

mc/

193628

193628

19 JUN



P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

URALITA, S.A. - de nacionalidad española - domiciliada en
BARCELONA, Plaza Antonio López, núm. 15,

por:

" Un perfeccionamiento en las máquinas para fabricar placas
y tubos de materiales constituidos por materias fibrosas y
aglomerantes "

-----:oOo:-----

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

En la fabricación de placas y tubos de fibre ce-
mento, o de otros materiales similares constituidos en gene-
ral por aglomerantes y materias fibrosas, se emplean máqui-

193628

19 JUN



5 nas análogas a las empleadas para fabricar cartón y papel, que comprenden esencialmente uno o varios tambores giratorios de tela metálica, sobre cuya superficie se vá depositando una capa delgada de pasta que es conducida en forma de hoja continua, por medio de un fieltro sin fin, a otro cilindro sobre el cual se vá arrollando hasta que la superposición de las sucesivas capas alcance el espesor correspondiente al grueso que deba tener la placa o tubo.

10 Como se comprende, durante el funcionamiento de la máquina, el citado fieltro sin fin se ensucia con partículas de cemento o aglomerante al que se adhieren algunas de las fibras empleadas e impurezas de la pasta, formando-se una capa de suciedad sobre la superficie del fieltro que dificulta la acción del mismo, lo que ocasiona un descenso
15 progresivo de la velocidad de producción y de la calidad del producto y otras perturbaciones en el funcionamiento de la máquina, por cuyo motivo el fieltro queda rápidamente inservible. Se hace preciso por lo tanto limpiar perfectamente el fieltro para poder seguir utilizándolo.

20 En las máquinas usuales, esta limpieza se efectúa de distintas maneras; así por ejemplo, uno de los procedimientos de limpieza empleados consiste en retirar el fieltro de la máquina y someterlo a sucesivas inmersiones en agua, haciéndolo pasar luego varias veces entre dos cilindros que lo exprimen. Este procedimiento presenta en
25 primer lugar el inconveniente de que es preciso parar la máquina, y por otra parte, la presión de los cilindros estropea el fieltro.

30 Es frecuente, para evitar los paros de la máquina, emplear dispositivos que efectúan la limpieza en forma continua sin necesidad de retirar el fieltro de la máquina. Es-

193628



5 tos dispositivos someten el fieltro a un batido enérgico para desprender las partículas de pasta adheridas a él y al mismo tiempo a un lavado intenso por medio de chorros de agua a presión, lo cual estropea también el fieltro, tanto por la acción mecánica del batido, como por el efecto erosivo del agua a presión.

10 Por este motivo se emplea también a veces un dispositivo que comprende una caja cerrada, sobre cuya cara superior, constituida por una plancha perforada, se hace pasar el fieltro en forma continua. En el interior de esta caja se produce un vacío o aspiración que provoca el desprendimiento de las partículas adheridas al fieltro, completándose además la acción del vacío con un chorro de agua a presión dirigido sobre la cara opuesta del fieltro, de
15 manera que el agua se ve obligada a pasar a través del mismo por efecto de la aspiración, arrastrando así la suciedad introducida entre los poros del fieltro. Con este dispositivo, aunque se obtienen mejores resultados que con los anteriores, se produce también un desgaste del fieltro por
20 la acción del chorro de agua a presión.

25 La presente patente tiene por objeto un perfeccionamiento en las máquinas para fabricar placas y tubos de fibrocemento, o de otros materiales análogos, que consiste en la aplicación de un dispositivo para limpiar el fieltro de la máquina en forma continua y de manera perfecta, sin perjudicarlo ni desgastarlo en lo más mínimo.

30 En este dispositivo, la limpieza del fieltro se efectúa también por medio del vacío, pero suprimiendo la acción mecánica del agua a presión, verificándose la aspiración en el seno de un líquido que se ve obligado a pasar, por efecto de dicha aspiración, a través del fieltro.

1936 28 JUN 19



En el plano adjunto se representa un ejemplo esquemático de un dispositivo de limpieza según el perfeccionamiento objeto de esta patente.

