

193578



1950

P A T E N T E   D E   I N V E N C I O N

193578

por veinte años

a favor de Don Pedro ROCA Sisquella, de nacionalidad española, residente en Barcelona, calle Bailén, número 79, por:

"MEJORAS EN LA FABRICACION DE PINTURAS Y BARNICES"

---

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

---

- 1            Se ha observado frecuentemente que ciertas preparaciones a base de piroxilina, pigmentada o no, si bien ofrecen buena adherencia sobre superficies más o menos porosas (madera, papel y otras), la presentan en cambio defectuosa sobre determinadas superficies lisas (ciertos metales pulidos, vidrio, porcelana y otras):

5            Para remediar este inconveniente, se ha tratado, con mayor o menor éxito, de variar las proporciones de los com-

193578



ponentes no volátiles, piroxilina, emolientes y resinas, así como las especies de los dos últimos, sin lograr por completo un satisfactorio resultado. Así, por ejemplo, el empleo de resinas pastosas ha dado algún buen resultado, pero no definitivo, para mejorar la adherencia lograda con las resinas duras:

La presente invención se refiere a un nuevo procedimiento de fabricación de estas preparaciones y por ende a los nuevos productos que de él resultan. Consiste esencialmente en la sustitución total o parcial de los emolientes gelatinizantes o no gelatinizantes de los componentes no volátiles del barniz o del vehículo de pigmentación, por emolientes constituidos por aceites de semillas de algodón, almendras, cacahuete, coco, oliva y crujo, crudos, cocidos, espesados o soplados, empleados solos o en mezcla entre ellos:

La proporción necesaria de estos emolientes, es función principalmente de la cantidad y clase de resinas empleadas. En las pruebas y ensayos efectuados al efecto, se ha obtenido en general buena adherencia con 35 a 50% total de emoliente en relación a la piroxilina, aumentando el porcentaje a 50 - 65% en el caso de lacas muy cargadas de resinas o pigmentos, y figurando los citados aceites en un 20 a 100% en los precedentes porcentajes.

EJEMPLO I : En 503 gramos de una mezcla disolvente formada por:

- Tolueno:..... 450 gramos
- Butanol:..... 150 "
- Acetato etílico:.... 200 "
- Acetato amílico:.... 200 "

se disuelven mediante agitación 157 gramos de piroxilina

193578



(b.v.).

Por otra parte, en 190 gramos de dicha mezcla disolvente se disuelven, también por agitación, 95 gramos de resina maleica (p.f. 120°C):

5 Se mezclan ambas soluciones y se añaden:

Aceite algodón espesado:..... 30 gramos

Oxalato de metilciclohexilo:.... 25 "

Se obtiene de esta forma un barniz con buena adherencia sobre superficies lisas:

10 EJEMPLO II : Utilizando el anterior barniz como vehículo de pigmentación, puede prepararse un esmalte con las mismas propiedades de adherencia:

Así por ejemplo, para un esmalte amarillo, se muele en primer lugar en molino de tres cilindros una pasta compuesta de 82% amarillo cromo y 18% de la mezcla emoliente citada (aceite-oxalato): Luego se incorporan íntimamente por agitación 120 gramos de esta pasta a 1 Kilogramo del barniz del ejemplo I:

20 Naturalmente, en la práctica podrá ser variable todo cuanto revista carácter accesorio o circunstancial relativamente a lo que constituye la esencialidad del objeto de la patente:

N O T A

SE REIVINDICA :

25 1 - Mejoras en la fabricación de pinturas y barnices, preparados a base de piroxilina, resinas y emolientes, según las cuales se sustituyen total o parcialmente los emo-

193578



lientes gelatinizantes o no gelatinizantes, usuales, de los componentes no volátiles del barniz o del vehículo de pigmentación, por emolientes constituidos por aceites de semillas de algodón, almendras, cacahuetes, coco, oliva y orujo; 5 solos o en mezcla entre ellos:

2 - Mejoras en la fabricación de pinturas y barnices, preparados a base de piroxilina, resinas y emolientes, de acuerdo con la reivindicación 1, según las cuales se establece la proporción total de emoliente en un 35 a 50% en relación a la piroxilina, elevándola a un 50-65% en el caso de 10 lacas muy cargadas de resinas o pigmentos, figurando los aceites citados en un 20 a 100% en los precedentes porcentajes:

3 - Mejoras en la fabricación de pinturas y barnices:

15

Consta la presente Memoria Descriptiva de cuatro hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 4 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco:

20

Barcelona, 15 junio 1950  
P.S.A.