



FIG M

M O D E L O
D E
U T I L I D A D

a favor de Don Antonio BOADA SUCARRATS, de nacionalidad española, residente en Rubí (Barcelona), Calle San Magín, 17, por "SOPORTE PARA BOMBONAS DE GASES LICUADOS".

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

5. La presente invención se refiere a un soporte para bombonas de gases licuados, para uso tanto doméstico como industrial, mediante cuyo empleo se resuelve satisfactoriamente, de un modo sumamente sencillo, uno de los problemas o inconvenientes de este tipo de consumo de combustible.

10. En efecto, sucede a menudo que en momento más inesperado se agota el contenido de la bombona correspondiente, en cuyo momento debe suspenderse la operación doméstica o industrial hasta reponer nuevamente el recipiente vacia-



do. Los inconvenientes de esta circunstancia son fácilmente deducibles, pero hasta la fecha no se ha logrado ningún medio para evitarlos.

5. Mediante el soporte objeto de la invención se pretender lograr una definitiva solución para las molestas consecuencias antes indicadas, la cual, según puede deducirse de cuanto a continuación se expone, se logra mediante un sistema muy simple pero efectivo.

10. El indicado soporte se caracteriza, en líneas generales, por el hecho de estar constituido por un bastidor rígido, dotado de los oportunos elementos rodantes para facilitar su traslado, en uno de cuyos puntos se encuentra articulado el extremo de una palanca, sobre la que se apoya la bombona correspondiente, cuyo extremo opuesto está unido
15. a una barra vertical que es solicitada elásticamente hacia arriba por la acción de un resorte, cuya barra está asociada a una aguja indicadora que se desplaza sobre un cuadrante dotado de las oportunas referencias indicativas del peso de la bombona y, en consecuencia, de su contenido.

20. Los dibujos adjuntos muestran, tan sólo a título de ejemplo, no limitativo del alcance de la presente invención, un caso práctico de realización de un soporte para bombonas de gases licuados según las características descritas.

25. En dichos dibujos, la figura 1 muestra una sección en alzado del soporte en su posición de reposo; la figura 2 es una vista frontal de los medios indicadores del soporte, también en posición de reposo; la figura 3 es una



sección en alzado referida a la posición de trabajo; en la figura 4 se representa una vista frontal análoga a la figura 2, pero referida a la posición activada del dispositivo indicador; y la figura 5 es una vista en planta superior del soporte.

5.

Así, pues, según la representación de los dibujos, que responden a una realización preferida, el soporte para bombonas está constituido por el aro rígido -1-, que se adapta al contorno inferior de la bombona, y está dotado de las ruedas -2- para facilitar su traslado.

10.

En un punto externo de su contorno, el aro -1- tiene fijada la placa -3-, cuyo extremo inferior sobresale ligeramente por debajo del mismo, constituyendo una zona para la articulación del extremo de la palanca -4-, dotada del sector inclinado -5- sobre el que se apoya el fondo de la bombona,

15.

Por el extremo opuesto al anteriormente indicado, la palanca -4- está fijada al extremo inferior de la barra -6-, la cual se desplaza longitudinalmente a través del bastidor -7- que la mantiene en posición guiada. Esta barra -6- se halla solicitada elásticamente hacia arriba mediante la acción ejercida por el resorte helicoidal -8-, comprendiendo entre el resalte anular -9- del que está provisto la barra -6- y el fondo del bastidor -7-.

20.

La barra -6- posee como característica el sector dentado -10-, formado en su tramo inferior, el cual es susceptible de engranar con el segmento dentado -11- que está provisto de la aguja indicadora -12-, que se desplaza sobre

25.



el cuadrante -13-, debidamente referenciado, para la finalidad que seguidamente se pasa a describir.

5. En efecto, cuando se apoya la bombona llena sobre la palanca -5-, ésta desciende hacia abajo venciendo la resistencia del resorte -8-, con lo que la barra -6- se desplaza en el mismo sentido, obligando el giro del segmento -11- y, en consecuencia, el de la aguja -12- que señalará sobre el cuadrante -13- el peso del contenido de la bombona. A medida que la bombona se va vaciando, su peso descenderá,
10. con lo cual la tensión del resorte se irá distendiendo, con lo que los elementos antes descritos efectuarán un giro a la inversa del anteriormente indicado y la aguja -12- constituirá una clara referencia de aquella circunstancia hasta que llegando a una posición cercana a la extrema avisará
15. al usuario el inmediato agotamiento del gas contenido en la bombona.

