



193867

193867

Memoria Descriptiva
de la
Patente de Invención

que por 20 años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de DON MANUEL GARRIDO GUERRERO, de nacionalidad española, domiciliado en UTRERA-SEVILLA (ESPAÑA) calle Alvarez Quintero nº 39, por: UN APARATO PARA EL LAVADO Y FILTRADO DE TODAS CLASES DE ACEITES, ESPECIALMENTE GAS-OIL.-

-o-o-o-o-o-

Esté aparato que nos ocupa y cuyo registro se solicita, es aplicable para el lavado y filtrado de todas clases de aceites, especialmente Gas-oil, caracterizándose por estar constituido en la forma siguiente:

5 Por un cuerpo general, cuyo conjunto está formado por tres, cuatro ó más partes ó elementos parciales según se desee ó necesite, conforme a la envergadura de la operación de lavado y filtrado que se vaya a efectuar, estando constituido dicho conjunto, por una parte ó elemento superior (1-figs.1-2) otros dos centrales (2-figs.1-3) ó más según el número de elementos que se desee que conste el aparato y otro inferior (3-fig.1) que constituirá la base del mismo.

10



Dichas partes ó cuerpos parciales superior.
15 (1-figs.1-2) inferior (3-fig.1) é intermedios (2-figs.1-3)
serán de forma bien cilíndrica, cuadrada ó poligonal cual-
quiera y contruidos en un material metálico apropiado para
ello, en cuyas partes bajas llevarán formados las bocas de
20 entrada del líquido á lavar y filtrar constituida por un
tubo de codillo (4-figs.1-2-3) con su record para el acople
por su extremo inferior de las tuberías (5-fig.1) de conduc-
ción, y por su parte superior las bocas de salida formadas
al igual que las otras, por sus tubos de codillos (6-figs.
1-2-3) con su record para él acople también por su extremo
25 superior de las dichas tuberías (5-fig.1) para la comunica-
ción de un elemento con otro, llevando el elemento superior
(1-figs1-2) interiormente, en la mitad superior y ocupando
casi los dos tercios de su altura, un dispositivo de filtro
cilíndrico (8-fig.2) cuya parte superior o tapa (9-fig.2)
30 será de tela metálica sujeta y fija por un aro (10-fig.2)
y la inferior ó fondo (11-fig.2) formada por un disco de
chapa perforada teniendo entre ambas, un relleno filtrante
(12-fig.2) de hilo bien vegetal, metálico etc. estando todo su
jeto y aprisionado por unos tornillos roscados (13-fig.2)
35 que facilitan el prensado del relleno filtrante, según va-
ya conviniendo a la dicha materia filtrante, quedando un
hueco ó cámara (14-fig.2) entre este filtro y la parte supe-
rior del cuerpo, cuya cámara será la que ocupará la materia
ya filtrada que saldrá por la boca de salida (6-fig.1-2)
40 teniendo antes que pasar através de un disco (15-fig.2) que
se encuentra en la parte superior de la salida y que estará
formada por una tela metálica (16-fig.2) de la clase é hilos
que se deseen, sujeta por medio de una abrazadera (17-fig.
2) y tensada por medio de un tornillo que actua sobre un
45 borde de alambre soldado a la dicha tela metálica por el



cual y adicionado á un disco con pestaña, hace un cierre hermético y perfecto; encontrándose la parte baja (18-fig. 2) de este cuerpo superior (1-figs.1-2) ocupada por el aceite ya lavado y dispuesto a pasar por el filtro (8-fig.2) cuyo aceite habrá sido inyectado por su boca inferior de entrada, que será de igual forma que la de salida con su extremo de codillo (20-fig.2) que mira hacia abajo acoplado por medio de una espiga roscada (21-fig.2) a un disco perforado (22-fig.2) con su pestaña de fijación.

