

193305



Int. Cl. H 0 2 G

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España, se solicita a favor de la -
firma ABECONSA - ABENGOA CONECTOR, S.A., entidad española, re-
sidente en SEVILLA, Avda. Carlos V, 20, por: "TENAZA PERFECCIO-
NADA CONECTADORA DE CABLES".-

MEMORIA DESCRIPTIVA

Las conexiones de cables por medio de manguitos, pre-
sentan el inconveniente de que si el útil empleado en el apriete
no hace la operación siempre con la misma presión é igual reco-
rrido, puede dar lugar a un falso contacto de los cables en al-
5 guna conexión, con lo que se produciría una avería en el circui-
to eléctrico con el consiguiente perjuicio.-

Quiere decir que para emplear el sistema de conexión
de cables eléctricos por medio de manguitos, hay que tener la -
seguridad de que la operación ha sido realizada con toda perfec-
10 ción y que los cables conductores han quedado perfectamente fija-
dos en el manguito con la presión necesaria para que los mordien



10 11

tes de este quedan clavados en los cables a través del revestimiento aislante de que van provistos.-

15 Para tener esta seguridad hay que disponer de un útil en el que la presión sea siempre la misma y que no exista posibilidad de una falsa maniobra.

20 Para evitar esto, se ha proyectado una tenaza perfeccionada en la que el recorrido y la presión siempre es la misma ya que dispone de un trinquete que no permite el retroceso una vez empezada la operación hasta que no se ha llegado al final del recorrido, para la que hay que ejercer la presión necesaria para planchar el manguito.

25 Teniendo en cuenta la calidad y seguridad necesaria para este tipo de conexión eléctrica, se ha proyectado la tenaza perfeccionada motivo de este modelo, la cual a continuación se detalla:

30 Esta tenaza destinada a la conexión de cables por medio de manguitos, está formada por una cabeza (1 figs. 1-2-3) de planta trapezoidal provista de una tapa (2 figs. 1-2) por uno de sus lados para evitar la salida de los ejes o fijas de la articulación.-

35 Montado con movimiento libre de giro sobre los ejes (3 figs. 1-3) lleva esta tenaza los brazos (4 figs. 1-2-3), los cuales se mantienen en tensión mediante un resorte cónico (5 figs. 1-3).-La cabeza de esta tenaza está provista de una ranura rectangular (6 fig.3) para el alojamiento en ella del conector a prensar; sobre una zona de esta ranura se desliza, con movimiento alternativo de vaiven un macho rectangular (7 figs. 1-3) que va acoplado por medio de un eje (8 figs. 1-3) a un juego de bielas de empuje (9 figs.1-3) cuyos extremos respectivos se apoyan sobre cada uno de los brazos (4 figs. 1-2-3) articulados de la tenaza.

40



45 Para tener la seguridad de que el apriete recibido por el conector en la operación de empalme de cables y por -
lo tanto de que el recorrido del macho presor (7 figs. 1-3)-
es siempre el mismo obligandole a llegar al final del recorri-
do previsto, esta tenaza lleva montado un trinquete (10 fig.1)
con movimiento libre de giro, equipado con un muelle tensor -
que lo mantiene siempre en posición vertical, este trinquete al
50 cerrarse los brazos articulados (4 figs. 1-2-3) pasa rozando -
una uñeta dentada (11 figs. 1-3) impidiendole el retroceso -
los dientes de ésta, durante el recorrido hasta que no pasa al
final de la uñeta donde el vaciado (12 figs. 1-3) deja nuevamen-
te libre el trinquete (10 fig.1) tomando éste nuevamente su -
postura vertical lo que le permitirá pasar de nuevo al cesar -
55 la presión sobre los brazos (4 figs. 1-2-3) sin que se enganche
sobre la uñeta.

Todo según se detalla en el dibujo adjunto, en el que se representa en la :

- 60 Figura 1, una vista en alzado por la cara anterior.
Figura 2, vista en alzado de perfil.
Figura 3, vista en alzado por la cara posterior

65 Descrita suficientemente la naturaleza y alcance de la presente invención, se hace constar que en la misma podrán ser variables, los materiales, dimensiones y en general aquellos otros detalles accesorios ó secundarios que no alteren, -
cambien ni modifiquen la esencialidad propuesta.-

Los términos en que queda redactada esta memoria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, debiéndose tomar en un sentido más amplio y nunca en forma limitativa.-

REIVINDICACIONES

70 Se reivindica como de la propia y nueva invención, la propiedad y explotación exclusiva de:

193305

10 JUL 1973

75 1ª.- Tenaza perfeccionada conectadora de cables, caracterizada -
por estar constituida por una cabeza de contorno trapezoidal pro-
vista de una ranura rectangular por la que se desplaza, con movi-
miento rectilíneo alternativo de vaiven un macho de presión, accio-
nado por medio de un juego de bielas de empuje montadas sobre -
ejes a cada uno de los brazos articulados de la tenaza.-

80 2ª.- Tenaza perfeccionada conectadora de cables, según reivindi-
cación 1ª, caracterizada por llevar un dispositivo de trinquete
constituido por una uñeta dentada acoplada sobre uno de los bra-
zos articulados de la propia tenaza, y en el otro el trinquete -
propiamente dicho montado sobre una orejeta, este trinquete va -
equipado con un muelle tensor que lo mantiene siempre en posición
85 vertical una vez terminado su recorrido.-

3ª.- "TENAZA PERFECCIONADA CONECTADORA DE CABLES".-

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas
numeradas y mecanografiadas por una sola cara, a la que se acom-
paña un plano para su mejor comprensión.-

Madrid.

