



MODELO DE UTILIDAD

=====

Ref: Orden nº 56/6/73 Bi

193147

## *Memoria Descriptiva*

*sobre:*

OLLA A PRESION

=====

*Solicitante:* MANUFACTURAS GENERALES DE FERRETERIA, S.A. (MAGEFESA), entidad española, residente en: -DERIO- (Bilbao).

=====

El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto una olla a presión y de una forma más particular se refiere al cuerpo de la olla realizado en una sola pieza con los orejones destinados a efectuar la fijación de la tapa.

En las ollas a presión existentes estos orejo-



nes están constituidos por piezas distintas de la que forma el cuerpo de la olla, y se fijan a dicho cuerpo mediante soldadura, remaches o tornillos, lo cual presenta el inconveniente de un aspecto poco decorativo y la posibilidad de que al aflojarse los tornillos por el uso se extravíen ellos u otras piezas.

5.

El objeto de la presente invención subsana estos inconvenientes y proporciona un cuerpo de olla a presión provisto de sus correspondientes orejones de una sola pieza. Además de conseguirse con ello un mejor aspecto de la olla se consigue también una mayor rigidez del conjunto.

10.

La realización del cuerpo de olla según la presente invención se efectúa del modo siguiente:

En primer lugar se sacan los orejones del mismo material del cuerpo.

15.

A continuación se dota a los orejones de nervios de refuerzo.

Y finalmente se rula el borde del cuerpo de la olla hacia abajo, para evitar cualquier tipo de deformaciones.

20.

Para una mejor comprensión de la presente invención se hace a continuación una descripción detallada con referencia al plano adjunto en el que:

La figura 1 representa un alzado semiseccionado de un cuerpo de olla según el invento, habiéndose introducido un pequeño cambio en uno de los orejones, mostrando una ligera variante.

25.

La figura 2 representa un alzado frontal del orejón anteriormente mencionado.

30.

Con referencia a las figuras en las que se ha denominado por 1 al cuerpo de la olla, puede apreciarse que ésta presenta en su parte superior un reborde periférico 2 rulado hacia abajo, del cual en dos partes diametralmente opuestas parten sendos orejones



3 que adoptan la forma clásica, si bien, con objeto de darles mayor rigidez se les ha provisto de nervaduras 4, formadas mediante pequeñas acanaladuras formadas en los orejones.

5. Finalmente, si se desea dar una mayor rigidez, se puede dotar a cada orejón de una pequeña cartela 5.

-N O T A-

10. Descrita suficientemente la naturaleza del invento, así como la manera de realizarlo en la práctica, debe hacerse constar que las disposiciones anteriormente indicadas son susceptibles de modificaciones de detalle en cuanto no alteren su principio fundamental, siendo lo que constituye la esencia del referido invento y por lo que se solicita Modelo de Utilidad, por 20 años en España, sobre: OLLA A PRESION; caracterizándose por lo siguiente:

15. 1ª.- Olla a presión, del tipo que se constituye de un cuerpo de olla y una tapa que se fija a la olla mediante orejones solidarios a ella, caracterizada porque los citados orejones se efectúan de la misma pieza de que se realiza el cuerpo de la olla mediante el doblado de dos prolongaciones diametralmente opuestas del reborde superior de dicho cuerpo, cada uno de los cuales está provisto de nervaduras de refuerzo practicadas en dichos orejones.

20. 2ª.- Olla según la reivindicación 1ª, caracterizada porque para mayor refuerzo se puede dotar a cada orejón, una vez formado, de una cartela que le proporciona mayor rigidez.

25. 3ª.- Olla a presión, tal y como queda sustancialmente descrito en la presente memoria e ilustrado en los dibujos adjuntos.

Esta memoria consta de 3 hojas escritas a máquina por una sola cara.

- 4 JUL. 1973

Madrid,  
MANUFACTURAS GENERALES DE FERRETERIA, S.A.  
(MAGFESA)

