

193893



Int. Cl.: B60K

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, cuyo registro se solicita, por 20 años, a favor de INDUSTRIAL TELEVISION AUTOMOCION, S.A., de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Providencia número 109, por: "UN DISPOSITIVO CONMUTADOR PARA MANILLAR DE MOTOCICLETAS".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo conmutador para manillar de motocicletas que presenta, como característica importante, que la empuñadura del tensor de gases está situada en el mismo conmutador.

- 5 El dispositivo reivindicado se caracteriza porque la carcasa del conmutador presenta, en sus bordes laterales, la escotadura semicircular de adaptación al manillar, que se completa con la carcasa que lleva el soporte de la palanca del freno. El acoplamiento de estas semienvolventes sobre el manillar se efectúa



30

10 túa mediante tornillos de unión. En el extremo de las carcasas,
correspondiente al tramo exterior del manillar, existe una pro
longación cilíndrica que tiene transversalmente una canaladura
circular para alojamiento del disco de arrollamiento del cable
tensor de gases. En la mitad de la carcasa correspondiente al
15 lado de la palanca y en el plano de situación de este disco, so
bresale un elemento tubular tangencial para conducción del ca
ble tensor, que se enrolla en el disco de la empuñadura girato
ria de gas.

El testero lateral de las dos semienvolventes correspondien
20 tes a la prolongacion que determina que la empuñadura de gas
quede vinculada al conmutador, presenta la escotadura del diá
metro adecuado al diámetro exterior del elemento tubular de la
empuñadura, cuyo interior está atravesado por el manillar. Con
ello, el disco solidario a la empuñadura del tensor de gases
25 que sirve para arrollamiento del cable, queda alojado dentro
del conjunto cerrado del conmutador, sobresaliendo del lateral
de este y por el orificio adecuado el tramo cilíndrico girato
rio de la empuñadura de gases.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se repre
30 senta un caso de realización práctica del dispositivo conmuta
dor para manillar de motocicletas, objeto del presente modelo
de utilidad.

La figura 1 representa una vista en planta, mientras la fi
gura 2 es un alzado lateral del manillar derecho con la empuña
35 dura del tensor de gases. La figura 3 es una vista del detalle
transversal del disco de la empuñadura, cuya vista longitudinal
se advierte en la figura 4.

Siguiendo los dibujos se advierte el conmutador de carcasa



40 -1-, con palanca superior -2- para paro del motor, palanca intermedia principal -3- para las luces indicadoras del giro a derecha e izquierda y pulsador inferior -4- de puesta en marcha.

45 La carcasa del conmutador se une, mediante tornillos, -5-, con la semicarcasa posterior -6- que completa la envolvente del manillar, llevando el soporte del eje de giro -7- de la palanca -8- del cable del freno que atraviesa el manguito -9- y el conducto flexible -10-. En uno de los extremos del conmutador -1- y de la semicarcasa -6-, existe una canaladura circular interior -11-, de parte cilíndrica exterior -12- y testero delantero -13-, con un orificio circular -14- mayor que el -15- del extremo opuesto, que sólo ha de permitir el paso de la barra del manillar. El orificio -14- es suficiente para el paso de la parte cilíndrica -15'- de la empuñadura del tensor de gases atravesada interiormente por el manillar. Esta empuñadura, con nervios exteriores -15''-, presenta solidario en el extremo que queda

55 en el interior del conmutador un disco -16- con canal central -17- para el paso del cable tensor -18-, cuyo extremo atraviesa y se solidariza a un tetón cilíndrico -19- alojado en un orificio transversal -20- de las paredes de la canal. El cable -18- se enrolla en el disco -16- según el movimiento giratorio que

60 se imprime a la empuñadura y sigue por el interior del saliente tubular -21- de la semicarcasa -6- en el que se enchufa la boquilla -22- guía del cable.

65 Se fabricará el dispositivo conmutador para manillar de motocicletas, objeto del presente modelo de utilidad, con los materiales apropiados a sus elementos componentes, pudiendo variar su forma, acabado, dimensiones y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.



