

27.10.73

193894



Int. Cl.:	A62B
	C10K

M O D E L O D E U T I L I D A D

por veinte años,
 para todo el territorio español, por " FILTRO PURIFICADOR DE
 AIRE CON RECUPERACION DE SOLUCIONES HIDROCARBURADAS ", cuyo
 privilegio se solicita a favor de D.MODESTO ARCHENT VECIANA,
 de nacionalidad española, residente en BARCELONA, Pº Montjuich,
 55-57.-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

Es de todos conocidos los problemas que presentan la
 polución que actualmente inunda a las grandes ciudades y
 zonas industriales, al verter en la atmósfera los produc-
 tos gaseosos residuales enrareciendo la misma y ocasionando
 los consabidos perjuicios al ser respirados.

Los vapores de los disolventes orgánicos, pueden ser
 separados de un volumen de aire o gas, por medio de los
sistemas de absorción, absorción condensación y por quemado.

193894



un aspirador en si conocido, no grafiado en el dibujo, pa-
sando dicha corriente de aire a través del filtro que re-
presenta la masa de carbón activo 13 situada en el interior
del depósito 10, en el cual quedarán depositados los vapores
de disolventes y saliendo por la parte inferior 17 del depó-
5 sito, una corriente de aire purificado, que es evacuada del
mismo a través de un colector 18 provisto de una válvula de
cierre 19 que estará en posición de paso abierto al igual
que la 16, mientras que las válvulas 21 y 23 estarán en la
10 posición de paso cerrado.

Este proceso de absorción se realizará hasta que la atmós-
fera esté totalmente purificada de vapores nocivos, procedién-
dose entonces y en sentido inverso al proceso de regeneración
del disolvente que ha quedado depositado en la masa de carbón
15 activo.

Para realizar el proceso de regeneración es necesario man-
tener cerradas las válvulas 16 y 19 que antes permanecían
abiertas y abrir paso a través de las válvulas 21 y 23.

En la figura 2 se representa el sistema de regeneración
20 mediante el cual se recupera el disolvente orgánico, hacien-
do pasar vapor de agua recalentado o saturado, a través del
conduito 20 situado en la parte inferior 17 del depósito,
obligando a dicha corriente a pasar por el filtro de carbón
activo, lo cual producirá también, el arrastre en forma de
25 vapor, del disolvente que anteriormente había quedado deposi-
tado en el carbón.

Los vapores desprendidos, una vez atravesado el filtro de
carbón se encuentran en la parte superior 14 del depósito 10

193894



5 y son evacuados del mismo por medio del conducto 22 que los conduce a un grupo serpentín 24 en el cual se produce la licuación de los vapores de agua y disolvente, gracias a una corriente de refrigeración de agua, que pasa a través del serpentín 26 propiamente dicho, pasando los vapores de agua y disolventes ya licuados a un separados de los denominados por densidad o decantamiento 25 en el cual se obtendrá por diferencia de las mismas, el agua y el disolvente orgánico por separado.

10 La fuente suministradora del vapor de agua recalentado o saturado es independiente del equipo del filtro.

15 Descrito suficientemente en qué consiste el Modelo de Utilidad preconizado, se entiende que podrán introducirse cualesquiera modificaciones de detalle que la práctica aconseje siempre y cuando no se altere la esencialidad del mismo, que queda resumida en sus detalles de novedad en las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

20 1ª - " FILTRO PURIFICADOR DE AIRE CON RECUPERACION DE SOLUCIONES HIDROCARBURADAS", caracterizado por disponer de un depósito que presenta unas entradas y salidas independientes provistas cada una de sus correspondiente válvula para los ciclos de absorción y regeneración.

25 2ª - Filtro purificador de aire, caracterizado, esencialmente, porque al realizarse el ciclo de absorción, la entrada y salida correspondientes al ciclo de regeneración presentan sus válvulas cerradas, penetrando en el interior del depósito por la parte superior la corriente de aire a purificar pasan-

193894



do a través de una masa filtrante y saliendo por la parte inferior del depósito y a través del colector de salida la masa gaseosa ya purificada, quedando en el interior del mismo, los vapores de disolventes orgánicos absorbidos por el filtro.

5
3ª - Filtro purificador de aire, caracterizado porque al realizarse el ciclo de regeneración, la entrada y salida correspondientes al ciclo de absorción se encuentran cerradas penetrando en el interior del depósito y por la parte inferior una corriente de vapor de agua recalentado que arrastrará los vapores de disolvente alojados en la masa filtrante saliendo estos a través del conducto de salida situado en la parte superior del depósito pasando a través de un serpentín de refrigeración que licuará los vapores y que serán separados en el interior de un separador de densidad o decantamiento situado a continuación del serpentín.

10
15
4ª - " FILTRO PURIFICADOR DE AIRE CON RECUPERACION DE SOLUCIONES HIDROCARBURADAS ".

