



JUN. 1950

P.- 8237.-
Folio 98.044.-

193655

26 JUN. 1950 193655

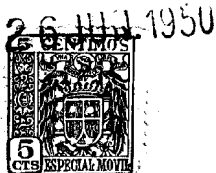
MEMORIA DESCRIPTIVA
para solicitar
P A T E N T E D E I N T R O D U C C I O N
e n
E S P A Ñ A
por DIEZ años

a nombre de WEST GAS IMPROVEMENT COMPANY LIMITED, entidad británica, establecida en Albion Iron Works, Miles Platting, Manchester, Lancashire, Inglaterra, por:

"UNA MAQUINA CRIBADORA DE COQUE Y SIMILARES".

Este invento se refiere a máquinas cribadoras de coque y similares y tiene por objeto ofrecer una construcción y disposición perfeccionada de máquina que es de funcionamiento eficiente y separa primero los tamaños más grandes con los restantes separados en orden descendente de tamaño, lo cual reduce la rotura del material a un mínimo, lo mismo que el consumo de fuerza y la vibración.

El invento consiste en una máquina cribadora de coque similares que comprende una correa sin fin movible al través de la cual van dispuestas a intervalos rejillas o cri-



193655

bas en ángulo con la dirección de movimiento de la correa, para dirigir el material que no pasa por una rejilla o criba dada al lado de la correa en que se ha de hacer la entrega.

5 El invento comprende además medios entre las rejillas o cribas que hacen que el material que pasa por una rejilla o criba se dirija hacia el lado de la correa opuesto a aquel en que se entrega el material separado, de manera que cuando dicho material llega a la siguiente rejilla o criba se moverá al través de la cara de la misma para asegurar un cribado eficiente.

El invento consiste además en hacer cada rejilla o criba de varilla-s, barras o rodillos verticales (cuyos fondos llegan cerca de la superficie de la correa) espaciadas para efectuar las separaciones deseadas.

15 El invento consiste además en medios para comunicar a cada criba un movimiento vibratorio que ayuda a la operación de cribado.

20 Consiste también el invento en suministrar el material a la correa en un lado de la misma de modo que extienda a pasar por la primera rejilla o criba al lado opuesto de la correa, donde tiene lugar la primera descarga de material separado.

En los adjuntos dibujos explicativos:

25 La figura 1 es un alzado, la figura 2 una vista en planta y la figura 3 una vista en corte dado por la línea 3-3 de la figura 1, y muestran una máquina cribadora construída en una forma conveniente según este invento.

La figura 4 es una vista de detalle de parte de



N. 1950

193655

una forma de rejilla o criba.

5 El material acribar es suministrado en a a un lado de la correa movable b, a cuyo través van dispuestas a intervalos las cribas o rejillas c en ángulo con el sentido de movimiento de la correa, con el fin de dirigir el material que no pase por una criba o rejilla dada, al lado d de la correa en el cual van dispuestos los planos inclinados colectores o tolvas e para recibir el material de cada criba o rejilla c cuando se separa de la masa que recorre la correa.

10 El fondo de cada criba o rejilla queda cerca de la superficie de la correa. Cada criba o rejilla puede componerse de varillas o barras verticales como se ve en la figura 3 o de rodillos f que giran libremente sobre varillas o barras verticales como se ve en la figura 4. El espaciamien-
15 to de las barras, varillas o rodillos que constituyen las cribas o rejillas es tal que en cada una de éstas separa el material de un tamaño particular. El material más grande es separado y descargado el primero, y esto puede constituir la mayor parte del material de la correa. De este modo se
20 evitan las roturas que ocurren debido al rodado del material cuando pasa por las máquinas cribadoras usuales, y se reduce el consumo de fuerza.

25 Entre las cribas o rejillas sucesivas van dispuestos unos desviadores g que hacen que el material que pasa por una criba o rejilla se dirija al lado de la correa opuesto a aquel en que están situados los planos inclinados o tolvas e, de manera que cuando dicho material llega a la siguiente rejilla o criba, recomerá la cara de la misma para asegurar



JUN. 1950

193655

un cribado eficiente.

