

20870

193644

26 JUL 1971



memoria descriptiva

Int. Cl. ² : 841 N

MODELO DE UTILIDAD

=====

Que se solicita en España por veinte años, -
a favor de D. JUAN JOSE GRAO ROMERO, de nacio-
nalidad española, residente en ZARAGOZA, Doctor
García Burriel nº 4, por:
" LAMINA DE CARACTERES O GRAFICOS IMPRESIONABLES
POR CONTACTO".-

26 JUL.



Este modelo se refiere a una nueva disposición, inherente también a la nueva condición de unas láminas estandarizadas para usos, preferentemente industriales, de caracteres gráficos o cualesquiera otros de condición impresionable por simple contacto.

5.-

De las planchas o láminas que actualmente se emplean para la grabación por contacto, existen distintos formatos, todos ellos carentes de una condición de originalidad habida cuenta que la deposición por contacto es el principio primitivo de la impresión propiamente dicha o principio de la imprenta.

10.-

Los inconvenientes fundamentales de éste tipo de planchas impresionables son su deficiente condición a los efectos de dicha adherencia impresionable debído a defectos, tanto en el soporte como en los medios de protección, que en las condiciones intrínsecas de la tinta.

15.-

Los problemas derivados de la tinta en relación con los complementos lógicos de estas, son fundamentalmente la escasa duración almacenable de dichas láminas que, por acumulación, almacenamiento, por ca

20.-

193644

- 3 -

26 JUL



lor u otras causas, terminan fusionándose y estropeándose.

5.- Otro inconveniente es que el soporte no garantiza la inalterabilidad de su estructura debido a la deficiente composición básica de estos lo que produce deformaciones por distensión o contracción que deforma el tipo, caracter o gráfico haciéndolo inutilizable.

10.- Otro inconveniente está directamente achacado a la baja condición de la tinta que se cuartea fácilmente y resulta de deficiente grabación por el efecto de contacto antedicho.

15.- Con las características del modelo se evitan todos los inconvenientes planteados, habida cuenta que se prevé un soporte indeformable e inalterable, tanto a los esfuerzos como a las temperaturas, de una tinta específicamente formada para cumplir con eficacia esta labor en relación la aportación del soporte antedicho y una lámina de protección que presenta, al menos, una cara de protección que proteja y no se adhiera a la superficie grabada.

20.-



Para dar una idea más amplia de las características del modelo, a continuación hacemos referencia a la lámina de dibujos que a ésta memoria se acompaña en la que, de manera un tanto esquemática y tan sólo por vía de ejemplo, se representan los detalles preferidos del modelo.

5.-

En los dibujos:

La figura 1, es una vista en perspectiva de un fragmento de soporte y sección de éste.

10.-

La figura 2, es una vista igual a la anterior del soporte con la deposición grabadora.

La figura 3, es una vista igual a las anteriores de soporte con la deposición grabadora y una película de protección abrillantadora.

15.-

La figura 4, es una vista igual a las anteriores del conjunto representado en la figura anterior con una plancha de protección.

20.-

Aludiendo a las referencias numéricas de dicha lámina vemos que el conjunto está formado por una lámina de soporte -1- de material mixto, es decir compuesto de dos capas fusionadas -2- y -3- que forman un solo cuer

1305-26 JUN 1940



po resistente, inalterable e indeformable, tanto a los esfuerzos aconsejables a éste tipo de elementos e inalterable el cambio de temperaturas.

Dicho soporte presenta, al menos, una de sus caras -4- espejada o abrigantada.

5.- Sobre dicho soporte concretamente sobre la cara -4-

se imprimen gráficos, caracteres, dibujos, tipos -5- integrada por una pasta impresora aplicada a base de finísima película de pasta de impresión de composición organosilíceas que le otorgan uniformidad plena a la

10.- impresión y una ductilidad absoluta para asegurar la indeformabilidad de la impresión y su condición inquebrantable. La deposición se efectúa por impresión y la vinculación entre la pasta -5- y el soporte -1- se realiza a base de flujo de electricidad estática -6-.

15.- Otro detalle del modelo es que depositada la pasta -5- de impresión se rebarniza con una finísima capa -7- para asegurar la ductilidad de la impresión y su abrigantado y finalmente se le aplica una capa de materia adherente no representada.

