

193242

SE/.



193242

M e m o r i a D e s c r i p t i v a

para una patente de invención por veinte años en España, por:
" Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V ",
a favor de Don Jens Christian Martins, residente en Copenhagen (Dinamarca) 154, Borups Allé.-

.

5

10

El presente invento se refiere a una polea perfeccionada para cuerda o correa en forma de V que puede unirse a un árbol, a un cojinete o a un miembro similar de transmisión, y comprende cierto número de discos dispuestos adyacentes entre sí y provisto cada uno de una abertura dispuesta centralmente que tiene un diámetro que corresponde al diámetro exterior del miembro de transmisión empleado, estando conectados relativamente dichos discos unidos axialmente mediante tornillos o análogos y teniendo sus filos periféricos formados y constituidos de tal modo que se provee en combinación un canal para correa o cuerda entre dos discos adyacentes.

El objeto principal del invento es el proveer una polea tal que pueda unirse con la máxima seguridad al miembro de transmisión sin la necesidad de medios especiales de unión tales como canales,

193242



-2-

31 MAY

llaves, tornillos conectadores o espigas. Según el invento esto se
obtiene porque los discos, u otros discos especiales interpuestos
entre ellos, están constituidos en forma de cazoleta de tal manera
que cada disco a lo largo de la periferia de su lado abierto tiene
5 un filo anular terminal que directamente o a través de una o va-
rias partes de disco que tropiezan entre sí, choca con una corres-
pondiente superficie de contacto sobre otro disco en forma de ca-
zoleta dispuesto opuestamente, y cuyos discos en forma de cazoleta,
10 desde el lado interior de su filo terminal, están limitados por
una pared cónica que continua hacia dentro hacia el centro, como
una pared posterior que por lo menos en la proximidad de la tran-
sición entre la parte cónica de la pared y la parte posterior de
la pared tiene partes planas que, cuando las partes de polea están
15 conectadas entre sí, o bien directamente o mediante una o varias
partes planas de disco relativamente en contacto, pueden chocar
con las correspondientes superficies planas de contacto sobre un
disco en forma de cazoleta dispuesto opuestamente, mientras que
los miembros conectadores están dispuestos de tal manera que los
mismos actúan sobre la parte plana de la pared posterior mas pró-
20 xima a la parte de pared cónica.

Quando tal polea, después de haberse aflojado los miembros
conectadores, se aplica al miembro de transmisión y los miembros de
conexión se aprietan después para prensar uniendo los discos entre
sí, la presión sobre los discos en forma de cazoleta tratará de
25 aplanarles debido a la acción de los miembros conectadores sobre
los discos en la proximidad de la transición entre la parte de pa-
red cónica y la parte de pared posterior. Esta acción tiene el
efecto de que la abertura del centro de los discos trata de redu-
cir su diámetro y este será el caso aún cuando los discos estén
30 hechos de material relativamente grueso. Esto dá además el resul-



tado de que los discos se conectan muy firmemente al miembro de transmisión mientras que al mismo tiempo se asegura la posición apropiada de los discos sobre el miembros de transmisión y se elimina el riesgo de retorcimiento.

5 Los detalles ulteriores del invento se describen en la siguiente memoria descriptiva en combinación con el adjunto dibujo, en el que

La fig. 1 muestra una sección transversal vertical a través de una polea que tiene dos canales para correa,

10 la fig. 2 es un alzado lateral de un disco empleado en la polea mostrada en la figura 1,

La figura 3 muestra una sección transversal vertical a través de una construcción modificada de una polea similar que tiene solo un canal único para correa.

15 las figuras 4 y 5 muestran ligeras modificaciones de poleas similares,

las figuras 6 y 7 muestran otras modificaciones de las poleas,

20 la figura 8 es una ulterior modificación de la polea mostrada en la figura 6, y las figuras 9 y 10 muestran otras dos maneras de construcción modificada de la polea.

La polea mostrada en la figura 1 comprende un cierto número de discos 2, en el presente caso cuatro, cada uno de los cuales tiene una abertura dispuesta centralmente que tiene un diámetro correspondiente al diámetro exterior del árbol 1 al que ha de unirse la polea. El diámetro de la abertura central es tan grande que los discos pueden deslizarse justamente a lo largo del árbol.

25 Cada disco 2 tiene forma de cazoleta, comprendiendo una pared posterior 3 en la que se ha practicado la abertura central, y una pared cónica 4 que rodea a la pared posterior. En el lado abierto del disco en forma de cazoleta, la pared cónica 4 tiene

30



una superficie anular plana 5 que sirve de superficie de contacto cuando dos discos, por ejemplo los dos discos mas interiores, están dispuestos con sus lados abiertos enfrentados entre sí.