10 JUL 1973

RODOLFO DE LA TORRE
P. P.

José Pérez Collado
José Pérez Collado



19

19 JUL 1973

Figura 1

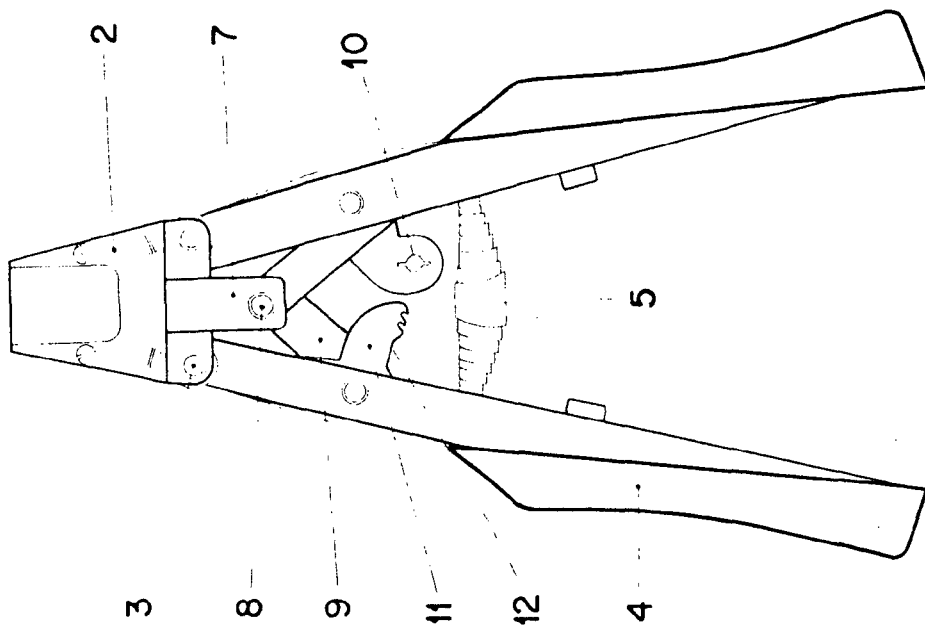


Figura 2

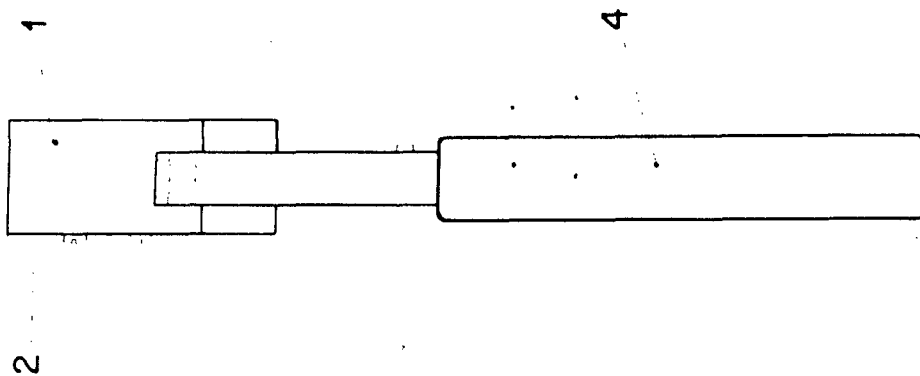
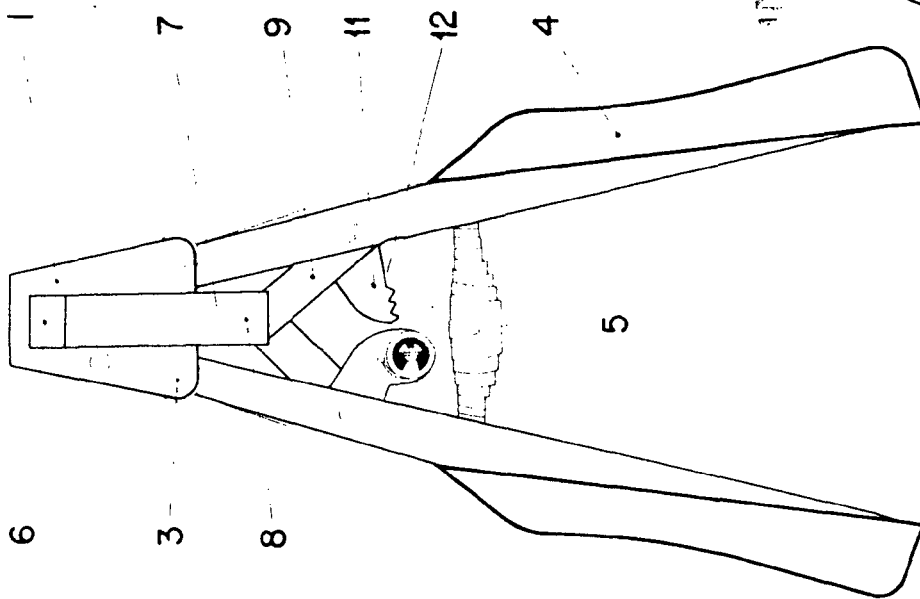


Figura 3



17 JUL 1973

RODOLFO TILASCA
P.E.
[Signature]
Joaquín Pérez Corrales