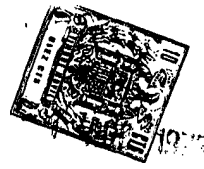


193780



MODELO DE UTILIDAD

=====

## *Memoria Descriptiva*

*sobre:*

ASAS PARA RECIPIENTES CONTENEDORES.

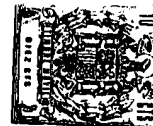
-----

*Solicitante:* SOCIEDAD ESPAÑOLA DEL ACUMULADOR TUDOR, S.A., entidad española, residente en Gaztambide nº 49, Madrid.

-----

El presente Modelo de Utilidad está relacionado con una forma de asas para recipiente que facilita su agarre y transporte.

5. Todo recipiente que ha de contener un determinado producto más o menos pesado resulta de difícil manipulación



y transporte manual o mecánico si no tiene superficie de agarre que lo facilite.

5. Actualmente existen en el mercado diversos tipos de agarre, bien contruidos por asas sujetas al recipiente por diferentes modo o bien formando parte solidaria del mismo, a modo de resaltes o acanalado.

10. Unas veces las asas son de material trenzado y flexible y en la zona de contacto suelen estar enfundadas en un material más rígido que reparte el esfuerzo, sobre una superficie mayor.

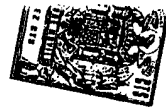
Otras veces las asas son de material rígido y es necesario una operación complementaria para sujetarla al recipiente.

15. El asa objeto del presente modelo de utilidad reúne la ventaja del asa rígida con un ingenioso sistema de sujeción al recipiente, que permite que esta operación complementaria sea fácil y rápida.

20. Las asas están constituidas por dos anillas rectangulares abiertas o cerradas de material de resistencia apropiada y no atacable, al igual que el recipiente, por el producto que este contiene. Dichas asas rígidas o térmicamente deformables, rectangulares, de sección circular o de otro tipo se acoplan al recipiente por dos canales verticales que este lleva en el que se introducen por deformación elástica o térmica de las ramas opuestas de la anilla quedando con la suficiente holgura para permitir el libre deslizamiento vertical del asa y permitir así la entrada de la mano en la posición superior.

25. Las ventajas y detalles del presente modelo de utilidad se aprecian con mayor claridad en la descripción detallada que de un ejemplo de realización se hace con referencia al plano adjunto, en el cual.

30.



La figura 1, presenta una vista en perspectiva y parcialmente seccionada de un costado del recipiente dotado del asa objeto del presente modelo de utilidad.

La figura 2, un detalle de uno de los canales en la que se aloja el asa.

En dicha figura 1, se ha representado parte de un recipiente 1 que presenta en uno de sus costados un regruesamiento 2 provisto de los canales 3, cuya sección puede apreciarse en la figura 2. Estos canales pueden ser efectuados bien durante la operación de moldeo por mecanización posterior o bien por soldado al recipiente.

En dichos canales 3, se introduce el asa rectangular 4, por deformación elástica o térmica de los lados opuestos. Dicha anilla 4, está provista en su rama superior de una ondulación 5, que facilita su agarre cuando está en posición inferior parcialmente oculta. La sección recta del asa que en el dibujo es circular puede tener cualquier otra forma.

El regruesamiento del recipiente puede estar a nivel superior del mismo, o bien como se muestra en la figura 1, puede estar algo más bajo, lo cual facilitaría el apilado (al quedar las asas a más bajo nivel del borde superior del recipiente) pudiendo encajar con el fondo del recipiente siguiente.

Aunque en el ejemplo representado únicamente se ve un asa puede estar provista de cuantas asas se considere oportunas para su transporte mecánico o manual. Naturalmente solo serían dos situadas en lados opuestos para el transporte manual.

