

193458

PATENTE DE INTRODUCCION

193458

MEMORIA

descriptiva sobre "Prensa Churrera Hidraulica de funcionamiento
AUTOMATICO".

A FAVOR DE:

ULTRAESTATITA, S.A.

Badalona (Barcelona).

Presentada el:

193458

17 JUN



PATENTE DE INTRODUCCION

193458

MEMORIA DESCRIPTIVA

sobre:

"PRENSA CHURRERA HIDRAULICA DE FUNCIONAMIENTO AUTOMATICO".

Solicitante: ULTRAESTEATITA, S.A.

Residencia: BADALONA (Barcelona), Calle Progreso, 471-489.

Nacionalidad: Sociedad española.

La presente invención se refiere a una prensa churrera de funcionamiento automático, montada verticalmente en una columna y destinada a la fabricación de tubos, tubitos, cilindros, así como de piezas perfiladas de toda clase para la electrotécnica, radiofonía e industrias afines.

El accionamiento de esta prensa se realiza hidráulicamente, efectuándose su gobierno por medio de un pedal.

En su esencia se caracteriza dicha prensa por comprender un cilindro vertical destinado a contener el material a trabajar, el cual es comprimido por medio de un émbolo, accionado hidráulicamente, para su salida forzada a través de una boquilla que corresponde a la sección deseada y que va montada de manera intercambiable en un porta-boquillas fijado a su vez en el cabezal del cilindro. La bomba de accionamiento del émbolo es gobernada por un pedal de modo que a voluntad se puede hacer

193458

17 JUN



bajar dicho émbolo, interrumpir su desplazamiento o hacerlo retroceder según convenga en cada caso. Con objeto de facilitar la carga de la prensa, el cilindro destinado a contener el material está montado en fuertes pivotes de modo que se le puede inclinar, estando dispuesto para fijarlo en posición vertical de trabajo un dispositivo de retención de encaje automático.

Para la mejor comprensión del invento se ilustra en el dibujo adjunto, a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización de la prensa de que se trata, mostrando:

Fig. 1 una vista en alzado de la prensa, parcialmente acortada, y

Fig. 2 un corte vertical efectuado por el eje del cilindro y émbolo.

La prensa representada comprende un cilindro 1, así como un émbolo 2 que encaja en dicho cilindro y que guiado por un cilindro 2' es accionado por una bomba hidráulica 3. El cilindro 1 lleva por su parte inferior un cabezal 4 en el que va montado un porta-boquillas 5 que sirve para la sujeción de una boquilla intercambiable 6. Esta boquilla puede tener cualquier forma deseada, según la sección que se desee tenga el tubo o la barra a fabricar. La bomba hidráulica 3 es gobernada por medio de un pedal 7. El cilindro 1, destinado a contener el material, está apoyado en fuertes pivotes 8 en los cuales puede inclinarse y va provisto en su parte superior de una empuñadura 9. La posición vertical del cilindro 1 queda asegurada mediante un dispositivo de retención 10, de encaje automático.

El funcionamiento de la prensa es como a continuación se expone:

193458

17 JUN



El material a trabajar se carga en el cilindro 1 cuando el émbolo 2 se halla en posición levantada conforme se ilustra en el dibujo y después de haber montado en el cabezal 4 la boquilla 6 apropiada para el tubo, cilindro u otra pieza 5 perfilada a fabricar y cuando dicho cilindro 1 está girado hacia adelante. Acto seguido se vuelve a colocarlo en posición vertical determinada por el encaje del dispositivo 10 y se acciona el pedal 7 para poner en marcha la bomba 3, con lo que el émbolo 2, encajando en el cilindro 1, descenderá 10 lentamente e irá comprimiendo el material. Este saldrá a través de la boquilla 6 y adquirirá la forma de su sección. De acuerdo con la longitud deseada de los tubos o barras producidos, el accionamiento de la bomba 3, y con ello el desplazamiento del émbolo 2, puede interrumpirse en cualquier 15 momento conveniente, y cuando todo el contenido del cilindro 1 haya sido expulsado, se invertirá el sentido de marcha de la bomba 3 para que por aspiración provoque la subida del émbolo 2 a su posición inicial.

20 Cuando se trata de fabricar tubitos de pared delgada se apoyarán los mismos desde su salida de la correspondiente boquilla 6 en prismas de madera a fin de evitar su deformación.

Se hace constar que la invención descrita no ha sido divulgada, practicada ni puesta en ejecución en España, pero se conoce ya en el extranjero, por cuyo motivo se solicita 25 Patente de Introducción al amparo de la vigente legislación. Como fuente de información y a efectos del Art. 70 se cita la casa Ludwig Fromm, establecida en Lauf, a.d. Pegnitz, Alemania, que explota la invención en Alemania.

193458

17 JUN



N O T A.

Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de ponerlo en práctica, se hace constar que todo cuanto no altere, cambie o modifique su principio
5 fundamental puede estar sometido a variaciones de detalle, siendo lo esencial y por lo que se solicita Patente de Introducción por 10 años en España, sus Colonias y Protectorados, lo que queda resumido en las siguientes reivindicaciones:

10 1ª.- Prensa churrera hidráulica de funcionamiento automático montada verticalmente en una columna y destinada a la fabricación de tubos, tubitos, cilindros y piezas perfiladas de toda clase para la electrotécnica e industrias afines, caracterizada por comprender un cilindro vertical (1),
15 destinado a contener el material a trabajar, el cual es comprimido por medio de un émbolo (2), accionado hidráulicamente, para su salida forzada a través de una boquilla (6) que corresponde a la sección deseada y que va montada de manera intercambiable en el cabezal (4) del cilindro (1).

