

193370



PATENTE DE INTRODUCCION

por DIEZ años

cuyo privilegio se solicita para todo el territorio español, sus colonias y protectorados, a favor de

Don Antonio VAN DE WALLE DE PONTE

de nacionalidad española y residente en Barcelona, Paseo del General Mola núm. 44, por:

"PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE PIEZAS PREFABRICADAS DE YESO EN FORMA DE TABLETOS".

=====
=====

193370

- 2 -



MEMORIA DESCRIPTIVA

- Esta Patente se refiere conforme indica su enunciado, a unos perfeccionamientos introducidos en la fabricación de piezas para la construcción realizadas en yeso, especialmente las que adoptan forma de
5. tableros y están destinadas a recubrimientos de interiores, cielos rasos, tabiques provisionales, y otros usos, y gracias a los cuales estas piezas presentan no solo la solidez que es característica en este material, sino al mismo tiempo en resistencia a la
10. rotura o agrietado queda sensiblemente aumentada y por último permite la realización de piezas prefabricadas con acabado por una o ambas caras. - - - - -

- Estos perfeccionamientos, consisten esencialmente en disponer una lámina de papel grueso, cartón, ó
15. otra materia laminar adecuada, sobre la cual se extiende una capa de espesor regular de yeso, (precisamente de sulfato de calcio y del denominado hemihidrita) la que a su vez puede tener incorporada cierta cantidad de material de relleno preferentemente
20. de origen vegetal o sintético. Una vez obtenida esta capa de mortero sobre la pieza laminar, se dispone sobre ella, otra lámina del mismo o diferente material que la inferior, la cual queda adherida no solo al mortero intermedio, sino que por los bordes se

193370

12



25. une a la pieza laminar inferior. Seguidamente, y cuando así convenga, se somete al conjunto a una compresión antes de que el mortero haya fraguado, y una vez logrado ésto, se corta en porciones del tamaño conveniente y se someten a un secado por aire acondicionado, y al final de éste se tiene ya la
30. pieza en forma de tablero. - - - - -

En esta Patente se prevé la posibilidad de que el mortero de yeso intermedio quede formado por una pieza de estructura celular y asimismo que el material de relleno sea continuo é incluso laminar al objeto de obtener estos tableros con mayores características de resistencia.
35. - - - - -

También queda previsto en esta Patente que las dos piezas laminares entre las que queda emplazado el mortero, presenten superficies lisas, ásperas, pintadas, decoradas, o con cualquier acabado por su cara exterior.
40. - - - - -

Para facilitar la mejor comprensión de cuanto se ha descrito, se acompaña esta memoria de un plano ilustrativo en el que solo a título de ejemplo, no limitativo se ha representado un dispositivo en el que se verifica el proceso perfeccionado total de manufactura de estas placas en forma continua.
45. - - - - -

193370

- 4 -



En la figura única se ha señalado por (1) una

50. cinta continua o transportadora que discurre por sobre los cilindros (2) a una velocidad preestablecida. Por (3) se ha señalado el rollo que contiene el elemento laminar (4) inferior; por (5) el rodillo que guía a (4) obligándolo a tomar contacto con la cinta

55. (1); por (6) se ha señalado la tolva alimentadora del mortero cuya boca de salida (7) está convenientemente distanciada del elemento laminar (4) para efectuar - el depósito regular del mortero (8); (9) representa un dispositivo repartidor y regularizador del espesor de la capa del mortero (8); por (10) se ha representado el carrete o rollo que contiene al elemento laminar superior (11) el cual pasa por el rodillo (12) y es obligado a tomar contacto con el mortero (8) cubriéndolo totalmente. Este rodillo (12) en unión del

60. (13) que está emplazado en la parte inferior de la cinta (1) forman el grupo compresor para lo cual estarán instalados mediante un dispositivo adecuado. - Por (14) y (15) se ha representado el dispositivo cerrador de bordes. Esta cinta está calculada para que

65. en el espacio de tiempo que transcurre entre el cerrado de bordes y el final (2) se lleve a efecto el fraguado del mortero para lo cual en este espacio (16) se pueden disponer los elementos adecuados para acelerar el fraguado. - - - - -

75. Por último la cinta (1) deposita la pieza con-

193370

- 5 -



1950

tínua fabricada en la mesa (17) en la que se corta en fragmentos dimensionados convenientemente y se pasan seguidamente a un secadero, preferentemente de aire acondicionado. - - - - -

- 80. Describas convenientemente las características y detalles fundamentales de los perfeccionamientos a que se contrae esta Patente de Introducción, se hace constar, para dar cumplimiento a lo previsto en el artículo 70 del vigente Estatuto, que los mismos se llevan a la práctica en Inglaterra. Asimismo se hace constar que en ellos será susceptible introducir todas aquellas modificaciones que la experiencia, la práctica o la técnica puedan aconsejar, siempre que con ellas no se cambie o altere su idea fundamental, la cual queda resumida en la siguiente: -
- 85.
- 90.

N O T A

Se declaran de novedad, propiedad y utilidad para todo el territorio español, sus colonias y protectorados las siguientes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

95.