Puede darse a cada rejilla o criba un movimiento vibratorio por un vibrador eléctrico h sujeto a la rejilla o criba.

5 Por el lado de fuera se dispone una placa de respaldo i destinada a impedir que se caiga el material de la correa.

10 La correa b va con preferencia sostenida por rodillos j debajo de ella donde están situadas las rejillas o cribas, y tiene medios de tensión en k.

15 Si se desea puede haber una correa piloto corta y relativamente ancha a la cual se suministra el grueso del material a cribar, y sobre la cual el de mayor tamaño se separa del mismo. Esto puede reducir el volumen, por ejemplo, en un 50%. Después de esta separación preliminar, puede usarse otra correa más estrecha para las ulteriores separaciones.

20 Si se quiere, las rejillas o cribas pueden disponerse de modo que descarguen alternativamente en lados opuestos de la correa, lo cual puede ser útil para distribuir los diferentes grados de material.

25 Nuestra máquina perfeccionada es de construcción sencilla y no está sometida al gran desgaste habitual. Funciona sin vibración, lo cual en las actuales construcciones de máquinas ocasiona excesivo desgaste y otras molestias.



N. 1950

193655

--- N O T A ---

193655

5 Los puntos de invención propia, no nueva, pero no establecida, practicada, ni divulgada en España, que se presentan para que sean objeto de esta Patente de Introducción, son los siguientes:

10 1º. Una máquina cribadora de coque o similares, que comprende una correa sin fin movable a cuyo través van dispuestas a trechos rejillas o cribas en ángulo con la dirección de movimiento de la correa, para dirigir el material que no pasa por ninguna rejilla o criba dadas al lado de la correa en que ha de tener lugar la entrega.

15 2º. En una máquina cribadora de coque o similares, según se reivindica en el punto 1º., medios entre las rejillas o cribas que hacen que el material que pasa por una de ellas se dirija hacia el lado de la correa opuesto a aquel en que se entrega el material separado, de modo que cuando dicho material llega a la rejilla o criba siguientes, recorre la cara de la misma para asegurar un cribado eficiente.

20 3º. En una máquina cribadora según se reivindica en el punto 1º., la construcción de cada rejilla o criba de varillas, barras o rodillos verticales (cuyos fondos quedan junto a la superficie de la correa) espaciadas para efectuar las separaciones deseadas.



1950

193655

4^o. En una máquina cribadora según se reivindica en el punto 1^o., la disposición de medios para comunicar a cada criba un movimiento vibratorio para ayudar a la operación de cribado.

5

5^o. En una máquina cribadora según se reivindica en el punto 1^o., la entrega del material a la correa en un lado de la misma, de modo que tienda a pasar a través de la primera rejilla o criba al lado opuesto de la correa en que tiene lugar la primera descarga del material separado.

10

6^o. Una máquina cribadora de coque y similares.

Tal y como se ha descrito en la Memoria que antecede, ilustrado en el dibujo que se acompaña y para los fines que se han especificado.

15

Esta Memoria consta de seis hojas escritas a máquina por una sola cara.

Madrid a

26 JUN. 1950
P. A.

Alberto de Elizaburu
Por Poder

Art.

M/L/L.