**J. GOMEZ ACEBO Y MORENO**  
Elaborador L. Goma Ferrerías  
*[Handwritten signature]*

FIG.1

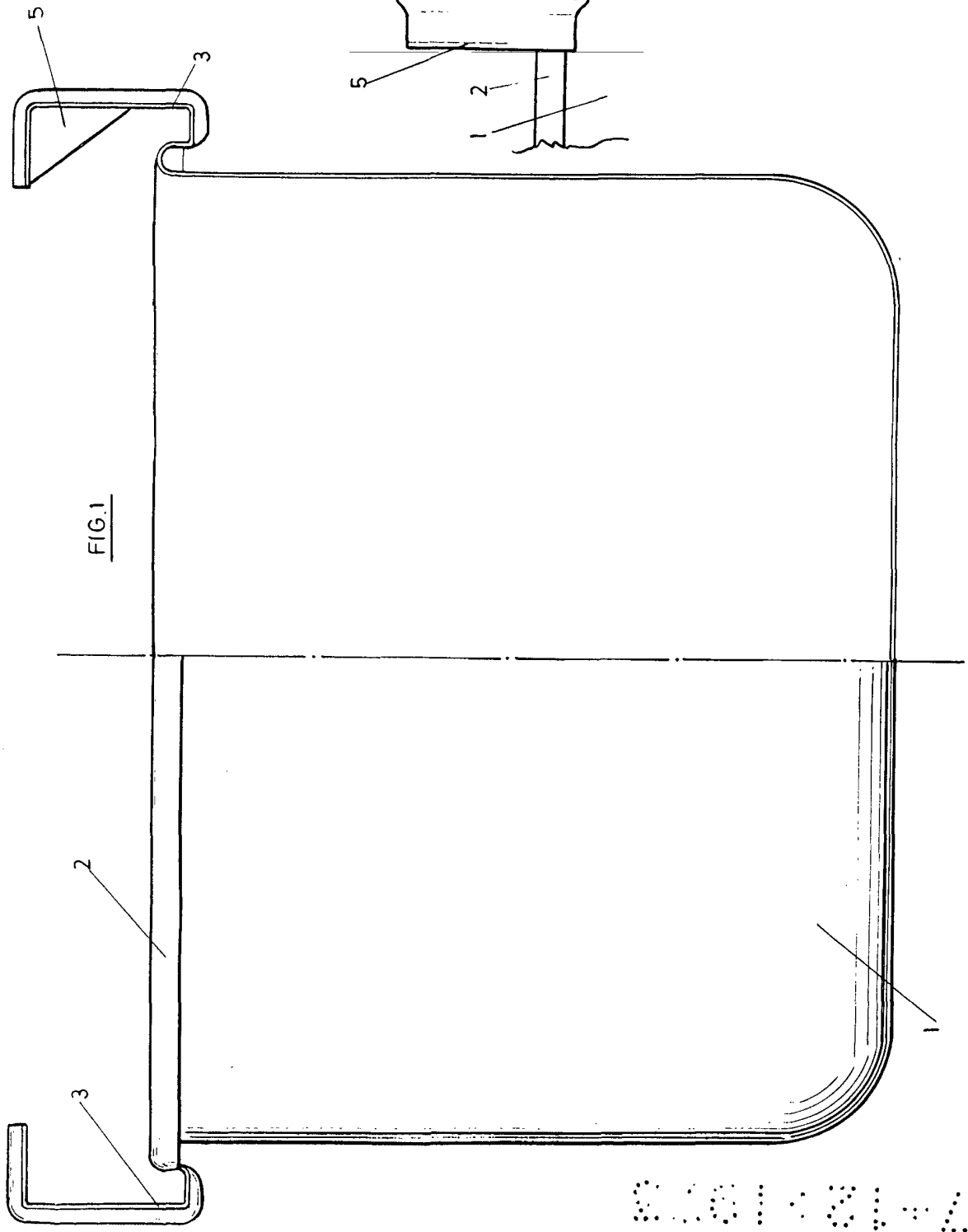
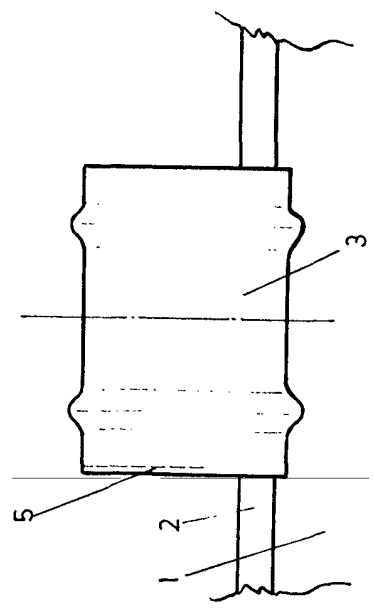


FIG.2



ESCALA

ESCALA VARIABLE.

AGENCIA 7 DIC. 1973

P. M. Pineda  
 L. G. G. G.  
 L. G. G. G.  
 L. G. G. G.