propio elemento calefactor, de forma tal que se han batido los tiempos mínimos invertidos en la sustitución de un elemento averiado por otro y el de la reparación del mismo.

La transcendencia de reducir el tiempo de sustitución de un elemento averiado por otro útil, es de vital importancia, ya que si el caldeo se interrumpe y se producen enfriamientos esporádicos, no se logra un prensado perfecto, con lo que las tierras tratadas adquieren una forma de estructura hojosa o estratos y al sacarlos del molde, se disgregan.

Otro fallo del supuesto enfriamiento es que no alcanzan el grado de humedad requerido y con ello la masa prensada es inconsistente, fallando completamente el sistema mecánico.

En el orden químico también trasciende el fallo, porque no se completan las reacciones de la cocción, ni las del barnizado, que incluso a simple vista se aprecian por las deformaciones y desplazamientos producidos en la masa.

Sustancialmente consiste en un equipo de dos piezas, una de ellas es la de acoplamiento al molde y la otra es el elemento calefactor en sí.

En cuanto a la primera se trata de un cuerpo roscado

193916



exteriormente para su inserción en el molde y dotado de una cabeza convencional exagonal y dotado de una estredha garganta en el cuerpo roscado que aporta facilidad de apriete contra el cuerpo cilíndrico del elemento calefactor pasante a través del medio de acoplamiento.

5. Como son independientes, bastará desatornillar unos pasos la pieza de acoplamiento para poder ser retirado, el elemento calefactor é inmediatamente insertado el nuevo y aprisionado a fondo. Operación más rápida de realizar que de explicar.

10. El elemento calefactor en sí, es un cuerpo cilíndrico hueco de diámetro ventajosamente establecido para cumplir la rapidez de paso a través del elemento de acoplamiento.

15. Su boca dispone de un labio contra el que, por su parte interior monta una pieza aislante constituida por un cuerpo cilíndrico de dos diámetros escalonados, introduciéndose por el menor en el labio del cuerpo cilíndrico. Contra esta pieza y arandela aislante, fijas por la correspondiente tuerca, se fija el macarrón portador de las resistencias a través de un espárrago roscado al que conectan las resistencias alojadas en los huecos del macarrón.

20. Se acompañan unos dibujos en los que se muestra una manera de llevar el invento a la práctica, haciéndose constar que los mismos carecen de carácter limitativo en sus detalles toda vez que se citan solamente, a título de ejemplo.

25.

2:10:78

- 4

193916



La figura A, muestra dos vistas del conjunto en alzada, una de ellas seccionada convencionalmente.

5. La figura B, es un detalle ampliado, parcialmente seccionado, del montaje de la cabeza y las dos plantas superior é inferior.

La figura C, muestra el calefactor en conjunto y el tubo separado.

10. La figura D, está constituida por tres vistas del elemento de acoplamiento al moldeo racor, en alzada y dos plantas.

La figura E, muestra las mismas tres vistas del soporte de resistencias.

La figura F, es una alzada entera, otra seccionada y una planta de la espiga de conexión.

15. La figura G, muestra en tres fases, el montaje del elemento calefactor al molde.

20. Como se ha anticipado consta de un cuerpo cilíndrico -1- figuras A, B, C y G, con unas resistencias -2- figuras A y B internas, conectadas mediante la espiga -3- y acoplado mediante el racor -4- figuras A, B, D y G, las resistencias montadas en un macarrón -5- figuras B y E, el cual se fija al soporte mediante el elemento aislante interior -6- figuras B y F y su arandela aislante -7- figura B y fijadas mediante tuerca -8- figura B, a cuyo efecto la pieza intermedia se
25. acopla en el labio interior -9- figura C que dejando paso

3:00:75

5
193916



-10- a la espiga.

El racor dispone de un paso -11- figura D y presenta una ranura -12- en el cuerpo roscado -13-.

5. El cuerpo intermedio presenta una zona de diámetro menor -14- figura F y paso -15- al espárrago roscado.

Todo el conjunto se acopla mediante una simple llave fija al cuerpo -16- del molde.

10. Suficientemente descrito el invento, así como una manera de llevarlo a la práctica, se hace constar de manera expresa que el mismo acepta modificaciones de detalle siempre que estas no afecten a su fundamento.

