

192966

192966

11



Int. Cl.: G 07 C

Nº 192.966

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para España,  
sus territorios y plazas de soberanía, a  
favor de:

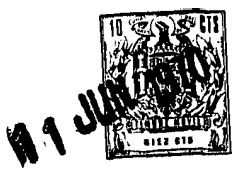
D. ENRIQUE JORDA BRASE

de nacionalidad española, domiciliado en  
Mataró (Barcelona), calle Floridablanca,  
núm. 17, relativo a:

"DISPOSICION DE CONTROL PARA MAQUINAS DE  
PASAMANERIA"

=====

Como transformación de la solicitud de pa-  
tente nº 380.660 del 11 de Junio de 1970.



MEMORIA DESCRIPTIVA

La presente invención se refiere a una disposición de control para máquinas de pasamnería, destinada a conseguir un aumento de la velocidad de trabajo y, por lo tanto, un sensible incremento del rendimiento, comparativamente con las máquinas dotadas de disposiciones de control de tipo corriente. - - - - -

5.

La referida disposición se caracteriza por el hecho de que el tambor de control que monta la cadena sin fin de mando, compuesta por los mallones que determinan el accionamiento del sistema de mecanismo de guía-hilos, describe dos cueltas por cada vuelta efectuada por el eje motor de la máquina, que está acoplado al propio tambor a través de una transmisión por engrane, y de modo que cada dos mallones contiguos de dicha cadena corresponden a una pasada de la máquina, los cuales mallones tienen su borde de contacto activo en perfil suavizado a efectos de evitar rebote del rodillo de rodadura del citado mecanismo y lograr un perfecto y constante contacto, todo ello de manera que el ciclo correspondiente a una pasada, dividido en dos medias pasadas, se efectúa con una mayor rapidez que en las máquinas ordinarias en las que a cada vuelta del tambor le corresponde una vuelta del eje motor de la máquina. - - - - -

10.

15.

20.

Otros objetos y características de la invención se irán dando a conocer en detalle a lo largo de la descripción que sigue, haciendo referencia a los dibujos ilustrativos

25.



que la acompañan. En los dibujos: - - - - -

Figura 1, representa, vista en planta, una porción de cadena de mando provista de unos mallones, según la invención, correspondiente a una pasada de la máquina. - - - - -

5. Figura 2, es una vista lateral de una porción de la referida cadena. - - - - -

10. Figura 3, es una vista análoga a la de la figura anterior, relativa a una cadena convencional para la misma finalidad, correspondiente, también, a una pasada de la máquina. - - - - -

Figura 4, representa simplificada, vista en planta, un sistema de tambor y cadenas para una máquina de pasamnería, según la invención. - - - - -

15. Las cadenas de mando 1, de tipo sin fin, están constituidas por mallones 2 articulados mediante pasadores 3, cuyos mallones 2 se diseñan con el fin de poder moverse a una velocidad superior a la normal, al tiempo que consiguen un perfecto comportamiento entre los rodillos de rodadura 4 del sistema de mecanismo guía-hilos. Dichos mallones 20. 2 presentan un plano inclinado 5 en su cara exterior (o superficie activa), adecuado para la activación del referido sistema de mecanismo de guía-hilos, de modo que actúan a modo de levas con respecto a los rodillos 4. - -

25. Una particularidad característica de las cadenas 1 consiste en trabajar a una velocidad notablemente superior que las cadenas 1A, convencionales, formadas por mallones



192966



2A unidos por pasadores 3A, en que su relieve operante 4A ofrece unos pronunciados planos inclinados que impiden un desplazamiento rápido, al menos que se provoquen falta de contacto y rebotes de los rodillos 5. - - - - -

5. Así, los planos inclinados 5 de las nuevas cadenas 1, concretamente sus ángulos A, B..., tienen su superficie activa en suave pendiente que facilita el desarrollo de mayores velocidades sin alterar el perfecto contacto de los rodillos 4 y, por ende, el correcto funcionamiento del sistema de mecanismo guía-hilos en exacto posicionado en todos sus movimientos. - - - - -

