



193139

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UNA PATENTE DE INTRODUCCIÓN.

a favor de D. Víctor MEYER, de nacionalidad suiza, residente en OLTEN (Suiza), Hauptgasse, 11,

por:

«UN DISPOSITIVO PARA LA COLOCACIÓN Y EXTRACCIÓN DE ASIENTOS DE VÁLVULA DE GRIFO, TUERCAS ANULARES, MANGUITOS Y OTROS CUERPOS SIMILARES PROVISTOS DE AGUJEROS».

=====  
=====

Con el propósito de sacar y colocar los asientos de válvula de grifo por ejemplo, o de tuercas anulares, o también de manguitos, se suelen calar espigas dentro de su agujero a modo de conseguir un acople con el cuerpo anular



5 con ayuda de dicha espiga. Por este efecto el cuerpo a menudo se deteriora de tal manera que resulta inutilizable; la invención tiene por objeto un dispositivo que elimina este inconveniente.

10 El dispositivo, objeto de la invención, para sacar y colocar un cuerpo provisto de un agujero, tal como un asiento de válvula de un grifo, una tuerca anular, o un manguito, comprende un manguito unido a uno de los extremos de un mango tubular y dentro del cual se montan las mordazas susceptibles de ser desplazadas radialmente y destinadas a ser introducidas en el agujero de dicho cuerpo, una varilla 15 que presenta un extremo en forma de cuña, guiada por dicho mango tubular, y que separa dichas mordazas entre sí cuando se desplaza axialmente hacia delante, y un resorte anular que rodea dichas mordazas y las acerca entre sí cuando dicha varilla se retira hacia atrás. 20

En el dibujo que se acompaña se representa, a título de ejemplo, una forma de ejecución del dispositivo objeto de la invención.

25 La fig. 1ª, es una elevación en corte de este dispositivo.

Las figs. 2ª y 3ª, muestran una mordaza en elevación y en plano, respectivamente.

La fig. 4ª, representa el manguito de las mordazas en corte, y

30 La fig. 5ª, señala el manguito en plano.

El dispositivo está constituido por un tubo (1) cuyo borde superior (2) está remachado hacia el interior y cuyo extremo inferior (3) está fileteado interiormente para recibir un manguito (4) que sirve para guiar las mordazas de sujeción (5). La parte inferior del manguito (4) 35



presenta una parte alisada de mayor diámetro que el diámetro interior del tubo (1), destinada a recibir los rebordes (4), sensiblemente semi-circulares, de las mordazas de sujeción (5). Esta parte alisada está fileteada en su parte inferior y dentro de la misma se enrosca un anillo (7), que mantiene las mordazas de sujeción (5) en sus extremos superiores. Una varilla (8) está montada a modo de deslizarse axialmente dentro del tubo y en su extremo superior presenta un agujero fileteado (9), dentro del cual se enrosca un perno (10). Este perno (10) presenta un reborde (11), que se apoya contra el borde (2) remachado hacia el interior, y su extremo superior (12) sale al exterior, siendo retenido por una tapa (12) cuyo borde inferior impide el desplazamiento axial de dicho perno en relación con el tubo. La tapa (13) y el extremo (12) del perno están taladrados transversalmente y sujetos entre sí mediante un pasador (14), que simultáneamente sirve para hacer girar el perno (10). El extremo inferior (15) de la varilla (8) está en forma de cuña y coopera con las dos mordazas de sujeción (5) entre las que se extiende. Las superficies internas de estas mordazas están inclinadas, la una en relación con la otra, para formar un ángulo agudo correspondiente a la forma de la parte en forma de cuña de la varilla (8). Cuando la varilla (8) se desplaza axialmente hacia delante al hacer girar el perno (10), el extremo en forma de cuña (15), de esta varilla, se desplaza entre las mordazas (5), y éstas de tal manera se separan entre sí. Cuando se retire el extremo en forma de cuña hacia atrás, las mordazas se acercan entre sí bajo el efecto de un resorte anular que rodea los rebordes de estas mordazas. La varilla (8) está taladrada transversalmente por debajo del agujero fileteado (9) para el perno (10), dispo-



niéndose en este agujero una palanca (17), que sirve para -  
hacer girar el dispositivo. El tubo (1) presenta en el sitio  
correspondiente al citado agujero, ciertos taladros alanga-  
dos, el uno frente al otro, y cuya longitud es lo suficien-  
te para permitir el desplazamiento de la varilla (8) dentro  
del tubo (1). Las mordazas (5) son intercambiables, más se  
proveen mordazas de distintas dimensiones. Están provistas  
al exterior de nervios que sirven para mantenerlas en la -  
abertura del cuerpo antes de ser afianzadas con la ayuda del  
dispositivo. En la proximidad de sus rebordes, estas morda-  
zas presentan un diámetro menor que aquel en su otro extre-  
mo.

Si se desea por ejemplo, atornillar un asiento  
de válvula de un grifo para colocarle en su sitio, o des-  
tornillarlo para sacarle, se introduce en primer lugar la  
varilla (8) en su posición superior al hacer girar el per-  
no (10). El dispositivo se introduce ahora en el agujero  
del asiento de válvula y se hace girar el perno (10) en el  
sentido opuesto a aquel en que se le había hecho girar en  
primer lugar. El extremo en forma de cuña de la varilla (8)  
se desplaza así hacia delante entre las mordazas, hasta que  
éstas se afianzan en el agujero del asiento. Al hacer girar  
el dispositivo mediante la palanca (17), ésta ahora permite  
girar el asiento de válvula.

-----

193139.