Los dos discos 2 mas exteriores están dispuestos en tal posición que sus paredes posteriores chocan con las paredes posteriores de los dos discos 2 mas interiores, estando girados los cuatro discos alternativamente en direcciones opuestas. Como resultará evidente en la figura 2, cada pared posterior está provista de un número de orificios 6 para tornillos, estando dispuestos los orificios en la proximidad de la transición 7 entre la pared cónica 4 y la pared posterior 3. Cuando los discos 2 han de ser reunidos después de disponerlos sobre el árbol 1, un tornillo 8 se inserta a través de cada juego de orificios 6, chocando la cabeza del tornillo en el disco mas exterior en un lado, y una tuerca 9 euroscada sobre el tornillo toca al disco mas exterior en el otro lado de la polea. Mediante esta disposición de tornillo y tuerca, los discos pueden apretarse fuertemente entre sí. La presión ocasionada por el apriete, porque actua en la proximidad de la transición entre las partes cónica y de la pared posterior, tratará de aplanar las cazoletas formadas por los discos con el efecto de que los discos se aprieten ajustadamente al árbol 1.

Empleando cuatro discos de la manera mostrada en la fig. 1, la polea tiene dos canales 10 para correa formados por las paredes cónicas 4.

Si se requiere un mayor número de canales para correa, que los dos mostrados en la fig. 1, se aplican otros pares de discos 2, teniendo cada par las paredes posteriores de los dos discos tocándose entre sí. Si, por otra parte, se requiere solo un canal único para correa, este puede obtenerse utilizando solo tres discos 2 de la manera mostrada en la fig. 3.



De la figura 3 resultará además evidente que la pared posterior 3 de cada disco 2 puede estar ligeramente curvada de tal manera que las dos paredes posteriores solo se toquen alrededor del filo de la abertura central, existiendo allí un pequeño espacio entre las paredes terminales en la proximidad de la transición 7. Esto confiere una rigidez incrementada a los discos.

En las construcciones de poleas como se muestran en las figuras 1 y 3 frecuentemente puede encontrarse aconsejable el soldar uniendo los filos 5 en contacto de dos discos, con el fin de evitar que dichos filos se desplacen desigualmente cuando los discos se aplanen durante la reunión.

La construcción de polea mostrada en la fig. 4 difiere de las construcciones mostradas en las figuras 1 y 3 por componerse de discos 11 y 12 que no son iguales. Ambos tipos de discos tienen forma de cazoleta de la misma manera que los discos 2 en las figuras 1 y 3 y como estos consisten en una pared posterior 3 y en una pared cónica 4. El borde de la pared cónica que choca sobre el disco 12, sin embargo, está provisto de una brida lateral 13 que está llevada sobre el borde periférico del disco adyacente 11. La superficie mas interior 14 de la brida 13 está achaflanada y el borde periférico del disco 11 está similarmente achaflanado de manera que los dos discos se ajustarán apretadamente entre sí cuando se reunan. El extremo de la brida 15 está conformado de tal modo que el mismo constituye una continuación de la pared cónica del disco 11 y por consiguiente no incurrirá en ninguna perturbación con respecto a la correa que corre en un canal del que forma parte la pared cónica del disco 11.

Los bordes de los discos 11 y 12 que se tocan mutuamente están indicados por 16 y sirven para el mismo fin que las superficies de contacto 5.



Cuando un disco 11 ha de reunirse con un disco 12, es necesario prensar primeramente el borde del disco 11 algo hacia dentro de manera que pueda llevarse debajo de la brida lateral 13 sobre el disco 12. Teniendo en cuenta esto, la pared cónica del disco 11 conferirá una presión hacia fuera sobre la brida lateral 13, y cuando los discos se aprietan entre sí, los bordes de los dos discos por consiguiente se desplazarán igualmente hacia fuera, y la soldadura u otros medios de trabazón resultarán innecesarios.

El modo de construcción mostrado en la figura 5 se asemeja al mostrado en la figura 4, difiriendo de éste solo en que la brida lateral 13 en el disco 12 engrana en una brida lateral 17 sobre el disco 11. En este caso también, las superficies en contacto de las dos bridas laterales 13 y 17 están achaflanadas, pero igualmente bien podrían estar curvadas.

La superficie interior 14 de la brida lateral sobre el disco 12 y el borde de contacto 16 pueden considerarse como un canal en el que engrana el borde del disco 11. Se entenderá que a este canal se le puede dar otra forma apropiada, por ejemplo puede formarse como una depresión anular.

