

193319

- 6



Solicitud de PATENTE DE INTRODUCCION

193319

Memoria Descriptiva

sobre

"PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE ALFOMBRAS TRENZADAS" - POR DIEZ AÑOS
EN ESPAÑA,

a favor de

D/ ANTONIO VAZQUEZ CAMPO, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN
TOMELLOSO, (C. Real), D. Victor Peñasco, 29,

Prioridad:

5 - La fabricación de alfombras en España, que revistió siempre gran importancia, disfrutando de un justo renombre mundial, puede decirse quedó un tanto rezagada en los últimos años, no guardando el natural paralelismo con el desenvolvimiento extraordinario conseguido en otras ramas del arte textil; y todo a pesar de los grandes esfuerzos realizados por la meritisima obra de la Artesanía española y otras instituciones oficiales o con apoyo oficial, dirigidos principalmente a resucitar labores tradicionales en desuso y vigorizar especies determinadas de nuestro rico acervo comarcal.

10 -

193319 =



5 - Pero toda esta actividad restaria insuficiente si no se completara con la importancia de métodos seguidos en otras naciones, no divulgados ni practicados en España, para la obtención de tipos de alfombra desconocidos en nuestro país.

La presente memoria explica un procedimiento de fabricación de alfombra trenzada de gran aceptación en Norteamérica y procedente de Francia, donde tuvo orígenes caseros y artesanos.

10 - Colocados los hilos de que nos hayamos de valer perpendiculares perpendicular y paralelamente de un tablero, banco o utensilio análogo, se van cruzando a mano entre sí, dependiendo de la combinación que se adopte al entrelazarse, la disposición del trenzado obtenido.

15 - El procedimiento regular de trenzado consiste en ir pasando cada uno de los hilos-hilo-guia-por debajo y por encima de los restantes. Para ello, se empieza por el hilo primero, de la derecha o de la izquierda, pasándolo por bajo del segundo, por encima del tercero, por debajo del cuarto, por encima del quinto, etc. etc. Se obtiene así un tejido tupido que se continuará siempre en la misma disposición, cualquiera que sea el orden de los hilos y el número de los mismos, con tal que se tome como guía uno de los dos que queden al extremo. Aparte este procedimiento, caben otros, consistentes en cambiar el número de hilos

20 - que queden encima o debajo del hilo-guia, obedeciendo a las innumerables combinaciones que se pueden adoptar. Cuando estos hilos de debajo o encima del hilo-guia, son dos o más, surge un tejido de los llamados de espiguilla, obteniéndose las espigas más o menos gruesas, según el número de hilos que se crucen.

25 -
30 - En cuanto a la disposición de los dibujos, se con-

193319⁶



5 - seguirá combinando convenientemente los colores elegidos en coordinación con la variante de trenzado elegida en cada caso. Característica esencial de este sistema es que puede lograrse con cualquier número de hilos, partiendo de tres, teniendo presente que en todos los casos resultará que siendo n el número de hilos con que se trabaja cada uno de estos volverá a seguir la misma disposición al cabo de n vueltas, siguiendo su trazado una trayectoria en forma de zig-zag, cuyos vértices se encuentran en los bordes de la trenza.

10 - El tejido resultante de este trenzado, provisto o no de flecos u otros adornos, es sumamente apropiado para elaborar alfombras de gran consistencia y vistosidad. El procedimiento puede realizarse mediante el empleo de hilos de lana, algodón, nylon, viscosilla, rayón, seda, seda artificial y otras fibras textiles. Y puede trenzarse en conjunto o parcialmente en tiras o bandas que después se unen. Y todo en forma elíptica, circular, poligonal, etc. El trenzado, además de hacerse a mano, se podrá realizar también mecánicamente.

20 - NOTA

En resumen; la presente patente de introducción recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

25 - la.- Procedimiento de fabricación de alfombra trenzada que se caracteriza porque el trenzado se realiza pasando cada uno de los hilos - hilo-guia - por debajo y por encima de los restantes, empezando por el hilo primero de la derecha o de la izquierda, pasándolo por bajo del segundo, por encima del tercero, por debajo del cuarto, por encima del quinto, y así sucesivamente, obteniendo el tejido tupido,
30 - siempre en la misma disposición, cualquiera que sea el orden de los hilos y el número de los mismos, tomando, como guía,



193319

uno de los dos que quedan al extremo.

5 - 2a.- Procedimiento, según la reivindicación anterior caracterizado por una variante de ejecución consistente en cambiar el número de hilos que quedan encima o debajo del hilo-guia, obedeciendo a múltiples combinaciones adoptables, ya que cuando estos hilos, de debajo o encima del hilo-guia, son dos o más, surge un tejido de los llamados de espiguilla, obteniéndose las espigas más o menos gruesas, según el número de hilos que se crucen.

10 - 3a.- PROCEDIMIENTO DE FABRICACION DE ALFOMBRA TRENZADA.

Según se describe en la presente memoria que consta de cuatro hojas escritas a máquina.

Madrid, 6 de Junio de 1.950

Francisco Javier Plaza

P. P.