==== N O T A ====

Se reivindica:

- 1º.- Un dispositivo conmutador para manillar de motocicletas,
70 caracterizado porque la carcasa del conmutador presenta, en sus
bordes laterales, la escotadura semicircular de adaptación al
manillar, que se completa con la carcasa que lleva el soporte
de la palanca del freno. El acoplamiento de estas semienvolven
tes sobre el manillar se efectúa mediante tornillos de unión.
75 En el extremo de las carcasas correspondiente al tramo exterior
del manillar, existe una prolongación cilíndrica que tiene trans
versalmente una canaladura circular para alojamiento del disco
de arrollamiento del cable tensor de gases. En la mitad de la
carcasa correspondiente al lado de la palanca y en el plano de
80 situación de este disco, sobresale un elemento tubular tangen
cial para conducción del cable tensor, que se enrolla en el dis
co de la empuñadura giratoria de gas.
- 2º.- Un dispositivo conmutador para manillar de motocicletas,
según reivindicación primera, caracterizado porque el testero
85 lateral de las dos semienvolventes correspondientes a la pro
longación que determina que la empuñadura de gas quede vincula
da al conmutador, presenta la escotadura del diámetro adecuado
al diámetro exterior del elemento tubular de la empuñadura, cu
yo interior está atravesado por el manillar. Con ello, el disco
90 solidario a la empuñadura del tensor de gases que sirve para arro
llamiento del cable, queda alojado dentro del conjunto cerrado
del conmutador, sobresaliendo del lateral de este y por el orifi
cio adecuado el tramo cilíndrico giratorio de la empuñadura de
gases.

20078

- 5 -

193893



95 32.- Un dispositivo conmutador para manillar de motocicletas.
Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas
y escritas por una sólo cara.