193655

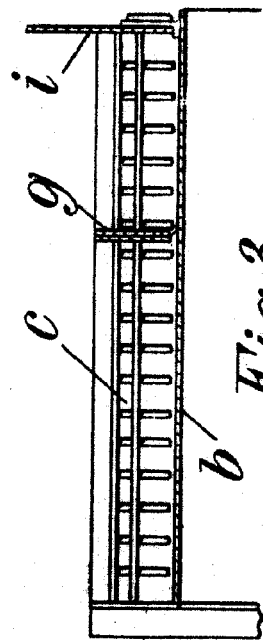
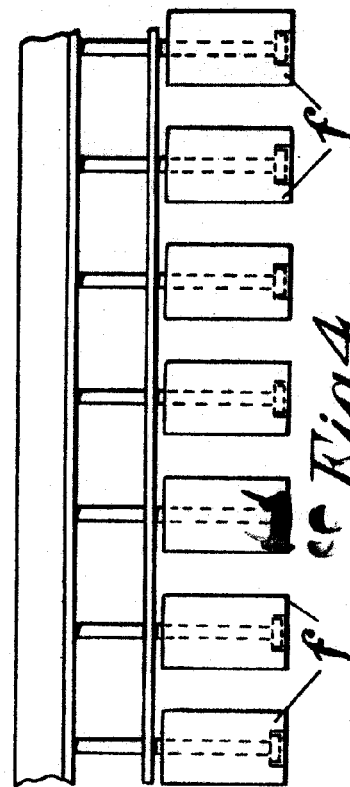
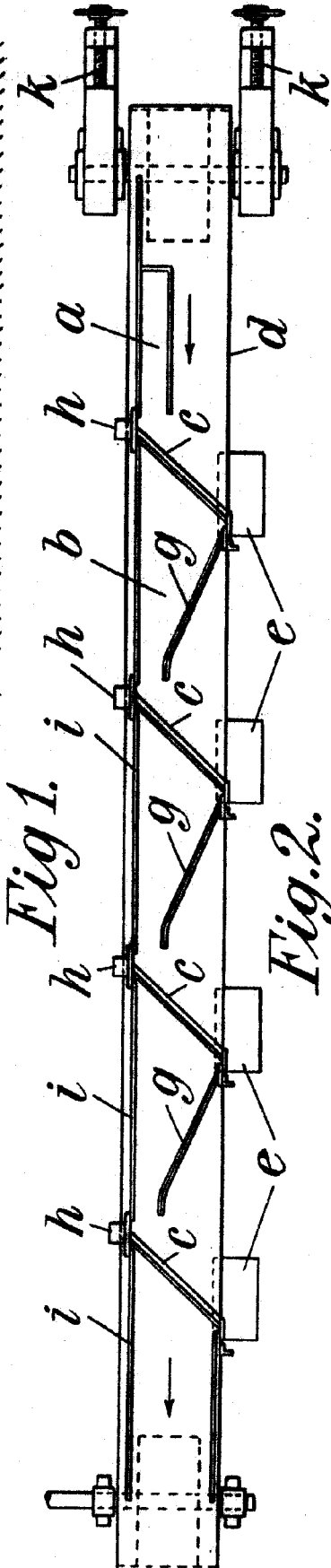
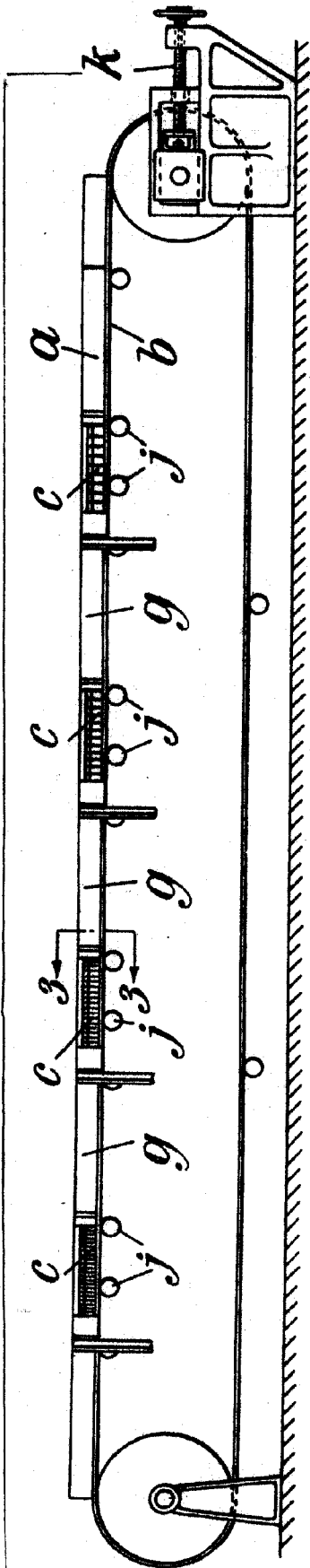


Fig. 1.

Fig. 2.

Fig. 3.

Fig. 4.

P. A.,
 Alberto de Elzaburu
 Por Poder
Arlo