

193725

30



193725

193725

193725

M E M O R I A - D E S C R I P T I V A

correspondiente a la solicitud de registro de MODELO DE UTILIDAD, a favor de D. GIORDANO GIAVELLI, de nacionalidad italiana, residente en CASALGRANDE (Reggio Emilia), Via Redici, 33 (ITALIA) y por: "CINTA TRANSPORTADORA PARA PARA SECADORES VERTICALES"

- o - o - o - o - o -

5 Es objeto de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, una cinta transportadora para secadores verticales, y se determina su utilidad y características funcionales para justificar su registrabilidad bajo tal modalidad del ámbito de la Propiedad Industrial por las siguientes consideraciones:

10 Como es sabido, las industrias cerámicas más modernas, trabajan con una línea de producción completamente automatizada, en la cual las baldosas, después de haber sido conformadas, pasan directamente a secadores verticales automáticos.

Estos secadores están constituidos sustancialmente por un cajón vertical elevado dentro del cual se mueve un transportador montado sobre dos árboles, dotados de



15 las ruedas correspondientes, montados a su vez, uno en la parte de abajo, y otro en la parte de arriba del propio cajón, en el cual se dirige, sobre recorridos oportunamente establecidos, una corriente de aire caliente.

20 Este transportador, en las instalaciones existentes, está constituido por dos cadenas, montadas paralelamente a dichas ruedas, y cuyos eslabones, se han dimensionado debidamente, presentando un apéndice plano dirigido hacia la parte interior del transportador. Sobre cada par de estos apéndices planos, se montan, horizontalmente, dos
25 perfiles cuadrangulares paralelos soldados a dos placas terminales de empálme.

Estos perfiles vienen a formar un rastrillo de elementos horizontales y móviles montados verticalmente sobre las dos cadenas.

30 Siempre en los dos perfilados correspondientes a cada eslabón, se sueldan, ortogonalmente, es decir, en sentido vertical, otros troncos de perfilado cuadrangular sobre los cuales se fijan posteriormente, por soldadura, discos de acero apuntados, ortogonales a ambos perfilados.

35 Los segmentos verticales del perfilado tienen unas dimensiones tales, que en el tramo rectilíneo vertical de la cadena, los correspondientes a un eslabón se encuentran perfectamente encarados, y en ligero contacto con los correspondientes a los eslabones anterior y siguiente, de manera que forman con los mismos, un perfilado vertical mó-
40 vil único.

45 Como se ha dicho, a éste perfilado vertical móvil, se le sueldan discos ortogonales apuntados, dispuestos paralelamente y en planos horizontales, en número y manera tal que permitan la carga sobre los mismos, en la base del secador, de los baldosines procedentes de la prensa de estampa-



ción, directamente a través de una cinta transportadora.

50 El transportador realizado de esta manera, hace moverse verticalmente los baldosines hasta la cima del secador, y durante el trayecto, la temperatura se mantiene rigurosamente controlada por medio de dispositivos electrónicos. Junto a la parte superior, dicho transportador gira en torno a las ruedas superiores, y prosigue por la parte opuesta, descendiendo hacia abajo.

55 En este punto, por efecto de la fuerza de la gravedad, los baldosines cambian de posición, y vienen a apoyarse, en la fase descendente, sobre los peines de los platicillos que anteriormente les precedían.

60 En relación con este desplazamiento, sin embargo, transportador anteriormente descrito, presenta un inconveniente.

65 Los mencionados perfiles segmentados, concretamente, en correspondencia con la rotación de la cadena en torno a las ruedas superiores, siguen un recorrido curvo el cual corresponde una distancia relativa entre los segmentos mayor a la correspondiente al recorrido rectilíneo. De aquí resulta por lo tanto, en tal posición, la presencia entre un segmento y otro de espacios libres, entre los cuales puede ir a encajarse la placa en su movimiento de caída, desde el
70 peine viejo al nuevo. Este inconveniente puede dar origen a graves deterioros, tanto del producto como de la instalación. A tal efecto, las instalaciones anteriores prevenían, en cada segmento, la presencia de un peine complementario de servicio capaz de establecer un ensamblaje con el peine exterior del
75 segmento adyacente.

La invención objeto del presente Modelo afecta a un dispositivo que proporciona una nueva solución, práctica y económica al citado inconveniente.

