

193724

193724



M E M O R I A D E S C R I P T I V A

correspondiente a la solicitud de registro de MODELO DE UTILIDAD, a favor de D. GIORDANO GIAVELLI, de nacionalidad italiana, residente en CASALGRANDE (Reggio Emilia), Vía Radici, 55 (ITALIA) y por: "TRANSPORTADOR VERTICAL PARA SECADOR DE BALDOSINES".

- o - o - o - o - o -

5 Es objeto de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, un transportador vertical para secador de baldosines, y se determina su utilidad y características funcionales para justificar su registrabilidad bajo tal modalidad del ámbito de la Propiedad Industrial por las siguientes consideraciones:

La presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, se refiere a un transportador vertical de secador para baldosines de cerámica.

10 Es de notar cómo en estos últimos tiempos, han adquirido un gran desarrollo los secadores verticales para



03724

baldosines de cerámica, colocados directamente a continuación de las prensas de conformación.

15 Estos secadores constan sustancialmente, en la generalidad de los casos, de un transportador vertical de cadena, el cual se aloja en una estructura de chapa que se desarrolla en altura, y dentro de la cual se genera una circulación de aire caliente dimensionada debidamente.

20 Uno de los problemas de más difícil solución en la realización de un tipo de secadores, es el de poder disponer de un transportador vertical de cadena que conduzca hacia el exterior toda una serie de apéndices sobre los cuales pueden alojarse los baldosines.

25 Los inconvenientes surgen generalmente en relación con el piñón de retroceso superior del transportador, cuando los baldosines apoyados individualmente sobre los pernos o apéndices de soporte, se abaten o se encuentran durante un trayecto determinado, en posición vertical.

30 Todos los inconvenientes se originan cuando los baldosines que se encuentran dispuestos sobre un soporte, deben pasar en la curva superior, al soporte dispuesto inmediatamente por encima.

35 Recientemente se han estudiado grupos de soportes constituidos por grupos de peines paralelos, siendo cada uno de los peines, capaz de sostener más baldosines alineados.

40 En los dispositivos conocidos, estos grupos de peines paralelos, resultan colocados en sucesión ordenada, a lo largo de los tramos rectilíneos del transportador, y se encuentran separados ligeramente, guardando una separación equivalente a la separación de los peines.

93724



45

Durante las curvas superior e inferior, éstos se separan todavía más, como quiera que sobre la curva superior estos peines sustentan los baldosines, resulta que los mismos resbalan hacia la base del peine, apoyándose en las nervaduras dorsales de soporte de tales peines.

50

Para los peines superiores de cada grupo no puede suceder tal cosa, y los baldosines se encajan entre un grupo de peines y el inmediatamente superior, impidiendo el posterior abatimiento de los mismos.

55

Esta clase de problemas se ve además complicado por el hecho de que últimamente se tiende a disponer sobre un mismo peine de hiladas de baldosines adyacentes, con el peligro de que en los puntos anteriormente señalados se produzca la superposición de un baldosin sobre otro, lo que aún agrava más el inconveniente lamentado.

60

Se han estudiado diferentes dispositivos capaces de superar los inconvenientes apuntados, todos concernientes a la construcción de grupos de peines de diseño especial, en los cuales los peines extremos se encuentran alternados unos con otros, de manera que cuando los grupos de peines se encuentran sobre el tramo rectilíneo del transportador, estos peines extremos de dos grupos adyacentes se sitúan en un mismo plano.

65

Estas soluciones, no obstante, implican una construcción complicada, toda vez que no es posible adoptar el mismo tipo de peine para cada grupo de ellos, sino que los dos peines extremos de cada grupo deben tener una forma especial y diferente respecto a los demás.

70

La invención objeto del presente modelo de utilidad se refiere a un transportador vertical de cadena para secadores de baldosines, en el cual se elimina el inconveniente lamentado, y presenta la gran ventaja de estar cons-

03724

30



75

tituidos por grupos de peines de soporte, todos ellos respectivamente iguales, al tiempo de que los peines de cada grupo, son perfectamente idénticos uno a otro.