Los cuerpos restantes tanto el central (2-fig.1-3) o centrales, como el inferior (3-fig.1) ván constituidos en su exterior de igual forma que el superior (1-figs.1-2) antes descrito, fijándose unos sobre otros en su montaje para formar el conjunto total del aparato, por medio de unas bridas de pletinas (23-figs.1-2-3) que llevan hacia fuera unos aros de juntas con sus tornillos prisioneros, haciéndose una unión hermética y perfecta entre ambos elementos, sirviéndole de techo al segundo el suelo del primero, y así sucesivamente hasta llegar al último, efectuándose el movimiento circulatorio del líquido a filtrar, en el sentido que indican las flechas de la figura 1, del dibujo adjunto y la comunicación entre todos los elementos que constituyen el conjunto del aparato por medio de los tubos (5-fig.1) de unión entre las bocas de entrada y salida de cada elemento ó cuerpo parcial, los cuales variarán del superior, tan solo en que interiormente llevarán nada más que los filtros de entrada y salida (24 y 25-fig.3) estando el de entrada formado por un disco (26-fig.3) perforado con pestaña y una espiga (27-fig.3) roscada en el centro por medio de la cual se unirá al extremo del codillo (4-fig.3) que mirará hacia abajo; y el de salida que llevará también otro disco perforado (28-fig.3) con pestaña y su espiga (29-fig.3) roscada por la que se unirá al extremo del codillo de sa-



lida (6-fig.3) que mira hacia arriba y en la que vá su,
80 por medio de una abrazadera (30-fig.3) y tensada por un
tornillo, una tela metálica (31-fig.3) de la clase é hilos
que se deseen, llevando para su sujección, bien un aro de
alambre ó en otra forma adecuada cualquiera.

El cuerpo parcial ó elemento inferior (3-fig.1)
85 tendrá acoplado en la boca de salida (6-fig.1) un filtro es-
pecial (32-figs.1-4) cuya boca llevará montado en su primer
termino, un manómetro (33-fig.1) para indicar y controlar
la presión del líquido que se está filtrando en el interior
90 del aparato, llevando á continuación una válvula de paso
(34-fig.1) para graduar la salida del líquido y seguidamente
de ésta, vá montado el filtro especial de salida(32-figs.1)
con cierre de flotador el cual estará formado, por un cuerpo
(35-figs.1-4-5) de figura bien cilíndrica ó poligonal cual-
quiera siendo sus bases superior é inferior(36 y 37-figs.1-
95 5) las que constituyen los filtros las cuales ván cubiertas,
por unas lonas filtrantes revistiendo a un fieltro, sujetas
y fijas á las paredes del cuerpo (35-figs.1-4-5) por medio
de un aro abrazadera (38-figs.1-5) metálica, llevando entre
las dos bases (36 y 37-figs.1-5) un relleno filtrante (39-
100 fig.5) de hilo bien vegetal, metálico etc. efectuándose el
cierre del flotador al llenarse el recipiente inferior (3-
fig.1) donde cae la materia filtrante cerrando entonces el
flotador (40-figs.1-4) automáticamente la entrada del líqui-
do al filtro.

Este dicho aparato para el lavado y filtrado de
105 todas clases de aceites especialmente Gas-oil vá dotado de
unos tubos de nivel (41-fig.1) que indicarán en su parte in-
ferior, la cantidad del lavado y en la superior la materia
grasa que se haya lavado, llevando en su fondo ó parte baja
110 cada uno de los elementos ó cuerpos parciales, unas válvulas



115 de escape (42-figs.1-2-3) para la purga interior de im-
zas, estando cubierto por su parte superior el recipiente
(1-figs.1-2) una vez hecho el montaje total del conjunto
del aparato, por una tapa (43-figs.1-2) formada por una cha-
pa metálica sujeta y fija, por medio de una serie de torni-
llos (44-figs.1-2) con el objeto de poder efectuar en cual-
quier momento que se desee, el reconocimiento del interior.

120 Dicho aparato podrá ser construido en mayor ó
menor tamaño y en diferentes clases de materiales apropia-
dos para ello.

Todo formando el aparato para el lavado y fil-
trado de todas clases de aceites especialmente Gas-oil, que
nos ocupa según se detalla en los dibujos adjuntos que re-
presentan:

125 La figura 1, El aparato para el lavado y fil-
trado, visto en alzado y en su conjunto total.

La figura 2, Un detalle del elemento ó cuerpo
superior, visto en sección para mejor ver toda su disposición
y montaje interior.