4  
193780  
- N O T A -



5. Descripta suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarse en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones y detalles en cuanto no alteren su principio fundamental. Siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita un Modelo de Utilidad por 20 años, sobre: ASAS PARA RECIPIENTES CONTENEDORES; caracterizándose por lo siguiente:
- 10.
15. 1.- Asas para recipientes contenedores, caracterizadas porque dicho recipiente comprende al menos dos regruesamientos dispuestos en dos de sus costados opuestos, estando provisto cada uno de los dos canales verticales de sección en L, en los que se alojan deslizadamente las ramas opuestas del asas por deformación elástica o térmica de esta, según el material de que están constituidas.
20. 2.- Asas, según la reivindicación 1, caracterizadas porque los regruesamientos están dispuestos a un nivel igual o inferior del borde superior del recipiente a fin de no dificultar el apilamiento de los mismos.
25. 3.- Asas para recipientes contenedores, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en el dibujo adjunto.
- Esta Memoria consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola cara.

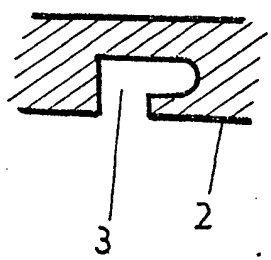
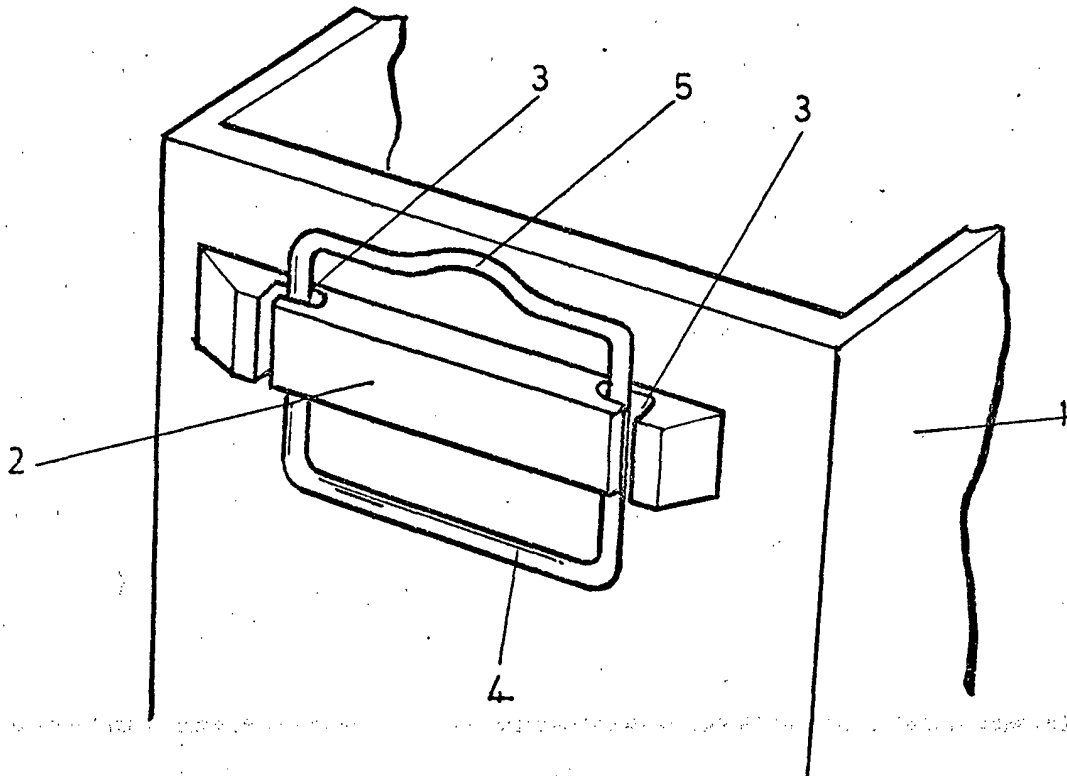
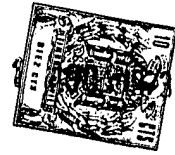
AGU. 1973

Madrid,

SOCIEDAD ESPAÑOLA DEL ACUMULADOR TUDOR, S.A.

J. GOMEZ ACEBO Y MUDEY  
p. p. Firmador L. Gasta Fernández

193700



- 1 AGO. 1973

Madrid

J. GOMEZ ACEBO Y MOBEY  
p. p. Firmado: L. Gaita Fernández

ESCALA VARIABLE