

193632



~~20 ENE. 1975~~

Int. Cl.:	FIGL
.....	
.....	

# MEMORIA DESCRIPTIVA

correspondiente a la solicitud de concesión de un.....

## MODELO DE UTILIDAD

SOLICITANTE: MARIO FARELLI, de nacionalidad italiana.

RESIDENCIA: C.so Giulio Cesare 298 - TURIN (Italia).

ENUNCIADO: "BOQUILLA TUBULAR CON ROSCADO DE SUJECION".

Prioridad: Patente italiana n.º 69431 A/72 del 26-7-72.



193632

- 3 -



1 te cubierta o tapón.

De acuerdo con una variante, en el extremo del conducto se aplica de forma establemente bloqueada un collar estampado pro-  
visto de una brida con desarrollo helicoidal que forma un roscado a torni-  
5 llo apropiado para sujetar un tapón con el borde cilíndrico con roscado in-  
terno.

Para comprender mejor la naturaleza del inven-  
to, en el plano adjunto representamos (a título de ejemplo meramente ilus-  
trativo y no limitativo) una forma preferente de realización industrial a  
10 la que nos remitimos en nuestra descripción; sobre dicho plano:

La figura 1 ilustra el extremo tubular cilíndri-  
co de un tramo de conducto sobre el cual se desea realizar el casquillo.

La figura 2 ilustra la misma extremidad embuti-  
da de acuerdo con el presente invento.

15 La figura 3 es otra vista de la boquilla gira-  
da en 90° en relación con la que aparece en la figura 2.

La figura 4 es una vista de la boquilla seccio-  
nada longitudinalmente.

La figura 5 es una vista en planta desde arri-  
20 ba.

La figura 6, de acuerdo con una variante, ilus-  
tra un collar con brida helicoidal, visto de costado.

La figura 7 es una vista en planta del mismo,  
desde arriba.

25 La figura 8, similar a la figura 1, ilustra la  
boquilla parcialmente seccionada.

Con referencia a los dibujos, las figuras 1 a  
5 ilustran, con el número (6), el extremo del tubo, preferentemente mecá-  
nico de un conducto que está unido a un depósito o radiador, con el fin  
30 de controlar el mismo con un tapón a tornillo. Con una operación única de

193632



- 4 -

1 estampado, el borde terminal (6a) de dicho extremo es embutido de forma  
que se realice la brida (7) radialmente sobresaliente con recorrido heli-  
coidal. El breve corte radial (8) permite la orientación en hélice de la  
brida (7) y constituye, además, el inicio de un roscado a tornillo en un  
5 principio en condiciones de sujetar, por atornillado, el correspondiente  
roscado que no se representa previsto en el borde interior de una cubierta  
o tapón (9), que aparece en líneas de puntos en la figura 4.

El borde convexo (10), que sobresale en rela-  
ción con el plano de la brida (7), está previsto para dar un acoplamiento  
10 perfectamente plano en relación con el fondo del tapón o cubierta (9) y,  
al mismo tiempo, para formar un robusto nervio de refuerzo que impide cual-  
quier deformación del roscado (7), incluso si el tapón o cubierta (9) es  
apretado a fondo sobre el mismo.

Las ventajas que se derivan del empleo de la bo-  
15 quilla a que nos estamos refiriendo pueden ser resumidas en la siguiente  
forma:

.- Los medios para la sujeción de tapón o cu-  
bierca de cierre a tornillo son de cuerpo único con el tramo del tubo que  
haya que cerrar y, por tanto, no son separables del mismo incluso si la bo-  
20 quilla es sometida a golpes violentos. Este hecho es muy importante por  
cuanto si la boquilla forma parte de un depósito de carburante de un vehí-  
culo automóvil que a causa de un accidente sea golpeado de forma directa,  
no se corre el riesgo de que se separe del anillo roscado que sujeta el ta-  
pón con lo que se evita el peligro de incendio por escapes del carburante.