130 La figura 3, Un detalle en alzado sección y plan-
ta de uno de los elementos ó cuerpos parciales y

Las figuras 4 y 5, Un detalle del filtro de sa-
lida con cierre de flotador, visto en su conjunto en sección
y en planta.

135 -REIVINDICACIONES-

Se reivindica como de lapropia y nueva invención la propie-
dad y explotación exclusivas de:

140 1) Un aparato para el lavado y filtrado de todas clases de
aceites, especialmente gas-oil, caracterizado por estar cons-
tituido en su conjunto, de una serie de elementos parciales
en el número que se desee, según la envergadura de la opera-
ción de lavado y filtrado que se vaya a efectuar estando



145 montado de la siguiente forma: Un elemento superior de mayor altura, dos ó más intermedios de menor altura y otro inferior de la misma altura que los intermedios que formarán la base del aparato, siendo todos ellos de figuras bien cilíndrica ó poligonal cualquiera y contruidos en metálicos, estando unidos unos con otros y cerrados hermeticamente por medio de unas pletinas bridas de juntas y unos tornillos, y comunicados todos entre sí, por medio de unas bocas de entrada colocadas en la parte baja de los cuerpos parciales y las de salida colocadas en las partes altas de los mismos, formadas ambas bocas de tubos de codillos con su racord, para el acople entre ellos, de unas tuberías de comunicación y conducción montadas entre ellas.

150

155 2) Un aparato para el lavado y filtrado de todas clases de aceites, especialmente Gas-oil, según reivindicación 1, caracterizado porque el elemento superior lleva montado interiormente en su mitad superior ocupando casi los dos tercios de su altura un dispositivo de filtro cilíndrico, cuya parte superior ó tapa es de tela metálica sujeta y fija por un aro y la inferior ó fondo formada por un disco de chapa perforada, llevando entre ambas un relleno filtrante de hilo bien vegetal, metálico etc. estando todo sujeto y aprisionado por unos tornillos roscados que facilitan el prensado, quedando un hueco ó cámara, entre éste filtro y la parte superior que será ocupada por la materia ya filtrada que irá al exterior por la boca de salida, teniendo antes que pasar através de un disco que se encuentra en la parte superior de salida, y que está formado por una tela metálica de la clase que se desee, sujeta por una abrazadera con su tornillo tensor; estando la parte baja de este primer elemento ó cuerpo superior ocupada por el aceite ya lavado y dispuesto á pasar por el filtro, cuyo aceite habrá sido inyectado por su boca de entrada

160

165

170

11 JUL



175

de igual forma que la de salida, con su disco de tállica tensada acoplado por medio de una espiga roscada a la dicha boca de entrada.

180

3) Un aparato para el lavado y filtrado de todas clases de aceites, especialmente Gas-oil, según reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque los cuerpos o elementos restantes tanto los centrales como el inferior, ván constituidos en su exterior en igual forma que el superior antes descrito, variando interiormente en que solo llevarán los filtros de entrada y salida, estando el de entrada formado por un disco perforado con pestaña y una espiga roscada en el centro por medio de la cual se unirá al extremo del codillo de entrada que mira hacia abajo; y el de salida formado también por otro disco perforado con pestaña y su espiga roscada por la que se unirá al codillo de salida que mira hacia arriba y en la que vá sujeta por una abrazadera y tornillo tensor, una tela metálica de la clase que se desee, que irá sujeta por medio de un aro de alambre ó en otra forma adecuada cualquiera.