5 Según este perfeccionamiento, el fieltro -1-, que sirve para conducir la hoja de la pasta en las máquinas para fabricar placas o tubos de fibro cemento o materiales similares, se hace pasar en forma continua durante el funcionamiento de la máquina, por un dispositivo aplicado a la misma que comprende un juego de cilindros -2-, -3- y -4-, el intermedio de los cuales, -3-, está montado en el interior de un recipiente o depósito -5- que contiene un baño de agua o de otro líquido apropiado para facilitar la limpieza del fieltro.

10 Es decir, que el fieltro -1- de la máquina, al salir del cilindro en que se forman las placas o tubos, es conducido de manera continua por los cilindros -2-3-4- por el interior del depósito -5- impregnándose del baño contenido en el mismo, y sale luego al exterior para dirigirse de nuevo hacia el tambor de tela metálica de la máquina y volver a conducir la hoja continua de pasta que se forma en él hasta el cilindro de arrollamiento.

15 El depósito -5- comunica a través de una abertura o rendija -6-, de longitud correspondiente a la anchura del fieltro -1-, con una caja cerrada -7- en cuyo interior se produce un vacío o aspiración, extrayendo el aire por el conducto -8-. El cilindro -3- está dispuesto de tal manera en el interior del depósito -5-, que el fieltro -1-, antes de salir del baño, pasa aplicándose por su cara exterior, o sea, por la cara que ha estado en contacto con la pasta y por tanto la que más se ha ensuciado, sobre los bordes planos -9- de dicha abertura -6-.

20 El nivel del baño en el interior del depósito -5-

19 JUN



193628

se mantiene constantemente por encima de la abertura -6-,
contribuyendo así el líquido a que el fieltro se adapte
perfectamente contra la abertura -6-.

5 El vacío producido en la caja -7- aspira las
fibras e impurezas adheridas al fieltro -1-, a través de
la abertura -6- y, al mismo tiempo, obliga a parte del lí-
quido contenido en -5- a atravesar el fieltro arrastrando
la suciedad que queda haber penetrado en el mismo, en sen-
tido contrario al de su penetración, recogiéndose el líqui-
do y las partículas aspiradas en el fondo de la caja -7-,
10 de donde pueden evacuarse por cualquier procedimiento apro-
piado.

De esta manera, por la acción combinada de la
impregnación del líquido y de la aspiración, se obtiene la
completa limpieza del fieltro en perfectas condiciones para
15 la conservación y duración del mismo y, por tanto, para la
regularidad en el funcionamiento de la máquina y la calidad
del producto.

20

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de esta patente:

1.- Un perfeccionamiento en las máquinas para fa-
bricar placas y tubos de materiales constituidos por materias
25 fibrosas y aglomerantes, denominados en general fibro cemen-
to, que consiste en aplicar a la máquina un recipiente o de-
pósito que contiene agua u otro líquido de lavado, y en el
cual se sumerge el fieltro durante su recorrido, comunicando
dicho depósito, a través de una rendija o abertura, con una
30 caja cerrada de aspiración provista de un conducto para la
aspiración del aire.

193628¹⁹JU



5 2.- Un perfeccionamiento en las máquinas consi-
nadas en la reivindicación anterior, caracterizado por la
disposición de unos cilindros o rodillos para la conducción
o acompañamiento del fieltro, uno de los cuales está montado
en el interior del depósito, de tal manera que el fieltro,
antes de salir del baño, pasa con su cara que ha estado en
contacto con la pasta, rozando sobre los bordes de la abertu-
ra de la caja de aspiración.

10 3.- Un perfeccionamiento en las máquinas consigna-
das en las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque
el nivel del líquido en el interior del depósito se mantie-
ne constantemente por encima de la abertura de la caja de
aspiración.

15 4.- Un perfeccionamiento en las máquinas para fa-
bricar placas y tubos de materiales constituidos por mate-
rias fibrosas y aglomerantes.

Esta memoria consta de seis páginas, escritas
por una sola cara.

BARCELONA, 19 JUN 1950

P.A.