N O T A

Descriptas suficientemente la naturaleza y alcance de la invención y la manera como la misma puede ser llevada a la práctica, se reivindican a título privativo las siguientes particularidades sobre las cuales ha de recaer la concesión del privilegio de **PATENTE DE INTRODUCCIÓN** que se solicita.

95

1ª.- Un dispositivo para la colocación y extracción de asientos de válvula de grifo, tuercas anulares, manguitos y otros cuerpos similares provistos de agujeros, caracterizada porque comprende un manguito unido a uno de los extremos de un mango tubular y dentro del cual se montan las mordazas susceptibles de ser desplazadas radialmente y destinadas a ser introducidas en el agujero de dicho cuerpo, una varilla que presenta un extremo en forma de cuña, guiada por dicho mango tubular, y que separa las mordazas entre sí cuando se desplaza axialmente hacia delante, y un resorte anular que rodea dichas mordazas y las acerca entre sí cuando dicha varilla se retira hacia atrás.

100

105

2ª.- Dispositivo, según la reivindicación 1ª, caracterizada porque el extremo de dicha varilla opuesto a - aquel en forma de cuña, presenta un orificio fileteado dentro del cual se enrosca un perno montado para girar el extremo de dicho mango e impide que se desplace axialmente - con relación a aquel, el extremo de este perno saliendo al exterior del mango está taladrado y provisto de un pasador

110

115



que sirve para desplazar axialmente dicha varilla al hacer girar dicho porno.

120 3a.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizada porque el mango referido presenta dos taladros alargados y porque la mencionada varilla que tiene un extremo en forma de cuña presenta un taladro transversal, disponiéndose en éste una palanca que sirve para hacer girar el dispositivo.

125 4a.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 a 3 que comprende mordazas de distintas dimensiones, caracterizada porque dicho manguito comprende, en su extremo frontal, un anillo susceptible de ser destornillado para el intercambio de las mordazas.

130 5a.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada porque dichas mordazas presentan, en uno de sus extremos, rebordes salientes sensiblemente semi-circulares.

135 6a.- Dispositivo, según las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada porque dichas mordazas presentan nervios en su periferia exterior.

7a.- "UN DISPOSITIVO PARA LA COLOCACIÓN Y EXTRACCIÓN DE ASIENTOS DE VÁLVULA DE CHEFÉ, TUERCAS ANGULARES, MANGUITOS Y OTROS CUERPOS SIMILARES PROVISTOS DE AGUJEROS".

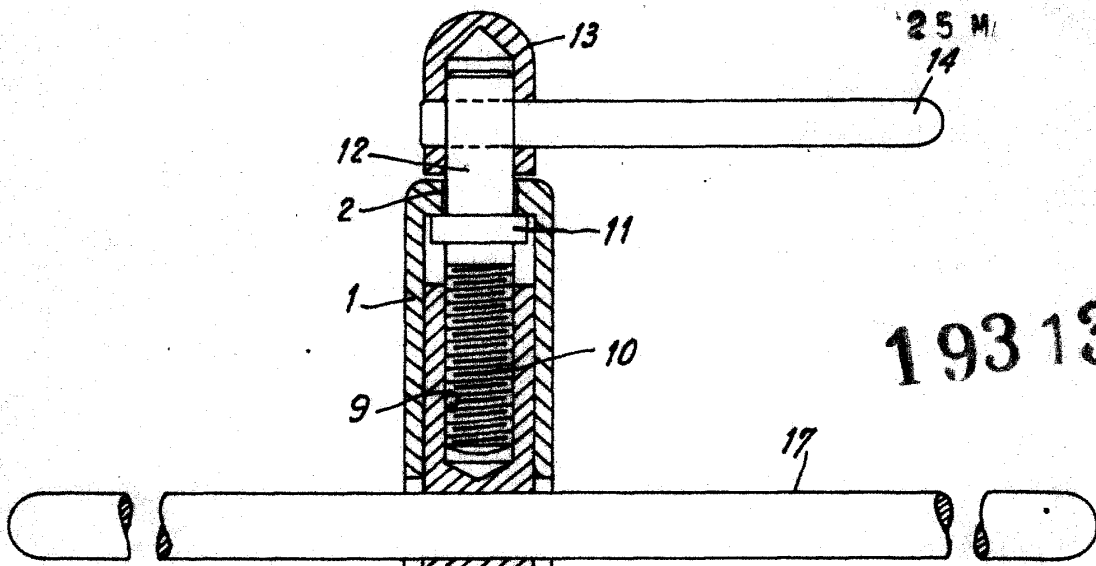
Todo según queda expuesto en la precedente Memoria que consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma se acompaña.

Madrid, 31 de Marzo de 1951.

VICTOR MEYER

P.A.

Fig. 1.



193139

Fig. 2.

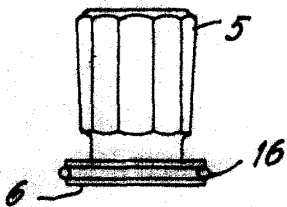


Fig. 3.



Fig. 4.

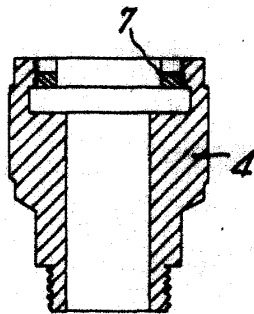
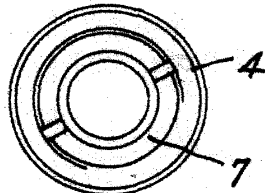


Fig. 5.



Madrid, 25 Mayo de 1950.

*Victor Meyer*

Escale variable.