185

190

195

4) Un aparato para el lavado y filtrado de todas clases de aceites, especialmente Gas-oil, según reivindicaciones 1 a 3, caracterizado por llevar montado el cuerpo parcial ó elemento inferior base y acoplado en su boca de salida, un filtro especial, llevando entre éste y la dicha boca, montado un manómetro para indicar y controlar la presión del líquido que se está filtrando, á continuación una válvula de paso para graduar la salida del líquido y seguidamente el filtro especial de salida con cierre de flotador, estando formado por un cuerpo de figura bien cilíndrica ó poligonal cualquiera, siendo sus bases superior é inferior las que constituyen los filtros, estando cubiertos por unas lonas filtrantes revistiendo a un fieltro, sujetas y fijas á

200

205



210 las paredes del cuerpo de filtro, por una abrazadera metálica, llevando entre las dos bases un relleno filtrante de hilo bien vegetal, metálico etc. efectuándose el cierre del flotador al llenarse el recipiente inferior, donde cae la materia filtrante, cerrando entonces el flotador la entrada del líquido al filtro.

215 5) Un aparato para el lavado y filtrado de todas clases de aceites, especialmente Gas-oil, según reivindicaciones 1 a 4, caracterizado por estar dotado de unos tubos de nivel montados en cada uno de los elementos parciales, los cuales indicarán en su parte inferior la cantidad de lavado; y en la superior la materia grasa que se haya lavado, llevando además cada elemento parcial en su fondo ó parte baja, unas válvulas de escape para la purga interior de impurezas; estando el cuerpo superior cubierto por su parte alta, para su cierre, una vez hecho el montaje total del conjunto, por una tapa de chapa metálica, sujeta y fija por medio de una serie de tornillos, con el objeto de poder efectuar en cualquier momento que se desee, el reconocimiento del interior del aparato.

225 6) Un aparato, según reivindicaciones anteriores, caracterizado por el hecho de consistir esencialmente en UN APARATO PARA EL LAVADO Y FILTRADO DE TODAS CLASES DE ACEITES ESPECIALMENTE GAS-OIL.

Consta la presente memoria descriptiva de ocho hojas numeradas y mecanografiadas en una sola cara a las que se acompaña un plano para su mejor comprensión.

MADRID, julio de 1950.-

Rodrigo de la Torre

P. P.

Figura n° 1.

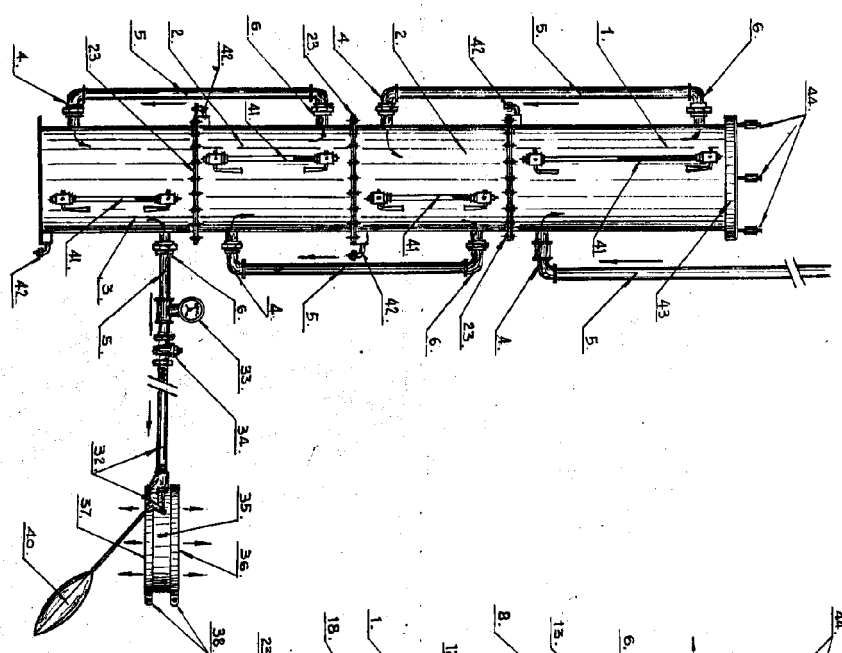


Figura n° 2.