80

Esto se realiza de acuerdo con la invención montando los grupos sobre la cadena, de manera que los peines extremos de cada grupo se ensamblen con los peines de los grupos adyacentes, eliminando así la separación existente en los transportadores conocidos, entre el último peine de un grupo y el primero del grupo adyacente.

85

El funcionamiento del transportador se hace posible en este caso, simplemente dotando elementos de mando del avance del transportador, como por ejemplo, células fotoeléctricas u otros equivalentes, los cuales verifican el paso de avance del dicho transportador en correspondencia con cada grupo de dos peines adyacentes, al objeto de incrementar debidamente el mismo, al menos en el espesor de los dientes de soporte de los propios peines.

90

Las ventajas y las características funcionales y constructivas de la invención, se ponen mejor de relieve en la descripción detallada que sigue, referida a la figura única de la hoja de planos adjunta, que muestra esquemáticamente, en sección vertical un transportador vertical para secador construido de acuerdo con la invención. En la mencionada figura se destaca la estructura exterior (1) del secador, en el interior de la cual se alojan dos pares contrapuestos de guías verticales (2) sobre las cuales discurren dos cadenas de eslabón ancho (3) tendidas entre los piñones (4) y (5).

95

100

105

Sobre cada eslabón de la cadena se dispone un grupo (6) de peines constituidos individualmente por siete peines (7), y formando mediante una sucesión en un mismo plano de apéndices a la manera convencional.

1-83724

30



110 Sobre cada eslabón de cadena se dispone un grupo (6) de peines, de forma que, de acuerdo con la invención, el primero y último peine de cada grupo (6) resultan tangentes a los centros de rotación (8) de los eslabones de la cadena, así que cuando los grupos de peine recorren los tramos rectilíneos verticales del transportador, los mismos se establecen según se representa en la figura, con los pares (77) de dientes adyacentes perfectamente ensamblados.

115 El funcionamiento del transportador para secador hasta aquí descrito, es perfectamente usual, hecha excepción de la presencia de grupos ópticos de regulación no visibles en la figura, los cuales hacen que los pasos de avance del transportador quedan oportunamente modificados en correspondencia con cada par de peines (77).

120 En resumen reivindica el recurrente en virtud de la presente solicitud de registro de Modelo de Utilidad, el privilegio exclusivo de fabricación, venta y explotación del objeto del mismo, en España, por el plazo de veinte años que determina el vigente Estatuto de la Propiedad Industrial, objeto el cual queda esencialmente caracterizado por las siguientes:

125

NOTAS.- REIVINDICACIONES.

130 PRIMERA.- Transportador vertical para secador de baldosines, según todo lo anteriormente descrito, y esencialmente caracterizado por el hecho de que los grupos de peines desoporte de los baldosines que se derivan del par de cadenas de eslabones anchos que constituyen el transportador, resultan perfectamente idénticos entre sí, instalándose sobre las citadas cadenas de manera que los peines extremos de cada grupo se

3724



135

ensamblen perfectamente con los peines de los grupos adyacentes, viniendo de esta manera a constituirse, en los tramos verticales del secador, una sucesión de peines individuales en la que se intercalan pares de peines ensamblados en correspondencia con las líneas de unión entre un grupo de peines y el adyacente.

140

SEGUNDA.-Transportador vertical para secador de baldosines, según la anterior reivindicación y esencialmente caracterizado por el hecho de que los dos peines extremos de cada grupo de ellos, fijado individualmente a uno de los eslabones de la cadena de transporte, resultan tangentes a los ejes de articulación del eslabón mismo.