20.-



Finalmente, el conjunto, está cubierto por una lámina de protección -8- de condiciones mixtas formada por un cuerpo -10- y, al menos, la cara en contacto cubierta de una película -9- de material básicamente organosilícico que impide su adherencia - fortuita contra la superficie que posteriormente está destinada a ser impresa por contacto en cualquier superficie factible para ello.

5.-

Una vez descrita convenientemente la naturaleza del modelo se hace constar a los efectos oportunos - que el mismo no queda limitado a los detalles exactos de ésta exposición, sino que por el contrario, en el, se podrán introducir aquellas modificaciones de detalle que las circunstancias y la práctica pudieran aconsejar siempre y cuando no se alteren las características esenciales del mismo que se resumen en las siguientes:

10.-

15.-

R E I V I N D I C A C I O N E S

=====

1a.- " LAMINA DE CARACTERES O GRAFICOS IMPRESIO

20.-

NABLES POR CONTACTO", del tipo compuesto de una -
 plancha de soporte sobre la que se deponen gráficos o



caracteres para su ulterior impresión por contacto y de una cubierta de protección que se caracteriza porque la plancha de soporte está formada por una combinación mixta de dos planchas fusionadas de material preferentemente sintético, acrílicas que resulta indeformable a los esfuerzos mecánicos máximos para los que está requerida y a las deformaciones por temperatura y una de cuyas caras al menos la destinada para recibir dicha deposición, está espejada o -

5.-

10.-

2^a.- " LAMINA DE CARACTERES O GRAFICOS IMPRESIONABLES POR CONTACTO", conforme la reivindicación anterior, las impresiones se caracterizan al estar constituidas por una pasta en forma de finísima película de composición organosilicia, dúctil e inquebrantable rebarnizada para asegurar su ductilidad y vinculada por un campo o flujo estático.

15.-

3^a.- " LAMINA DE CARACTERES O GRAFICOS IMPRESIONABLES POR CONTACTO", conforme la reivindicación 1, la lámina de cobertura se caracteriza al estar formada por una plancha de papel, preferentemente impermeabilizado

20.-

26



y el cual, una de sus caras, al menos la que entra en contacto con la superficie de impresión va revestida de una capa de materia inadherente del tipo organo-silícico.

- 4a.- " LAMINA DE CARACTERES O GRAFICOS IMPRESIO
5.- NABLES POR CONTACTO", según se describe y reivindica -
en la presente memoria descriptiva que consta de ocho
hojas mecanografiadas por una sola de sus caras y una
lámina de dibujos que la ilustran.

MADRID, 26 JUL. 1973

10.-

EL AGENTE OFICIAL.-

A. L. DE LA HERRAN
P. P.

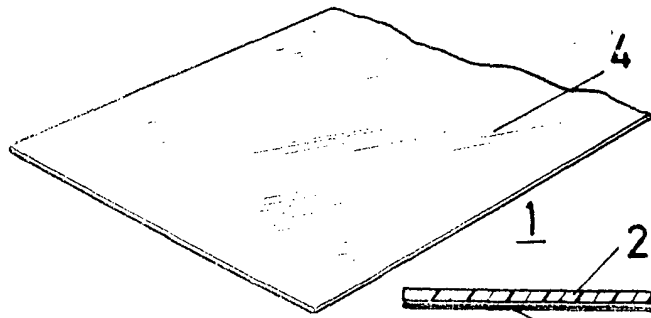


FIG. 1 26 JUN 1973

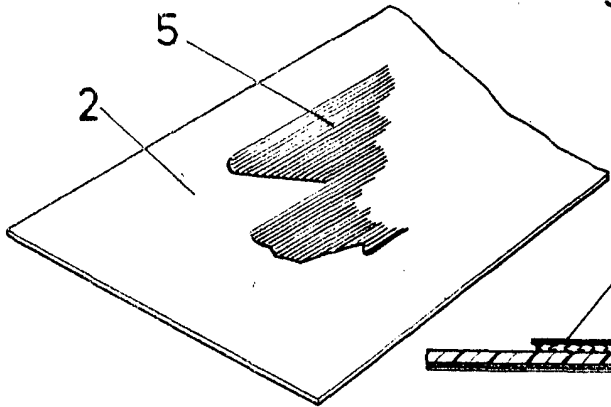
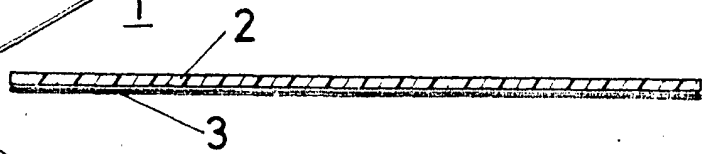