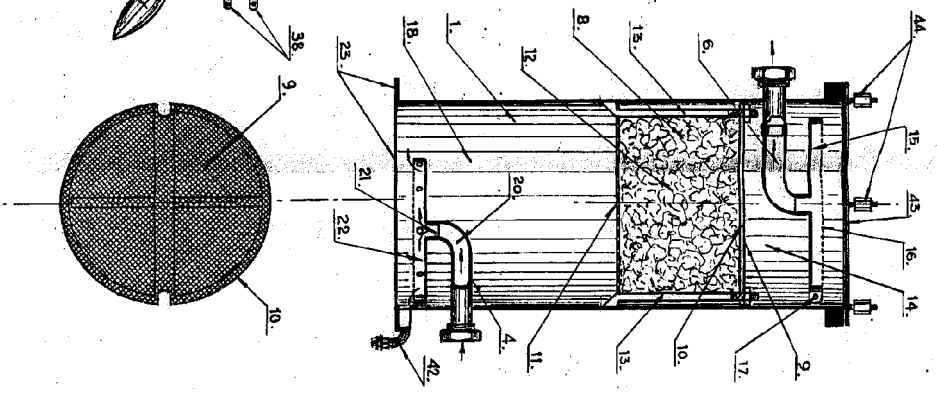
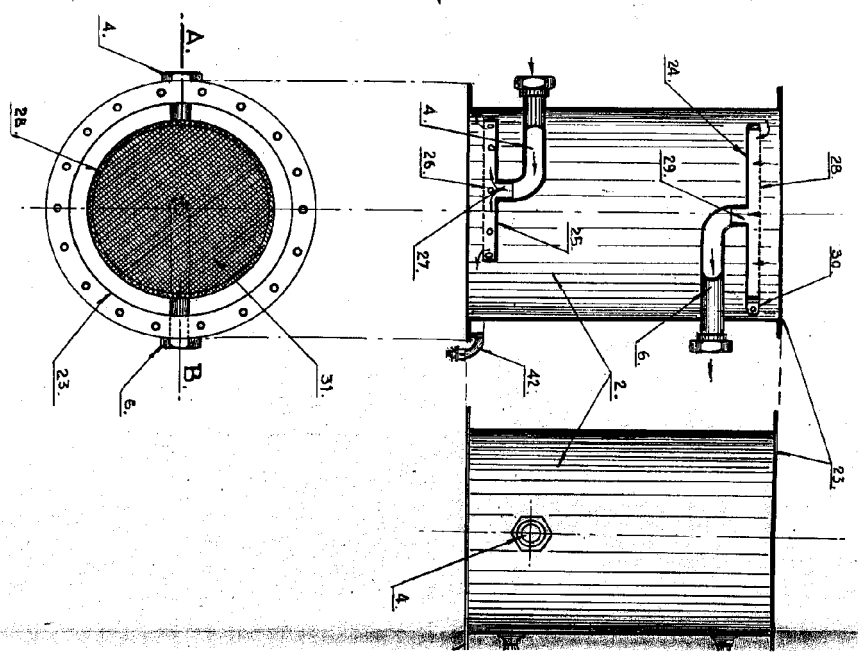


Figura n° 3.



Escala variable.



Figura n.º 2.

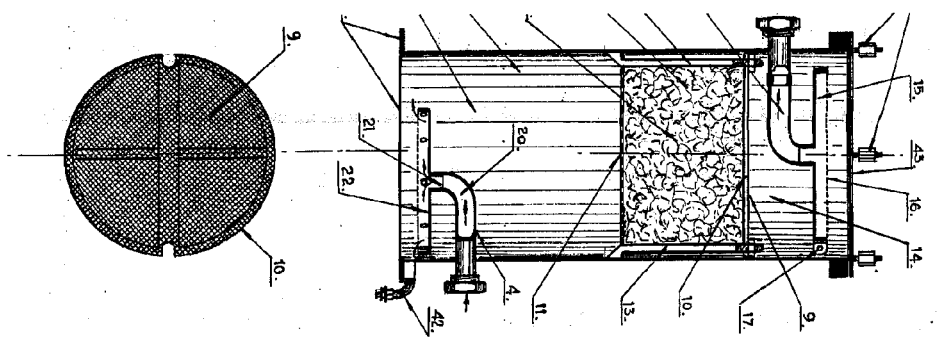


Figura n.º 3.