N O T A

En resumen: El MODELO DE UTILIDAD, recaerá sobre las particularidades características de las siguientes:

15.

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- Elemento de caldeo con acoplamiento a moldes de azulejos, caracterizado porque consta de dos piezas una de ellas es el calentador propiamente dicho y la segunda es la de acoplamiento del mismo, al molde los azulejos.

20.

2ª.- Elemento de caldeo con acoplamiento a moldes de azulejos, caracterizado porque el elemento calefactor propiamente dicho, según reivindicación anterior, consta de un cuerpo cilíndrico hueco dotado de un cuello o labio interior en el que acopla un elemento aislante a cuyo efecto presenta un

25.

escalonamiento según dos diámetros y se fija contra arandela

193910

6



aislante por medio de tuerca, facultando al paso é inmovilización de un espárrago roscado de conexión a las resistencias alojadas en los huecos idóneos de un macarrón refractario acoplado en el interior del soporte o cuerpo cilíndrico hueco.

5. 3ª.- Elemento de caldeo con acoplamiento a moldes de azulejos, caracterizado porque la pieza segunda o de acoplamiento según reivindicación primera, consiste en un racor roscado exteriormente para acoplamiento al molde y dotado de una ranura longitudinal en la zona roscada, comprendiendo una cabeza de tuerca y paso central al calentador propiamente dicho según reivindicaciones anteriores.
- 10.

4ª.- "ELEMENTO DE CALDEO CON ACOPLAMIENTO A MOLDES DE AZULEJOS".

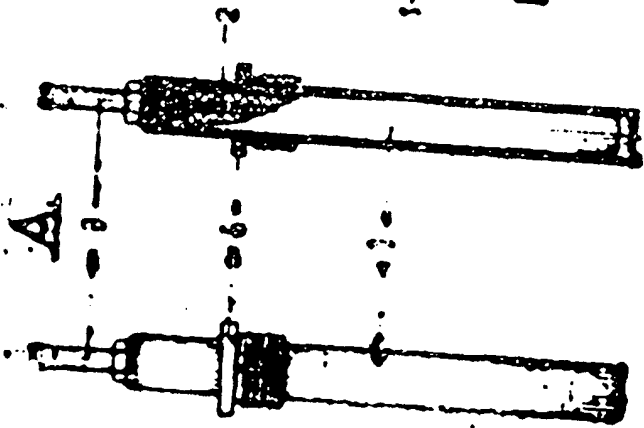
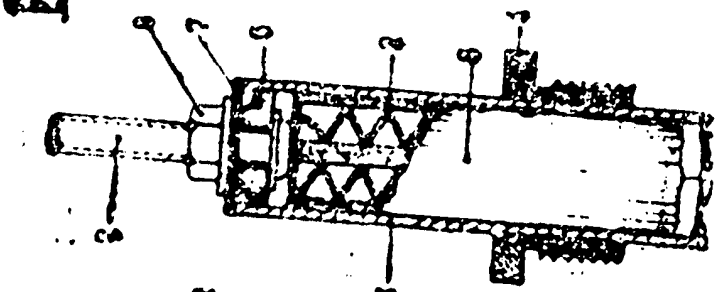
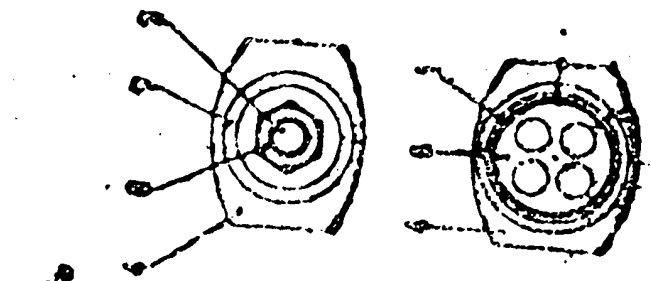
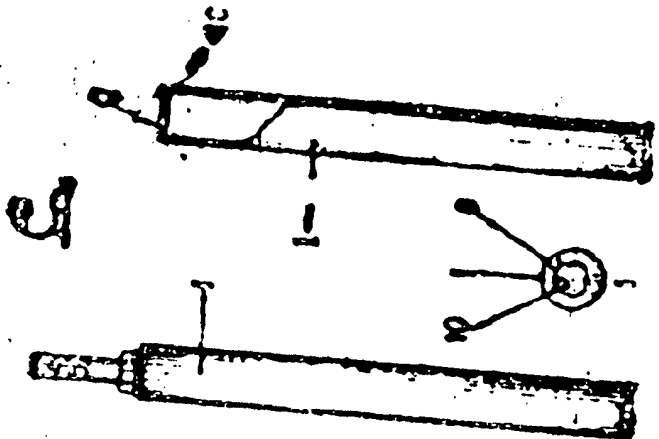
15. Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid, a 6 de Agosto de 1.973.

