



Carpeta núm. 3,149.

Expediente núm.

193408

193408

P A T E N T E D E I N V E N C I O N

a favor de

Dn. Sebastián Catany Salvat, domiciliado en  
5 Lluchmayor (Mallorca), calle Mayor, número 91,

por:

" Máquina para moldear contrafuertes para zapatos "

-o00o-

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

10 El objeto de la presente patente de invención lo constituye una nueva máquina para moldear contrafuertes, de cartón o de suela, para zapatos.

Para poder describir con todo detalle posible la máquina que se reivindica como objeto de esta patente  
15 de invención, en las figuras de las dos hojas de dibujos adjuntas se representa, a título de ejemplo, una forma de ejecución práctica de la misma. La figura 1 es una vista lateral de la máquina; y la figura 2 una vista de frente.

Tal como muestran las figuras, el armazón -1-  
20 de la máquina presenta unos salientes o brazos -1'- portadores de unos cojinetes en los cuales puede oscilar un eje o árbol -2- al actuar sobre una palanca -3- acufiada en uno de sus extremos. En otros salientes -1"- previstos en la parte alta del armazón -1-, se mantiene en posición fi

193408



25 ja un segundo eje o árbol -4-; en dicho árbol pueden osci-  
lar un par de palancas -5- y -6-, esta última formando hor-  
quilla por una de sus extremidades; en la extremidad de las  
palancas -5- y -6- que queda en la parte posterior de la má-  
quina, se ha previsto una garruchita -7- y -8- respectiva-  
30 mente. Sobre el eje o árbol -2- se han fijado unas excéntri-  
cas o levas -9- y -10- y sobre ellas se aplican las garru-  
chitas -7- y -8- respectivamente; de las palancas -5- y -6-  
por la acción de unos resortes o muelles -11- y -12-. Por  
consiguiente, al actuar sobre la palanca -3-, oscilará el  
35 árbol -2- y con él las excéntricas o levas -9- y -10-, des-  
plazándose las garruchitas -7- y -8- sobre las citadas le-  
vas para obligar a las palancas -5- y -6- a oscilar sobre  
el eje o árbol -4- en sentido contrario al de las agujas de  
un reloj.

40 La palanca -5- se encuentra acoplada, a tra-  
vés de un tirante -13-, a unos brazos -14-; dichos brazos  
se han fijado mediante tornillos -15- u otro medio, a un pla-  
to -16- susceptible de desplazarse a lo largo de unas guías  
previstas en el armazón o bancada -1- de la máquina; el pla-  
45 to -16- es portador de las mordazas -17-17'- que sirven pa-  
ra dar forma al contrafuerte.

La palanca -6-, que como se ha dicho forma hor-  
quilla, es portadora de un par de barras -18-18'- que, por  
su otra extremidad, se encuentran articuladas a las mordazas  
50 -19-19'-, superpuestas a las mordazas -17-17'-.

Por consiguiente, al oscilar las palancas -5-  
y -6-, (ya se ha indicado como), el tirante -13-, brazos -  
-14-, plato -16- y mordazas -17-17'- serán desplazados hacia  
abajo por la palanca -5-; lo propio ocurre con las barras -



55 -18-18'- y mordazas -19-19'- accionadas por la palanca -6-.  
Ahora bien, mordazas -17-17'- y mordazas -19-19'- superpues-  
tas a las anteriores, al tiempo que bajan se cierran, dando  
lugar las mordazas -17-17'- al moldeado del contrafuerte de  
cartón o de suela que se encuentra montado sobre el soporte  
60 -20-; una vez las mordazas -17-17'- se han cerrado y han mol-  
deado el contrafuerte, las mordazas -19-19'- continúan des-  
cendiendo por ser la leva o excéntrica -10- de mayor diáme-  
tro que la leva o excéntrica -9-, con lo cual dichas morda-  
zas -19-19'- doblan el canto o borde del contrafuerte.

65 Las mordazas -17-17'- y -19-19'- Hemos indicado  
se encuentran superpuestas pero, además, se encuentran aco-  
pladas entre sí mediante tornillos o pivotes -21- llevados  
por las mordazas -17-17'-, que pasan a través de unas enta-  
llas -22- previstas en las mordazas -19-19'-, combinación és-  
70 ta que, en unión del pasador -23- que une las mordazas -19-  
-19'-, permite el desplazamiento axial y cierre de las mor-  
dazas -19-19'- despues que las -17-17'- han llevado a cabo  
su cometido. Un resorte -24- da lugar a la abertura de las  
mordazas al ser remontadas éstas por las palancas -5- y -6-  
75 que vuelven a su posición primitiva por la acción de los re-  
sortes -11- y -12-, una vez el árbol -2- ha girado en senti-  
do contrario al indicado en un principio.