FIG. 2

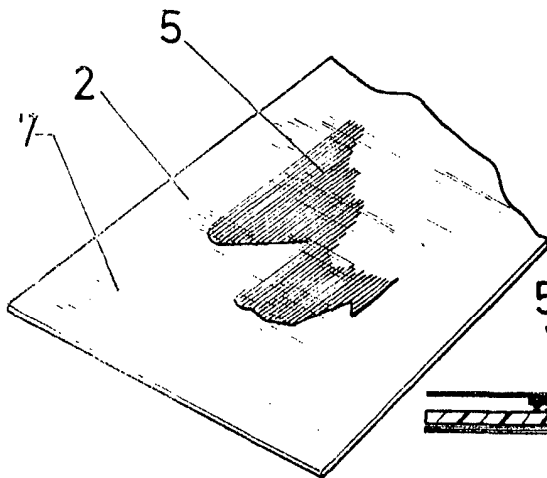
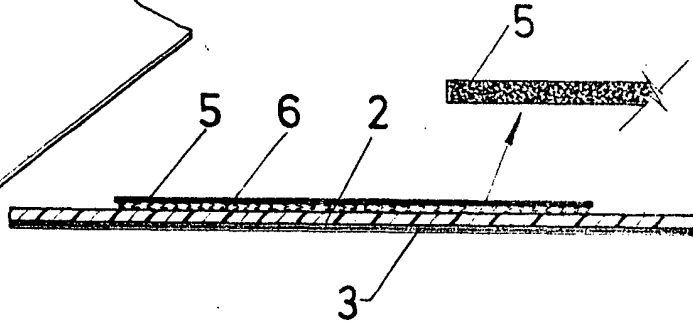


FIG. 3

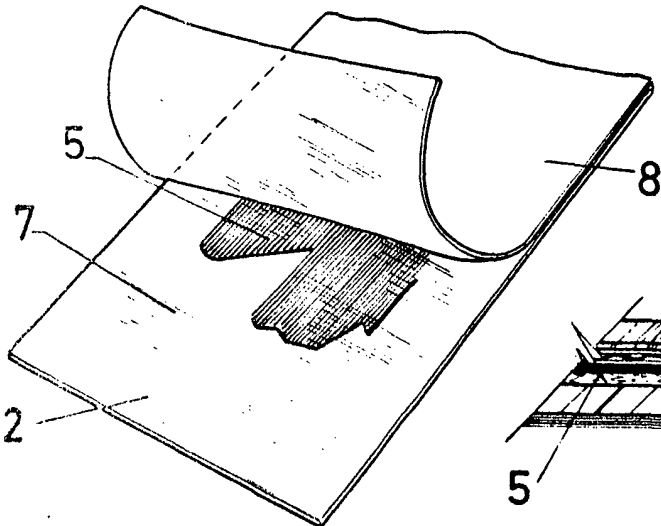
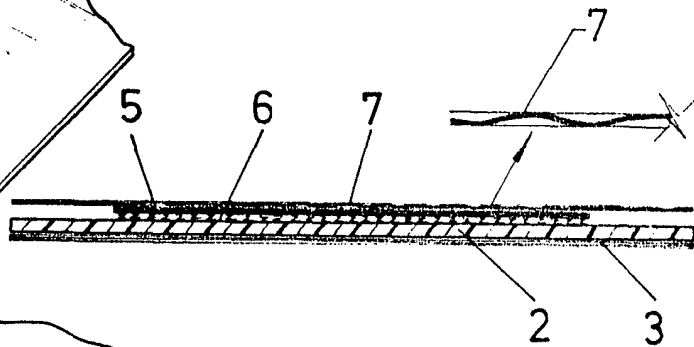
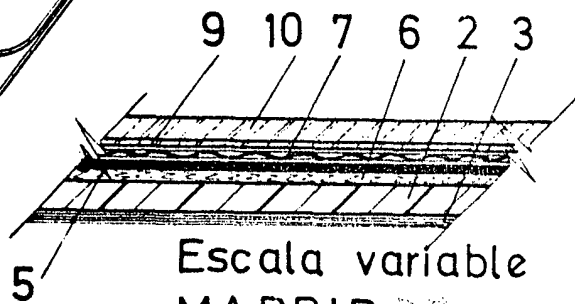


FIG. 4



Escala variable
MADRID, 25 JUN. 1973

A. L. DE LA HERRAN

B.P.