En esta forma de construcción las superficies de contacto que corresponden a las superficies de contacto 5 en las formas de construcción ilustradas en las figuras 1-4, consisten en el borde delantero de la brida 17 sobre el disco 11 y en la parte de la pared cónica 4 del disco 12 adyacente a la brida 13.

La fig. 5 muestra además cómo la polea puede unirse a un cojinete 18 que mediante medios convencionales de apriete, por ejemplo como se ha mostrado mediante una llave 19, se une al árbol 1. Esto provee la ventaja de que la misma polea puede utilizarse sobre arboles de diferente diámetro, porque es posible intercambiar el cojinete 18 por un cojinete que tenga el diámetro requerido.

193242



-7.-

En las formas de construcción descritas en lo que antecede, cada canal para correa está formado entre dos discos que se tocan entre sí con sus paredes posteriores, pero en la fig. 6 se muestra una forma de construcción modificada de una polea en la que cada canal para correa está formado entre bridas marginales cónicas de dos discos en forma de cazoleta que se enfrentan entre sí con sus lados abiertos. Esta polea consiste en un número par de discos 20, en el presente caso en dos discos. Cada disco 20 tiene una abertura central rodeada por una depresión en forma de cazoleta que comprende una pared posterior 21 y una pared lateral cónica 22 que continua hacia fuera en una parte radial embridada 23. Estas partes embridadas 23 sirven de superficies de contacto para dos discos 20 girados opuestamente. Las partes embridadas 23 de cada disco continúan hacia fuera en una brida cónica 24 que se prolonga en la misma dirección que la pared cónica 22. Estas bridas cónicas 24 de los dos discos 20 dispuestas con sus partes embridadas 23 tocándose entre sí, forman los lados del canal 25 para la correa.

Estos discos 20 están análogamente provistos de orificios 6 en las paredes posteriores en la proximidad de la transición 7 entre la pared posterior y la pared cónica 22, y a través de los cuales se llevan los tornillos 8 de apriete.

Dos discos que se tocan mediante sus partes embridadas 23 pueden interconectarse mediante soldadura a lo largo de las partes en contacto o mediante tornillos, remaches o análogos.

La polea ilustrada en la figura 7 corresponde en todo lo esencial a la mostrada en la figura 6, siendo la diferencia que la pared posterior 21 tiene prensada en la misma un canal 26 que divide la pared posterior en dos superficies de contacto que preferentemente deberán estar situadas en un plano común. En esta forma de construcción se omiten los tornillos de apriete 8, reuniéndose los discos de la manera descrita mas abajo.

193242

-8.- 31 MAY



5 La polea mostrada en la fig. 7 está montada sobre el extremo reducido 28 del árbol 1. Entre la polea y el espaldón 27 formado entre la parte reducida 28 y el árbol propiamente dicho, está insertado un disco 30 que tiene un diámetro exterior tan amplio que choca con el lado exterior del canal 26 formado en la pared posterior del disco adyacente 20. En el extremo libre de la parte 28 reducida del árbol que está roscada, está atornillada una tuerca 31 que tiene un diámetro exterior tan amplio que una superficie 32 anular de contacto sobre la tuerca choca con el lado exterior del canal 26 formado en el disco adyacente 20. Después de apretar la 10 tuerca 31 los discos 20 que forman la polea se presan entre sí de tal manera que la presión de apriete se ejerce en la proximidad de las transiciones 7, y por consiguiente los discos en forma de cazoleta se deformarán de la misma manera que cuando se emplean 15 tornillos, y suficientemente para hacer que queden apretados al extremo reducido 8 del árbol.

20 Ha de hacerse notar que la manera de apretar los discos descrita en conexión con la figura 7 puede emplearse análogamente en conexión con cualquiera de las formas de construcción de poleas previamente descritas según el invento, cuando se tiene cuidado de que los elementos que producen presión contra los discos actúen sobre las partes de las paredes posteriores 3 cerca de las transiciones 7. En la fig. 7 la tuerca 31 ciertamente está mostrada y formada de manera que la misma solo aprieta contra el disco 25 20 mas exterior con su borde mas exterior alrededor de la abertura del árbol, pero se entenderá que la tuerca podría tener muy bien un lado de contacto plano de la misma manera que el disco 30 en el otro lado de la polea.

30 Los discos 20 mostrados en la fig. 7 pueden unirse muy bien de la misma manera que en las formas de construcción mostradas en las figuras 1-6, esto es mediante tornillos.