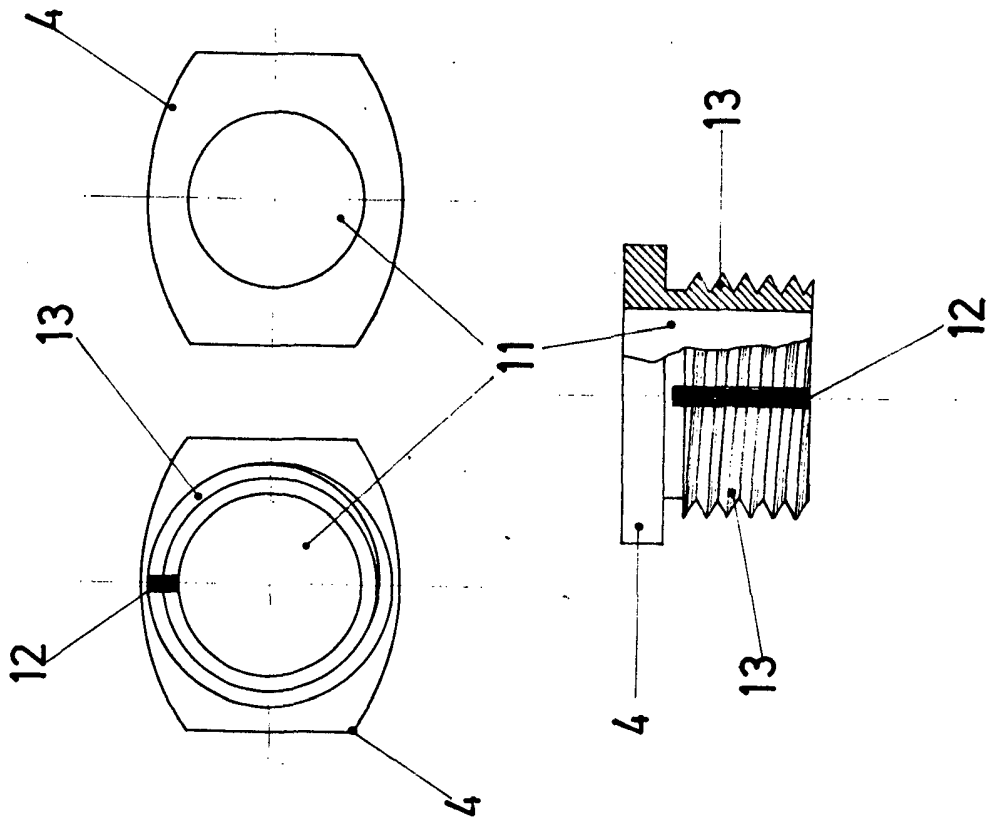
A. DIAZ UNGRIA

Juan A. Beney

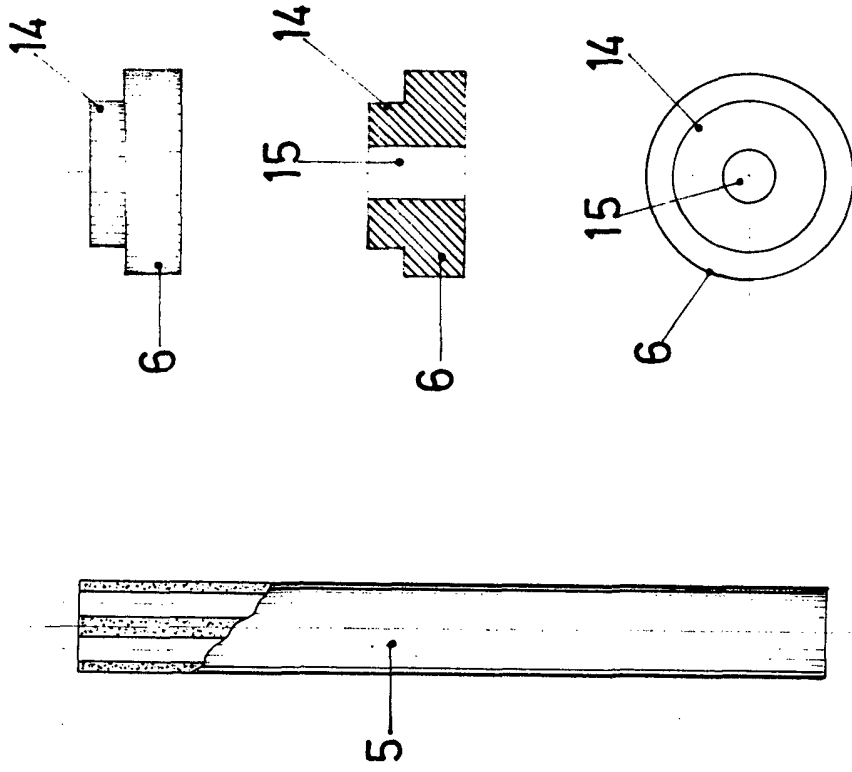