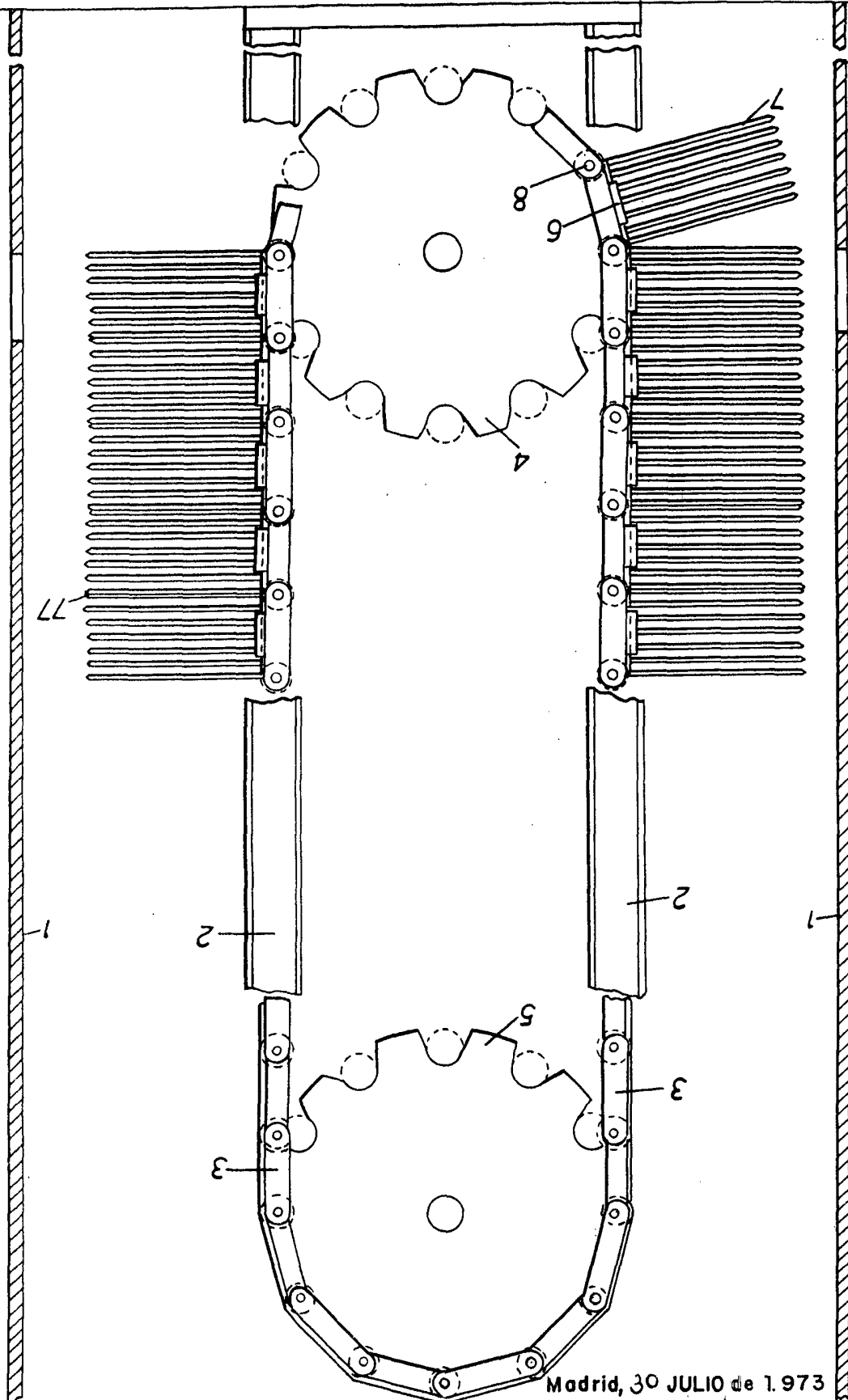
145

TERCERA.- TRANSPORTADOR VERTICAL PARA SECADOR DE BALDOSINES,

Todo tal y conforme se especifica en la anterior Memoria Descriptiva que consta de seis hojas mecanografiadas por una sola cara y se representa a título de ejemplo, en la hoja única de dibujo adjunta.

Madrid, 30 de Julio de 1.973

A handwritten signature in black ink, written in a cursive style. The signature is positioned above a horizontal line that extends to the right.



Madrid, 30 JULIO de 1.973

P.A.