En la figura 8 se muestra una manera práctica de construcción de una polea de la clase mostrada en la figura 6. En esta modificación la parte 22 cónica de pared tiene la misma concavidad que las bridas exteriores 24. Aunque esto es de pequeña importancia para la polea como tal, es de considerable importancia en la fabricación en serie de poleas.

Los discos separados utilizados en la construcción de las poleas se producen preferentemente por prensado. Sin embargo, las poleas han de hacerse en un gran número de diferentes tamaños en lo que se refiere a su diámetro exterior, y por consiguiente se requieren herramientas prensadoras para cada diámetro. Mediante la forma de construcción mostrada en la figura 8 puede omitirse un considerable número de herramientas prensadoras necesarias en otro caso.

El hecho de que teniendo una herramienta prensadora por medio de la cual puedan prensarse discos 20 de la clase mostrada en la fig. 8 y aplicando a esta herramienta un patrón circular de tal tamaño que después de haberse prensado los discos tengan un diámetro exterior correspondiente a la línea de trazos 31, se notará que el disco tendrá la forma mostrada en la figura 1. Con esta herramienta prensadora es así posible prensar discos de dos diferentes diámetros, cada uno de los cuales cumple los requisitos exigibles de un disco para una polea según el invento.

Además resulta evidente de la fig. 8, como los discos están unidos entre sí por remaches, pero los remaches, sin embargo, puede reemplazarse por soldadura.

En las maneras de construcción ilustradas en las figuras 7-8, las partes de brida 24 de dos discos adyacentes que entran en contacto entre sí con sus paredes posteriores, de manera que las partes de brida constituyen las paredes de dos canales 25



para correa separados, se muestran para mayor claridad algo espaciadas entre sí. Usualmente estos discos 20, sin embargo, estarán formados de tal manera que sus bordes de brida choquen entre sí preferentemente con alguna presión, proveyendo así un abrazamiento de la polea entera.

Los discos mostrados en las formas de construcción ilustradas en las figuras 1-5 son adecuados para poleas con un diámetro relativamente pequeño, mientras que los discos 20 como se muestran en las figuras 6-8 son adecuados para poleas que tienen un diámetro mayor.

La construcción de polea ilustrada en la fig. 9 es adecuada para poleas grandes. Cada canal 32 para correa en esta construcción se produce entre dos discos 33 embridados especialmente conformados que a lo largo de sus circunferencias tienen partes 34 cónicas de brida, y que divergen entre sí, formando así el canal 32 para correa. Estos discos 33 chocan entre sí con la mayor parte de sus superficies opuestas, cuyas superficies, sin embargo, puede estar provistas de depresiones anulares 35 y 36 que sirven de refuerzos.

Entre cada dos pares de discos adyacentes entre sí está interpuesto un disco 37 en forma de cazoleta, cada uno de los que tiene una pared posterior 38 rodeada por una parte 39 cónica de pared, cuyo borde exterior está conformado como superficie radial de contacto 40. Estos discos 37 en forma de cazoleta están dispuestos de tal manera que cuando una superficie de contacto 40 choca con un lado de un par de discos 33, la superficie de contacto 40 de un disco 37 similar pero dispuesto opuestamente, choca con el lado opuesto del par de discos 33.

Los discos 33 embridados así como los discos 37 en forma de cazoleta tienen orificios para tornillos 41 de apriete, estando

193242

-11.-

31 May



dispuestos dichos orificios de tal manera que los tornillos estén en la proximidad de la transición entre las paredes cónicas 39 de los discos en forma de cazoleta y las paredes posteriores 38.

5 En la polea ilustrada y en que los discos mas exteriores consisten en pares de discos 33 embridados, se proveen discos anulares 42 especialmente conformados en los lados exteriores. Estos discos 42 están apretados contra los pares mas exteriores de discos 33 embridados mediante los tornillos 41, y sirven así para abrazar a estos discos mas exteriores.

10 Si una polea del tipo ilustrado en la fig. 9 solo tiene un canal único para correa, los discos 33 embridados que forman este canal para correa, pueden proveerse de un disco 37 en forma de cazoleta a cada lado. Una polea que tenga dos canales para correa puede obtenerse colpcando otro par de discos embridados contra la
15 pared posterior de uno de los discos 37 en forma de cazoleta. Puede obtenerse una polea con tres canales para correa o bien con un disco en forma de cazoleta a cada lado del par central de discos embridados, esto es, similar al par de discos embridados mostrado en el lado izquierdo de la figura 3, o bien con un disco 37 en
20 forma de cazoleta a cada lado de los dos pares mas exteriores de discos embridados, esto es, similar a los tres pares intermedios de discos embridados en la fig. 9.