Concretamente el mismo, prevé el montaje, en corres-



80 pondencia con cada superficie de separación, de dos de los
mencionados segmentos de perfilado, de otra pequeña barra
metalica solidaria con solamente uno de los dos segmentos
y presentando dimensiones longitudinales suficientemente
85 entre los dos segmentos mismos en el tramo curvo de su recor-
rido. De éste modo, la baldosa se vé obligada a caer en la
posiciñn justa sobre el rastrillo que en la fase ascendente
le precede.

Precisamente, cuando durante su movimiento de caí-
90 da ésta viene a encontrarse, con uno de sus lados en corres-
pondencia con los mencionados espacios existentes entre los
segmentos, ya no puede encontrarse en los mismos, impidien-
doselo las pequeñas barras metálicas complementarias, acor-
des con la invención, entse descritas.

95 Las ventajas y las características técnicas, fun-
cionales y constructivas de la invención, se ponen más cla-
ramente de relieve en la descripcion detallada conforme a la
cual, con referencia a las figuras que aparecen en los pla-
nos adjuntos, se considera una de sus posibles realizacio-
100 nes, en cualquier caso a puro título de ejemplo, y no de
limitación.

La FIG. 1 muestra de manera esquemática, el secador;

La FIG. 2 presenta en perspectiva una parte del transporta-
dor en cuestiñn;

105 La FIG. 3 exhibe el mismo en la posición crítica de la parte
superior del secador.

En las figuras puede verse el cajñn (1) del seca-
dor con el transportador vertical de peines (2) montado en
las ruedas inferiores y superiores (3) y (4).

110 Los baldosines se acomodan en el transportador (2)
a través de la cinta (5), siendo recogidas y trasladadas
por medio de la cinta (6).



115 El transportador (2) está compuesto por las cadenas (7) en cuyos eslabones (8) resaltan las pequeñas placas metálicas (9).

120 Sobre estas plaquitas, por medio de los pequeños tornillos (10), las placas (11) sobre cada una de las cuales se sueldan los perfilados cuadrangulares (12), los cuales a su vez, forman el rastrillo horizontal anteriormente descrito. Sobre los mismos se sueldan los segmentos de perfilado (13), en los cuales se fijan después mediante soldadura, los discos puntiagudos (14).

125 En correspondencia con cada superficie de separación de los mencionados segmentos se suelda, a uno solo de los mismos la pequeña barra (15) acorde con la invención.

130 Según se muestra en la FIG. 3, cuando el transportador (2) se encuentra en la posición curva superior entre los segmentos (13) se crea el espacio vacío (16) que según la invención queda colmado por las pequeñas barras (15), de forma que el baldosín pueda modificar de una manera correcta su posición.

135 En resumen reivindica el recurrente en virtud de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, el privilegio exclusivo de fabricación, venta y explotación del objeto del mismo, en España, por el plazo de veinte años que determina el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, objeto el cual queda esencialmente caracterizado por las siguientes:

NOTAS.- REIVINDICACIONES.

140 PRIMERA.- Cinta transportadora para secadores verticales del tipo que comprende un rastrillo horizontal montado sobre cadenas móviles verticales, sobre la cual destacan perfilados verticales paralelos compuestos de tantos segmentos alineados como eslabones tienen las cadenas mencionadas, sobre las cuales se constituyen, por soldadura, peines de disco puntiagudos, dispuestos sobre planos horizontales paralelos, caracterizados

145



150

por el hecho de que, en correspondencia con la superficie de separación de cada cara de los mencionados segmentos, se monta solidariamente con uno solo de los mismos, una pequeña barra lateral, u otro elemento previsto para la misma finalidad, capaz de tapar el espacio, que viene crearse entre los dichos segmentos, cuando estos se encuentran en el tramo curvo superior de su trayectoria, al objeto de permitir que el movimiento de caída de la baldosa desde el peine de soporte correspondiente a su movimiento ascendente el relativo a su movimiento descendente, se produzca correctamente, sin que el baldosin pueda penetrar en los citados espacios vacíos.

155

SEGUNDA.- CINTA TRANSPORTADORA PARA SEGADORES VERTICALES.

160

Todo tal y conforme se especifica en la anterior Memoria Descriptiva que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y se representa, a título de ejemplo, en la hoja doble de dibujos unica adjunta.

Madrid, 30 de Julio de 1.973.

P.A.

D. GIORDANO GIARELLI

HOJA UNICA DOBLE

Fig. 1.

Fig. 2.

Fig. 3.

Madrid, 55 JULIO de 1.973

P.A.