

193812



Case 62.1178

Int. Cl.²: F23Q

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

por "RECEPTACULO DE CARBON ACTIVO PARA ENCENDEDORES DE GAS", a favor de la firma alemana BRAUN AKTIENGESELLSCHAFT residente en 6 FRANKFURT/M. Rüsselsheimerstrasse 22. (Alemania).

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este invento se refiere a un receptaculo de carbón activo para encendedores de gas, el cual puede ser incluido en el depósito de gas.

Para eliminar componentes indeseados del gas líquido empleado para cargar los encendedores de gas, se introduce de ordinario carbón activo en el depósito de reserva del encendedor de gas. Para evitar que las partículas del carbón activo obturen la válvula oclusora y la boquilla de salida del gas, se aloja el carbón activo en un receptáculo, por ejemplo en una



bolsita de lino. Pero los receptáculos de este tipo para carbón activo son relativamente caros.

5. El invento tiene la misión de crear un receptáculo de carbón activo para encendedores de gas que se pueda fabricar sencilla y económicamente.

10. La solución de esta tarea se logra por medio de un receptáculo en forma de cazoleta, abierto por un lado y con un reborde plano en la zona de la abertura, y por una cobertura permeable al gas, que recubre la abertura y que está unida al reborde. Los receptáculos de este tipo, constituidos por dos partes, se pueden con facilidad fabricar, cargar y cerrar automáticamente.

15. De preferencia el receptáculo es de plástico. Se consigue así que la cobertura pueda unirse fácilmente al receptáculo de plástico en forma de cazoleta, por ejemplo mediante pegamento o soldadura.

20. Según una forma particular de realización, la cobertura consta de una lámina perforada. La perforación puede realizarse inmediatamente antes de alojar el receptáculo de carbón activo en el depósito de reserva del encendedor de gas, para que el carbón activo no absorba ya antes, innecesariamente, gases.

25. Según otras formas de realización, la cobertura puede estar hecha también de un vellón de fibra o de un tejido.

Se hace posible una fabricación muy sencilla



si el receptáculo está hecho de materia sintética termoplástica y la cobertura se suelda con el reborde del receptáculo.

5. Este invento abarca también un procedimiento para fabricar un receptáculo de carbón activo, procedimiento que consiste en deformar a modo de cazoleta una lámina y, después de introducir carbón activo, colocar la cobertura sobre el reborde de la abertura y soldarla con el reborde.

10. Al mismo tiempo, según una modificación ulterior, puede emplearse, para la lámina y la cobertura, material en forma de tira y practicarse en éste ahondamientos en forma de cazoleta yuxtapuestos en el sentido longitudinal de la tira.

15. El invento se describe a continuación completándolo con varios ejemplos de realización y basándose en dibujos esquemáticos.

- La figura 1 es una vista por encima de un receptáculo de carbón activo según el invento.

20. - La figura 2 es una sección transversal del receptáculo de carbón activo de la figura 1.

- La figura 3 es una sección transversal de un recipiente de carbón activo según la figura 1, modificado.

- La figura 4 muestra varios receptáculos de carbón activo en conexión.

25. El receptáculo de carbón activo representado en las figuras 1 y 2 consta de un receptáculo 1, plano y en forma de cazoleta, cuyo ahondamiento 2 tiene forma circular y presenta un reborde 3 de contorno cua-



drado. Sobre la cara abierta del ahondamiento del receptá-
culo 1 está colocada una cobertura permeable al gas, la
cual está estrechamente unida con el reborde 3 del re-
ceptáculo 1 en forma de cazoleta.

5.

El receptáculo 1 está hecho de materia sinté-
tica termoplástica y la cobertura 4 está soldada con el
reborde 3 después de haber introducido las partículas de
carbón activo 5. La costura circular 6 de la soldadura se
representa en la figura 1 por líneas de trazos.

10.

La figura 3 muestra otra forma de realización
del receptáculo de carbón activo, en la que la parte 7 en
forma de cazoleta está hecha de un material adherible,
por ejemplo de metal. La cobertura 8 está formada por
una hoja metálica delgada, la cual está pegada en la zona
del reborde 9 con la parte 7 en forma de cazoleta. La hoja
8 se provee de perforaciones poco antes de introducir el
receptáculo de carbón activo en un encendedor, por lo
que el carbón activo que se halla dentro permanece
herméticamente cerrado durante un eventual almacenamiento
y se mantiene mucho tiempo fresco.

15.

20.

La figura 4 muestra cinco receptáculos
de carbón activo que están unidos en una tira 10,
la cual presenta entre las partes 7 contiguas en forma de
cazoleta troquelados de separación 11 que permiten
arrancar con facilidad de la tira 10 los receptáculos
de carbón activo.

25.

Según un procedimiento preferido, los
receptáculos de carbón activo se fabrican de un material



5.
 10.
 de lámina en tiras, en el que, como se representa en la figura 4, se practican por embutición ahondamientos 7 en forma de cazoleta. Luego se introducen las partículas de carbón activo en los ahondamientos en forma de cazoleta, se coloca sobre la tira que presenta los ahondamientos una tira de tejido, de Vellón de fibra, ó de lana metálica perforada o perforable y se la suelda en los rebordes 3 de los ahondamientos con el material situado debajo. Los troquelados de separación 11 pueden hacerse durante la embutición o en un momento posterior.