25 Resulta evidente de la figura 9 que la depresión 36 reforzadora mas interior puede conformarse de tal manera que los discos 37 en forma de cazoleta con su borde extremo choquen contra el borde interior de estas depresiones 36, asegurando por ello una expansión igual de todos los discos 37 en forma de cazoleta, y análogamente un ulterior abrazamiento de los discos embridados 33.

30 Ha de hacerse notar que los discos embridados 33 de un par deberán estar preferentemente interconectados, por ejemplo median-



31

te soldadura, tornillos o remaches.

La fig. 10 muestra una variedad de la polea ilustrada en la figura 9. En lugar de pares de discos embridados 33, se emplean simples discos embridados 43, cada uno de los cuales tiene unido mediante remaches o análogos, una brida anular 45 que se extiende a lo largo de la circunferencia del disco dentro de la brida marginal 44, siendo cónica la parte exterior 46 de la brida anular. En esta forma de construcción hay además insertados dos discos 37 en forma de cazoleta entre dos discos embridados vecinos 43, chocando entre sí los discos en forma de cazoleta mediante sus superficies anulares de contacto 40, mientras que sus paredes posteriores chocan con los discos embridados 43.

Análogamente es posible insertar dos discos en forma de cazoleta entre cada par de discos embridados 43, o entre cada dos pares de discos embridados 33, estando dispuestos los discos en forma de cazoleta de tal manera que sus paredes posteriores choquen entre sí. En el último caso un disco en forma de cazoleta tiene que estar dispuesto fuera de cada uno de los discos embridados mas exteriores, o fuera de cada par de discos embridados, y teniendo su superficie de contacto 40 enfrentada al disco embridado mas exterior.

El invento no se limita a las formas de construcción descritas e ilustradas que en lo que se refiere a detalles pueden modificarse en un número de diferentes maneras dentro del marco del invento, así como pueden combinarse de varias maneras. Así, por ejemplo, el cojinete empleado en la construcción mostrada en la figura 5 puede reemplazarse por un cojinete hendido que teniendo en cuenta su elasticidad se apretará contra el árbol 1 cuando los discos se aprieten entre sí de la manera descrita. Además, las bridas 24, 34 y 48 así como las partes cónicas de pared 4, 22 ó 39 de los



discos en forma de cazoleta no necesitan ser puramente cónicas, sino que pueden estar adecuadamente curvadas de manera que puedan servir, por ejemplo, como paredes para canales destinados para cuerdas o maromas. Análogamente es posible proveer a las poleas 5 ilustradas en las figuras 1-8 de una guía cilíndrica de correa para correas planas ordinarias.

N O T A

La presente patente de invención comprende las siguientes reivindicaciones:

10 1.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V para ser fijadas a un árbol o a un cojinete o a un miembro de transmisión similar y que comprenden un número de discos dispuestos adyacentes entre sí, y cada uno provisto de una abertura dispuesta centralmente, teniendo un diámetro correspondiente 15 al diámetro exterior del miembro de transmisión empleado, estando dichos discos relativamente apretados unidos entre sí axialmente mediante tornillos o análogos, y teniendo sus bordes periféricos formados y constituidos de tal modo que se provee en combinación un canal para correa o cuerda entre dos discos adyacentes, 20 caracterizadas porque los discos, u otros discos especialmente formados, interpuestos entre ellos, tienen forma de cazoleta de tal manera que cada disco a lo largo de la periferia de su lado abierto tiene un borde anular de contacto que directamente, o por una o varias partes planas de disco que entran en contacto 25 entre sí, choca con una correspondiente superficie de contacto en otro disco en forma de cazoleta dispuesto opuestamente, y los cuales discos en forma de cazoleta están limitados, desde el lado interior de su borde de contacto, por una pared cónica que con-



5 tinua hacia dentro hacia el centro, como una parte de pared posterior que, por lo menos en la proximidad de la transición entre la parte de pared cónica y la parte de pared posterior, tiene una parte que, cuando las partes de polea están apretadas entre sí, bien sea directa o indirectamente, esto es mediante una o varias partes planas de disco relativamente en contacto, pueden chocar con las correspondientes superficies de contacto en un disco en forma de cazoleta dispuesto opuestamente, mientras que los miembros de apriete están dispuestos de tal manera que los mismos actúan sobre la parte de contacto de la pared posterior mas cercana a la parte de pared cónica.

15 2.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V según la reivindicación 1, caracterizadas porque dichas superficies de contacto de los discos en forma de cazoleta están previstas a lo largo de la periferia de los discos y en que hay por lo menos tres discos que alternativamente tienen sus superficies de contacto y sus paredes traseras chocando entre sí, estando formadas las paredes cónicas de dichos discos de tal modo que cada canal para correa está formada entre las paredes cónicas de dos discos que tienen sus paredes posteriores chocando entre sí.