BAD ORIGINAL



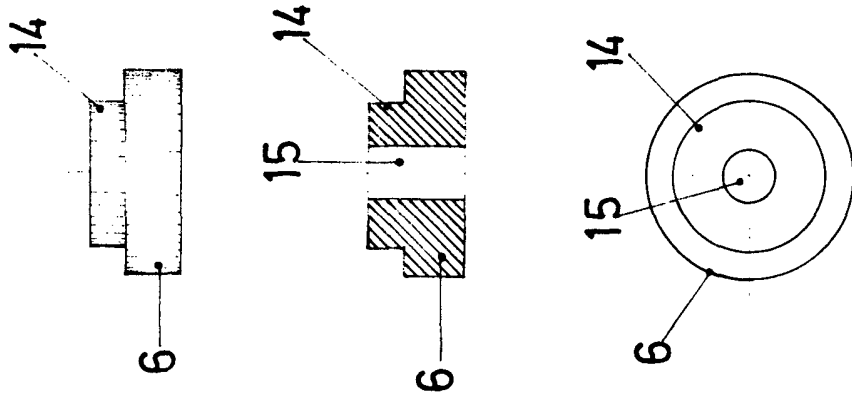
D.



E.

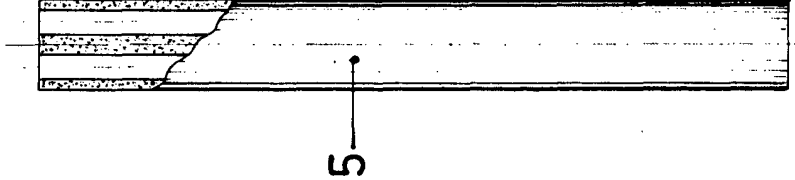


F.