Barcelona, 30 de Julio de 1.973

M. LLORT



FIG. 1

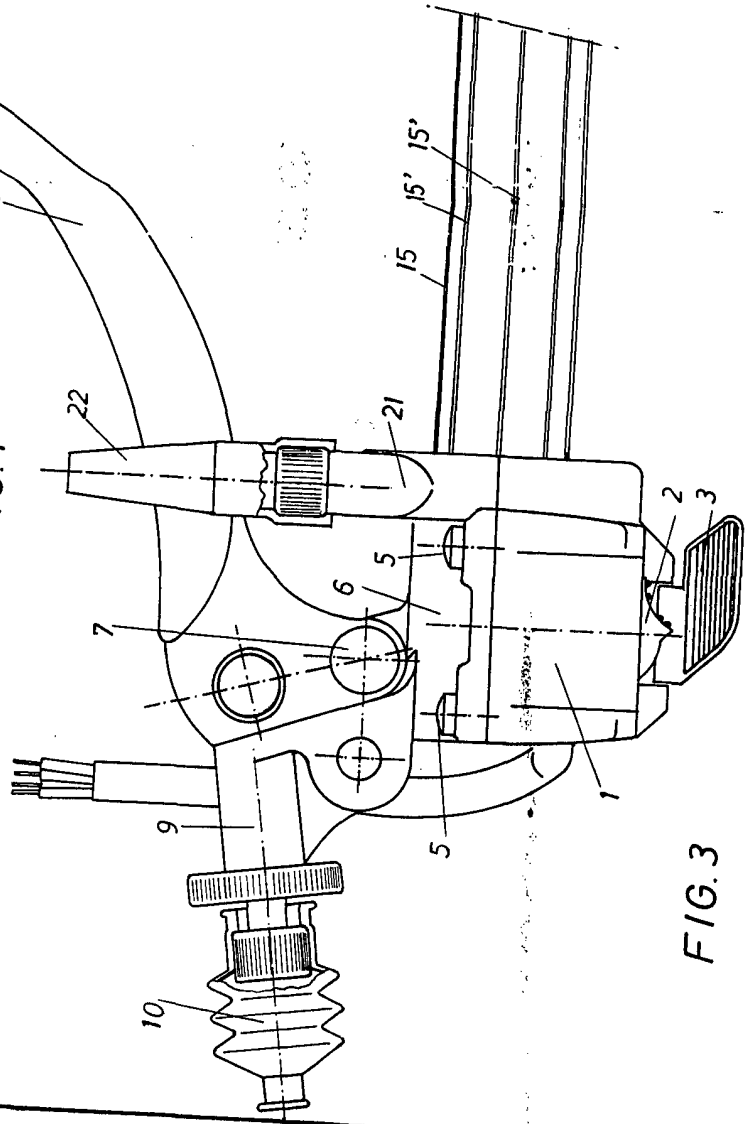


FIG. 2

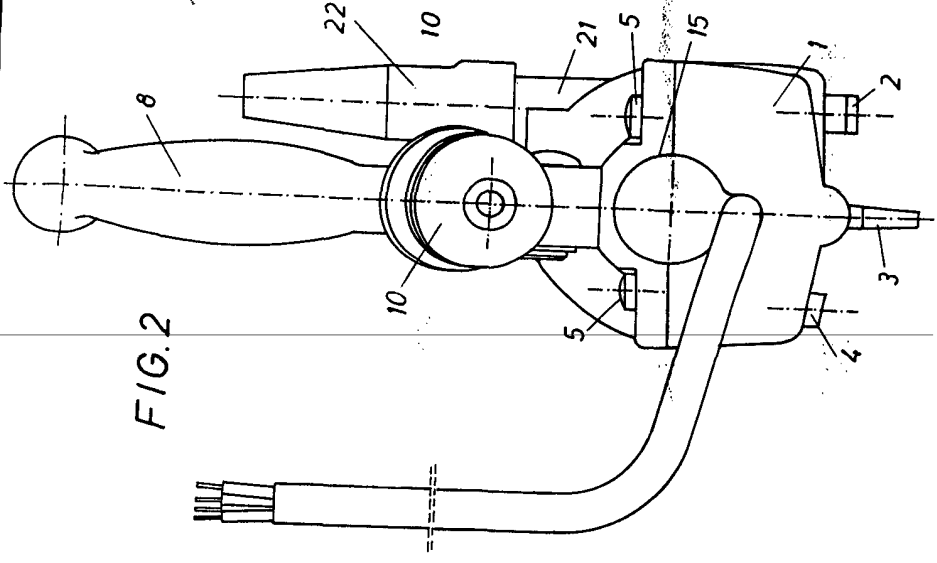


FIG. 3

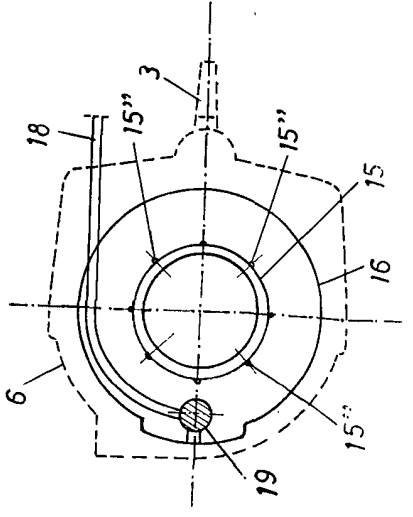
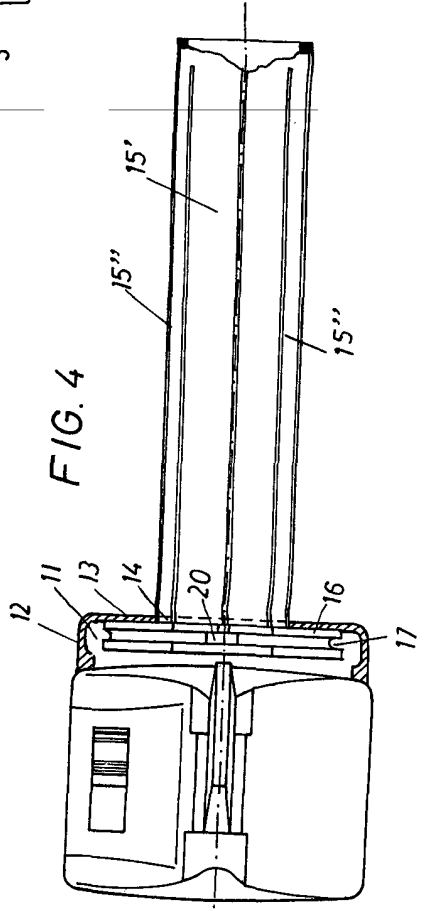


FIG. 4



INDUSTRIAL TELEVISIÓN AUTOMOCIÓN, S. A.
DISEÑO: ...
Escala: ...
[Handwritten signature]