



Case Y. 1204.

193013

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "CAJA PARA EMBALAJE Y TRANSPORTE DE PLAQUITAS CERAMICAS  
U OTROS PRODUCTOS", a favor de la firma italiana MONTECATINI  
EDISON S.p.A., residente en MILAN (Italia).

- . -

MEMORIA DESCRIPTIVA

Este invento se refiere a una caja para embalaje  
y el transporte de plaquitas cerámicas u otros productos.

Las cajas convencionales utilizadas para este fin  
están hechas por lo general de madera, cartón o de madera  
y cartón. El principal inconveniente de estas cajas tradi-  
cionales es que no permiten el apilamiento seguro, por lo  
cual se suelen fijar las cajas en los vehículos de transpor-  
te de una manera azarosa.

Otro inconveniente que presentan estas cajas  
convencionales consiste en que, en el caso de las cajas de



cartón impresas en color para poner de relieve el tipo y la construcción de las plaquitas contenidas, la caja no puede ser sumergida por completo en el agua (operación necesaria para bañar las plaquitas cerámicas antes de utilizarlas), ya que el color estampado sobre la envoltura de cartón puede manchar las plaquitas cerámicas contenidas en ella.

5. Por tanto es necesario vaciar el recipiente de cartón antes de la inmersión, pero esta operación implica un gran porcentaje de plaquitas rotas o dañadas.

10. Un primer objeto del invento que aquí se expone es realizar una caja para el embalaje y el transporte de placas cerámicas que permita la sumersión de las plaquitas en el agua sin quitarlas de la caja.

15. Otro objeto de este invento es realizar cajitas que garanticen, aún después de la sumersión en el agua, el apilamiento y el transporte cómodos y seguros.

20. Esto y otros objetos todavía que resultarán evidentes de la descripción detallada que sigue se alcanzan por medio de una caja para plaquitas cerámicas compuesta de dos partes distintas, de las que una es una estructura portante y la otra un forro interno; dicha estructura portante, según el invento, está formada por un bastidor de material plástico de contorno rectangular, constituido por cuatro columnas de ángulo verticales que sobresalen de las paredes laterales de la caja y están conectadas a cada pared lateral por dos nervaduras horizontales que forman la armazón de la propia pared, mientras las dos nervaduras horizontales de

25.



5. cada una de las paredes laterales largas están conectadas entre sí por una nervadura vertical intermedia y por dos nervaduras oblicuas que se cortan en el punto de unión de dicha nervadura vertical a la nervadura horizontal superior de la pared y el fondo de la caja está formado por una nervadura longitudinal y por tres nervaduras transversales, en tanto que el forro interno está constituido por hojas de cartón o de otro material flexible en hojas delgadas, estando las dimensiones de la caja, por último, proporcionadas en conformidad con las dimensiones básicas normales de las plaquitas cerámicas.
- 10.

15. Las cajas objeto de este invento se describen a continuación con más detalle haciendo referencia a los dibujos adjuntos, que se dan únicamente con fines demostrativos y sin ningún carácter limitativo y en los que:

La Figura 1 representa una vista longitudinal de la estructura portante de la caja, en sección parcial por la línea A-A de la Figura 3;

20. La Figura 2 representa una vista lateral de la estructura portante de la Figura 1, en sección parcial por la línea B-B de la Figura 3;

La Figura 3 representa la vista en planta, por encima de la estructura portante de las Figuras 1 y 2; y

25. La Figura 4 representa un forro interno para la estructura portante de las Figuras 1, 2 y 3.

Con referencia a las Figuras 1, 2 y 3, la estructura portante de la caja para plaquitas cerámicas está constituida por un bastidor de material plástico de tamaño apro-



piado para la forma de las plaquitas, y muestra una planta rectangular definida por cuatro columnas de ángulo verticales (1) que sobresalen de las paredes laterales largas de la caja (como indica la cota de referencia 2), para permitir un apilamiento seguro y cómodo de las cajas una sobre otra, con lo que se evitan los desperfectos del contenido.

