

12.75

193605

193605



Int. Cl.<sup>2</sup>: E04C

MEMORIA DESCRIPTIVA de registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años en España y - posesiones, solicita DON JOSE ANTONIO APARICIO PEREZ, español de nacionalidad y residente en Granada, Avenida de Cervantes, núm. 8, 4º, F., por: "BLOQUE ALIGERADO ELASTICO, PARA LA CREACION DE FORJADOS".

===oooOooo===

El bloque constitutivo de la invención, viene especialmente destinado a la creación de forjados reticulares de hormigón armado que tienen por objeto constituir entresijos planos, sobre cualquier base de sustentación.

193605



10 Con éste destino, el solicitante ha creado un nuevo tipo de bloque, de preferente construcción sobre materias plásticas termostables, el cual, permite lograr la existencia de muy considerables ventajas sobre todo lo conocido.

15 En efecto; según denotan los planos adjuntos, se puede precisar que la base modular es cuadrada y de mayor rigidez que el casquete, con un espesor de, aproximadamente, siete milímetros. El intradós de la base, presenta unas rugosidades características con objeto de hacer practicable la mejor adherencia en caso de tener que recubrirse con yeso ú otro material.

20 Además, en la base, pueden distinguirse unos resaltos o nervios rifidizantes, cuya forma y sección pueden ser variables.

Sobre el interior modular descrito, se disponen en número variable nervios rigidizantes así como también una masa de obturación.

25 En ésta situación, sobre la masa de obturación, se insufla aire a presión por medio adecuado cualquiera, a efectos de proporcionar al módulo la conservación de la forma que posee con características sin embargo altamente elásticas y resistentes.

30 En cuanto a las ventajas, destacan entre otras, las siguientes:

a) - Peso. El peso de éste elemento puede establecerse entre unas veinte veces menor que otro cerámico de igual o semejante forma. La primera ventaja se encontrará por tanto, a la hora de determinar pesos muer-

193605



35 tos en la estructura, pero quizá tanta importancia ó más, supone la gran facilidad de manejo.

En la actualidad se vienen manejando en la obra, bloques de 11 a 20 kilos y con la invención, quedan reducidos a bloques de un peso de 0,5 Kg.

40 b) - Economía. La experiencia general en la fabricación de productos plásticos, puede decirse sin más análisis el gasto insignificante que requiere la fabricación del tipo de módulo funcional descrito, por lo que podemos asegurar que su empleo en la edificación de los elementos descritos, supondrán un avance definitivo en la técnica sobre la industria de su aplicación.

45 ¶, en éste punto es donde se aporta una nueva faceta constitutiva del bloque aligerado elástico que, al formar parte de la estructura reticular, determina una serie de ventajas según la exposición precedente que se robustecen con la descripción sub-siguiente, a cuyo efecto y a tenor de las previsiones del vigente Estatuto sobre Propiedad Industrial, se acompaña una hoja doble de planos cuyas representaciones conciernen al módulo unitariamente considerado y, al propio tiempo con detalles de nervaduras de sustentación, rigidez y/o constitutivos é integrantes de los medios de insuflación de aire a la presión pre-determinada.

50 En efecto; la Fig. 1, representa el bloque modular aligerado en corte, provisto de medios de rigidez así como aquéllos de insuflamiento, un detalle de éstos últimos se representa en la Fig. 2.

55 Con arreglo a las expresadas Figs. 1 y 2, y, a tí

193605



-4-

65 tulo de ejemplo puramente enunciativo, se puede preci-  
sar que la base generalmente es cuadrada y de mayor ri-  
gidez que el casquete, con un espesor aproximado de -  
siete milímetros. El intradón de la base, presenta unas  
70 rugosidades características con objeto de lograr la me-  
jor adherencia en caso de tener que recubrirse con ye-  
so ó otro material.

En cuanto a la elaboración del módulo unitario -1-  
2- resulta de gran sencillez y economía por cuanto nor-  
malmente, partiendo de una lámina de plástico extrusio-  
75 nado y, por procedimientos convencionales, se fabrican-  
las piezas unitariamente, procediéndose a su fusión y -  
hermeticidad por cualquier procedimiento al uso, siendo  
perfectamente practicable la previsión interna de nerva-  
duras -4-5- de rigidez é incluso capaces de ser utili-  
zables como procedimiento o medios de insuflamiento de  
80 aire aprovechándose para ello las características ter-  
moplásticas del material de preferente utilización. En  
éstas condiciones y una vez elaborada la pieza, es po-  
sible insuflar en su interior aire a presión pre-deter-  
minada lográndose así la rigidez siempre elástica acon-  
85 sejable.

