

mc/

193542

193542



PATENTE DE INVENCION

a favor de

Sres. D. Salvador, D. Elias y D. Anselmo BALDÓ SEMPERE - de  
nacionalidad españoles - domiciliados en Algezares, núm. 62,  
ALC O Y,

por:

" Perfeccionamientos en la fabricación de tacos de fieltro  
para cartuchos ".

====:OOo:=====

Memoria Descriptiva

Ya es sabido que para la carga de cartuchos para  
escopetas de caza, se emplean tacos cilindricos de fieltro  
que establecen una separación entre la pólvora y los perdi-  
gones. Estos tacos están fabricados con fieltro impregnado

193542



5 con sustancias endurecedoras debiendo ajustar convenientemente al cañón de la escopeta, pero sucede con frecuencia que los tacos por exceso de impregnación o por otras causas, no ajustan bien en el cañón, y se producen pérdidas de gases durante la descarga, que pueden llegar a fundir los perdigones.

10 La presente invención tiene por objeto unos perfeccionamientos en la fabricación de tacos de fieltro para cartuchos, mediante los cuales se consigue un ajuste perfecto en el cañón, y en consecuencia se evita toda pérdida de gases, con completa independencia de la mayor o menor impregnación del taco.

15 Según la presente invención, se obtienen los tacos constituidos por un cilindro de fieltro más o menos impregnado, ya sea en toda su masa, ya superficialmente, y una vez seco el taco se somete a una operación adicional de rectificado de su superficie y para ello se moldea el taco en caliente, en un molde cilindrico, metálico o de otro material, en el que no solo se obtienen unas paredes cilíndricas perfectas, sino que los círculos de sus bases, quedan también completamente planos. Esta misma operación, si se desea, se hace de modo que los bordes de las bases, o sea las aristas de unión entre las bases y las paredes cilíndricas, sean de forma biselada o redondeada, a fin de eliminar las citadas aristas, con lo que el taco entra mejor en el cartucho y resbala mejor por el interior del cañón.

25 Con esta operación de rectificado por moldeado, se mejoran notablemente las cualidades del taco, pues los tacos ordinarios después de la impregnación pierden, con facilidad, su forma cilíndrica y se contraen más o menos, presentando en sus paredes como un estrechamiento u ondulación, que perjudica mucho al ajuste del taco en el cañón, siendo motivo de la pérdida de gases. En cambio, después de la operación de rectifi-

30



oación, el taco queda perfectamente cilindrico, al diámetro exacto que corresponde al ánima del cañón, y poseyendo toda la flexibilidad necesaria para su debida adaptación.

5 Para conseguir este resultado, como ya se ha dicho, el taco después de impregnado, se moldea en caliente, aplicando al mismo tiempo, una ligera presión por sus extremos. Al efectuar esta operación en caliente, la cola de la impregnación se fluidifica ligeramente, permitiendo que las paredes del taco se adapten a la forma del molde, y la forma así obtenida  
10 se conserva, pues el taco se enfria rápidamente a la salida del molde. El modo más conveniente es disponer un molde tubular, calentado exteriormente, y por cuyo interior se hace pasar el taco, entrándolo por un extremo y empujándolo por medio de un pequeño pistón o varilla y quedando retenido por otro pistón  
15 opuesto, entre los cuales sufre una ligera compresión, y finalmente sale por el extremo opuesto al de entrada. Los pistones de compresión pueden tener un ligero reborde inclinado o curvado, que producirá el achaflanado o redondeado de las aristas.

20 Gracias a todo ello se obtienen tacos que presentan sus paredes completamente cilíndricas y rectificadas, lo que evita la pérdida de gases, y presentan también, las bases planas con los cantos comprimidos o amortiguados, es decir, las aristas redondeadas o achaflanadas, con el fin de facilitar su entrada en el cartucho. Estas características permiten emplear  
25 tacos de un diámetro ligeramente superior al del cartucho, los cuales se han de comprimir algo en la operación de carga, sin que haya dificultad en virtud de la forma redondeada de las aristas.

30 La descripción que antecede se refiere únicamente a una forma preferida de ejecución de los perfeccionamientos objeto de esta patente y se comprenderá que pueden introducirse



todas aquellas variaciones de detalle o de procedimiento que no alteren las características esenciales, las cuales quedan resumidas a continuación.

5

-----: N O T A :-----

Se reivindica como objeto de esta patente:

10

1.- Perfeccionamientos en la fabricación de tacos de fieltro para cartuchos, que consisten esencialmente en obtener el taco constituido por un cilindro de fieltro, más o menos impregnado con sustancias endurecedoras, ya sea en toda su masa, ya superficialmente, y después de seco el taco, someterlo a una operación de rectificado de su superficie, moldeándolo en caliente, en un molde cilíndrico, metálico o de otro material, y con una ligera presión sobre las bases del taco, con lo que se obtienen tacos con las paredes completamente cilíndricas y rectificadas, que ajustan perfectamente en el cartucho o cañón.

15

20

2.- Perfeccionamientos según la reivindicación anterior, caracterizados en que en la operación de moldeado y rectificado de la superficie de los tacos, los cantos del taco son comprimidos o amortiguados, produciéndose un redondeado o achaflanado de dichas aristas o bordes de unión entre las bases y la pared o cuerpo cilíndrico del taco.

25

30

3.- Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados en que el moldeado o rectificado se obtiene haciendo pasar el taco por el interior de un molde tubular, calentado convenientemente, introduciéndolo por un extremo y comprimiéndolo entre dos pistones de forma adecuada, con lo que la sustancia endurecedora que impregna el taco se reblandece ligeramente, y este adquiere la forma del molde y de los pistones, enfriándose rápidamente al retirarlo del

27 JUN 1950



193542

molde, sin alterarse la superficie lisa adquirida en esta operación.

5 4.- Perfeccionamientos según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, caracterizados en que en combinación con el molde tubular para comprimir el taco se emplean dos pistones provistos de un reborde inclinado o curvado, con lo que se obtienen tacos de paredes completamente cilíndricas, con bases planas y aristas redondeadas o achaflanadas, que facilitan la entrada del taco en el cartucho o cañón.

10 5.- Perfeccionamientos según cualquiera de la reivindicaciones anteriores, caracterizados en que los tacos tratados presentan los cantos o bordes comprimidos o amortiguados, lo que facilita la entrada en el cartucho y su cuerpo formado por una superficie cilíndrica rectificadas, con el fin de evitar la pérdida de gases durante la descarga.

15 6.- Perfeccionamientos en la fabricación de tacos de fieltro para cartuchos.

Esta memoria consta de cinco páginas, escritas por una sola cara.

BARCELONA, 27 JUN 1950

P.A.

JOSE M. BOLIVAR  
E.P.