



5

máxima limpieza. De éstas con una elevada producción, razones éstas que unidas a sus cualidades de novedad y utilidad práctica, son las que le prestan fundamento suficiente para obtener el privilegio de exclusividad que se solicita, referente a su fabricación y venta por el titular en España.

10

El depósito decantador perfeccionado a que nos venimos refiriendo en el cuerpo de la presente memoria descriptiva, comprende superiormente y junto a uno de los lados transversales, una entrada del agua a decantar, que se aloja dentro de unos compartimentos rectangulares separados por tabiques abiertos inferiormente, de forma que la comunicación de cada departamento con el siguiente y sucesivos, únicamente se obtiene por la parte inferior del depósito, con el fin de que los elementos sólidos y extraños en suspensión, tiendan a descender hasta posarse en el fondo, - yendo el agua limpia por la parte superior de todos los - compartimentos citados.

15

20

Inferiormente, el depósito decantador perfeccionado objeto del presente registro, dispone de unas a modo de tolvas que inciden con unas válvulas inferiores, a través de las cuales y periódicamente, pueden ser desalojados los residuos o posos resultantes de la decantación del agua, cuyos posos, pueden pasar a unas balsas de secado, para su posterior utilización como fertilizantes.

25

30

Después de la primera fase de la decantación a través de los depósitos rectangulares con separación entre ellos mediante aberturas inferiores que corresponden aproximadamente a la sexta ó séptima parte de la altura total del depósito decantador, las aguas pasan a través de otro grupo de compartimentos que presentan su base inclinada y tabiques inclinados pero perpendiculares a la base, quedan-

5 do entre éstos tabiques inclinados y la base, una pequeña  
 abertura, a través de la cual, pasa el agua, quedando adhe-  
 ridas las partículas que lleva en suspensión, a los tabiques  
 o base inclinada, resbalando hasta las tolvas inferiores ya  
 mencionadas, llegando el agua al extremo opuesto al de su -  
 entrada en el depósito y superiormente, para salir por una  
 conducción perfectamente aclarada biológicamente, para su -  
 utilización ó clorado según los casos, con otros aparatos -  
 incorporados.

10 En lo que sigue, nos referiremos a la hoja de dibujos  
 que se acompaña, en la cual, se ha representado gráficamente  
 un caso de realización práctica del depósito decantador per-  
 feccionado objeto del presente registro, haciendo constar,  
 que las figuras diseñadas en dicha hoja de dibujos por pre-  
 15 sentar únicamente el aspecto de mero ejemplo informativo, -  
 deberán ser examinadas con el más amplio criterio y sin ca-  
 rácter limitativo alguno.

Las figuras representadas en la hoja de dibujos que  
 se acompaña, exponen como a continuación se expresa:

20 Figura 1.- Proyección longitudinal general en alzado  
 del depósito decantador, observándose a trazos intermitentes,  
 los distintos compartimentos de que se compone, siendo los  
 primeros rectangulares y los que siguen con la base inclina-  
 da y tabiques asimismo inclinados pero perpendiculares a la  
 25 base, para retener los residuos o partículas de menor tama-  
 ño.

30 Figura 2.- Proyección transversal en alzado del de-  
 pósito decantador, por el lado de salida del agua ya acla-  
 rada, para lo cual se dispone de la conducción central su-  
 perior, de donde sale ya aclarada para su utilización ó bien  
 para proceder a su clorado por medios apropiados.

Figura 3.- Planta general del depósito decantador - perfeccionado, con los distintos compartimentos a través de los cuales pasa el agua en distintas fases para su aclarado.