Es obvio hacer notar que el aire a presión intro-  
ducido cumple dos importantes misiones; de un lado, ha-  
cer que el plástico quede en la forma modular prevista  
y, de otra, consecuencia de aquella la de proporcionar  
90 al módulo así logrado la resistencia precisa para tole-  
rar las manipulaciones que, posteriormente, se llevan  
a cabo en obra.

193605



-5-

Puede ser variable en todo cuanto no altere, cambie o modifique la esencialidad descrita.

95 El solicitante se reserva los derechos que le confieren los Convenios Internacionales vigentes para la extensión de éste privilegio, durante el plazo legal.

===oooOooo===

100 N O T A . - Se reivindica la propiedad de éste Modelo de Utilidad:

- 1) - Bloque aligerado elástico, para la creación de forjados, caracterizado porque presenta una serie de nervaduras la base modular que, a su vez, tiene características paralelepípedicas aproximadas, con superficies y vértices ligeramente curvos que constan de base y casquete é integrantes de módulos aligerantes.
- 105 2) - Bloque aligerado elástico, para la creación de forjados, según 1ª reivindicación, caracterizado porque presente internamente en puntos adecuados, nervios rigidizantes sobre el casquete y la base, así como -  
110 también una masa de obturación para la retención del -  
aire insuflado.
- 3) - Bloque aligerado elástico, para la creación de forjados, según 1ª y 2ª reivindicaciones, caracterizado porque, a través de la masa de obturación y por -  
115 cualquier procedimiento adecuado, se insufla aire a -

193605



presión, proporcionando al módulo la conservación de la forma que posee con características sin embargo altamente elásticas y resistentes.

120

4) - "BLOQUE ALIGERADO ELASTICO, PARA LA CREACION DE FORJADOS".

Esta Memoria Descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una hoja doble de planos.

Madrid,

2 MAR 1974

*[Handwritten signature]*

193605

193605



④

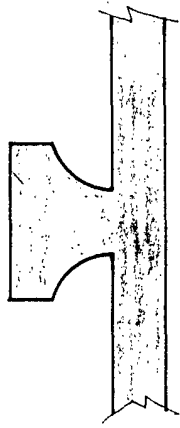


FIG 1

①

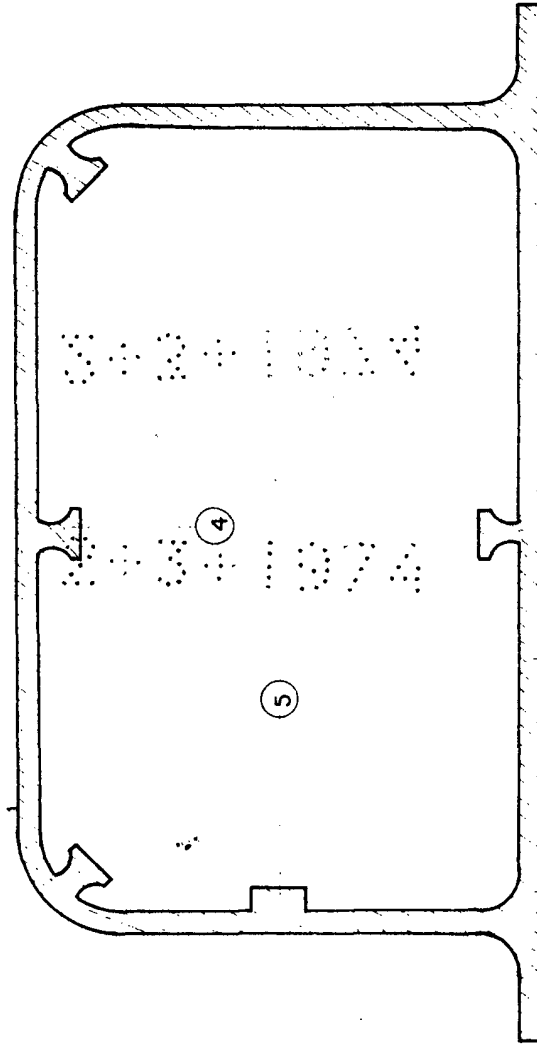


FIG 2

②

ESCALA VARIABLE

MADRID

2 MAR 1974

*Umicia*