25 3.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V según la reivindicación 2, caracterizadas porque uno de los dos discos que tienen sus superficies de contacto chocando entre sí, tiene a lo largo de su periferia una parte anular embriada que abraza la periferia del otro disco.

30 4.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V según la reivindicación 3, caracterizadas porque el otro disco análogamente tiene una brida lateral que es abrazada por la brida anular del disco anterior.



5 5.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V según las reivindicaciones 3 ó 4, caracterizadas por que la superficie interior de la brida lateral mas exterior de un par de discos está curvada de tal manera, o es cónica de tal manera que se inclina hacia abajo alejándose del disco, estando constituida la superficie de la brida lateral mas interior para conformarse a esto.

10 6.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V según la reivindicacion 4, caracterizadas porque está previsto un canal en la superficie mas interior de la brida lateral para engranar en la circunferencia del otro disco.

15 7.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V según la reivindicación 1, caracterizadas porque un número par de discos en forma de cazoleta que están dispuestos a pares con su superficie de contacto chocando entre sí, tiene fuera de sus superficies de contacto unas bridas marginales cónicas que se prolongan alejándose de las superficies de contacto hacia el mismo lado que las partes de pared cónicas, proveyendo por ello canales para correa entre las bridas marginales de cada par de discos.

20 8.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V según la reivindicación 7, caracterizadas porque la pared cónica de la parte en forma de cazoleta tiene la misma, o aproximadamente la misma conicidad que las bridas marginales.

25 9.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V según la reivindicación 1, caracterizadas porque cada canal para correa está formado entre bridas marginales anulares cónicas de las que por lo menos una está formada sobre un disco especial de brida y la otra formada o bien sobre un disco similar que choca con el disco anterior, o sobre un disco anular

30



5
unido al disco primeramente mencionado y en que están interpuestos discos en forma de cazoleta entre los discos embridados, o entre los pares de discos embridados o está dispuesto un disco en forma de cazoleta en cada lado de un disco de una sola brida o un único par de discos embridados, de tal manera que dos discos consecutivos en forma de cazoleta están vueltos en direcciones opuestas, y la superficie de contacto de cada disco choca con la superficie de contacto de un disco opuesto en forma de cazoleta.

10
10.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V según la reivindicación 9, caracterizadas porque los discos embridados de un par de discos están provistos de depresiones anulares, cuyo diámetro interior corresponde al diámetro exterior de los discos en forma de cazoleta y sirven de tope para el borde periférico de los últimos discos.

15
11.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V según las reivindicaciones 1-10, caracterizadas porque las paredes posteriores que chocan entre sí cuando los discos en forma de cazoleta son apretados entre sí, son curvados o cónicos hacia fuera.

20
12.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V según las reivindicaciones 1-11, caracterizadas porque las partes mas exteriores y mas interiores de las paredes posteriores de los discos en forma de cazoleta están separadas entre sí mediante una depresión en la pared posterior.

25
30
13.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V según las reivindicaciones 1-12, caracterizadas porque dos discos en forma de cazoleta que chocan entre sí a lo largo de sus superficies de contacto, están interconectados a lo largo de sus superficies de contacto o en proximidad cercana a las mismas, mediante soldadura, o tornillos o remaches o análogos.

193242

-17.-



14.- Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V según las reivindicaciones 9 ó 10, caracterizadas por que los pares de discos embridados están interconectados o bien por soldadura o por medio de tornillos o remaches o análogos.

5 15.- " Mejoras en la construcción de poleas para correas en forma de V ".

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

10 Consta esta memoria de diez y siete hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

Madrid, a 31 de Mayo de 1.950.-

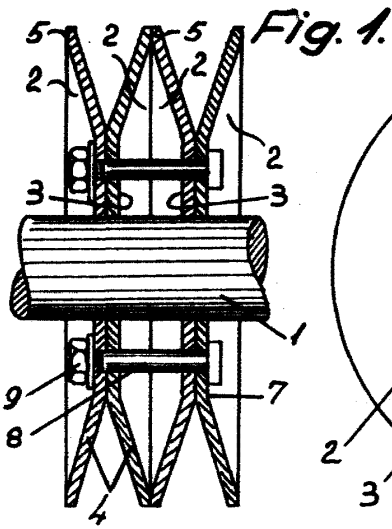


Fig. 1.