.- Las operaciones para la realización del alo-  
25 jamiento a tornillo del tapón son rápidas y simples, y por tanto se reduce  
notablemente el coste de la boquilla.

De acuerdo con una variante, y con referencia a  
30 las figuras 6 a 8, partiendo de un elemento tubular cilíndrico (15), prefe-  
rentemente de chapa metálica, con una operación apropiada de embutido se

193632



1 estampa el borde abierto (16) y la brida perimetral (17), que considerada en relación con el eje del elemento (15), es de desarrollo helicoidal y está interrumpida en (18).

5 El collar obtenido de este modo puede ser aplicado a la parte alta de un trozo de conducto (19), sea encajándolo en el borde cilíndrico (15) dentro y en relación con el elemento tubular (19) (figura 6) ó en el sentido contrario, es decir, por encajar el elemento (19a) (figura 8) dentro del collar (15).

10 La boquilla es bloqueada, por tanto, posicionándola para su empleo mediante la apropiada operación de soldadura.

Como se ha representado en el dibujo, el perfil que se da al borde (16) es tal que representa una corona (16a) practicada para formar un borde plano contra el cual se sujeta la guarnición que lleva el tapón a tornillo que se une al roscado (17).

15 Descrita suficientemente la naturaleza del presente invento, así como su realización industrial, sólo cabe añadir que en su conjunto y partes constitutivas es posible introducir cambios de forma, materia y disposición, sin salirse del cuadro del invento, en cuanto tales alteraciones no supongan variación sustancial del mismo.

20 El solicitante, al amparo de los Convenios Internacionales sobre Propiedad Industrial, se reserva el derecho de extender la presente demanda a los países extranjeros, si fuera posible, reivindicando la misma prioridad de la presente solicitud.

#### N O T A

25 El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años para España, de acuerdo con la vigente Legislación sobre Propiedad Industrial, deberá recaer sobre "BOQUILLA TUBULAR CON ROSCADO DE SUJECION" en todo de acuerdo con las siguientes

#### R E I V I N D I C A C I O N E S

30 1ª) Boquilla tubular con roscado de sujeción,



- 6 -

193632

1 caracterizada por el hecho de que el borde terminal del tramo de conducto  
que constituye la boca de carga que hay que cerrar es embutido y replegado  
de forma que constituya una brida radial con desarrollo helicoidal apropiada  
para constituir un roscado de tornillo de forma que sujete el correspondiente  
5 roscado practicado en el borde interno de un tapón o cubierta de  
cierre de la boquilla.

2ª) Boquilla tubular con roscado de sujeción,  
en todo de acuerdo con la primera reivindicación, caracterizada por el he  
cho de que el borde embutido del trozo de conducto que forma la boca para  
10 controlar con un tapón o cubierta a tornillo, es replegado de forma que  
constituya un borde plano de sujeción, con sección sustancialmente en "U"  
provisto de una brida radial; siendo interrumpida por un corte radial que  
permite la orientación helicoidal para el estampado con el fin de reali-  
zar, por lo menos, un roscado de tornillo apropiado para sujetar el borde  
15 interno roscado del correspondiente tapón o cubierta.

3ª) Boquilla tubular con roscado de sujeción,  
en todo de acuerdo con las reivindicaciones primera y segunda, caracteri-  
zada por un collar que comprende un tramo circular tubular y, en cuerpo  
único obtenido por estampación, un borde abierto provisto de una brida pe  
rimetral de desarrollo helicoidal que forma un roscado de tornillo inte-  
20 rrumpido en un punto radial apropiado para sujetar, por atornillado, un  
tapón con borde cilíndrico roscado interiormente; estando montado dicho  
collar al encajar sutrozo cilíndrico en la parte superior del trozo,  
igualmente cilíndrico, del conducto para controlar y unido sólidamente al  
25 mismo en forma estanca.