10. En consecuencia, a cada giro del eje motor 6, se obtienen dos vueltas del tambor de control 7 sobre el que engranan las cadenas 1. Además, cada dos mallones 2 contiguos corresponden a una pasada de la máquina. En las máquinas corrientes, la relación de vueltas del eje motor y del tambor es 1:1. - - - - -

15. En las cadenas 1 no existen dificultades debidas a efectos de inercia, en cuanto a los rodillos 4, lo cual permite lograr, a través de la mayor velocidad del tambor 7, una más rápida actuación del sistema de mecanismo guía-hilos, lo cual redunda en una mayor producción. - - - - -

20. La transmisión del giro del eje motor 6, se efectúa a través de un sistema de engranes troncocónicos 8 que pasan el movimiento a un eje secundario 9 que comunica con una caja de reducción 10, formado por ruedas 10A y tornillo sin fin 10B, del que sale el eje 11 del tambor 7. Las diversas

25.

75



11

cadena 1 actúan sobre los rodillos 4 montados en las correderas 12 que determinan los movimientos de las correspondientes palancas del sistema de mecanismo guía-hilos. - - -

5. Este nuevo tipo de cadenas de mando 1, es aplicable a los diversos sistemas de mecanismo guía-hilos conocidos, en todos cuyos casos se logra un aumento en la velocidad de la máquina, si bien variando su valor según sea el tipo de máquina y de sistema de guía-hilos. - - - - -

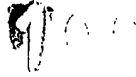
10. Describas convenientemente las características de la invención, se hace constar que en la misma podrán introducirse cuantas variantes de detalle pueda aconsejar la experiencia, siempre que con ello no se modifique la esencialidad de la misma que es la que se resume y concreta en las reivindicaciones que siguen. - - - - -

N O T A

15. Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para España, sus territorios y plazas de soberanía, las siguientes

R E I V I N D I C A C I O N E S

20. 1.- Disposición de control para máquinas de pasamanería, caracterizada porque el tambor de control, que monta las cadenas sin fin de mando, compuestas por los mallones que determinan el accionamiento del mecanismo de guía-hilos, describe dos vueltas por cada vuelta efectuada por el eje motor de la máquina, el cual acciona al propio tambor a través de una transmisión multiplicadora, y de modo que cada  
25. dos mallones contiguos de dicha cadena corresponden a



una pasada de la máquina, los cuales mallones tienen su superficie exterior activa según pendientes suavizadas a efectos de evitar rebotes de los rodillos de rodadura del citado sistema de mecanismo de guía-hilos y lograr un perfecto y constante contacto, todo ello de manera que el ciclo correspondiente al conjunto de pasadas, formadas por dos medias pasadas, se efectúa con mayor rapidez que en las máquinas convencionales en que cada vuelta del tambor corresponde a una vuelta del eje motor de la máquina. - - -