20. De este modo se puede tener un conocimiento inmediato, en primer lugar, si el peso de la bombona que se recambia es el correcto, y, en segundo lugar, el proceso de vaciado de la misma.

Completa la estructura del soporte los apoyos internos -14- del aro rígido -1-, dos de los cuales son laterales para impedir inclinaciones incorrectas de la bombona hacia un lado u otro.

25. En una realización ventajosa de la invención, el bastidor -1- adoptará la forma de una bandeja, con entalla en su fondo para paso de la palanca -5- y los apoyos -14- estarán embutidos en su mismo fondo, todo lo cual proporcionará ma-



107

yor : rígidez al conjunto.

Igualmente queda prevista la sustitución del resalte -9- por una tuerca, mediante la cual pueda regularse a voluntad la tensión del resorte -8-, a fin de compensar variación del mismo.

5.

Serán independientes del objeto de la presente invención los materiales empleados en los distintos elementos constitutivos del soporte para bombonas de gas licuados, así como las formas y dimensiones, tanto absolutas como relativas, de los mismos, y, en consecuencia, todo cuanto no afecte a su esencialidad.

10.

- . -

N O T A

Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

15.

1. Soporte para bombonas de gases licuados, caracterizado por el hecho de estar constituido por un bastidor rígido, dotado de los oportunos medios de transporte, en uno de cuyos puntos se encuentra articulado el extremo de una palanca, sobre la que se apoya la bombona correspondiente, y cuyo extremo opuesto está unido al extremo inferior de una barra vertical que es solicitada hacia arriba por la acción de un resorte, cuya barra está asociada a una aguja indicadora que se desplaza sobre un cuadrante dotado de las oportunas referencias indicativas del peso de la bombona, y, en

20.



193752

consecuencia, de su contenido.

2. Soporte para bombonas de gases licuados, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que el bastidor presenta puntos de apoyo inestable para la base de la bombona, entre los cuales y la palanca oscilante asienta aquella inicialmente por sus bordes.
- 5.

3. Soporte para bombonas de gases licuados, según la reivindicación anterior, que se caracteriza por el hecho de que queda prevista una tuerca de regulación de tensión que actúa sobre el resorte.
- 10.

4. Soporte para bombonas de gases licuados.

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas escritas a máquina por una sola cara.

Barcelona, 17 de julio de 1.973

Antonio BOADA SUCARRATS

p.a.