Unas piezas angulares -25-25'- mantenidas en po-  
sición fija sobre un plato -26- de la máquina y portadoras  
80 de unas garruchitas, contra las cuales chocan las mordazas  
-17-17'- al descender, aseguran su cierre completo y, por  
consiguiente, el moldeado del contrafuerte.

El molde -20- para el contrafuerte, está fija-  
do a una corredera -27- que, mediante un puño -28-, puede



85 desplazarse en unas guías -29- previstas en el plato de la máquina, al objeto de someter el contrafuerte a la acción de las mordazas o poderlo retirar.

Después de lo manifestado se comprende que serán susceptibles de variación aquellos detalles de construcción de la máquina descrita que no influyan en su esencialidad, en su consecuencia la máquina podrá construirse en cualquier tamaño y con el material o materiales que se tengan por convenientes.

N O T A

95 Se reivindica como objeto de esta PATENTE DE INVENCION. por espacio de los veinte años fijados por la ley, la exclusiva de construcción y venta en España de:

1. Una máquina para moldear contrafuertes para zapatos, que esencialmente se caracteriza por la existencia de un eje (2) portador de un par de excéntricas o levas (9,10) que, al ser accionadas mediante una palanca (3) acuñada al citado eje, dan lugar a la oscilación de un par de palancas (5, 6) sobre un mismo eje fijo (4) de la máquina, dando lugar el desplazamiento angular de cada una de las palancas (5,6), a través de medios apropiados, al desplazamiento axial y consiguiente cierre de las mordazas (17-17', 19-19') para el moldeado del contrafuerte y para el doblado del canto del contrafuerte respectivamente, estando calculadas las excéntricas o levas de manera tal que las dos mordazas descendan al mismo tiempo y que, una vez cerradas las (17-17') que dan forma al contrafuerte, puedan continuar descendiendo y cerrarse las (19-19') que doblan el canto del contrafuerte, a cuyo fin los



dos pares de mordazas que se encuentran superpuestas, se encuentran acopladas entre sí mediante salientes (21) previstos en una de ellas que pasan a través de unas entallas (22) previstas en la otra mordaza, pudiendo oscilar las mordazas (19-19') que doblan el canto del contrafuerte en un pasador (23).

2. La máquina para moldear contrafuertes para zapatos, objeto de la reivindicación 1, que esencialmente se caracteriza en que la palanca (5) accionada por la leva de menor diámetro (9), se encuentra conectada a las mordazas (17-17') que dan forma al contrafuerte a través de un tirante (13) y brazos (14), estos últimos fijados mediante tornillos (15) u otro medio, a un plato (16) portador de las mordazas, susceptible de desplazarse en unas guías previstas en la máquina.

3. La máquina para moldear contrafuertes para zapatos, objeto de las reivindicaciones 1 y 2, que esencialmente se caracteriza en que la palanca formando horquilla (6) accionada por la leva de mayor diámetro (10), se encuentra acoplada a las mordazas (19-19') que doblan el canto del contrafuerte a través de un par de barras (18-18').

4. La máquina para moldear contrafuertes para zapatos, objeto de las reivindicaciones 1 a 3, que esencialmente se caracteriza en que el retroceso de las palancas (5, 6), al dejar de actuar las levas (9,10) sobre las garruchitas (7,8) dispuestas en una de las extremidades de las mencionadas palancas, se encuentra asegurado por la acción de unos resortes o muelles (11,12), así como, la abertura de los dos pares de mordazas por otro resorte (24) montado sobre las mordazas (17-17') que sirven para moldear el contrafuerte.



5. La máquina para moldear contrafuertes para  
zapatos, objeto de las reivindicaciones 1 a 4, que esencial-  
145 mente se caracteriza por haberse previsto sobre el plato o  
plataforma (26) de la máquina, unas guías (29) en las cuales  
puede desplazarse una corredera (27) portadora de la forma  
(20) del contrafuerte y de un puño (28) para su accionado, a-  
si como por haberse dispuesto de manera fija, sobre la cita-  
150 da plataforma (26), unas piezas angulares (25-25') portadoras  
de unas garruchitas, contra las cuales choban las mordazas  
(17-17') para su cierre y dar lugar al moldeado del contra-  
fuerte.