10.                   2.- "DISPOSICION DE CONTROL PARA MAQUINAS DE PASAMANERIA". - - - - -

MADRID, 11 JUN. 1970  
P.A. M. CURELL SUÑOL

Man. Suñol

FIG. 1

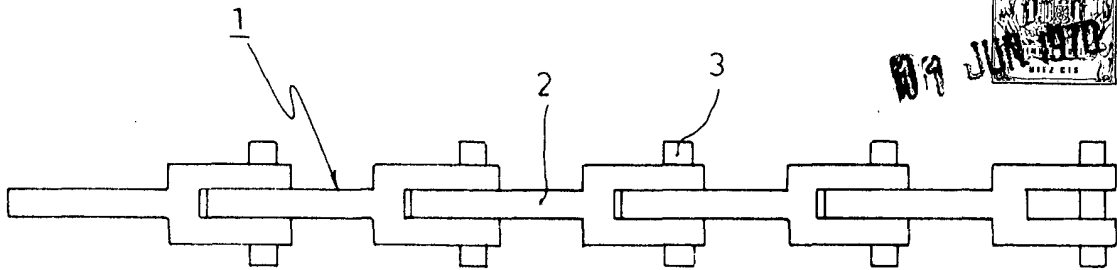


FIG. 2

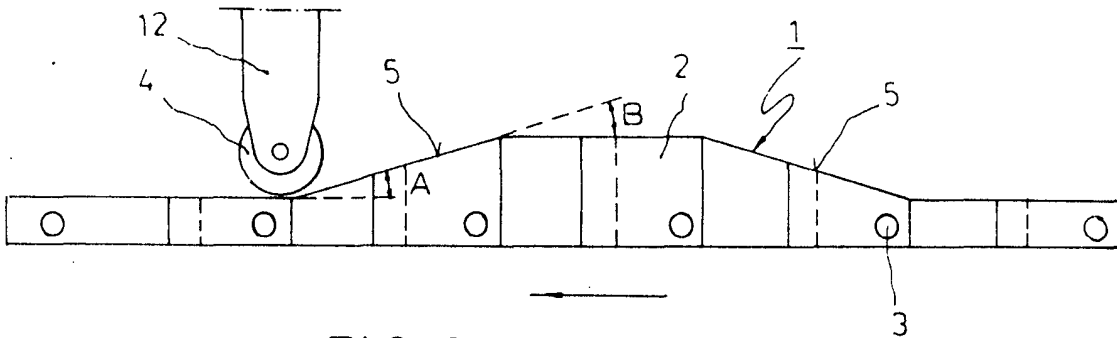


FIG. 3

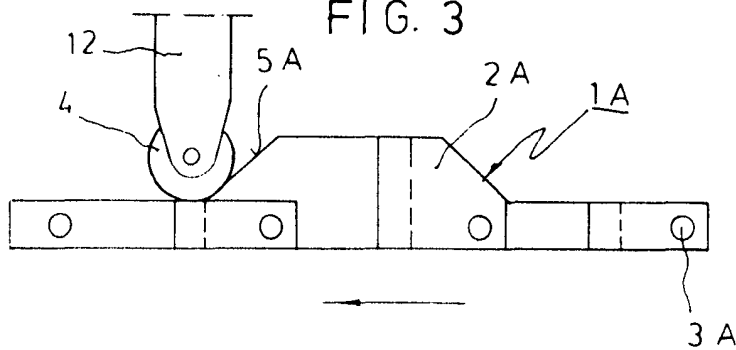
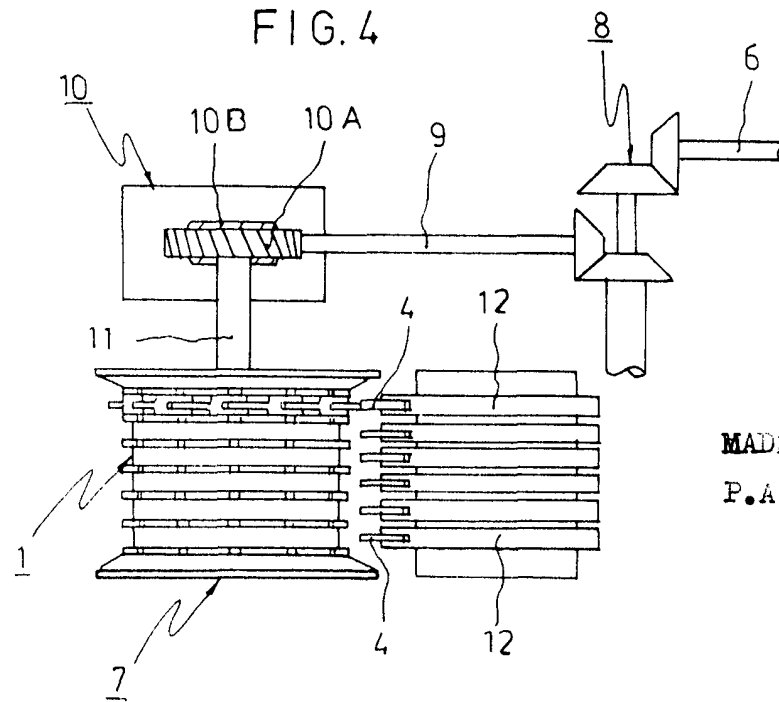


FIG. 4



MADRID, 11 de JUNIO 1970

P.A. M. CURELL SUÑOL

*Mano de*