1ª.- Perfeccionamientos en la fabricación de piezas prefabricadas de yeso en forma de tableros caracterizados en disponer dos piezas laminares pre-

193370



100. ferentemente continuas de material flexible, tal y como papel cartón o similar, entre las cuales queda alojada una capa de espesor regular y uniforme de un mortero especial de yeso de Sulfato de calcio - macizo o de estructura celular, con o sin material de carga. - - - - -

105. 2ª.- Los mismos perfeccionamientos de la nota anterior se caracterizan también en que las piezas laminares son de la misma anchura, o ligeramente mayor que la capa intermedia de mortero de yeso, quedando en su caso unidas o pegadas entre sí por los bordes laterales, efectuándose esta unión o pegado antes de que el mortero fragüe. - - - - -

115. 3ª.- Los mismos perfeccionamientos de la nota primera se caracterizan también en que el espesor de la capa intermedia de mortero de yeso queda regularizada por un repartidor, pudiendo asimismo someterse a un efecto de compresión que al mismo tiempo que regulariza y reparte uniformemente la capa de mortero, aumenta su compacidad. - - - - -

120. 4ª.- Los mismos perfeccionamientos de la nota primera se caracterizan también en que las dos piezas laminares indicadas presentan una o sus dos caras, lisas, ásperas, decoradas o pintadas para for-

193370

- 7 -



mar en sí un acabado uni o bilateral de las caras
del tablero fabricado. - - - - -

125. 5ª.- "PERFECCIONAMIENTOS EN LA FABRICACION DE
PIEZAS PREFABRICADAS DE YESO EN FORMA DE TABLEROS".

Todo ello tal y como se describe y reivindica
en la presente memoria que consta de siete hojas fo-
liadas y mecanografiadas por una sola de sus caras

130. y un plano doble que la ilustra. - - - - -

Madrid 12 de Junio 1.950

P. A. de

D. ANTONIO VAN DE WALLE DE PONTE

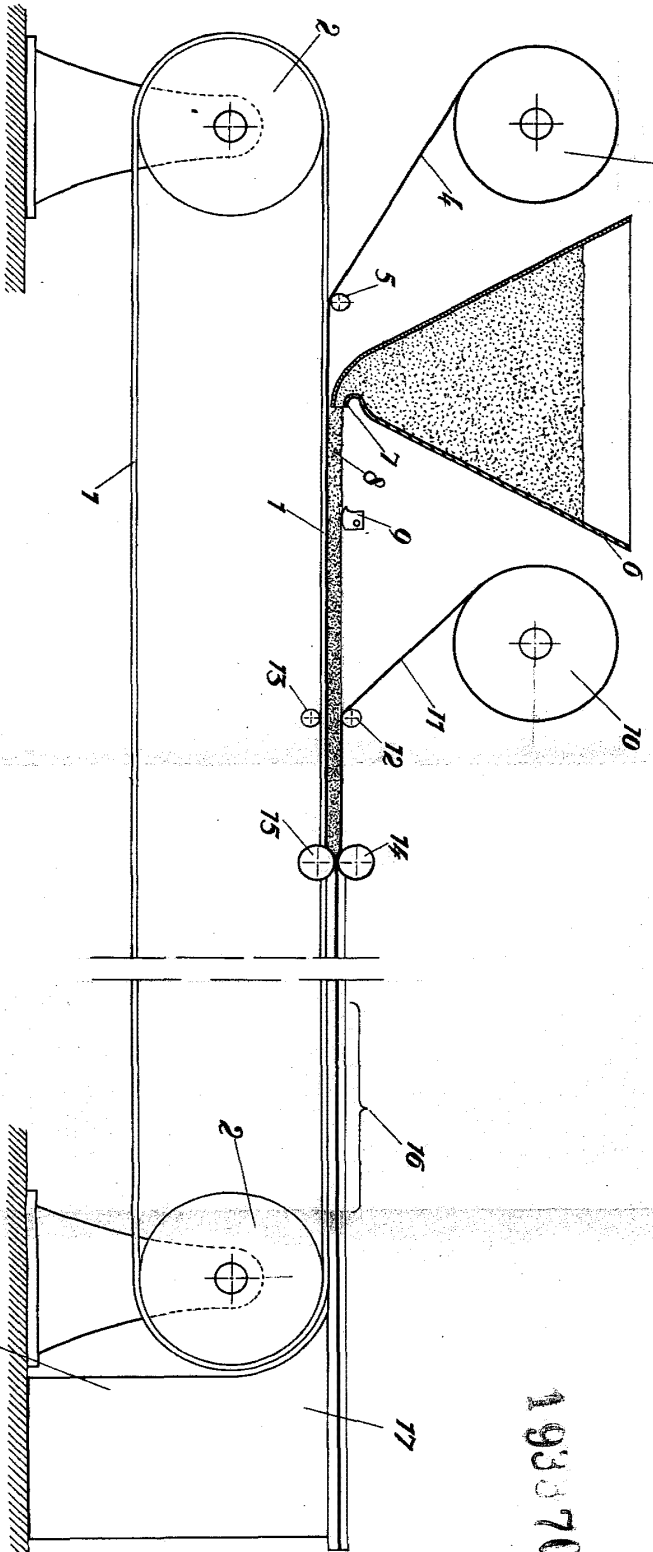
Luis Triana Arroyo

p. p.

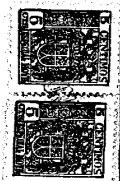
D. Antonio Van de Walle de Panke.

193370

Figura Unica



193370



193370 doble hoja.

Madrid 12 Junio de 1950
 P. A. de
 D. Antonio Van de Walle de Panke.

Luis Triana Arceja
 P. P.
[Signature]

Escala variable.