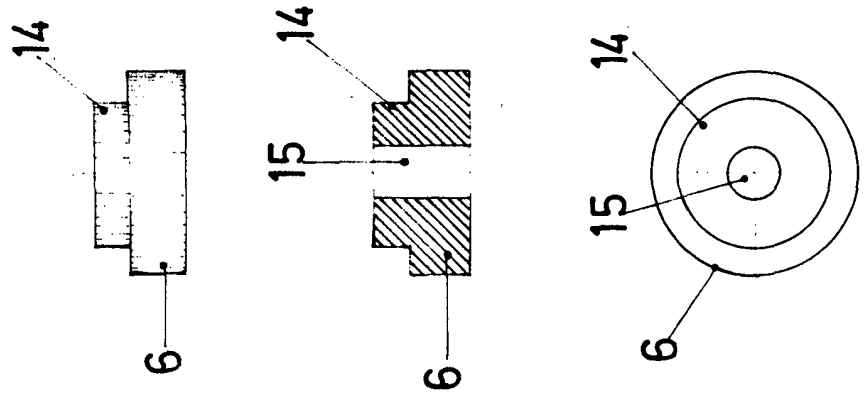




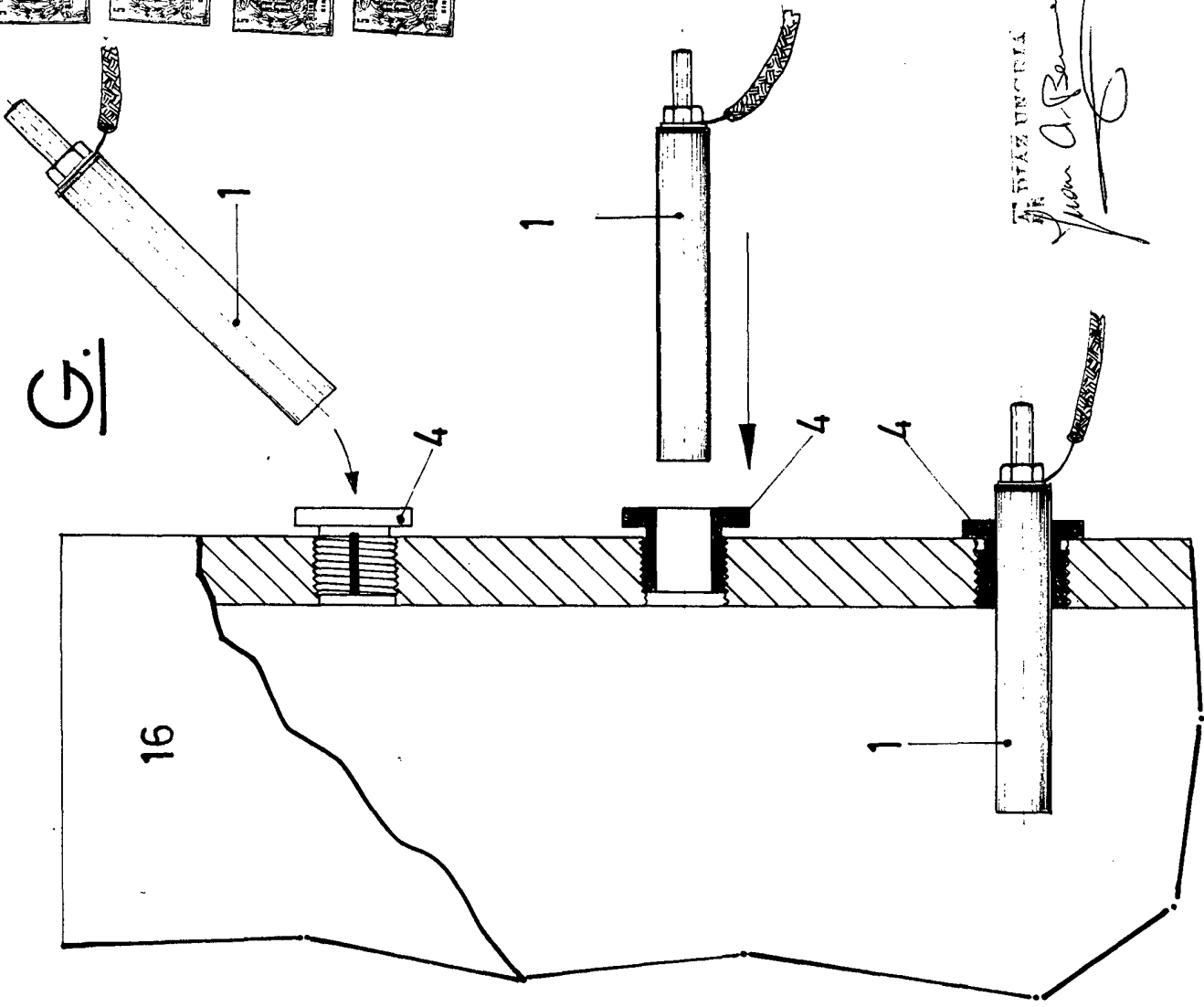
E.



F.



G.



W. H. UNION
Wm. A. Bentley

ESCALA VARIABLE.