193752

Antonio BOADA SUCARRATS

HOJA ÚNICA

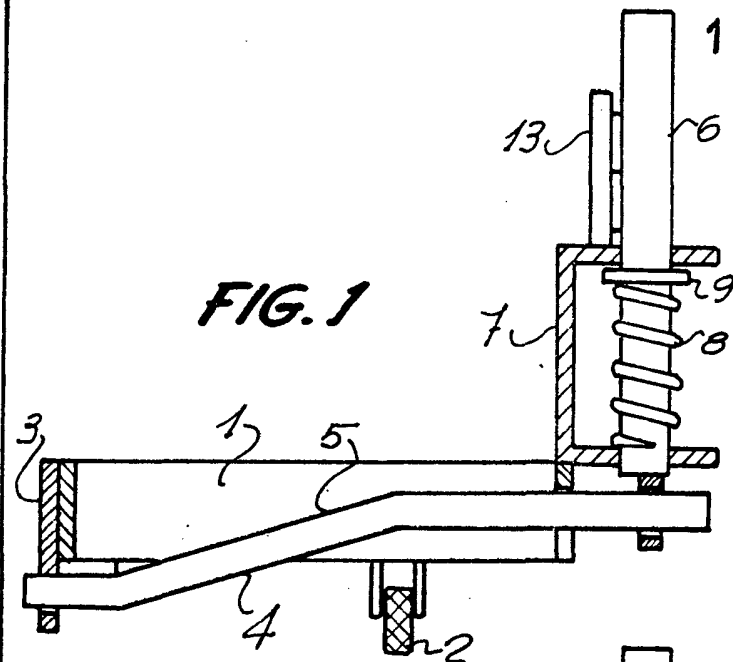


FIG. 1

FIG. 2

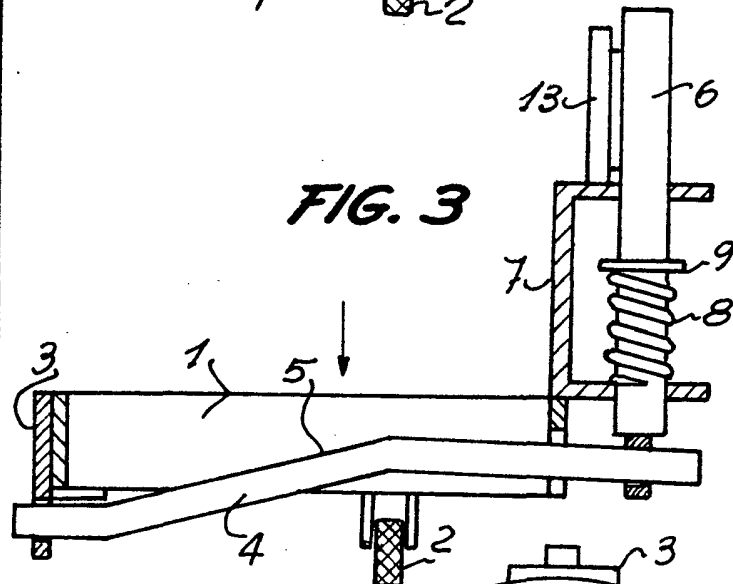
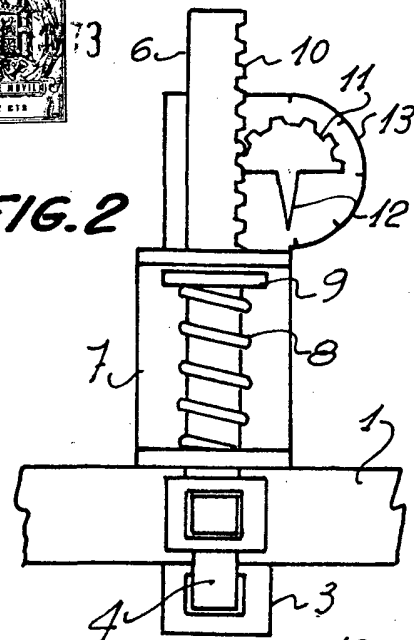


FIG. 3

FIG. 4

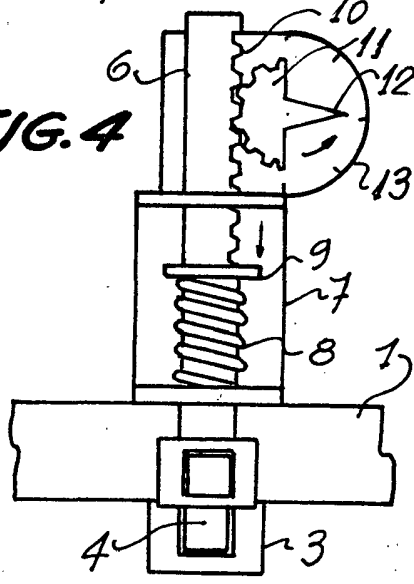
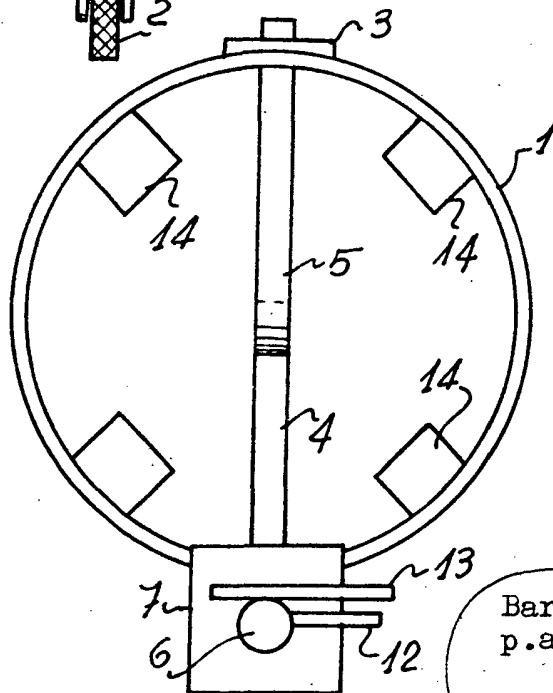


FIG. 5



Barcelona 17 julio 1973
p.a.