4ª) Boquilla tubular con roscado de sujeción,  
en todo de acuerdo con la tercera reivindicación, caracterizado por el he  
cho de que el collar estampado en chapa está provisto de un tramo cilín-  
drico que se introduce en la parte superior del conducto tubular.

30 5ª) Boquilla tubular con roscado de sujeción,

- 7 -

193632



1 en todo de acuerdo con la cuarta reivindicación, caracterizada porque el trozo de conducto tubular que hay que controlar con un tapón a tornillo se introduce en el trozo cilindrico del collar estampado.

5 6a) Boquilla tubular con roscado de sujeción, en todo de acuerdo con cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizada por el hecho de que está estampada en material plástico y oportunamente unida de forma solidaria con la parte superior del tramo del conducto que hay que controlar con el tapón a tornillo.

10 7a) "BOQUILLA TUBULAR CON ROSCADO DE SUJECION". Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva que consta de siete hojas, mecanografiadas por una sólo cara, acompañadas de sus dibujos.

Madrid, a 26-7-73

El Agente Oficial.

15 **MIGUEL FERNANDEZ LOAYSA**  
P. P.



20

25

30



FIG.1.

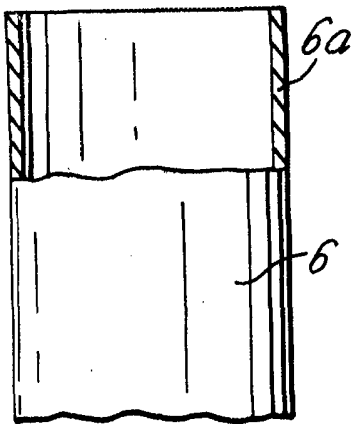


FIG.2.

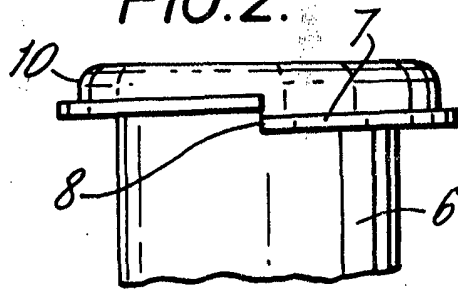


FIG.3.

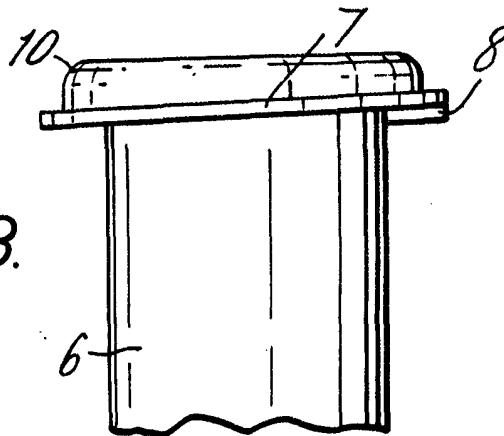


FIG.4.

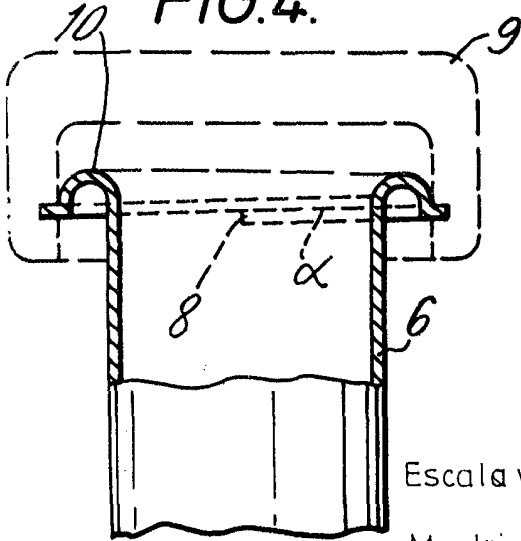
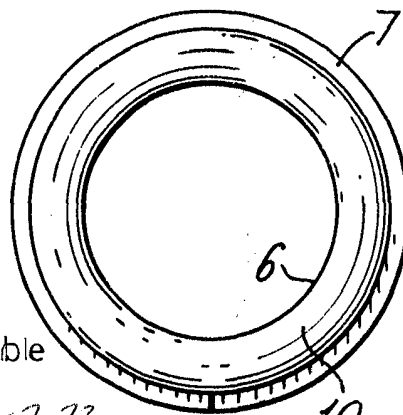


FIG.5.