20 2ª.- Prensa churrera hidráulica de funcionamiento automático según reivindicación 1ª, caracterizada porque el émbolo (2) es accionado por una bomba hidráulica (3) gobernada por un pedal (7) de modo que a voluntad puede hacerse bajar dicho émbolo, interrumpir su desplazamiento o hacerlo retro-
25 ceder a su posición inicial según convenga en cada caso.

3ª.- Prensa churrera hidráulica de funcionamiento automático según reivindicaciones 1ª y 2ª, caracterizada porque el cilindro (1) destinado a contener el material está apoyado en fuertes pivotes (8) en los cuales puede inclinarse
30 y va provisto por su parte superior de una empuñadura (9),

193458

17 JUN



estando previsto un dispositivo de retención (10) de encaje automático para fijarlo en posición vertical de trabajo.

4ª.- PRENSA CHURRERA HIDRAULICA DE FUNCIONAMIENTO AUTOMATICO,

5 tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de cinco hojas mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, 17 de Junio de 1950.

ULTRAESTRATTA, S.A.
P.P.
Per Poder del GOMEZ ACEBO

FIG. 1

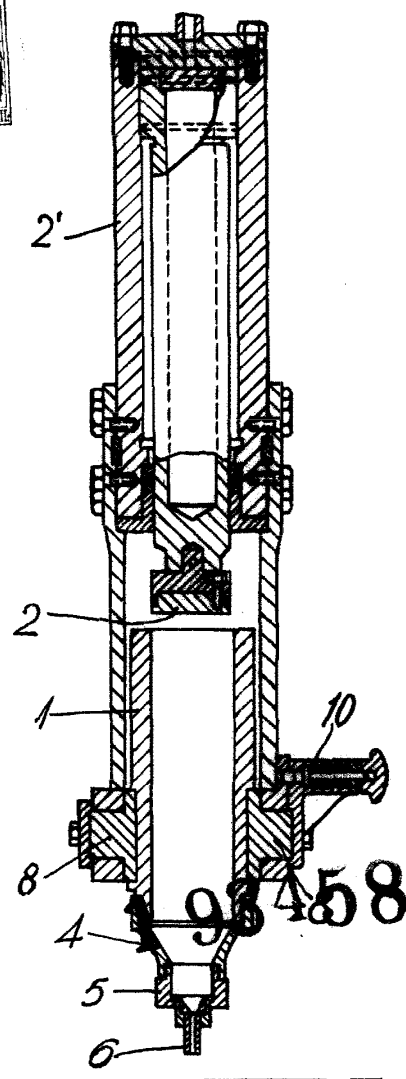
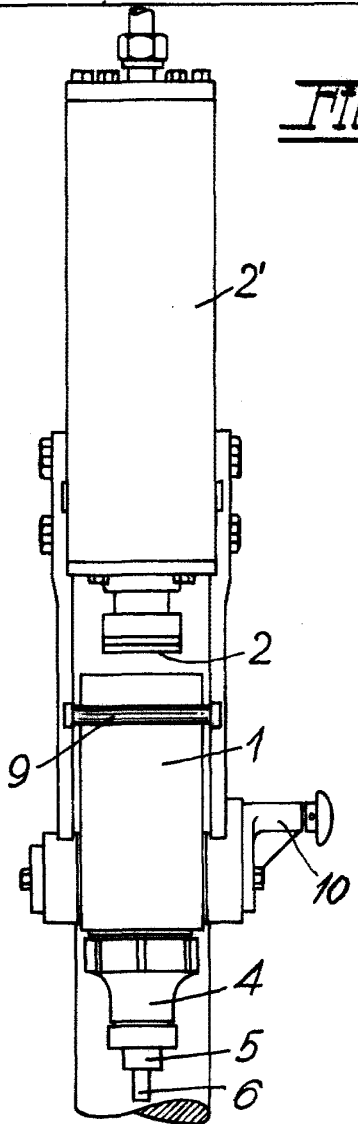
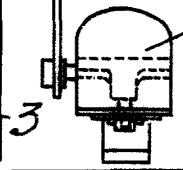
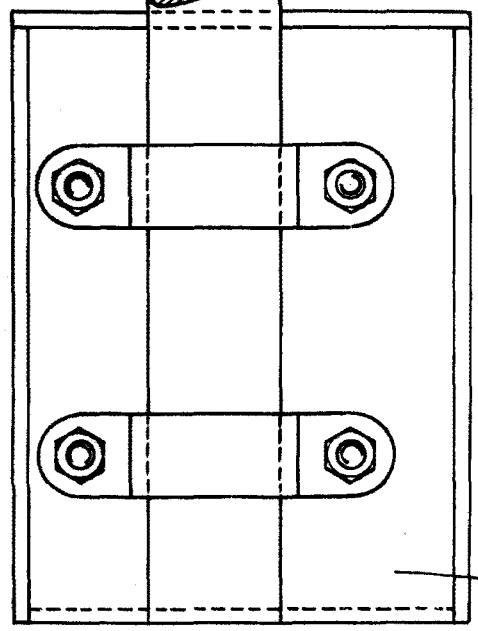


FIG. 2



Madrid, 17 Junio 1950
Por Poder de J. GOMEZ ACERCA