

193688

28



MODELO DE UTILIDAD
=====

24079-Span-

Memoria Descriptiva

sobre:

MUELLE EN FORMA DE CUBETA.

Solicitante: LAMELLEN UND KUPPLUNGSBAU GMBH, entidad alemana, residente en Industriestrasse 3, 758 Bühl, (Baden), República Federal Alemana.

El presente Modelo de Utilidad se refiere a los muelles en forma de cubeta, destinados en particular a los embragues de vehículos automóviles, muelles en los que están previstas unas lengüetas que sobresalen hacia el interior. Estas lengüetas sirven en

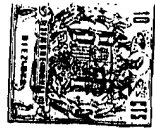
5. general de juntas de ataque del disco de partida, ensamblado con el



órgano de desembague (pieza de presión). Este disco de partida puede ser soportado sobre bolas, de modo a poder girar. Pero puede también ser inmóvil y constituir así un cuerpo de deslizamiento, por ejemplo de acero.

5. Hasta el presente, se ha templado el muelle en forma de cubeta, con lengüetas, uniformemente, en su conjunto. Ahora bien, debido a que las diferentes lengüetas del muelle en forma de cubeta están en contacto con el anillo de presión o con el disco de partida, están sometidas a un desgaste considerable.
10. Hasta el presente, se ha soportado este inconveniente y se ha considerado como inevitable al fenómeno de desgaste conocido, que se produce en las porciones extremas de las lengüetas del muelle en forma de cubeta.

15. La invención propone por primera vez ejecutar un endurecimiento escalonado del disco de muelle, de tal modo que las porciones extremas interiores de las lengüetas del muelle en forma de cubeta tengan un grado de dureza mayor que el del resto de las lengüetas y de la zona anular, no hendida, del muelle. Se ha comprobado que esta medida permite evitar los
20. fenómenos perjudiciales de desgaste, suficientemente conocidos, y, por consiguiente, obtener una duración de servicio mucho mayor del muelle en forma de cubeta y del embrague. El endurecimiento mayor previsto, según la invención, para las porciones extremas de las lengüetas de los muelles en forma de cubeta es
25. ventajoso, no solo en el caso de los embragues con discos de partida, sino también y en especial en el caso de los embragues en los cuales estas lengüetas son ajustadas directamente en aberturas radiales de la pieza de presión, estando decaladas estas aberturas lateralmente las unas con respecto a las otras,
30. alternativamente, de tal manera que la pieza de presión, fabri



- cada preferentemente de chapa embutida, sea mantenida por las lengüetas. Dado que, en el caso de esta construcción igualmente, las porciones extremas de las lengüetas están sometidas a sollicitaciones particularmente elevadas, el desgaste de las
5. porciones extremas de las lengüetas es disminuido de una manera considerable por el hecho de que el endurecimiento es mucho mayor en dichas porciones extremas.
- En el dibujo, se ha representado el objeto de la invención con ayuda de un ejemplo que se refiere a un muelle en
10. forma de cubeta, con lengüetas.
- La figura 1, es una vista en alzado de la placa elástica de un embrague.
- La figura 2, es una sección axial en la que el disco de partida ha sido representado esquemáticamente.
15. El muelle 1 en forma de cubeta posee lengüetas 2, conocidas de por sí, cuyas porciones extremas 3 están en contacto con el disco de partida 4.
- Este disco de partida está ensamblado con el órgano de desembrague, móvil axialmente, del embrague. Cuando se apo-
20. ya sobre el órgano de desembrague, el disco de partida, con el que las porciones extremas de las lengüetas del muelle en forma de cubeta están en contacto permanentemente, ejerce una presión en dirección axial. Dado que, como se muestra en la figura 2, las porciones extremas 3 de las lengüetas del muelle en forma
25. de cubeta están permanentemente en contacto de frotamiento con el disco de partida o con otra pieza de presión, están sometidas a una sollicitación elevada. Esta fuerte sollicitación es evitada por el endurecimiento, contra el desgaste, de las porciones extremas 3.

30.