5. Las columnas (1) presentan cada una tres nervaduras verticales (3) y están conectadas a cada una de las paredes laterales largas por dos nervaduras horizontales (4) que tienen doble sección de canal vuelta hacia fuera, mientras que en cada una de las paredes laterales cortas las columnas están conectadas por otras dos nervaduras horizontales (5), igualmente con doble sección de canal vuelta hacia afuera. Las nervaduras horizontales (4) de cada una de las paredes laterales largas están a su vez conectadas por una nervadura vertical intermedia (6) de sección simple en T y por dos nervaduras oblicuas (7), asimismo de sección simple en T, que se cortan en el punto central de la nervadura horizontal superior (4).

10. El fondo de la estructura portante está formado por una nervadura longitudinal (8) que tiene doble sección de canal vuelta hacia afuera y por tres nervaduras transversales (9) de sección simple en T.

15. Cada columna (1) está conectada a la pared lateral larga inmediatamente adyacente por un tirante de guía (10) (constituido por la unión entre las secciones acanaladas de las nervaduras horizontales (5) y las secciones acanaladas de menor altura de las nervaduras horizontales (4), lo que

20.   
 25.



facilita el apilamiento de las cajas una sobre otra cuando se cargan o depositan en almacenes o vehículos de transporte. Las columnas (1) están además provistas de patas de sostén (11) constituidas por nervaduras unidas a los lados de la sección acanalada de la nervadura longitudinal (8) del fondo.

5. Las nervaduras superiores horizontales (5) están provistas de asientos (12) en los que se inserta una tira de cierre, de material plástico o de otro material.

10. La estructura portante está completada por cuatro tiras horizontales de fondo (13) que irradian periféricamente hacia el lado interno de las nervaduras horizontales inferiores (4) y (5).

15. Con referencia a la Figura 4, el forro interno de la caja está constituido convenientemente por dos hojas de cartón ondulado (14) o de otro material flexible en hojas delgadas; este forro permite la impresión del tipo, la marca y el destino de las plaquitas contenidas en la caja.

20. El forro puede estar completamente suelto de la estructura portante o estar unido a ella por ganchos, encolamiento, soldadura, etc.; está inserto en la caja en las paredes laterales cortas y se le puede quitar con facilidad antes de la operación de sumersión, después de haber quitado la tira de cierre sujeta en los asientos (12).

25. Las nervaduras de la estructura pueden tener sección transversal distinta de la que se ha indicado aquí. Así, las nervaduras del fondo pueden tener sección uniforme o variable; en este segundo caso es aconsejable que la sec-



ción transversal aumente de la periferia hacia el centro de la caja y que el engrosamiento de la sección se haga en la sección de las nervaduras, para conferir al fondo forma piramidal, apta para resistir los esfuerzos sobre las paredes, con lo que se reduce al mínimo la posibilidad de cedimientos por el peso del contenido.

5.

La estructura portante puede hacerse de diferentes tamaños y preferentemente se construye de polímeros o copolímeros de estireno, propileno o etileno, posiblemente reforzados con fibras de vidrio o de amianto o con cualquier otro relleno apropiado.

10.

- . -

N O T A

Descrito el objeto del presente invento, se declaran nuevas y de propia invención las siguientes reivindicaciones con prioridad de la solicitud de patente italiana nº 23953 B/69 del 7.11.69.

15.

1.- Caja para embalaje y transporte de plaquitas cerámicas u otros productos, formada de dos secciones distintas, una de las cuales es una estructura portante, mientras la otra forma un forro interno, caracterizada en que dicha estructura portante esta constituida por un bastidor de material plástico, que tiene forma rectangular y consta de cuatro columnas de ángulo que sobresalen de las paredes laterales de la caja provista de patas de soporte y conectada a cada pared lateral por dos nervaduras horizontales que forman el bastidor de la propia pared, estando las dos nervaduras horizontales de cada pared lateral conectadas entre si

20.

25



por una nervadura vertical intermedia y por dos nervaduras oblicuas que se cortan en el punto de unión de dicha nervadura vertical con la nervadura superior horizontal de la pared mientras el fondo de la caja está constituido por una nervadura longitudinal y tres nervaduras transversales, y el forro interno en cuestión está constituido por una o más hojas de cartón o de otro material flexible en hoja delgada.

5.

2.- Caja según la reivindicación 1, caracterizada en que dicho forro interno consta de dos hojas de cartón que pueden insertarse en las paredes laterales cortas de la caja.