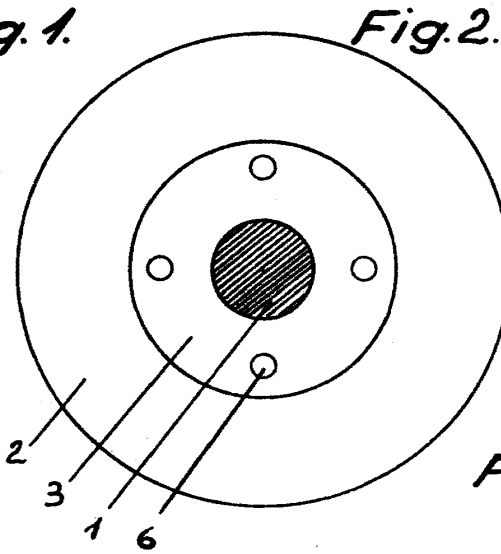


Fig. 2.

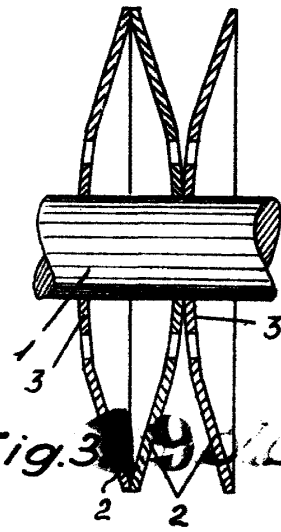


Fig. 3.

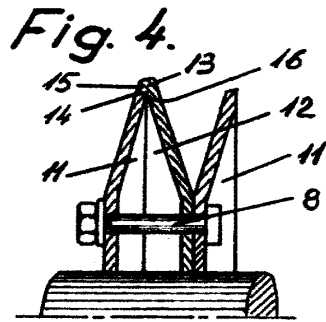


Fig. 4.

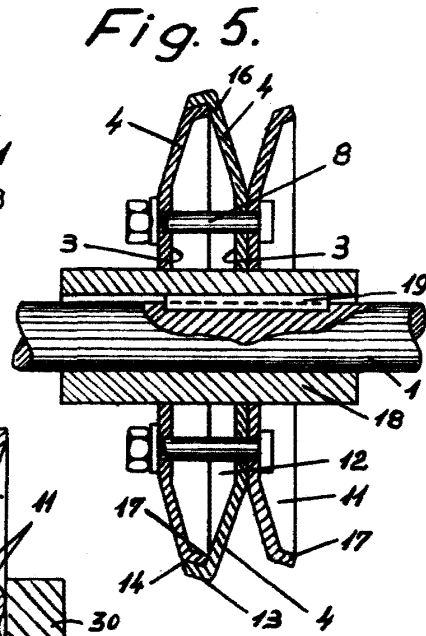


Fig. 5.

Fig. 6.

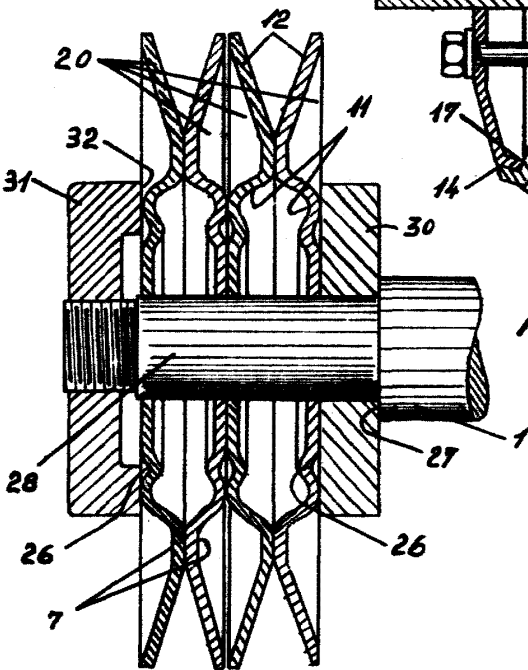
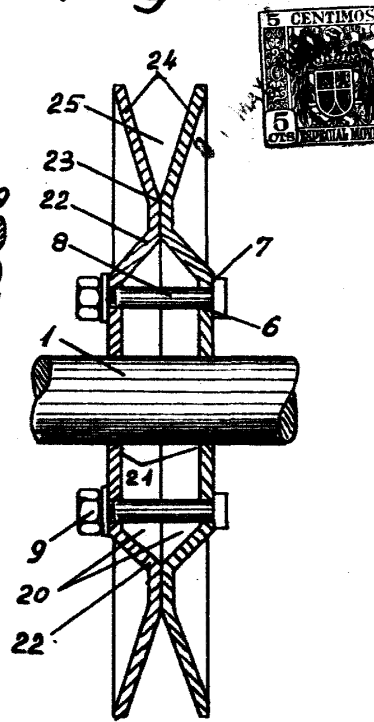


Fig. 7.