5 Al objeto de facilitar la localización de las diferentes partes que constituyen éste depósito decantador perfeccionado, se han incorporado acotaciones numéricas en las figuras de la hoja de dibujos que se acompaña, relacionadas con las descripciones que se realizan a continuación, siendo

10 -1- el cuerpo general del depósito en su primera fase en - que adopta la forma rectangular, llevando circundante superiormente, el marco -2-, de gran resistencia mecánica, cuyo marco sustenta el conjunto, disponiéndose superiormente en uno de los extremos del depósito -1-, los travesaños -3-, entre los que se acopla la máquina ó elemento por medio del cual se alimenta el depósito decantador, cayendo el agua -

15 al compartimento -4-, separado por el tabique -5-, que presenta inferiormente la abertura -6-, comunicada con el compartimento -7-, limitado por el tabique -8-, que a su vez, está abierto inferiormente por -9- y comunicado con el compartimento -10-, formando todos ellos un a modo de laberinto, que permite el paso del agua, pero reteniendo las partículas extrañas en suspensión, que tropiezan con uno de los tabiques -5- y -8-, depositándose en el fondo precisamente en las tolvas -11-, en el fondo de las cuales, se puede montar

20 una válvula de salida accionable por el usuario, para la extracción y utilización de los residuos como abonos orgánicos.

25 Una vez el agua por decantación ha pasado por los compartimentos -4-, -7- y -10-, se aloja en el compartimento -12-, de forma irregular, cuyo fondo -13-, presenta una inclinación apropiada para que se obtenga la deposición de las partículas y elementos extraños, introduciéndose en éste -

30

5 compartimento -12-, por la abertura -14-, practicada en el extremo inferior del tabique -15-, siendo suficientemente estrecha para eliminar las impurezas en el mayor grado posible, pasando seguidamente por debajo del tabique inclinado -16- en la abertura -17-, hasta el compartimento -18- y seguidamente por la abertura -19- en la parte inferior del tabique -20-, hasta el compartimento final -21-, a donde llega totalmente aclarada, haciendo constar, que los compartimentos -12-, -18- y -21-, se encuentran escalonadamente uno más elevado que el anterior, para facilitar la decantación.

10 El agua contenida en el compartimento -21-, está aclarada biológicamente, y se aloja en la conducción -22-, que la transporta al lugar adecuado para su utilización ó bien para proceder a tratamientos posteriores de clorado y depurado con máquinas y elementos adecuados.

15 Los tabiques -5- y -8-, están soldados al perfil superior -23- que los sustentan; el tabique -15-, presenta las cartelas -24-, que lo sujetan firmemente por soldadura al armazón general del depósito, y finalmente los tabiques 20 inclinados -16- y -20-, presentan las cartelas -25-, soldadas al cuerpo del depósito decantador, llevando superiormente cada uno de ellos, su correspondiente perfil superior -23-, para la sustentación de los mismos.

25 Inferiormente, para soportar el gran peso del depósito cuando está lleno de agua y procediendo a la decantación de ésta, se dispone de los perfiles en doble T -26- y las cartelas -27-, que soportan perfectamente el peso sin posibilidad de averías o roturas, formándose un conjunto 30 de gran resistencia mecánica y seguridad, con la ayuda así mismo de las pletinas laterales -28-, que flanquean el depósito.

5 Estimando ámpliamente descritas todas y cada una de las partes que constituyen el depósito decantador perfeccionado objeto de la invención, solamente resta consignar la posibilidad de construirse en variedad de materiales, tamaños y formas, pudiendo igualmente introducirse en su constitución, aquellas variaciones de tipo constructivo que la práctica aconseje, siempre y cuando las mismas, no sean capaces de alterar los puntos esenciales, puestos de manifiesto en la siguiente

10 NOTA REIVINDICATORIA

En el presente Modelo de Utilidad, se reivindican como no conocidos ni practicados en España, los siguientes puntos:

15 1º.- Depósito decantador perfeccionado, caracterizado por comprender una primera fase compuesta de distintos departamentos rectangulares, separados entre sí por tabiques soldados superior y lateralmente, dejando inferiormente una abertura de comunicación de un sexto ó un séptimo de la altura total del depósito, pasando seguidamente a otro grupo de departamentos comunicados entre sí por unas estrechas aberturas inferiores, cuyos departamentos, están situados uno más elevado que el anterior, para lo cual su base resulta inclinada, siendo los tabiques que separan éstos departamentos, asimismo inclinados pero perpendiculares a la base, para facilitar la adherencia de las partículas extrañas en suspensión, llegando el líquido al último departamento de mayor elevación ya aclarada biológicamente, para su posterior salida por una conducción apropiada y posterior tratado.