15.
 Los receptáculos de carbón activo conformes a este invento tienen la ventaja de poderse fabricar muy económicamente. porque es posible utilizar para ello las máquinas para envasado de pastillas que son usuales en la industria de los medicamentos.

20.
 Si todas las partes del receptáculo de carbón activo se hacen de materia sintética relativamente blanda, no hay necesidad de medidas especiales para evitar que se produzcan ruidos cuando el receptáculo de carbón activo está alojado con movimiento libre dentro del encendedor de gas.

= . =

REIVINDICACIONES

25.
 Descrito el objeto del presente invento se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones, con prioridad de la solicitud de patente alemana nº P 23 02 637.1 del 19 Enero de 1973,



5. 1.- Receptáculo de carbón activo para encendedores de gas, caracterizado por una parte en forma de cazolota (1), abierta por un lado y con un reborde plano (3) en la zona de la abertura, y por una cobertura (4) permeable al gas que recubre la abertura y que está unida al reborde (3).

10. 2.- Receptáculo según la reivindicación 1, caracterizado en que la parte (1) del receptáculo está hecha de material sintético.

3.- Receptáculo según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado en que la cobertura (4) está hecha de una lámina perforada.

15. 4.- Receptáculo según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado en que la cobertura (4) está hecha de un vellón de fibra.

20. 5.- Receptáculo según las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado en que la cobertura está hecha de un tejido.

25. 6.- Receptáculo según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizado en que la parte (1) del receptáculo está hecha de materia sintética termoplástica y la cobertura (4) está soldada con el reborde (3) de la parte (1) del receptáculo.

7.- Receptáculo según la reivindicación 1, caracterizado por deformarse en forma de cazolota una



lámina y, después de introducir carbón activo, ponerse la cobertura sobre el reborde de la abertura y soldárse-la con el reborde.

5.

8.- Receptáculo según la reivindicación 7, caracterizados en que para la lámina y la cobertura se emplea material en forma de tira y en que los ahondamientos en forma de cazoleta se hacen en el sentido longitudinal de la tira y yuxtapuestos consecutivamente.

10.

9.- Receptáculo de carbón activo para encendedores de gas.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 7 páginas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.

15.

Madrid, a 26 de Julio de 1973

P.a.

JAIME ISERN

P. P.

rdc

193812

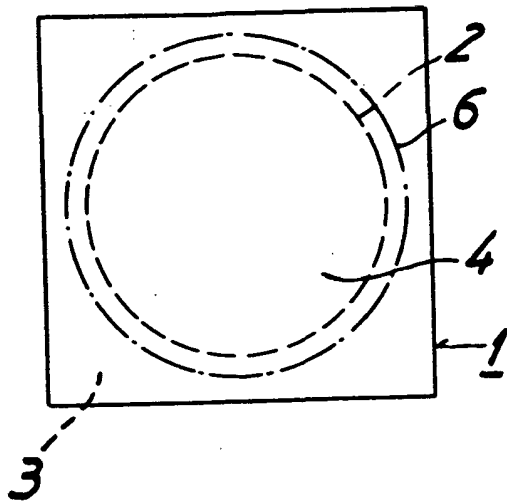


Fig. 1

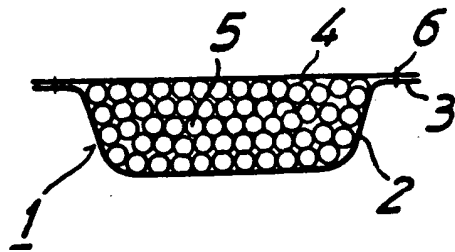


Fig. 2

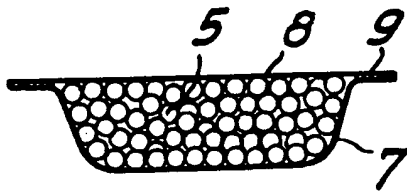


Fig. 3

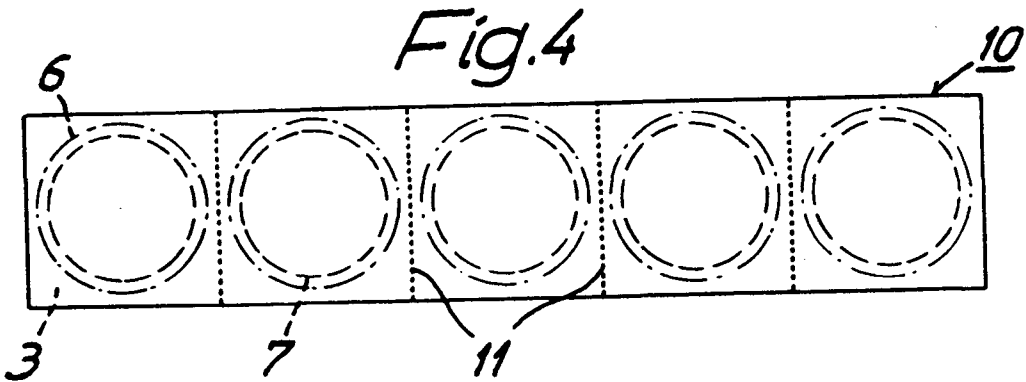


Fig. 4

MADRID, a 26 JUL. 1973

p. a.

JAIME ISERN
P. P.