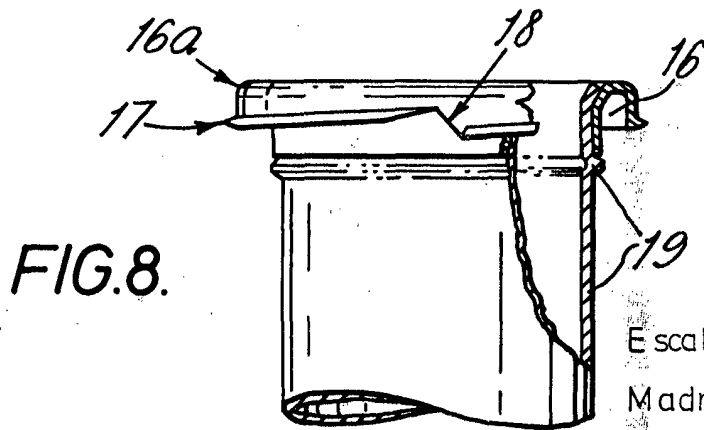
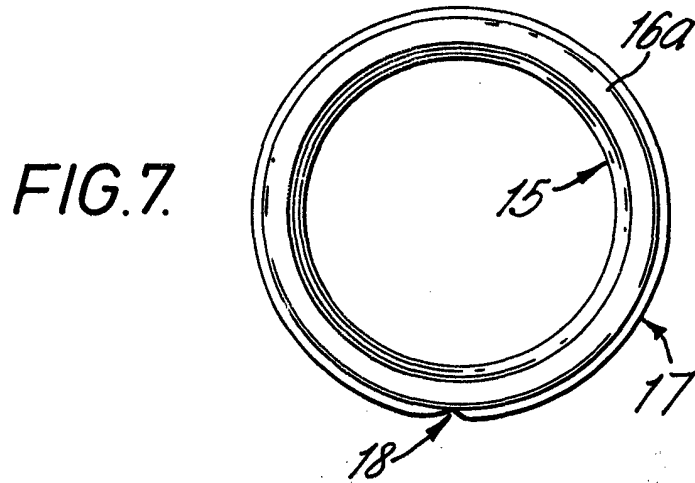
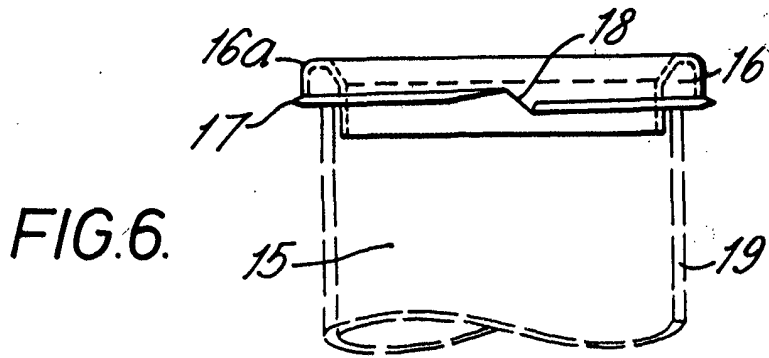


Escala variable

Madrid 26-7-73

El Agente Oficial  
MIGUEL FERNANDEZ (DAVSA PINZON)

193632



Escala variable

Madrid 26-7-73

El Agente Oficial

MICHEL FERNANDEZ LOAYSA PINZON  
P. P.