20

25

20773

- 7 -

1955



2º.- "DEPOSITO DECANTADOR PERFECCIONADO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente memoria descriptiva y -  
graficamente representada en los adjuntos planos para su  
mejor comprensión.

5

Esta memoria consta de SIETE hojas, escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio.

Madrid, 13 JUL. 1973

Por autorización de los interesados.

JOSÉ LOPEZ CORTES  
P. P.

13 JUL 1973

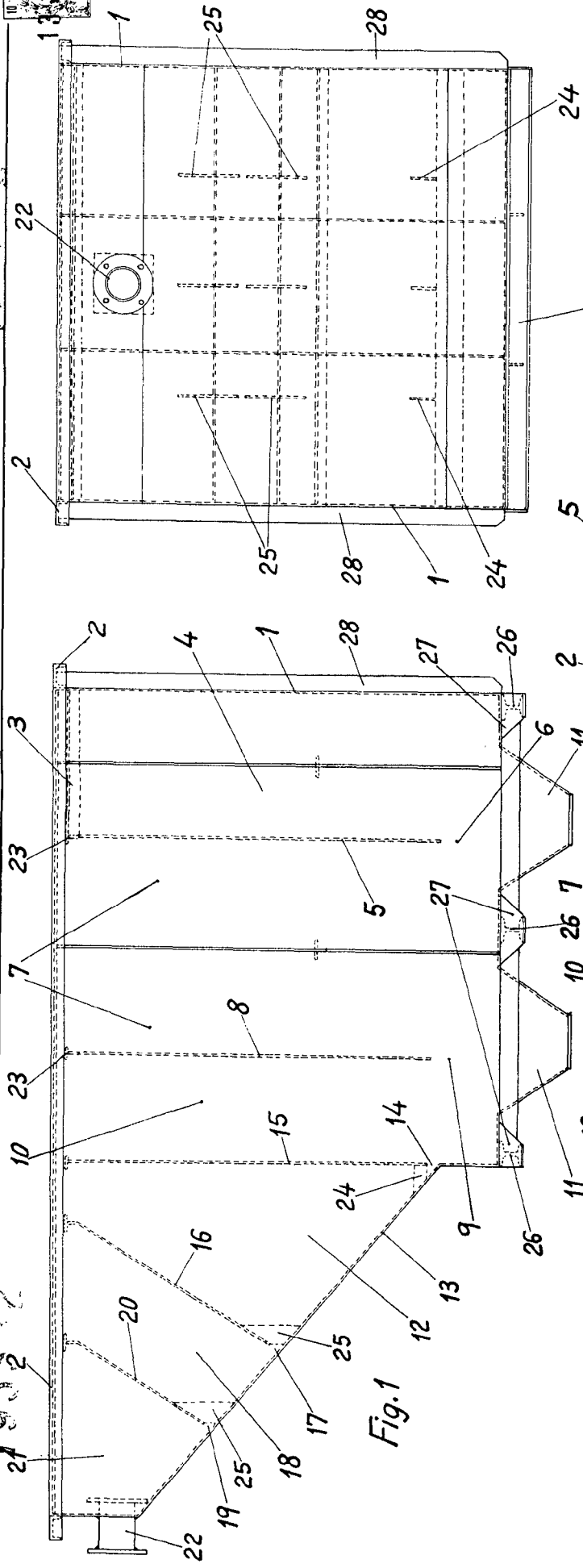


Fig. 1

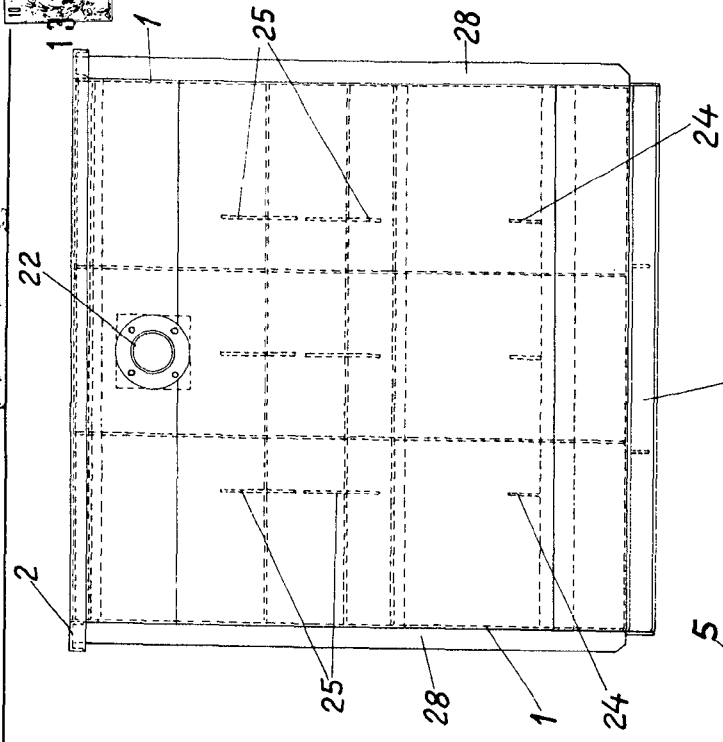


Fig. 2

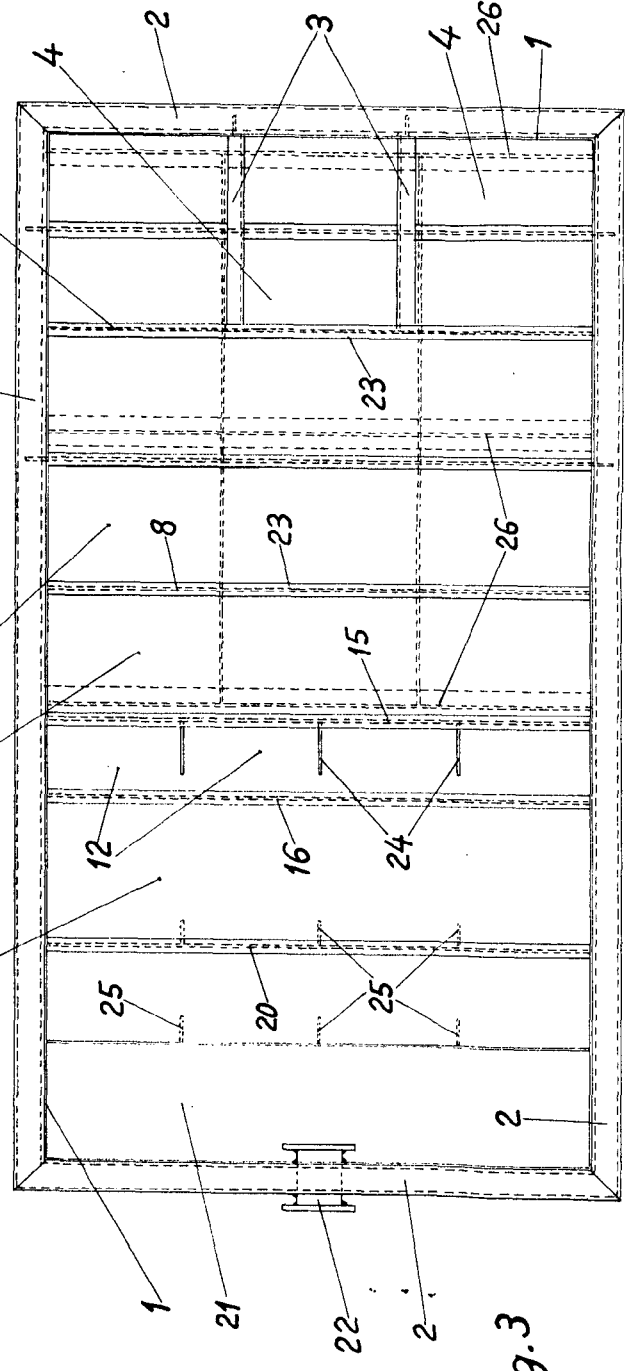


Fig. 3

Escala variable

MADRID 13 JUL 1973

JOSE LOPEZ CORTES  
P. P.