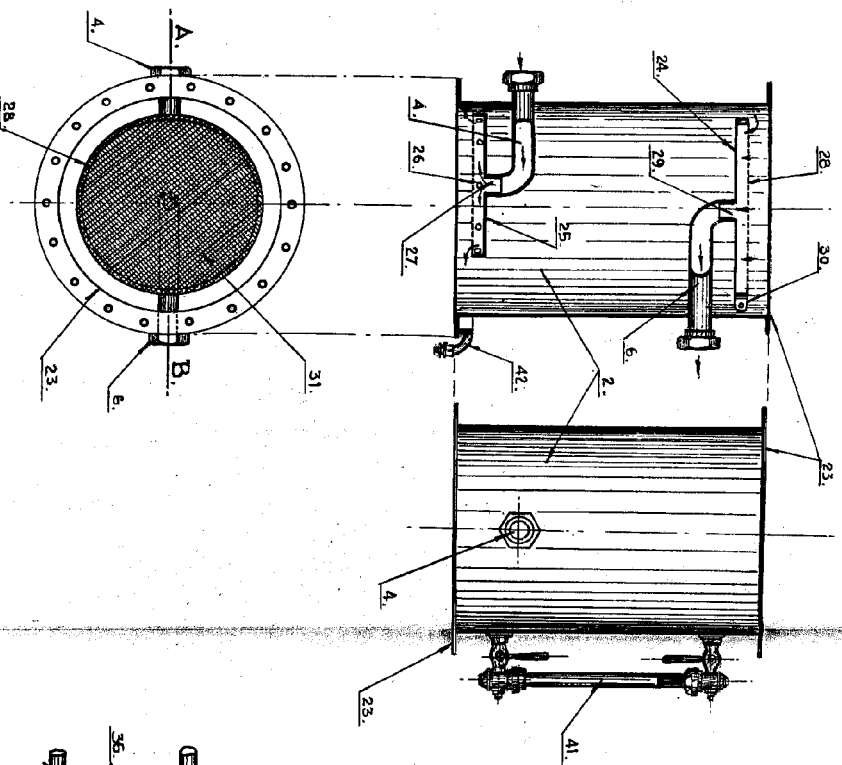


Figura n.º 4.

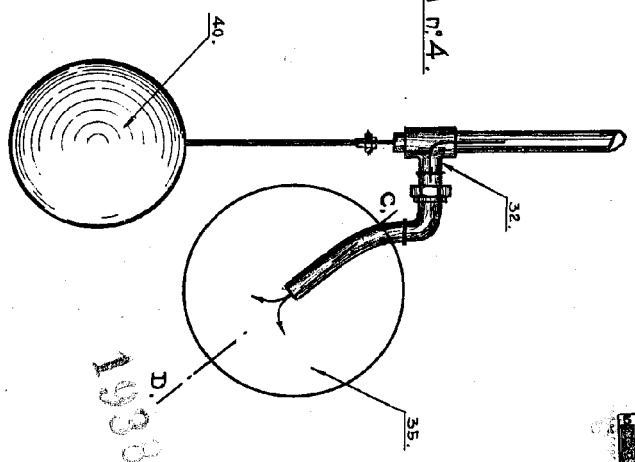
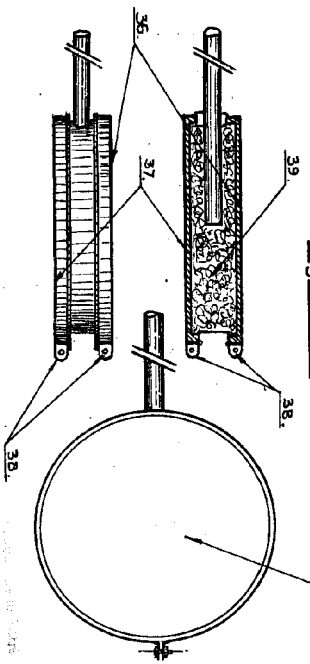


Figura n.º 5.



103867

[Handwritten signature]