ESCALA VARIABLE

Ullmann

193242

Fig. 8.

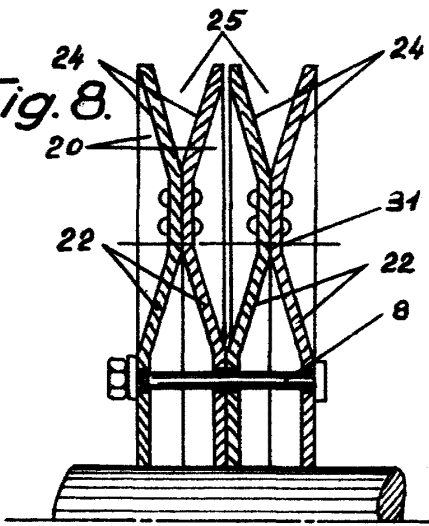


Fig. 10.

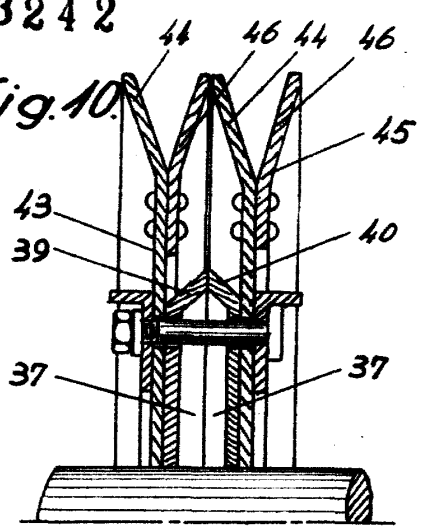
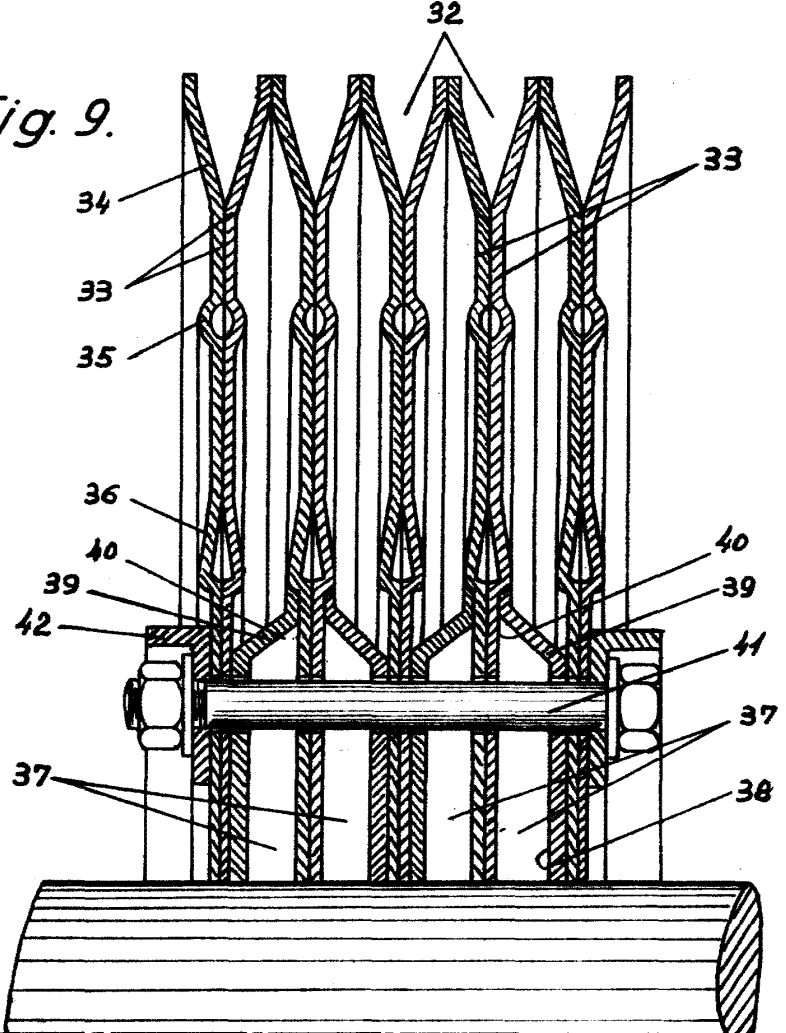


Fig. 9.



ESCALA VARIABLE