NOTA

193688



Descrita suficientemente la naturaleza del invento así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita un Modelo de Utilidad por 20 años en España, sobre: MUELLE EN FORMA DE CUBETA, caracterizándose por lo siguiente:

5. 1.- Muelle en forma de cubeta, destinado en particular a los embragues de vehículos automóviles, con lengüetas que se dirigen radial u oblicuamente hacia el exterior, caracterizado porque después de haber sido sometido a un tratamiento, que le confiere la dureza propia a un muelle, es endurecido suplementariamente, en las porciones extremas de sus lengüetas interiores, para que dichas porciones extremas adquieran una resistencia al desgaste.

10. 2.- Muelle en forma de cubeta, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente Memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

15. 20. Esta Memoria consta de 4 hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid, 28 JUL. 1973

LAMELLEN UND KUPPLUNGSBAU GMBH.

L. GOMEZ ACEBO Y MODET
 S. E. Elmodos L. Gosta Foradados

193688



FIG.1

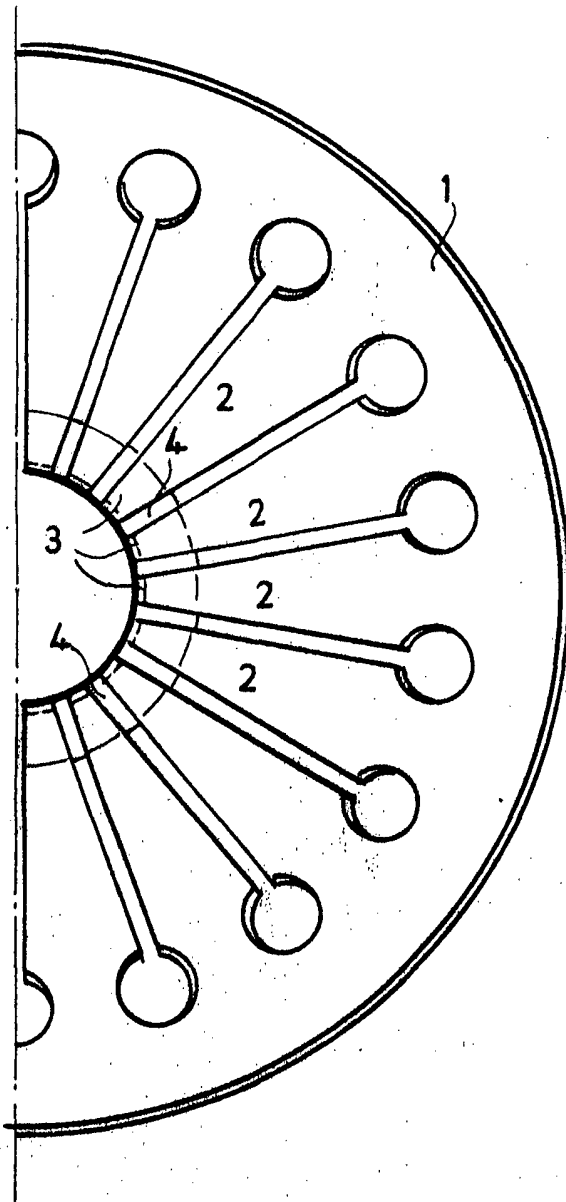
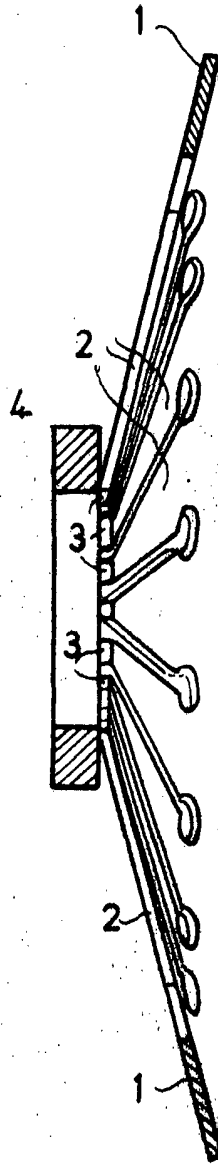


FIG.2



ESCALA VARIABLE.

Madrid 11 MAR. 1974

J. GOMEZ ACEBO Y MODER
E. p. Firmado: L. Gato Fernán