10.

3.- Caja, según la reivindicación 1, caracterizada en que el fondo de la estructura portante comprende cuatro tiras horizontales que irradian periféricamente hacia el lado interno de las nervaduras horizontales inferiores de las paredes de la caja.

15.

4.- Caja según la reivindicación 1, caracterizada en que las nervaduras horizontales superiores de las paredes cortas tienen asientos para la inserción de una tira longitudinal de cierre.

20.

5.- Caja según las reivindicaciones 1 a 4, caracterizada en que sus dimensiones están proporcionadas con las dimensiones típicas de las plaquitas cerámicas.

6.- Caja para embalaje y transporte de plaquitas cerámicas u otros productos.

25.

Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva que consta de 3 hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara.



Madrid a 6 de Noviembre de 1970

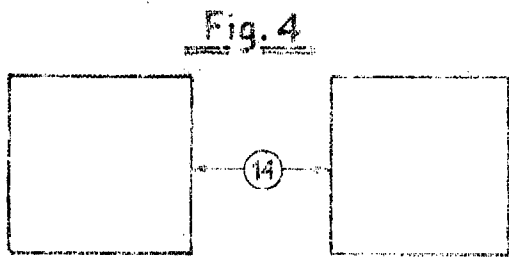
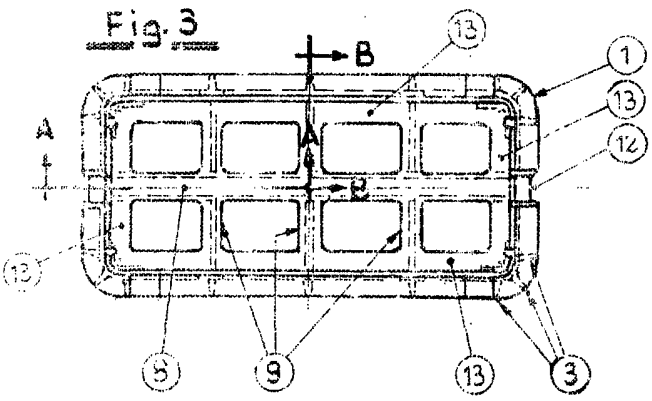
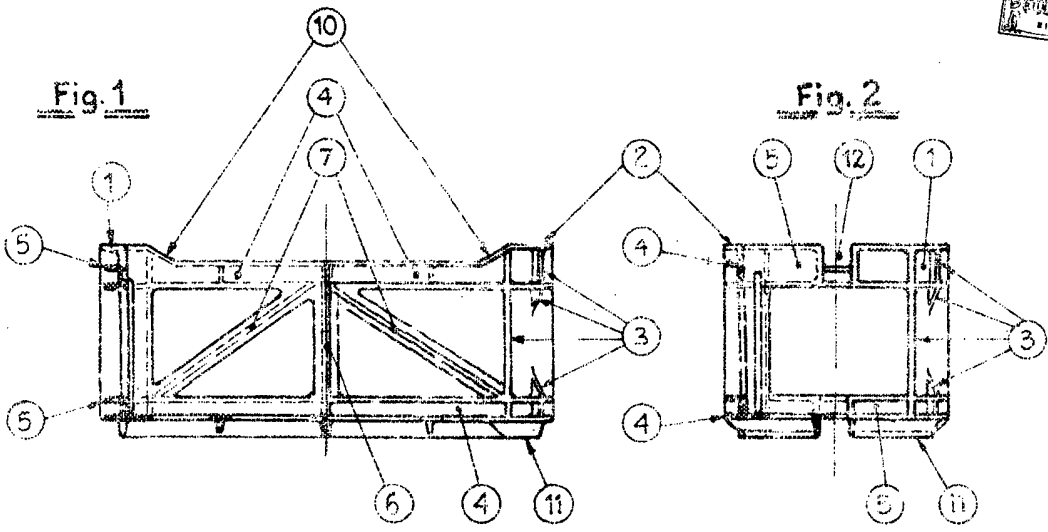
p.a.

**JAIME ISERN**

**P. P.**

mlm.





Madrid, a 6 NOV. 1970

p.a. / JAIME ISERN