6. Una "Máquina para moldear contrafuertes pa-  
155 ra zapatos".

Barcelona, 3 de junio de 1950.

P. P.

193408

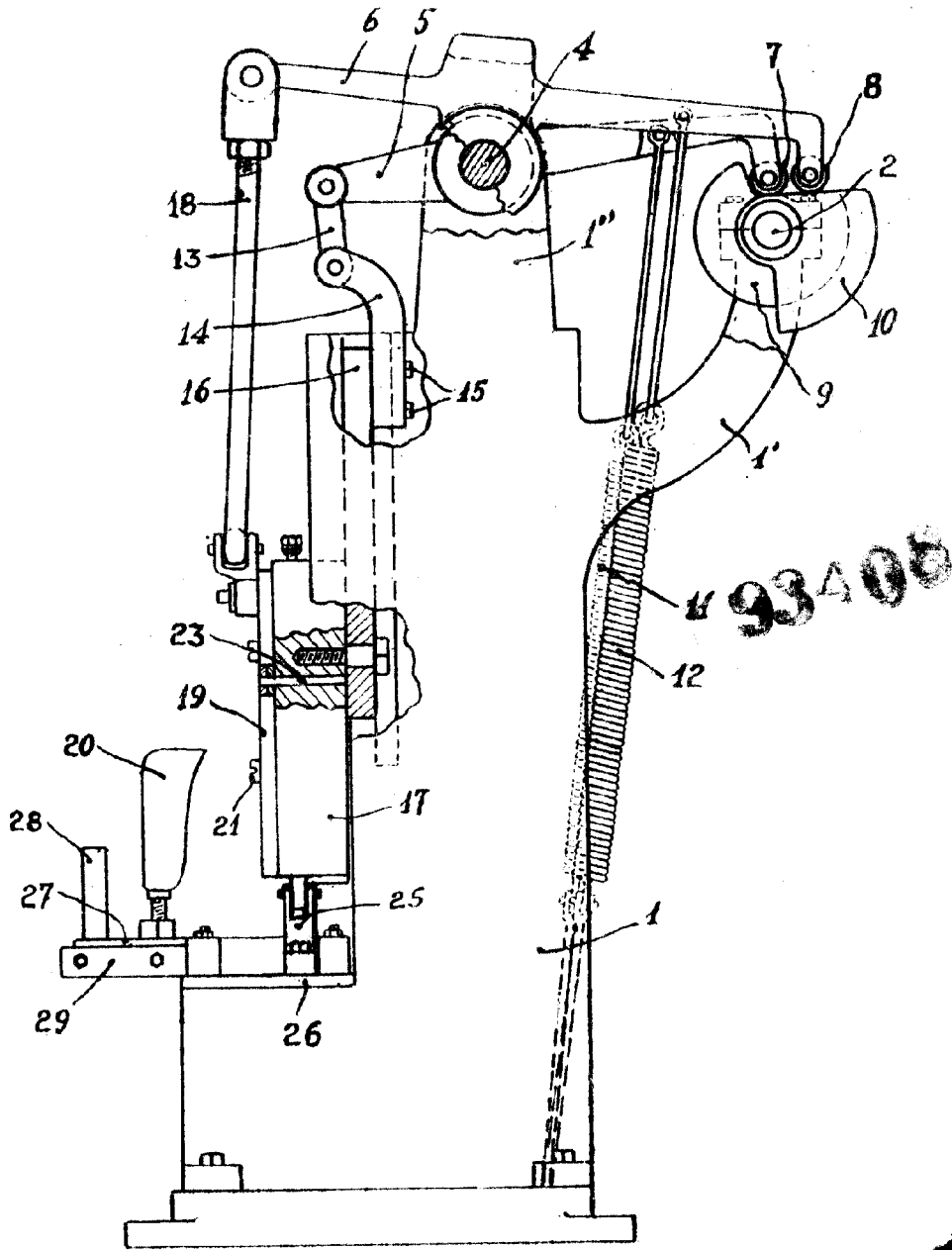


Fig. 1.

ESCALA VARIABLE