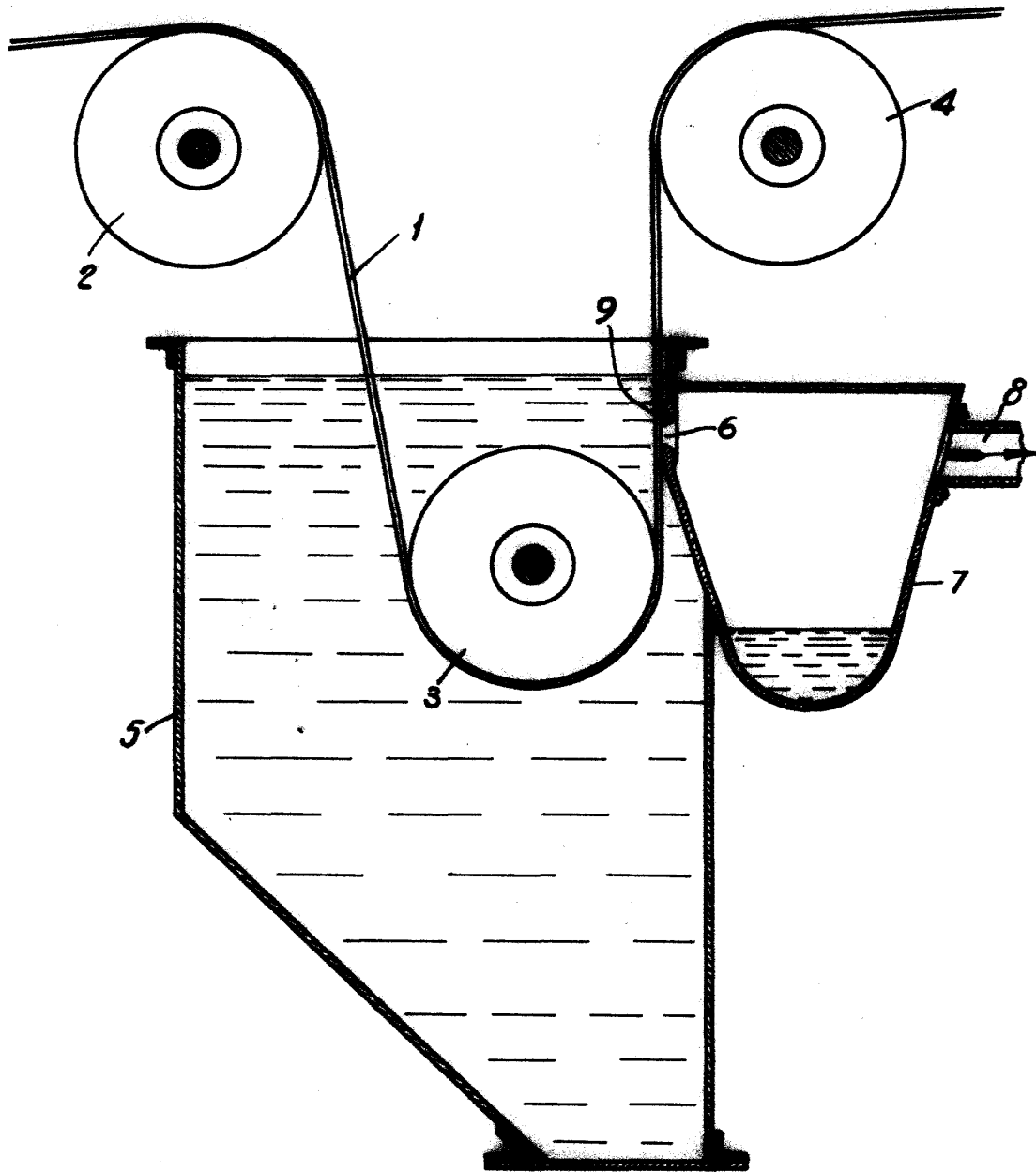
JOSE M. ECHEGARAY
E.P.

193.628

URALITA. S.A.

HOJA UNICA

193628



S.A.
JOSE M. SOLÍS
P.P.