20
Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria Descriptiva que antecede y que consta de cinco hojas escritas a máquina en una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 4 de Agosto de 1973
MODESTO ARCHENT VECIANA,
P.A.,

E. GONZALEZ VACAS
P. P.



193894

FIG. 1

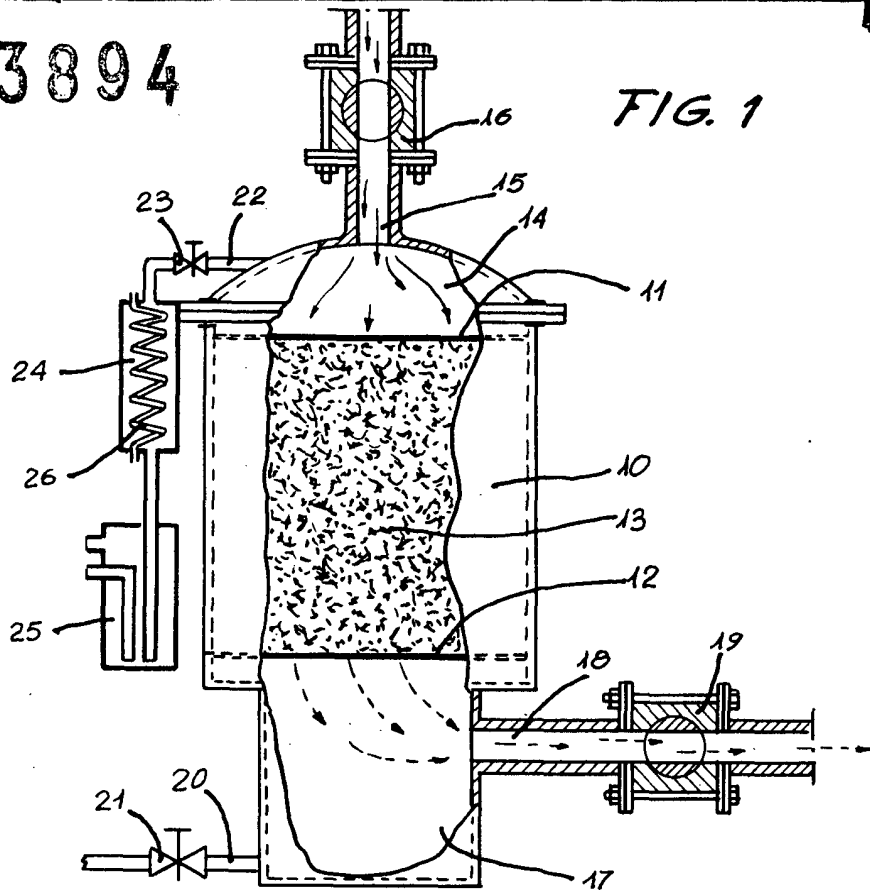
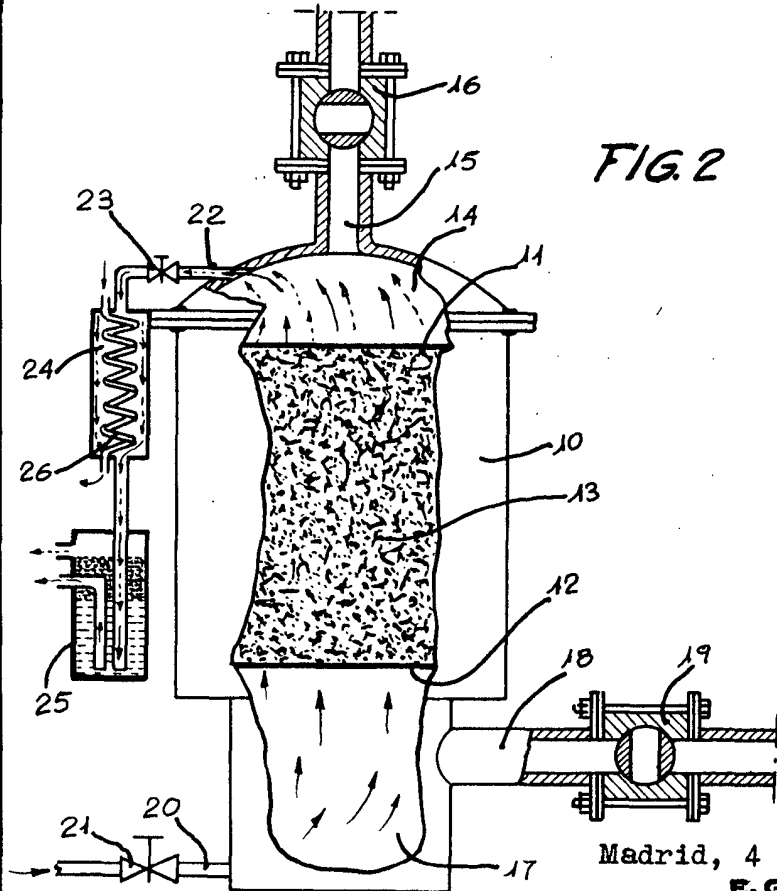


FIG. 2



Madrid, 4 de Agosto de 1973

E. GONZALEZ VACAS
P.P.

ESCALA CONVENCIONAL

